

I PERMATIC

TEP

P M R F

PRECISION MATERIAL

REMOVAL FINISHING

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





IPERMATIC TEP
ACABADO POR ARRASTRE
FIABLE Y CONVENIENTE

IPERMATIC TEP

**ACABADO POR ARRASTRE
EN SECO EN
TIEMPOS RÁPIDOS**



IPERMATIC TEP
ACABADO POR ARRASTRE
PRECISO Y MINUCIOSO

IPERMATIC TEP
ACABADO POR ARRASTRE
PARA CUALQUIER
VOLUMEN DE PRODUCCIÓN



Modelo Model	Núm. Mandr. x capac./cubas Nr. drills x Cap. / tubs	[chasis] – fact. [frame] - fact.	Compatib. Módulos / Opc. Compatib. Mudules/Opt.			Cuba Mat. Revestim. Tank Mat. lining	Potencia Power
			M6-	QF-	DM		
TEP-LAB	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Acero Steel	0,75 KW
TEP-LAB-GM	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Acero Steel	0,75 KW
TEP-LAB-N	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	0,75 KW
TEP-LAB-N-GM	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	0,75 KW
TEP-LAB-X	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Ac. Inox Stainl.Steel	0,75 KW
TEP-LAB-X-GM	4 x 1 dm ³ / 1	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Ac. Inox Stainl.Steel	0,75 KW
TEP-LAB-SHIFT	4 x 1 dm ³ / 2	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Aciaio Steel	1 KW
TEP-LAB-SHIFT-X	4 x 1 dm ³ / 2	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Ac. Inox Stainl.Steel	1 KW
TEP-LAB-SHIFT3	4 x 1 dm ³ / 3	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Acero Steel	1 KW
TEP-LAB-SHIFT3-X	4 x 1 dm ³ / 3	[Tmf-Lab] - 4	No/not	Si/yes	No/not	Ac. Inox Stainl.Steel	1 KW
TEP-200-HD	3 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 18	Si/yes	Si/yes	No/not	Acero Steel	3 KW
TEP-200-HD-N	3 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 18	Si/yes	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	3 KW
TEP-200-HD-P	3 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 18	Si/yes	Si/yes	No/not	PU pulv Spray PU	3 KW
TEP-200-HD-W	3 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 18	Si/yes	Si/yes	No/not	PU fund. Casted PU	3 KW
TEP-200-HD-Clinix	3 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 18	Si/yes	Si/yes	No/not	Ac. Inox Stainl.Steel	3 KW
TEP-300-HD	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	Acero Steel	3 KW
TEP-300-HD-N	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	Nylon Nylon	3 KW
TEP-300-HD-P	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	PU pulv Spray PU	3 KW
TEP-300-HD-W	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	PU fund. Casted PU	3 KW
TEP-300-HD-DM	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	Acero Steel	4,5 KW
TEP-300-HD-DM-N	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	Nylon Nylon	4,5 KW
TEP-300-HD-DM-P	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	PU pulv Spray PU	4,5 KW
TEP-300-HD-DM-W	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	PU fund. Casted PU	4,5 KW
TEP-300-HD-Clinix	4 x 6 dm ³ / 1	[Tmf-250] - 24	Si/yes	Si/yes	Si/yes	Ac. Inox Stainl.Steel	3 KW
TEP-300-EF	1 / 1		No/not	Np/not	No/not	Acero Steel	4,5 KW
TEP-300-EF-N	1 / 1		No/not	Np/not	No/not	Nylon Nylon	4,5 KW
TEP-300-EF-P	1 / 1		No/not	Np/not	No/not	PU pulv Spray PU	4,5 KW
TEP-600-HD	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-N	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-P	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	PU pulv Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-W	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS-N	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS-P	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	PU pulv Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS-W	6 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 84	Si/yes	Si/yes	No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS3	3 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 42	Si/yes	Si/yes	No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS3-N	3 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 42	Si/yes	Si/yes	No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS3-P	3 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 42	Si/yes	Si/yes	No/not	PU pulv Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-600-HD-HS3-W	3 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] - 42	Si/yes	Si/yes	No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW

[DM]: Doble motorización – los satélites de la cabeza giratoria rotan con relaciones independientes y controlables mediante PLC
: Double motorization - satellites of the head and the head rotate with independent reports and controlled by PLC

La serie Ipermatic-TEP representa la solución Rollwasch® en el ámbito de los procesos de acabado por arrastre, o acabado por chasis politrópico, con muchas soluciones innovadoras.

Modelo Model	Núm. Mandr. x capac. / cubas Nr. drills x Cap. / tubs	[chasis] – fact. [frame] - fact.	Compatib. Módulos / Opc. Compatib. Modules/Opti. M6- QF- DM	Cuba Mat. Revestim. Tank Mat. lining	Potencia Power
TEP-700-HD	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-N	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-P	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-W	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS-N	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS-P	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS-W	8 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS4	4 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS4-N	4 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS4-P	4 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-HD-HS4-W	4 x 14 dm ³ / 1	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-P	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS-N	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS-P	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS-W	8 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -112	Si/yes Si/yes No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS4	4 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	Acero Steel	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS4-N	4 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	Nylon Nylon	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS4-P	4 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	PU pulv. Spray PU	7,5+0,72KW
TEP-700-SHIFT-HS4-W	4 x 14 dm ³ / 2	[Tmf-380] -56	Si/yes Si/yes No/not	PU fund. Casted PU	7,5+0,72KW

Extensión siglas para modelos adicionales, con respecto a la tabla - *Extension ID for further models, respect to the above list:*

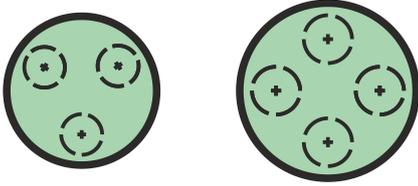
- [M6-] : cada mandril de la cabeza giratoria es reemplazado por una pequeña cabeza «MultiSix» con seis mandriles satelitales.;
: *each drill of the rotary head, is replaced with a small head «MultiSix» having six satellitic drills;*
- [QF-] : la estructura de soporte de la cabeza es está equipada con corola con guarnición anti-polvo específica, completa de colector de conectar al sistema de aspiración y eliminación de polvos ya presente (centralizado) o de proporcionar separadamente.
: *The head support structure is provided with an additional appendix that acts as a lid. It is completed with a collector to be connected to a suction and dust filtration plant if available otherwise has to be supplied separately.*
- [HD-HS] : Heavy Duty - High Speed – están construidas con un coeficiente cabeza/satélites que asegura a los satélites una rotación mayor con respecto a la de la cabeza.
: *Heavy Duty - High Speed - are designed with head/satellite ratio so that the rotation speed of the satellite is higher than the head one.*

La serie Ipermatic-TEP representa la solución Rollwasch® en el ámbito de los procesos de acabado por arrastre, o acabado por chasis politrópico, con muchas soluciones innovadoras.



La cabeza desciende en la cuba fija

The head descends in the fixed bowl



$3 \times 5,5 = 16,5 \text{ l.}$

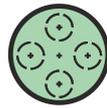
TEP-200-HD

$4 \times 5,5 = 22 \text{ l.}$

TEP-300-HD

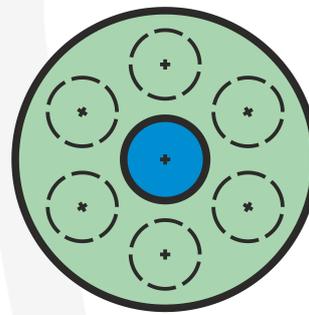
La cuba sube y desciende, con respecto a la cuba fija

The tank rises and falls, with respect to the fixed head



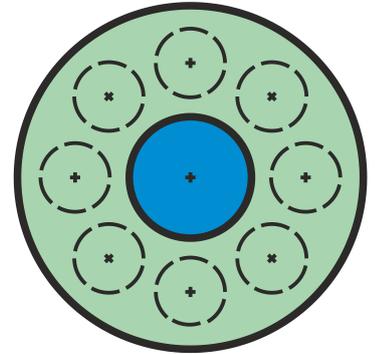
$4 \times 1 = 4 \text{ l.}$

TEP-LAB



$6 \times 14 = 84 \text{ l.}$

TEP-600-HD
TEP-600-HD-HS

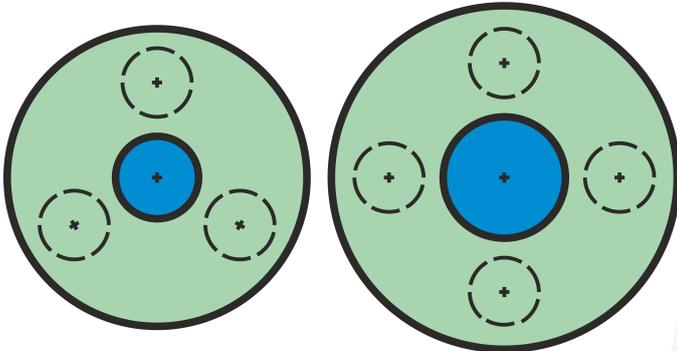


$8 \times 14 = 112 \text{ l.}$

TEP-700-HD
TEP-700-HD-HS

La cuba sube y desciende, con respecto a la cuba fija

The tank rises and falls, with respect to the fixed head



$3 \times 14 = 42 \text{ l.}$

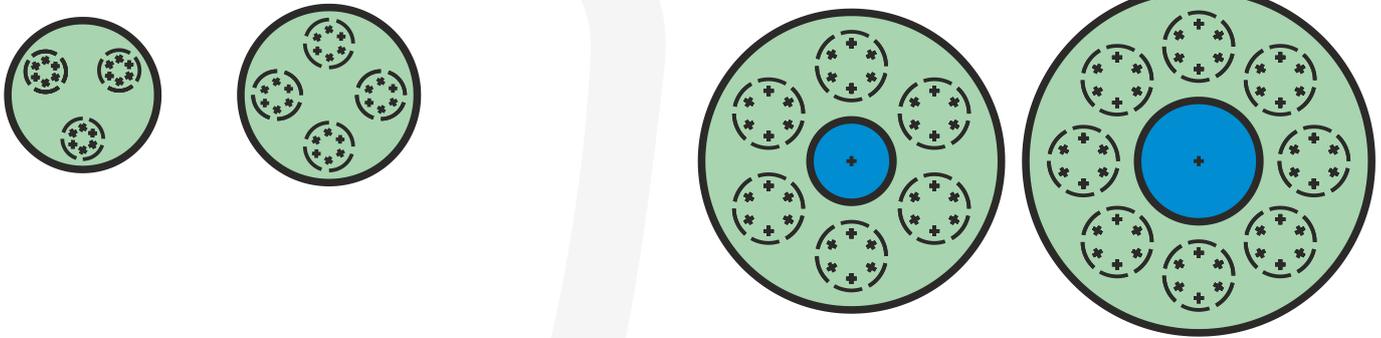
TEP-600-HD-HS3

$4 \times 14 = 56 \text{ l.}$

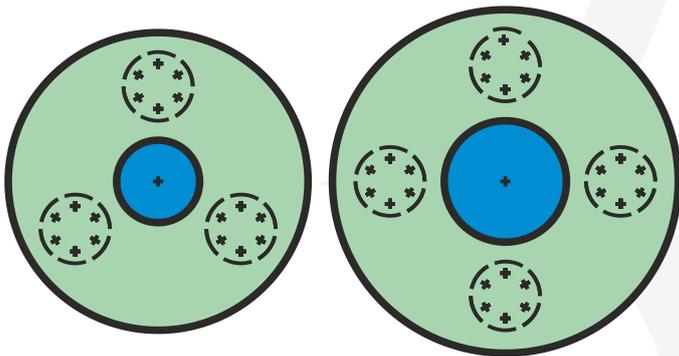
TEP-700-HD-HS4

La serie Ipermatic TEP y las principales distinciones entre los modelos en función de la impostación de las cabezas giratorias, de los mandriles satelitales y de las diferentes dinámicas operativas.

Versiones con soluciones MultiSix – M6 - Versions with MultiSix solution - M6



**Versiones con soluciones MultiSix - HS3-M6 ed HS4-M6
Versions with MultiSix solution - HS3-M6 & HS4-M6**



La serie Ipermatic TEP y las principales distinciones entre los modelos en función de la impostación de las cabezas giratorias, de los mandriles satelitales y de las diferentes dinámicas operativas.

Arriba podemos ver cómo se distinguen los diferentes modelos HD en función de los mandriles satelitales presentes sobre cada cabeza.

Podemos también ver cómo se distinguen los modelos HD-M6 MultiSix en función de las cabezas multi-mandril de seis satélites posicionadas en lugar de cada mandril de la versión HD – para esta serie de máquinas multi-mandril, ver la página 9 también.

Por último, se evidencia la dinámica con la que las cabezas suben y descenden, con respecto a la cuba, en los modelos pequeños hasta la 300 – mientras que en los modelos grandes es la cuba la que sube, y la cabeza giratoria se encuentra fija en la parte superior.

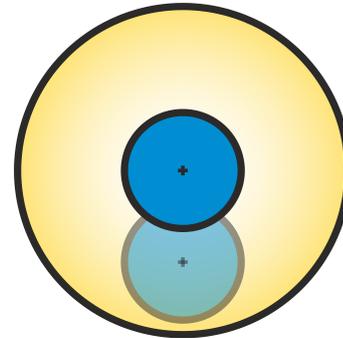


La cabeza descende y se desplaza en la cuba giratoria

The head descends and translates in the rotary bowl

1 chasis/frame

TEP-300-EF



Los procesos y las máquinas «Eccentric Finishing» son una exclusiva Rollwasch® - patente pendiente – I.

6 x



TEP-600-HD



TEP-700-HD

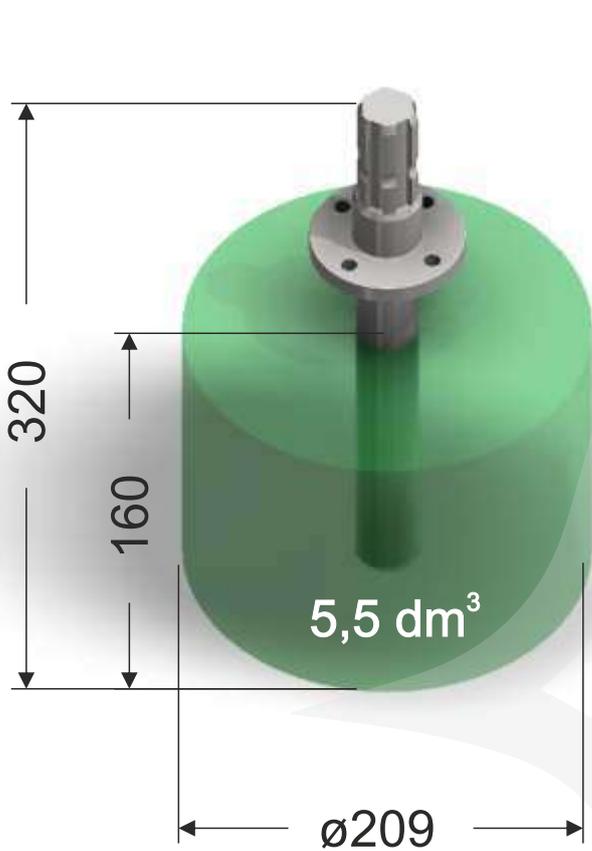


TEP-700-SHIFT

La serie Ipermatic TEP-EF «Eccentric Finishing» representa un nuevo logro tecnológico de Rollwasch®, que completa la serie HD.

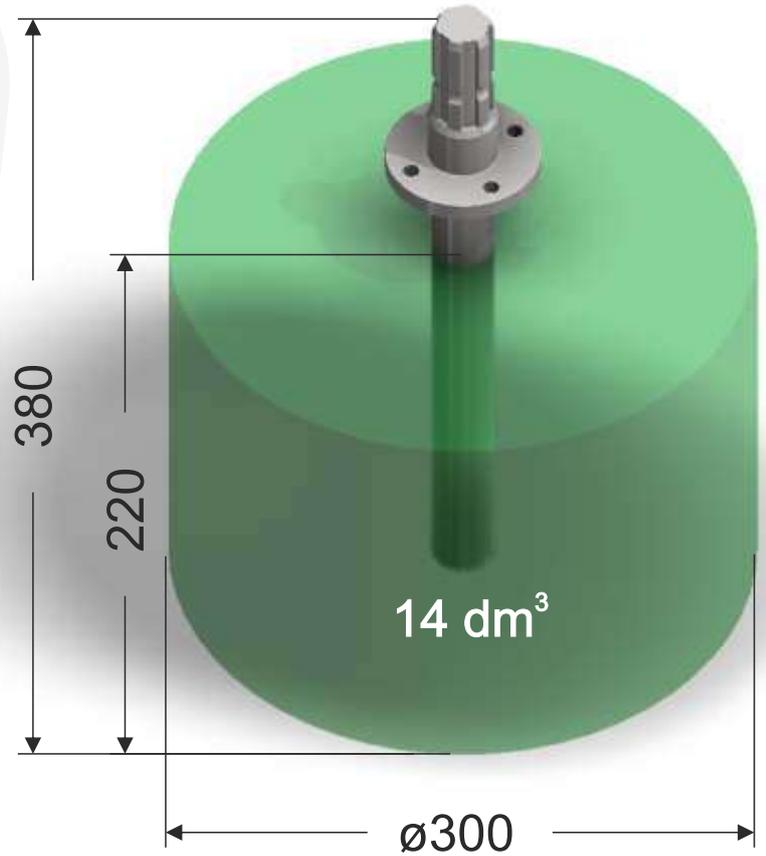
En las tres fotografías que podemos ver arriba, se evidencia el movimiento de ascenso y descenso de la cuba en los modelos TEP-600-HD y TEP-700-HD. De hecho, para estos modelos, la cabeza permanece fija, mientras que la cuba que contiene los media de acabado sube al inicio del ciclo y vuelve a bajar al final del mismo.

En el diagrama de arriba, en cambio, se reproduce la dinámica operativa de las máquinas EF (Eccentric Finishing / Acabado Excéntrico); es importante recordar que el chasis se puede quitar y poner con la ayuda de un robot en una instalación compuesta por varias unidades TEP-EF.



TEP-200-HD

TEP-300-HD



TEP-600-HD

TEP-700-HD

TEP-600-HD-HS

TEP-700-HD-HS

Las máquinas Ipermatic TEP están proyectadas para desplazar chasis de dos tipos, de 5,5 y de 14 dm³ de volumen máximo en que contener las piezas a acabar.

Excluyendo al pequeño modelo de laboratorio TEP-Lab, las máquinas Ipermatic TEP se dividen en dos categorías:

- a) Aquellas dimensionadas para chasis de aprox. 5,5 litros
- b) Aquellas dimensionadas para chasis de aprox. 14 litros

La asunción del parámetro volumétrico por un lado tiene como objetivo proporcionar los límites dimensionales dentro de los cuales pueden montarse las piezas a acabar; por otro lado puede dar la idea de la masa de volumen que la máquina debe ejercer, o sea la potencia que debe poder desarrollar cuanto mayor es el volumen a mover para ejercer el acabado por arrastre.



IPERMATIC

TEP



La serie Ipermatic-TEP representa la solución Rollwasch® en el ámbito de los procesos de acabado por arrastre, o acabado por chasis politrópico, con muchas soluciones innovadoras.

Las versiones TEP-HD nacieron entre 1998 y 2000 y desde entonces se han ganado el favor del mercado europeo por su fiabilidad y competitividad. Un chasis medio desplaza un volumen equivalente a aprox. 5,5 dm³, mientras que un chasis grande puede desplazar aprox. 14 dm³. Cada máquina TEP-HD tiene entonces una potencialidad que corresponde al producto de los mandriles por el volumen de cada chasis. Los chasis individuales, siempre realizados bajo pedido y en función de las piezas, pueden ser simples y fijos así como fuera de alineación o con angulación variable, para llevar a cabo diferentes tipos de acabado, incluso los más complejos.

PGSI D20LC PGSI D03LV	PGSI D25LC PGSI D05LV	PGSI D30LC PGSI D15LV	PGSI D35LC PGSI D10LV	PGSI D40LC PGSI D20LV	PGSI D45LC PGSI D25LV	PGSI D50LC



La serie TEP-HD, acrónimo de “Heavy Duty” representa el programa base de máquinas para alta carga operativa que Rollwasch® ha perfeccionado a lo largo de la última década.

El programa de máquinas y accesorios Ipermatic TEP de Rollwasch® es extremadamente variado y completo. La serie TEP-HD, es decir la más vendida de la última década, se caracteriza por “chasis individuales” que se insertan en los respectivos mandriles giratorios. La cabeza giratoria principal sigue entonces el movimiento R1 (rojo), mientras que los diferentes mandriles, que pueden ser 3, 4, 6 u 8, siguen el movimiento contrario R2 (verde). Todos los modelos están equipados con inversión programable, por ejemplo 20' en sentido horario y 20' al revés.



Ipermatic

TEP



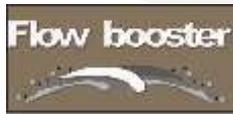
La serie TEP-HD permite llevar a cabo un trabajo de acabado equivalente al de una isla de pulido robotizada minimizando el problema del lavado de las piezas, que salen de la máquina brillantes y libres de trazas de pasta de acabado.

El programa de máquinas y accesorios Ipermatic TEP de Rollwasch® es extremadamente variado y completo. Sin embargo, hay que subrayar que un punto fuerte de estas soluciones consiste en ofrecer una elevada productividad específica, con inversiones mucho más reducidas con respecto a soluciones como islas robotizadas o estaciones de limpieza mecanizadas. Además, el coste de los mismos procesos, gracias al uso de media y compuestos de alta calidad, es verdaderamente muy reducido y asegura acabados de muy alto nivel a bajos costes.



Los procesos de acabado Roto Dry proporcionan una respuesta para optimizar el acabado en seco.

* Patent pending - I

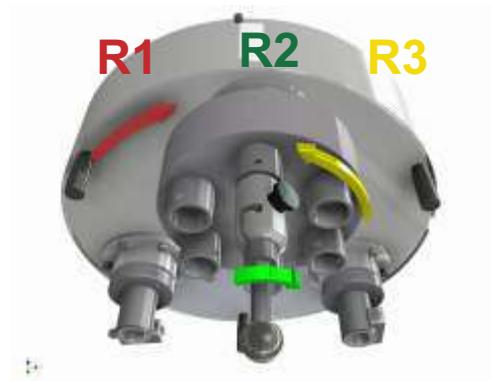


Flowbooster permite optimizar la distribución de las fuerzas que actúan sobre las piezas durante el acabado

* Patent pending - I



Media Smart es una serie de dispositivos opcionales para la sustitución automática de los media de acabado.



La dinámica funcional que Rollwasch® ha perfeccionado para las máquinas Ipermatic TEP puede ser a “chasis individual” TEP-HD o “multi mandril” TEP-HD-M6.

Las versiones TEP-HD-M6 están disponibles para todos los modelos desde la TEP-200 en adelante. La dinámica giratoria de todas las máquinas de la nueva serie coincide con el diagrama reproducido en esta página. La cabeza giratoria principal sigue entonces el movimiento R1 (rojo) mientras que las cabezas “multi mandril” (por ejemplo: M6), que pueden ser 3, 4, 6 u 8 por máquina, siguen el movimiento contrario R2 (verde). Por último, los mandriles individuales siguen la contra-rotación R3 (amarillo). Todos los modelos están equipados con inversión programable.



La serie TEP-LAB permite llevar a cabo en el laboratorio el trabajo de acabado equivalente al de una máquina de tipo industrial.

La serie TEP-LAB se caracteriza por una cuba de pequeña capacidad y espacios dedicados a los chasis con volumen de unidad de 1 dm³. Por lo tanto, es la máquina ideal para el acabado de pequeños lotes de artículos de pequeñas dimensiones. Del mismo modo, este tipo de máquinas es idóneo para llevar a cabo varias pruebas de laboratorio sobre prototipos y pre-series de pequeño tamaño utilizando cantidades muy reducidas de media y compuesto de acabado.

TEP-LAB: versión con panel de control tipo pantalla táctil
TEP-LAB-GM: versión con panel de control tipo MP.



La serie Ipermatic TEP LAB abre nuevos horizontes al acabado de laboratorio y de pequeñas series productivas.

La serie TEP-LAB tiene la cuba de proceso con subida y bajada electroactuadas en automático. Los mandriles permiten una rápida fijación de los árboles/chasis (no incluidos) con un simple «clic» (foto 1, 2, 3). Los chasis (foto 4) pueden ser realizados autonomámente, dado que es suficiente que dispongan de un terminal #9x9 mm. con tubo redondo con diám. de 12 mm. (disponibles dibujos con las cotas máximas posibles). El panel de control, con pantalla táctil, es multilingüe y permite la variación de velocidad, el cambio de rotación a tiempos programables y ciclos completamente automáticos.



TEP-700-SHIFT



Colour touch screen
PLC - TEP-700-

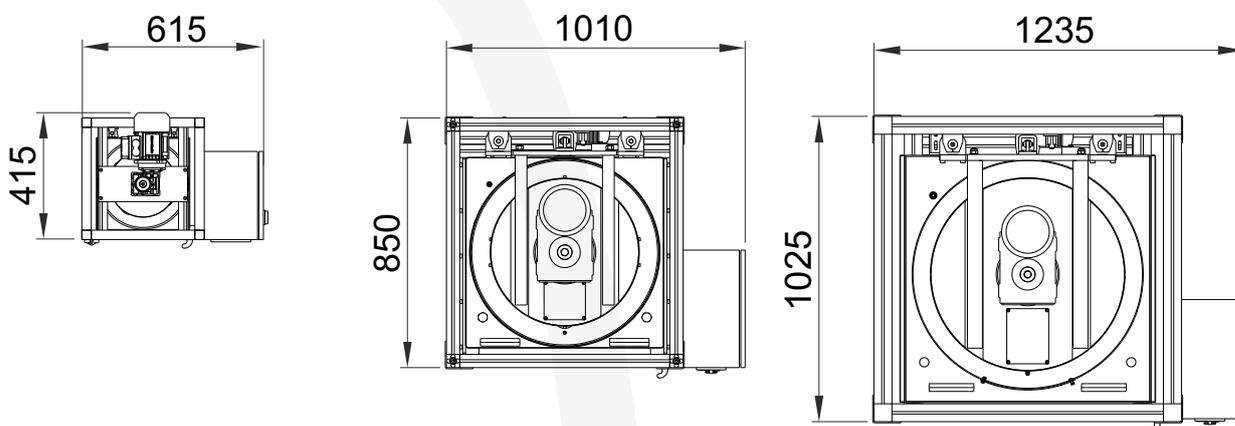
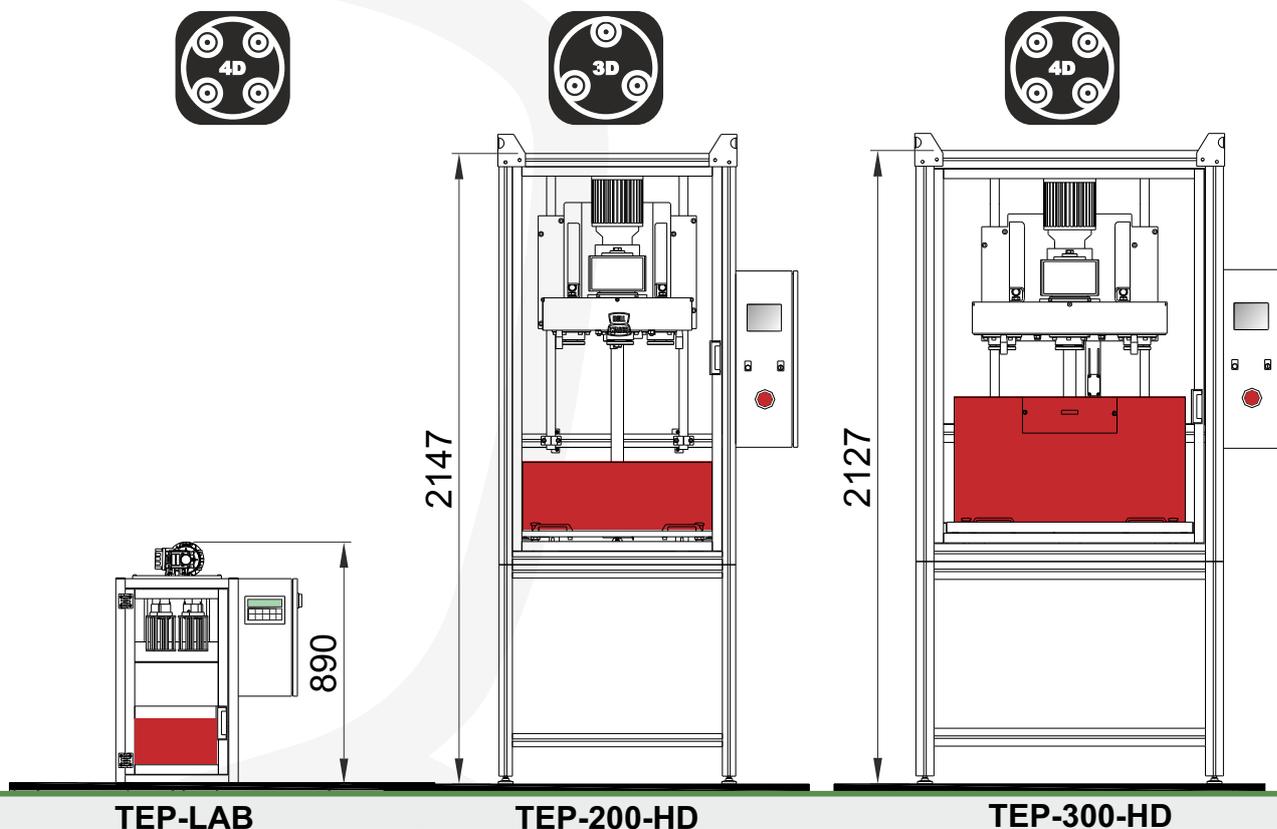


CUBE-TMF-8
Estructura con ruedas para 8
chasis

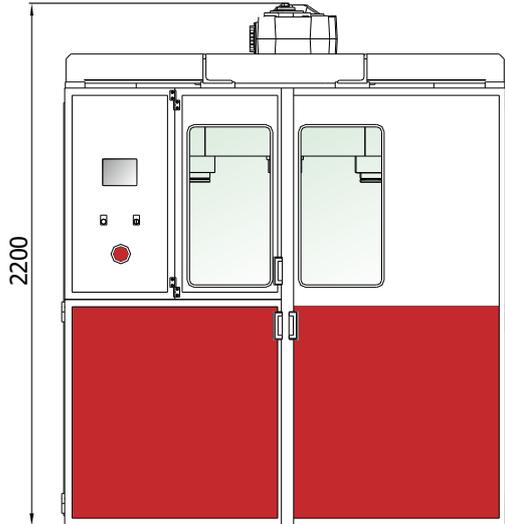
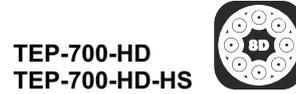
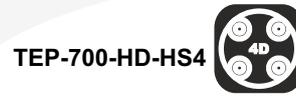
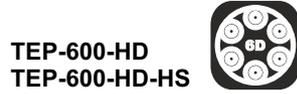
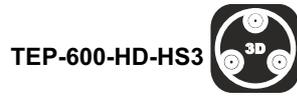
La serie TEP-SHIFT representa el programa de máquinas industriales para la gestión automática de procesos con doble etapa de acabado, que Rollwasch® ha perfeccionado en los últimos años.

Máquina con chasis politrópico de la serie IPERMATIC TEP, diseño "SHIFT", completa de 8 mandriles giratorios. El nuevo diseño "SHIFT" permite la sustitución de las dos cubas a través del "AUTOMATIC SHIFTING DEVICE" encerrado en una larga célula de seguridad asegurando espacio para tres posiciones, como sigue:

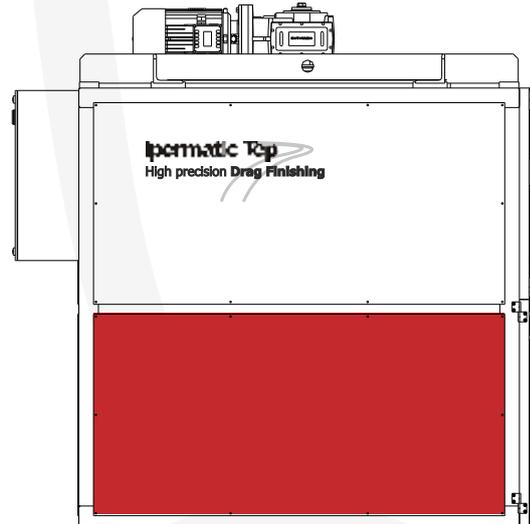
1. Célula de seguridad para carga frontal – vacía cuando la máquina se encuentra en posición de stand-by (a la espera del comienzo de un nuevo ciclo). El operador puede entrar para cargar los mandriles en la cabeza (una cabeza con 8 mandriles) o, a la fin de todos los procesos de acabado, para recoger los chasis con las piezas acabadas.
2. Célula central – cuando la cabeza giratoria se encuentra posicionada, con sus 8 puntas y cuando tanto la primera como la segunda cuba, una después de la otra, están desplazadas debajo de la cabeza para hacer, por ejemplo, un ciclo de alisado de 60' con la cuba nr. 1 y luego, después de una rápida fase intermedia automática de pulido de los árboles de la granalla de alisado (a través de boquillas de aire comprimido), empieza la segunda fase de 30' para el pulido con la cuba nr. 2. Finalmente, después de una rápida limpieza automática final de los árboles de la granalla de alisado (a través de boquillas de aire comprimido), todas las cubas se desplazan hacia atrás para que la zona de carga y descarga sea segura para el operador, que podrá entrar en la sede de la célula de seguridad de carga frontal.
3. Célula posterior – posición de la segunda cuba, con media de pulido, al final del ciclo.



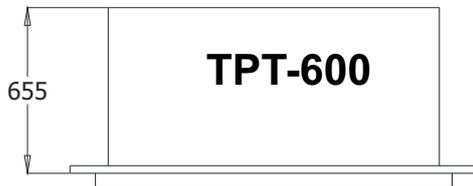
La serie TEP-HD y SHIFT está aquí resumida, con las principales características técnicas y dimensiones.



TEP-600-HD - HD-HS - HD-HS3



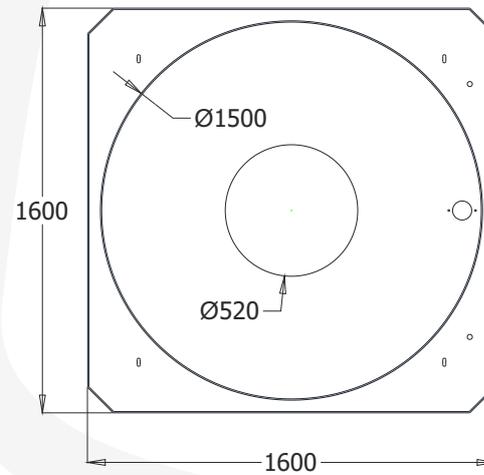
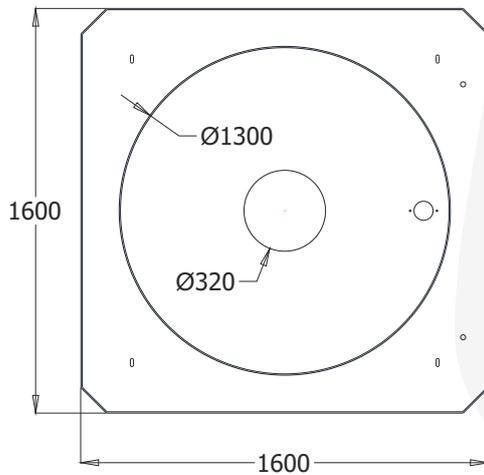
TEP-700-HD - HD-HS - HD-HS4



TPT-600



TPT-700

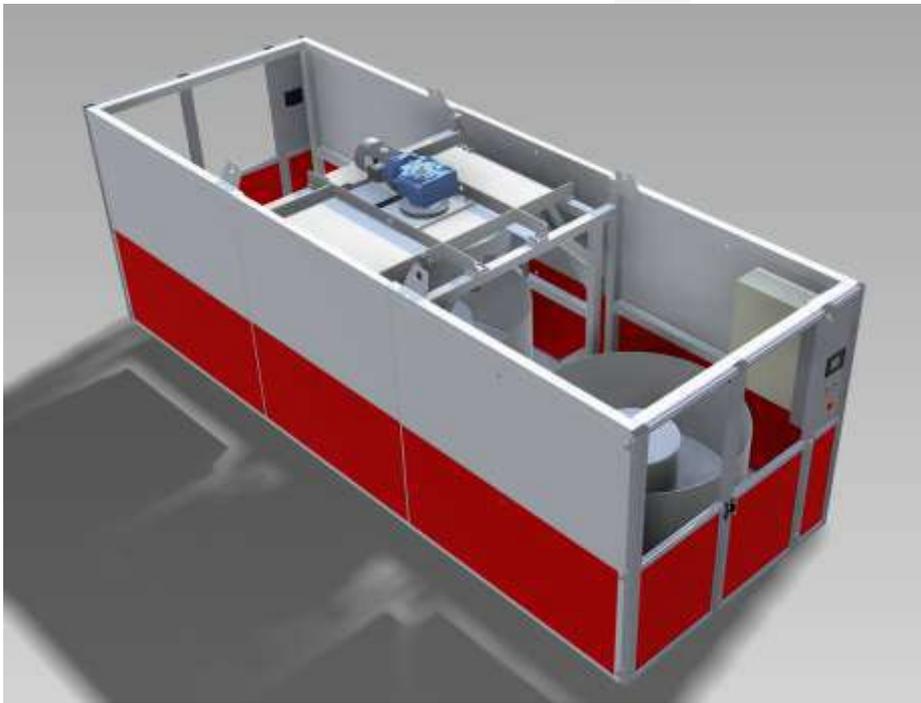
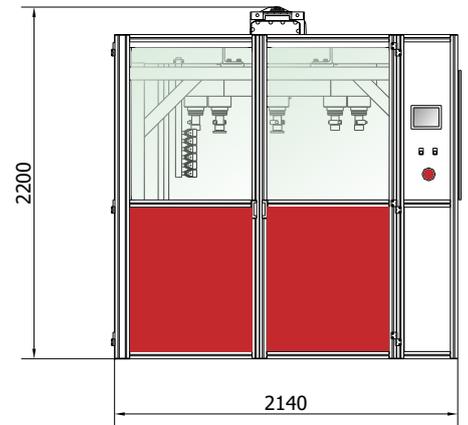
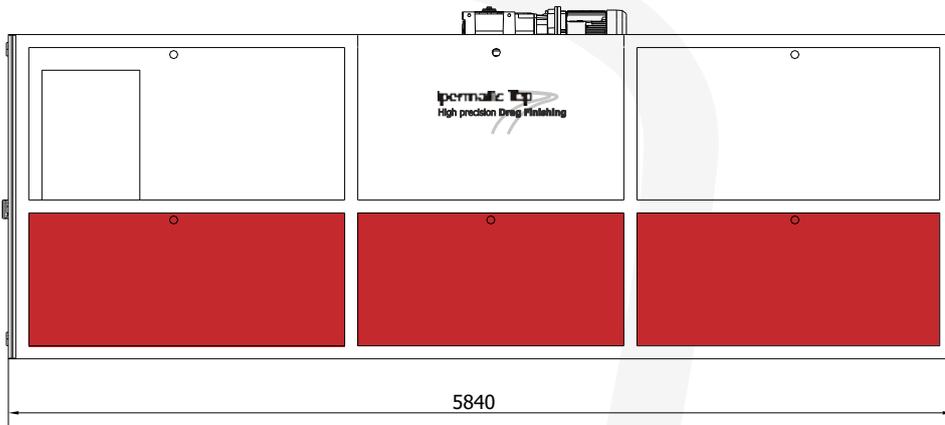


La serie TEP-HD y SHIFT está aquí resumida, con las principales características técnicas y dimensiones.

Ipermatic

TEP

ROLL
WASCH



TEP-700-SHIFT
TEP-700-SHIFT-HS



TEP-700-SHIFT-HS4

La serie TEP-HD y SHIFT está aquí resumida, con las principales características técnicas y dimensiones.

La serie Ipermatic TEP también está disponible en las versiones DM – Doble Motorización – con control electrónico independiente de todas las variables de rotación.



La serie TEP-EF – Eccentric Finishing (patente pendiente – I) revoluciona la tecnología del acabado por arrastre, combinándola oportunamente con el acabado de flujo y con la innovadora Carving Finish;

TEP-EF es una máquina más rápida con respecto a una TEP clásica, porque la cuba de trabajo es motorizada y no estática. Esto determina un aumento de la densidad de los media utilizados y, al mismo tiempo, la apertura de una especie de vorágine en el centro de la cuba. El chasis, único y central, disfruta esta apertura para descender en la masa y posteriormente desplazarse de manera excéntrica hacia el media que rueda en sentido contrario. El chasis se monta con un conector rápido. Gracias a la tecnología Carving Finish toda la cabeza, además de subir, descender y desplazarse excéntricamente, puede inclinarse electrónicamente.



La serie TEP-EF – Eccentric Finishing (patente pendiente – I) permite altos grados de automatización en instalaciones robóticas – también en versión TEP-EF-CF – Carving Finish (patente pendiente – I).

TEP-EF está diseñada para ser utilizada, indistintamente, tanto con carga y descarga del chasis por parte de un operador, como en el ámbito de una isla robótica y entonces de un perímetro de seguridad, dentro del cual un robot puede asistir a dos o más unidades TEP-EF, cargando y descargando el chasis de cada una de forma totalmente automática. Para obtener información más completa acerca de los programas de máquinas robotizadas de acabado por flujo, debe consultarse el catálogo específico y actualizado de la serie RoboTEP.



La serie MEDIA-SMART representa una serie de dispositivos proyectados para asistir al operador en la remoción de los media de la cuba o de las cubas de acabado.

MEDIA-SMART representa una familia de proyectos más o menos complejos, de los cuales el modelo que se puede ver aquí, MS-5200-STD-BB-SS-5/F (ver. 2014) representa el nivel básico por eficiencia y simplicidad operativa. Para cada modelo están disponibles según los modos y las frecuencias de uso previstas, tanto la versión base como la versión silenciosa; además, están también disponibles más versiones atex que, según las clasificaciones de área, pueden ser tanto en configuración simple como silenciada.

La posibilidad de disponer del equipo con ruedas o fijo distingue aún más a esta muy útil e interesante familia de accesorios.



La serie Ipermatic TEP ha sido construida y vendida por más de una década en muchos países y, a lo largo del tiempo, se ha enriquecido con accesorios modulares Modultek diseñados específicamente para mejorar su rendimiento.

Todos los catálogos y las fichas técnicas de nuestro programa de máquinas y accesorios están disponibles en formato PDF (italiano/inglés).

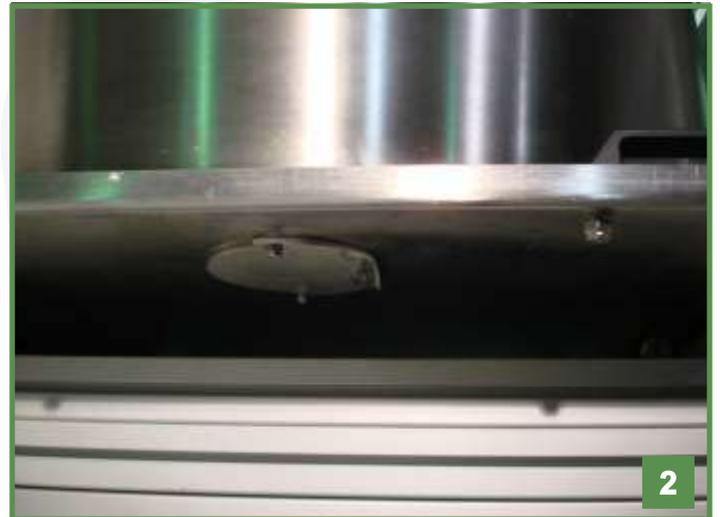
Algunos ejemplos:

1. Estructura con ruedas completa de cuba TEP-CUBE-300-HD para TEP-300-HD; para la máquina TEP-200-HD el modelo es TEP-CUBE-200-HD. También está disponible la simple cuba de reserva TPT-300 o TPT-200. También está disponible la simple estructura con ruedas respectivamente CUBE-200 y CUBE-300.

2. y 3. Ejemplos de sustitución de la cuba mediante carretilla, similar para TEP-300-HD y TEP-200-HD.

4. Referencia para el anclaje de la carretilla a la TEP.

5. Un ejemplo de sustitución cuba opcional adicional tipo TPT-700 con transpaleta, sobre una TEP-700-HD.

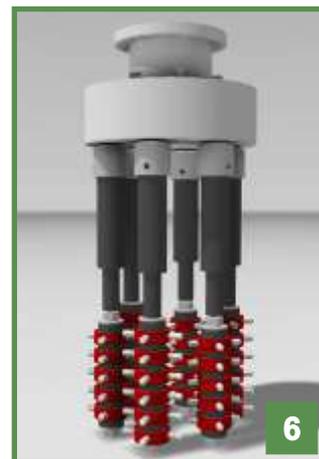


Algunos componentes se asimilan a versiones de máquinas, como las versiones CLINIX en acero inox, o las versiones «multi six», M6.

Todos los catálogos y las fichas técnicas de nuestro programa de máquinas y accesorios están disponibles en formato PDF (italiano/inglés).

Algunos ejemplos:

1. Cuba intercambiable en acero inox para TEP-300-HD-CLINIX.
2. Válvula para la descarga periódica de la granalla de una cuba en acero inox (idéntica a la de la cuba estándar en acero barnizado);
3. Cáster de protección de la torreta giratoria en acero inox para TEP-200-HD-CLINIX;
4. La carrettilla para el transporte de los chasis tipo CUBE-TMF-8, en esta fotografía representado con diferentes chasis posicionados para la operación de montaje y desmontaje de las piezas;



La serie TEP-HD, acrónimo de “Heavy Duty”, representa el programa base de máquinas para alta carga operativa que Rollwasch® ha perfeccionado a lo largo de la última década.

Todos los catálogos y las fichas técnicas de nuestro programa de máquinas y accesorios están disponibles en formato PDF (italiano/inglés).

Algunos ejemplos:

1. Chasis realizados a medida para el cliente en la fase de prueba cualitativa y cuantitativa;
2. Un chasis realizado a medida para artículos complejos y difíciles de tratar con las técnicas clásicas;
3. Un conector unificado para chasis de medio tamaño;
4. Una TEP-700-HD durante la prueba de un tipo de chasis para cada artículo, 8 en total;
5. El diseño de una cabeza M6 con los chasis montados;
6. El diseño de una cabeza M6 con los chasis montados;



VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

