

ROLLDEPUR

DBS-500

WTF

WATER TREATMENT &
FILTERING TECHNOLOGY

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





DBS-500
PURIFICADOR BATCH
ESTÁNDAR DE 500 LITROS
DE 500 LITROS



A close-up photograph of the DBS-500 machine, showing a large black handwheel on a metal valve assembly. The machine is processing a large roll of white, woven material, likely geotextiles, which is being fed into the machine. The background shows other parts of the industrial setup, including green hoses and a metal grate.

DBS-500
PURIFICADOR BATCH
ESTÁNDAR
ULTRA-COMPACTO



DBS-500 **PURIFICADOR BATCH** **CON RECUPERACIÓN DE** **LODOS**

DBS-500
PURIFICADOR BATCH
CON FILTRO DE
CARBÓN ACTIVADO

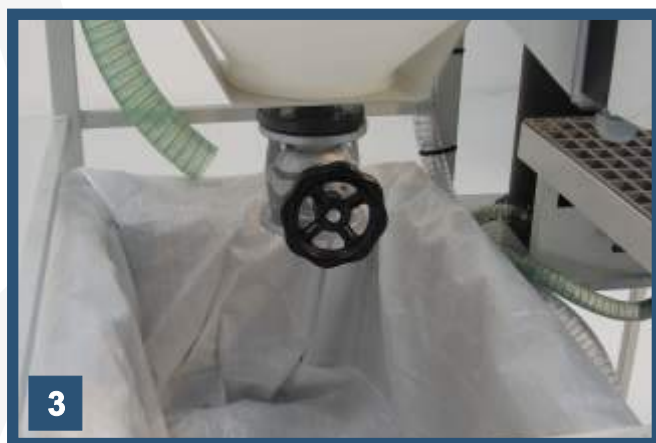
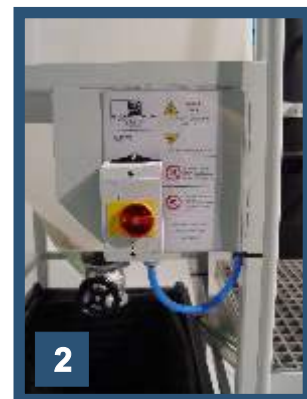
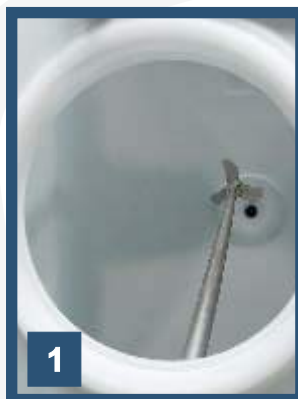


ROLLDEPUR

DBS-500



DBS – “Depuradora Batch Standar”



DBS – acrónimo para “Depuradora Batch Standard”, es la serie de plantas estándar de tratamiento de aguas residuales por lotes (o por batch) de tipo básico, con gestión del espesamiento de lodos en bolsas de filtro, con el clásico contenedor sobre ruedas y bolsa de filtro tipo Maxi Bag.

Este tipo de planta representa la máxima simplicidad y flexibilidad de operación con la mínima inversión. La serie DBS es seguramente adecuada para la configuración con sólo una máquina que se ocupa de un volumen de aguas residuales no muy elevados.

El DBS es fácil de utilizar: es suficiente verificar el valor del pH y, con pH neutro, dosificar el floculante en polvo, agitar durante algunos minutos y dejar que la floculación inicie su decantación estándar.

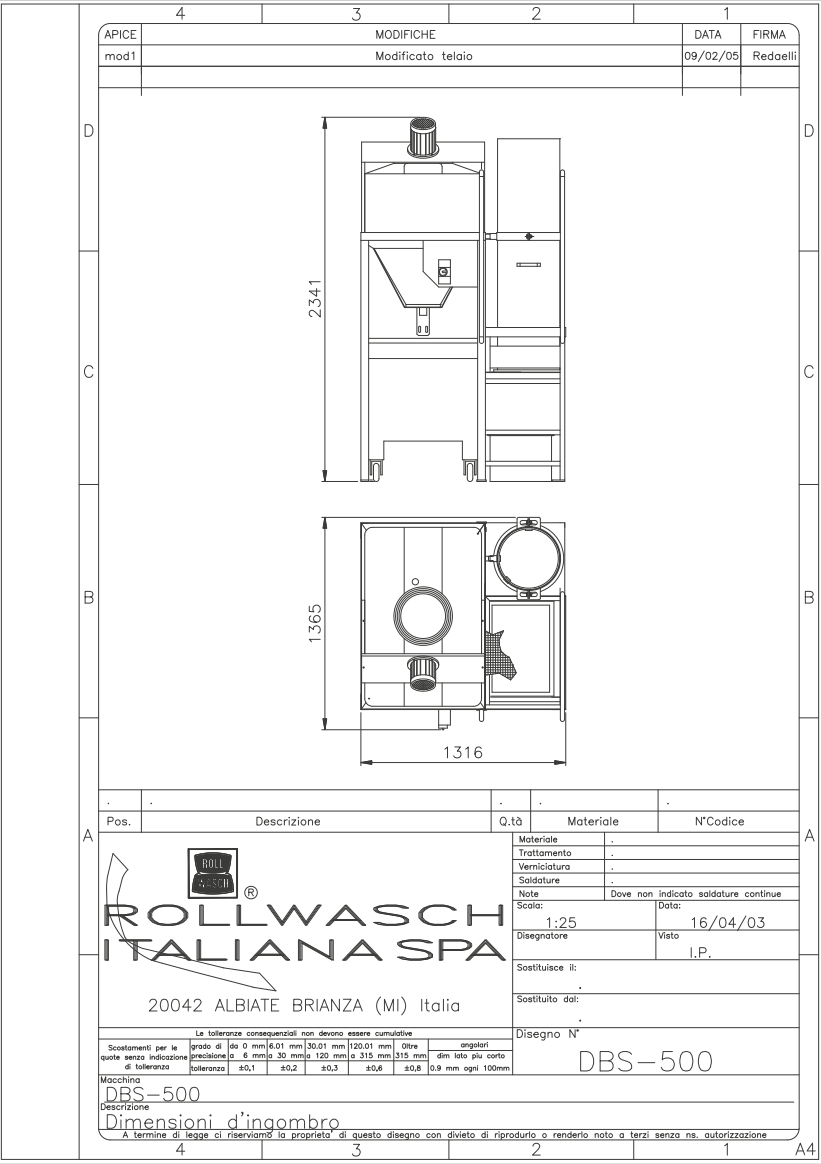
Finalmente, el lodo permanecerá en el fondo y el resto será agua limpia. Posteriormente, se descargarán por primero el agua a través de un específico grifo y, en último lugar, el lodo por medio de la válvula de fondo adecuada. Cada modelo puede ser configurado para recoger las aguas residuales directamente de un pozo bajo tierra (generalmente realizado por el cliente) o de una cuba externa suministrado con la planta. Cada planta puede configurarse con un pulmón para la recolección de las aguas residuales tratadas, con bombas de reciclaje del agua depurada a las unidades.

[1-2] Agitador mecánico controlado por un interruptor magnetotérmico.

[3] Válvula manual para la descarga de lodos acumulados en la parte inferior del decantador, nueva versión anti-obstrucción con válvula a paso total. Carrito para la recogida de lodos completo de bolsa filtro tipo "SAFIL / MB-G-Plus".

ROLLDEPUR

DBS-500

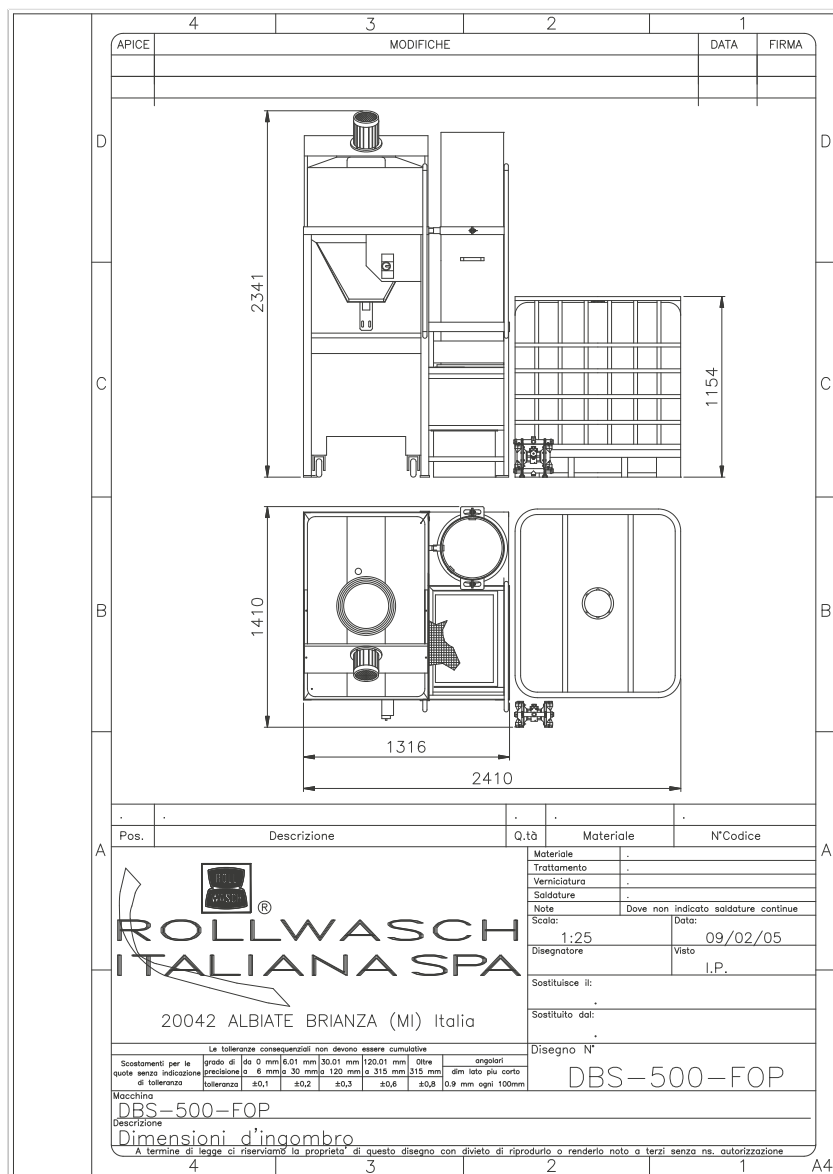


Lato de carga superior de la columna de carbón activado.
La columna es de tipo "de gravedad", hecha de HDPE.



ROLLDEPUR

DBS-500

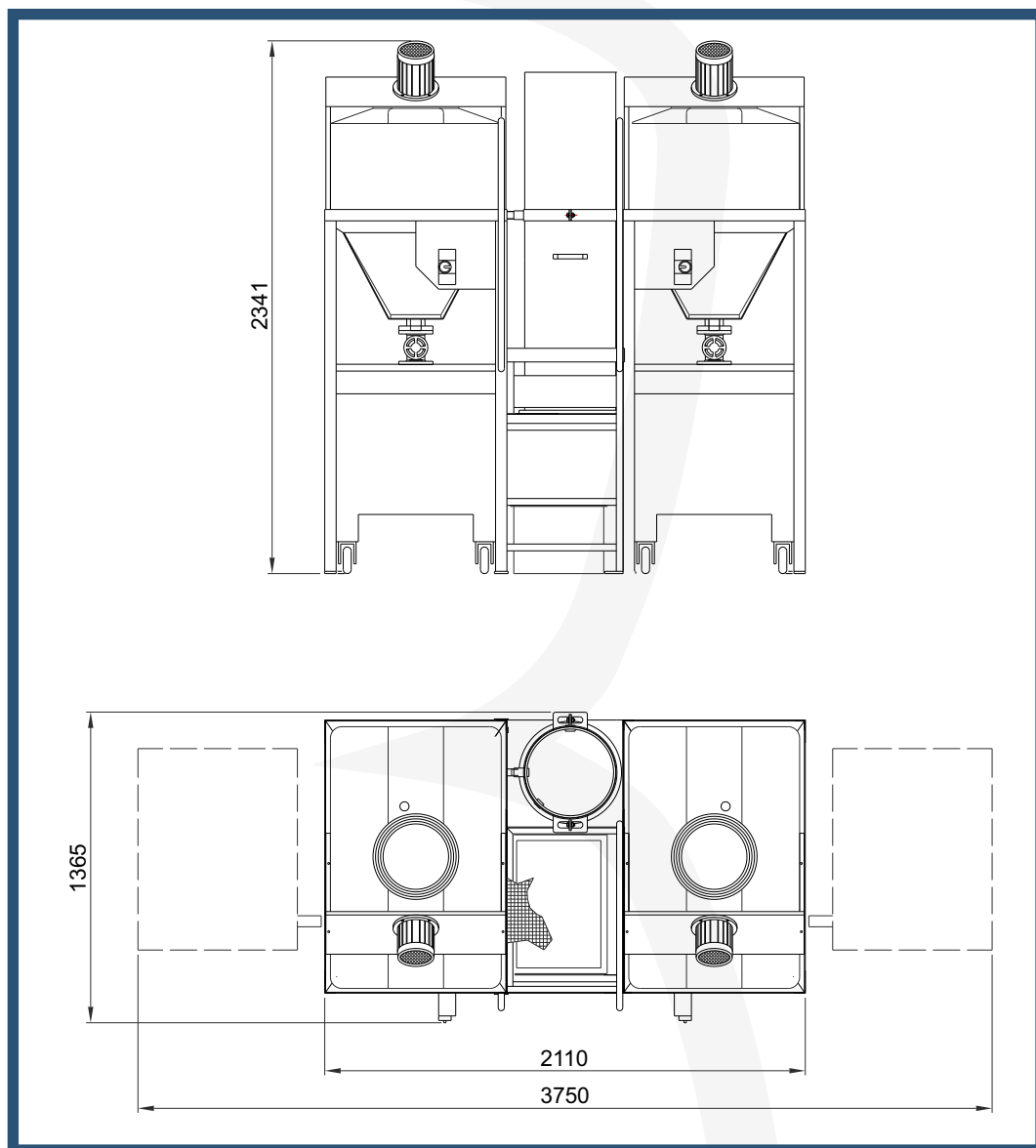


En la parte superior de la cuba de proceso hay un dispositivos de prevención del rebosamiento de seguridad, conectado con la tubería apropiada a la bolsa de filtro.

También el lado superior de la columna de carbón activado proporciona un desbordamiento que se activa durante la fase periódica de contra-lavado;

ROLLDEPUR

DBS-500



DBS-K2 – “Depuradora Batch Standard KOMBI2” con doble cuba, para proceso por lotes alternados de tratamiento de agua;

DBS-500-K2: Doble contenedor con bolsas filtrantes para el espesamiento del lodo;

Bomba de reciclaje con válvula para la cuba 1 o 2;

Cubas de reacción independientes (excepto para el dispositivos de prevención del rebosamiento que descarga en una cuba de reciclaje);

Doble interruptor magnetotérmico del mezclado;

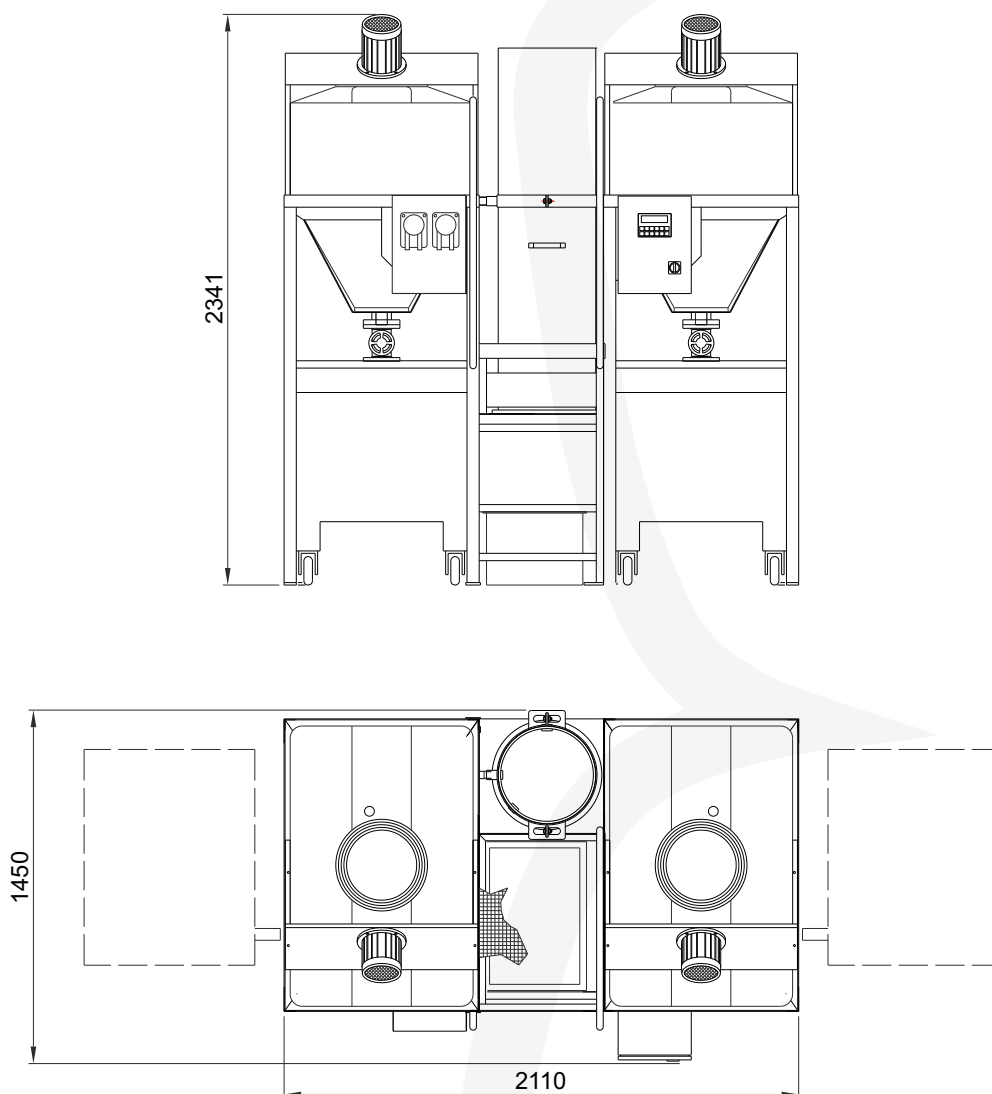
Dos mezcladores motorizados independientes;

Columna de carbón activo (de gravedad) en común.



ROLLDEPUR

DBS-500



DBS-K2 - Es una solución diseñada para programar el tratamiento por lotes de aguas residuales alternadas, dejando tiempo al lodo para drenar en las respectivas bolsas de filtro;

DBS-500-K2-SH

Doble contenedor carrito con bolsas filtrantes para el espesamiento del lodo;

Dos electrobombas que trabajan independientes una de la otra;

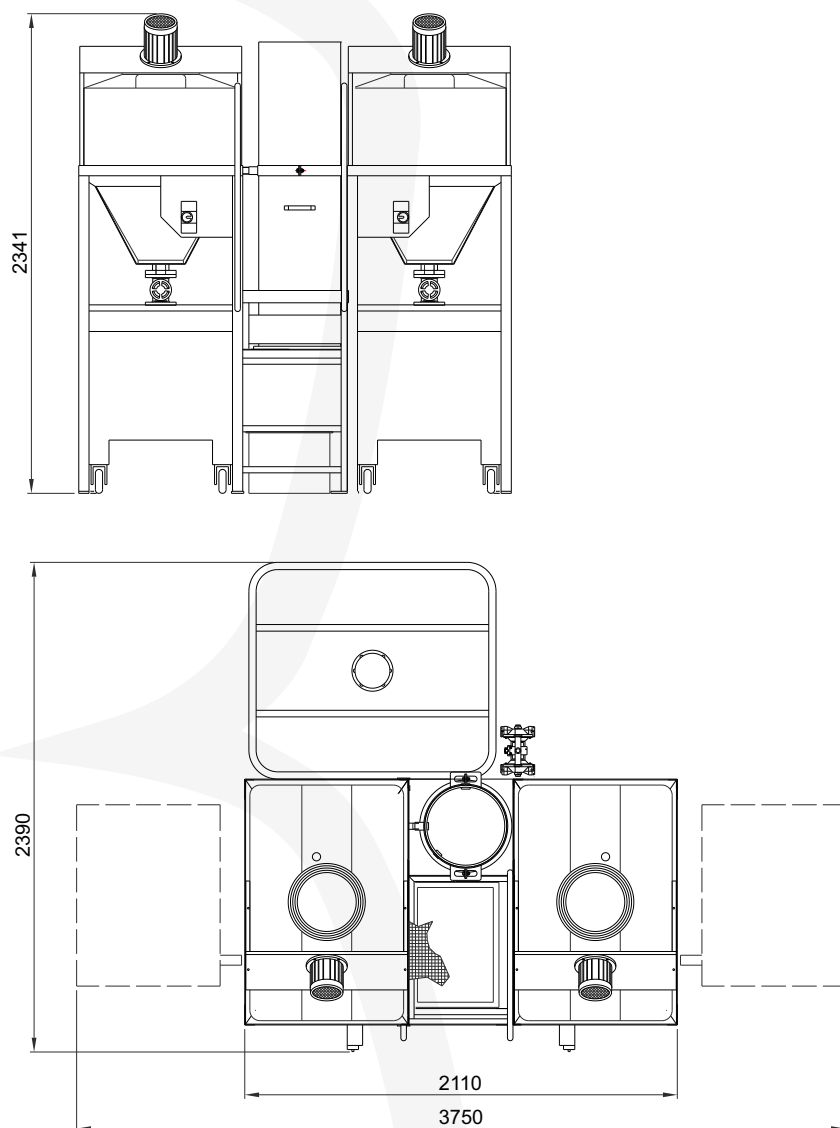
Cubas de reacción independientes (excepto para el dispositivos de prevención del rebosamiento que descarga en otra cuba de reciclaje);

Panel de control para controlar automáticamente los niveles y la activación de las electrobombas dependiendo de la cuba disponible;

Estación de dosificación con dos bombas ph-métricas para reactivos;

ROLLDEPUR

DBS-500



DBS-500-K2-FOP

Doble contenedor carrito con bolsas filtrantes para el espesamiento del lodo;

Bomba de recirculación con válvula para cuba 1 o 2;

Cubas de reacción independientes (excepto para el dispositivos de prevención del rebosamiento que descarga en otra cuba de reciclaje);

Doble dispositivo magnetotérmico mezclador;

Dos mezcladores motorizados independientes;

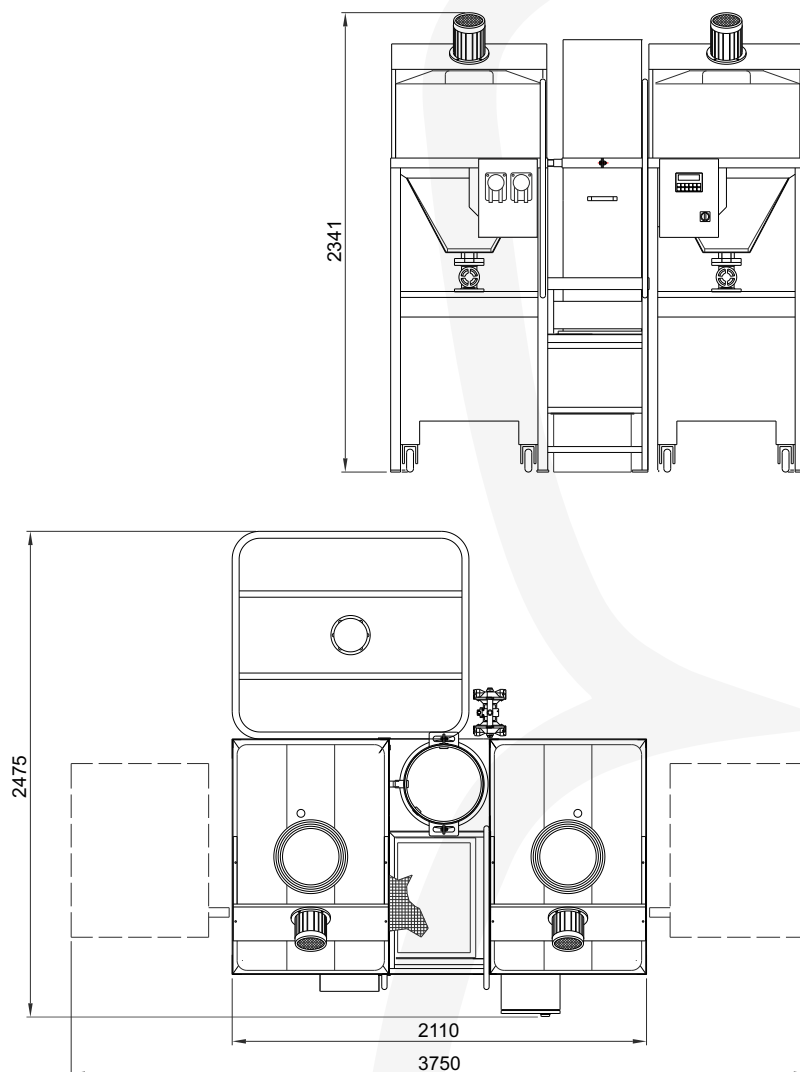
Columna carbón activado (de gravedad) en común;

Depósito pulmón de 1 mc de capacidad para el agua aclarada, con bomba de membrana de recirculación (aire comprimido no suministrado);



ROLLDEPUR

DBS-500

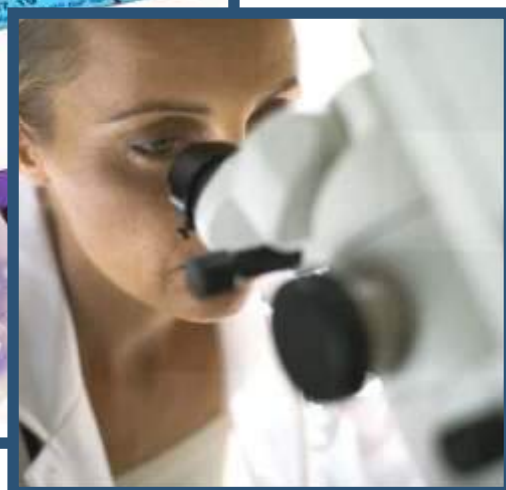


DBS-500-K2-SH-FOP

- Doble contenedor carrito con bolsas filtrantes para el espesamiento del lodo;
- Dos electrobombas que trabajan independientes una de la otra;
- Cubas de reacción independientes (excepto para el el dispositivos de prevención del rebosamiento que descarga en otra cuba de reciclaje);
- Panel de control para controlar automáticamente los niveles y la activación de las electrobombas dependiendo de la cuba disponible;
- Estación de dosificación con dos bombas ph-métricas para reactivos;
- Dos mezcladores motorizados independientes;
- Columna carbón activado (de gravedad) en común;
- Depósito pulmón de capacidad 1 mc para el agua aclarada con bomba de membrana de recirculación (aire comprimido no suministrado);

ROLLDEPUR

DBS-500



ROLL KERAMIK DAPUR - décadas de experiencia en el tratamiento físico-químico de las aguas residuales están respaldadas por un amplio programa de compuestos químicos específicos;

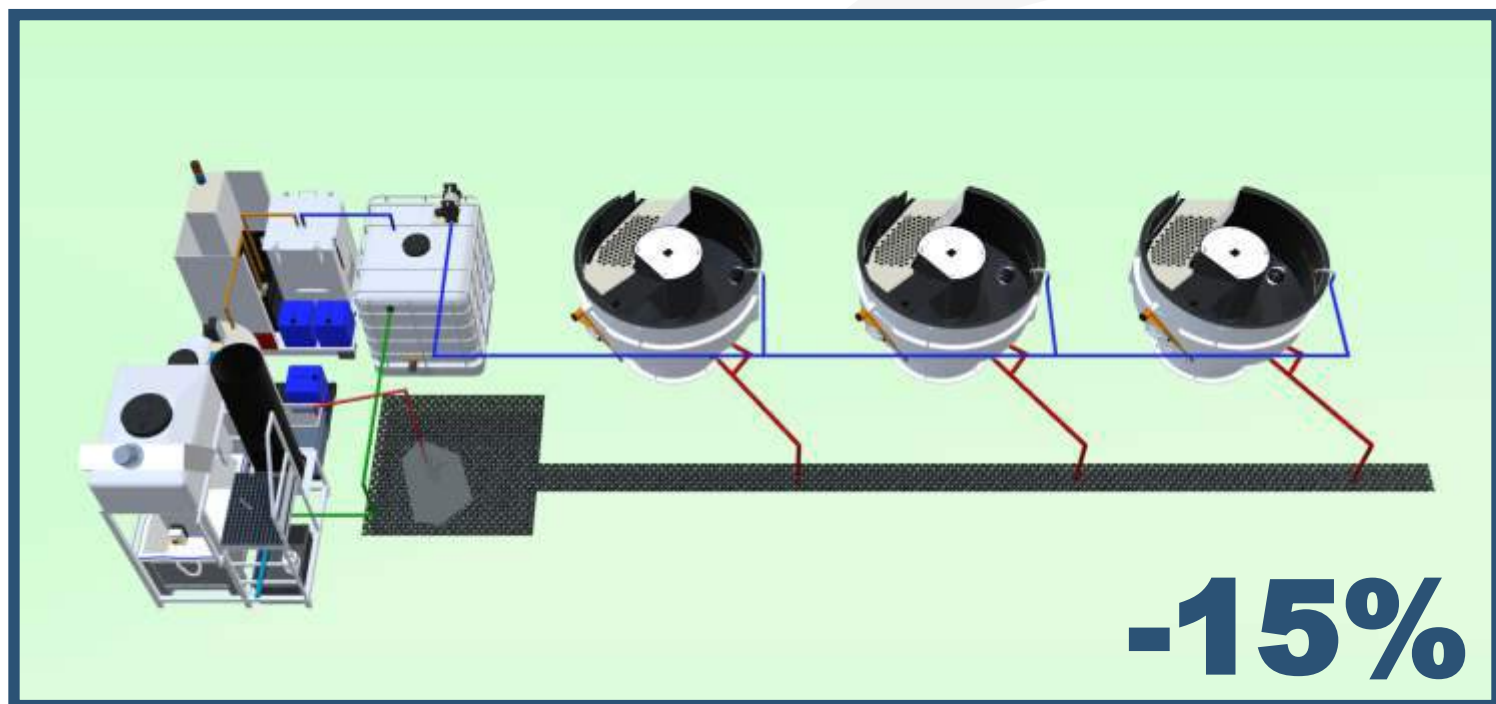
La familia de los compuestos químicos y reactivos para la corrección del pH Rollkemik-Depur, es el resultado de décadas de experiencias, de formulaciones y pruebas de laboratorio, comprobadas por experiencias de uso por una amplia clientela.

Por esta razón somos capaces de abordar y resolver diversas aplicaciones con éxito, gracias a la serie de compuestos floculantes y adsorbentes WWTC y gracias a una serie de coagulantes extremadamente eficaces en el caso de presencia de trazas oleosas, etc.



ROLLDEPUR

DBS-500



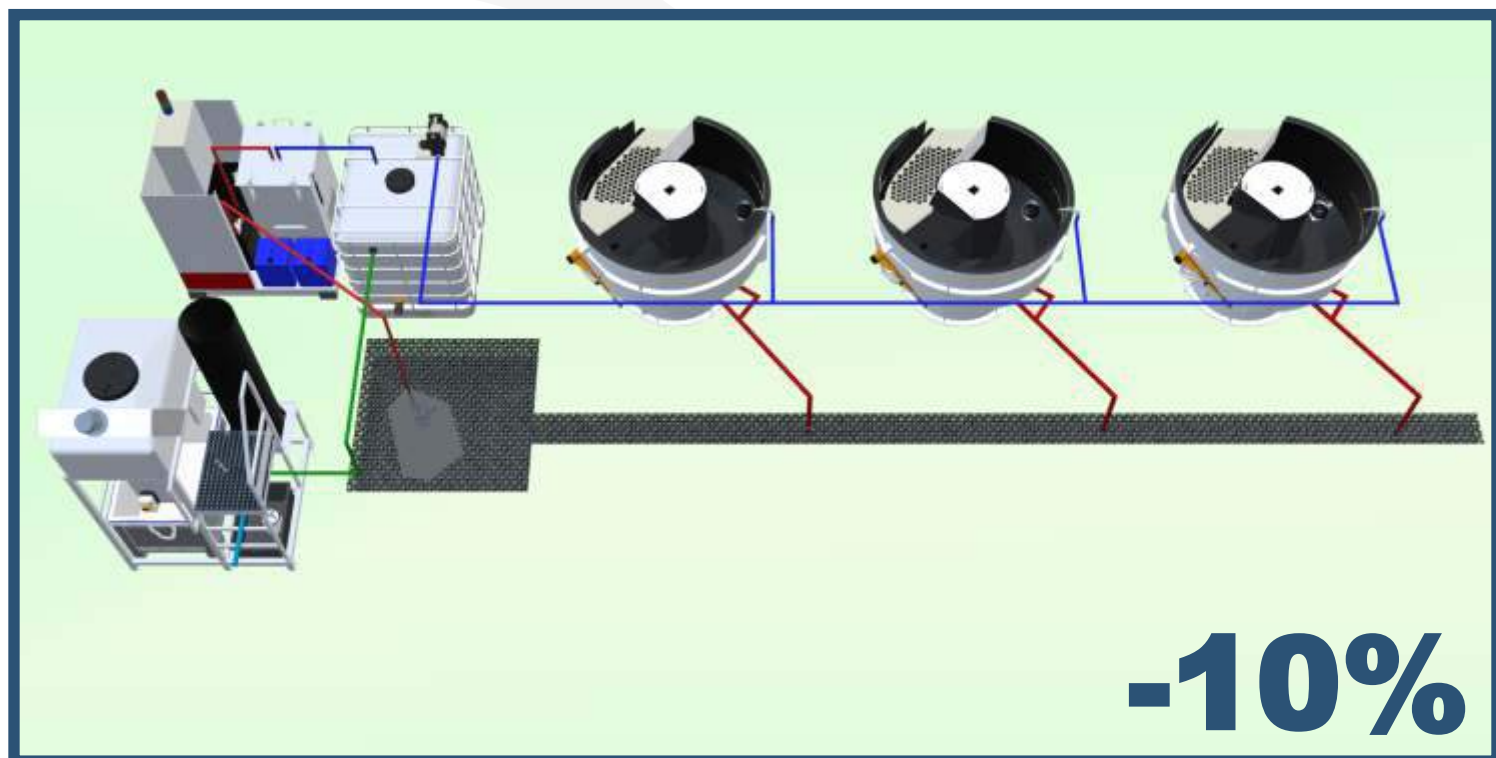
Ejemplo de integración de un DBS en un sistema de coagulación y filtración centrífuga RFC, que libera el 15% de las aguas residuales filtradas todos los días.

La filtración centrífuga, adecuadamente completada con un sistema físico químico DBS o DBS-K2, puede recircular diariamente, por ejemplo, el 85% de aguas residuales, liberando, por el dispositivos de prevención del rebosamiento, un 15% por día de aguas residuales filtradas dirigiéndolas al tratamiento químico físico, antes de la descarga final.

Si esta aplicación es posible (en relación con los tipos de contaminantes) y es compatible con las leyes locales y con los límites aceptados para la descarga, el usuario puede renovar el 100% de sus aguas residuales cada 6-7 días de trabajo.

ROLLDEPUR

DBS-500



Ejemplo de integración de un DBS en un sistema de filtración centrífuga RFC, que libera el 10% de las aguas residuales filtradas todos los días.

La filtración centrífuga, adecuadamente completada con un sistema físico químico **DBS** o **DBS-K2**, puede recircular diariamente, por ejemplo, el 90% de las aguas residuales, liberando por el dispositivos de prevención del rebosamiento un 10% por día de aguas residuales filtradas, dirigiéndolas al tratamiento químico físico antes de la descarga final.

En caso de que esta aplicación sea posible (en relación con los tipos de contaminantes) y compatible con las leyes locales en relación con los límites aceptados para la descarga, el usuario podrá renovar el 100% de sus aguas residuales cada 10 días.



VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

