

VIBROBLAST

VBA-DP

VIBROBLAST
TECHNOLOGY - VBT

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





 **DELTA**

AUTOMATICO

ALLARMI

Ricetta
in uso

1

RESET

VIBROBLAST VBA-DP

RICETTE

IN CORSO

AUTOMATISCHE VIBRO- SANDSTRAHLVERFAHREN

PARAMETRI

Totale tempo
impostato

min
33

sec
15

MANUALE

Totale tempo
rimanente

min
33

sec
15

IT

VIBROBLAST VBA-DP
AUTOMATISCHE VERFAHREN
AN WERTVOLLEN ODER
EMPFINDLICHEN KOMPONENTEN



VIBROBLAST VBA-DP

**DIE ALTERNATIVE
FEINBEARBEITUNG
GIBT ES JETZT**

VIBROBLAST VBA-DP
WETTBEWERBSFÄHIGE
VIBRO-
SANDSTRAHLVERFAHREN



Modèle VibroBLAST AIR	# / Ø PP . mm.	Machine Tribofinition	Cons. Air lt/1' (BAR)	HP Cyclone	N. Buses	Armoire filtre Surface filtrée m2.	Nettoyage filtre	Couvercle TOP-BLAST	Volet d'évacuation PneuPORT	Tableau de commande
VibroBLAST AIR Modell	# / Ø PP . mm.	Gleitschliff Maschine	Luft Kons. lt/1' (BAR)	HP Zyklon	Nr. Düse	Filtergehäuse Filt.Oberf. m2.	Filter-säuberung	Deckel TOP-BLAST	PneuPORT Ausladeluke	Bedientafel
VBA-DP-025-GM	Ø 77	SMR-D-25-GM	780 (6)	1,40	1		Semi-Autom	OK - PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-025	Ø 77	SMR-D-25-GM	780 (6)	1,40	1		Semi-Autom	OK - PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-050-SN	Ø 98	SMR-D-50-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-120-SN	Ø 98	SMR-D-120-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-VBA-2
VBA-DP-220	125x080	RWO-D-220-GM/Q	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-VBA-2
VBA-DP-300	130x190	RWO-D-300-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-VBA-4
VBA-DP-300/2	130x190	RWO-D-300-GM	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	-	TCS-VBA-4
VBA-DP-520	185x140	RWO-D-520-GM/Q	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-VBA-4
VBA-DP-520/2	185x140	RWO-D-520-GM/Q	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	-	TCS-VBA-4
VBA-DP-220-PP	125x080	RWO-D-220-GM/Q-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-2E
VBA-DP-280-PP	Ø 250	RSC-280-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-3E2
VBA-DP-280-PP/2	Ø 250	RSC-280-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-3E2
VBA-DP-300-PP	130x190	RWO-D-300-GM-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-4E
VBA-DP-300/2-PP	130x190	RWO-D-300-GM-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-4E
VBA-DP-520-PP	185x140	RWO-D-520-GM/Q-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-4E
VBA-DP-520/2-PP	185x140	RWO-D-520-GM/Q-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-VBA-4E
Abréviation: -SN Kürzel: -SN	buse latérale Seitliche Düsenplatte									
Abréviation: -SM Kürzel: -SM	Tableau de commande principal SIEMENS au lieu du tableau de commande standard (Delta) SIEMENS Bedientafel anstatt der Standard Bedientafel (Delta)									
Abréviation: -EX Kürzel: -EX	Le filtre dépoussiéreur standard (approprié poudres non-conductrices et non-explosives) est remplacé par filtre avec caractéristiques assimilables à une Zone Atex int. 22 (avec caractéristiques filtrants différentes); Der Standard Staubsammelfilter (geeignet für Nichtleitende und nicht explosive Pulver) wurde ersetzt von einem Filter mit ähnlichen Eigenschaften als Zonen Atex Filter Int. 22 (mit unterschiedlichen Filter Eigenschaften);									
Note ATEX	Nos filtres dépoussiéreurs contrairement aux filtres aspirateurs pour la récupération des poussières (versions AMD ou PCCP), n'ont pas la certification Atex, bien que construits avec les mêmes caractéristiques – nous sommes toutefois dans l'attente de pouvoir aux certifications aussi des dépoussiéreurs d'ici le 2021.									
ATEX Vermerk	Unsere Staubsammelfilter, ungleich der Saugfilter für die Staubrückgewinnung (Versionen AMD oder PCCP), besitzen nicht die Atex Zertifizierung, obwohl diese mit den gleichen Eigenschaften erstellt wurden – binnen 2021 erwarten wir die noch ausstehenden Zertifikate der Staubsammelfilter.									
Abréviation: -AS Kürzel: -AS	Système antistatique pour les polymères Antistatisches System für Polymere									



Das Programm **VibroBLAST AIR DP** (Unterdruck/Vakuum) **VBA-DP** ist besonders wettbewerbsfähig und vielseitig.

Das Programm **VibroBLAST AIR PR** (Druck) **VBA-PR** ist besonders effizient und effektiv.

Das Programm **VibroBLAST WET - VBW-WP** ist speziell für einige Arten von Anwendungen spezialisiert.

Das Programm **VibroBLAST-Wheel - VBW-WH** ist besonders auf intensive Anwendungen spezialisiert – Schwerlasten.

VibroBLAST - Air (Patent pending - I) DP (depressure - depressione)

Das **Rollwasch®** - Programm, der Trockensandstrahlung in Vibrationsmaschinen, öffnet Ihren Erwartungen neue Horizonte. Das Standardprogramm von **VibroBLAST - Air** (Patent angemeldet - I) besteht aus Modellen, die sowohl über Unterdruck/Vakuum (**DP**) als auch Druck - (**PR**) Technologie verfügen. Diese Broschüre behandelt nur die **DP**-Modelle. Die Maschinenreihe startet bei Nennkapazitäten von 25, 50 und 120 Litern, wobei eine Strahldüse die massenbeladenen Teile in der Gleitschliff-Einheit in 3D einbezieht. Das Modell mit dem größten Fassungsvermögen, von 520 Nennlitern, bietet bis zu zwei Strahldüsen um eine größere Abdeckung zu gewährleisten.

[1] **AS**: Antistatisches System für Polymere

[2] Mit **VibroBLAST** müssen sie nicht ihre bloßen Hände benutzen um die Teile Stück für Stück zu schleifen! Die Sandstrahlung erfolgt in Masse und **3D** in einer Gleitschliffmaschine (Patent angemeldet - I).



Diese Maschine basiert auf einem Rundvibrator mit einem 120-Liter-Volumen PU-Tank mit Deckel, einem Unterdruck-Sandstrahlgerät mit Zyklonabscheider und Filtergehäuse, einem Bedienfeld mit Wechselrichter, PLC und Touchscreen und einem Sandabflussfilter am Tankboden der Rüttleinheit. Auf dem Deckel der Maschine befindet sich ein Lufteinlassschornochel, während sich die Strahldüse im Begrenzungsring «SN» (Abkürzung für «**Side Nozzle**» - Seitendüse) befindet. Fertige Teile können von einer Entladetür (wenn sie klein sind) oder von oben entnommen werden.

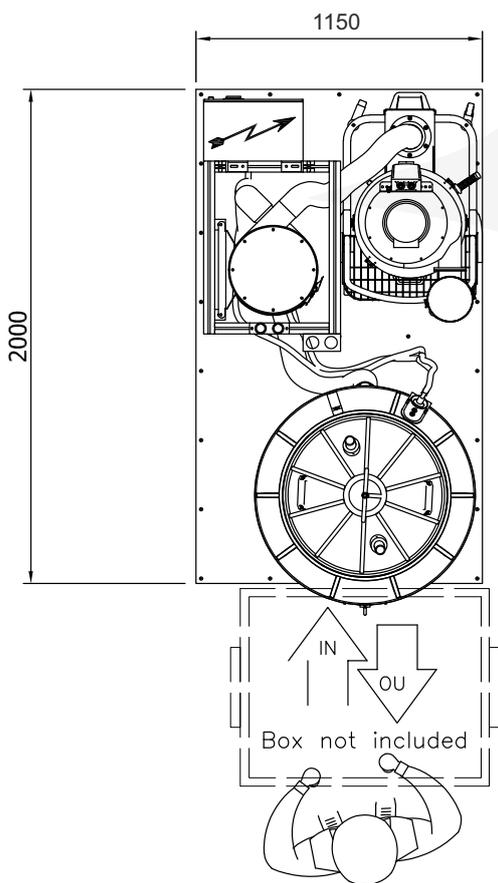
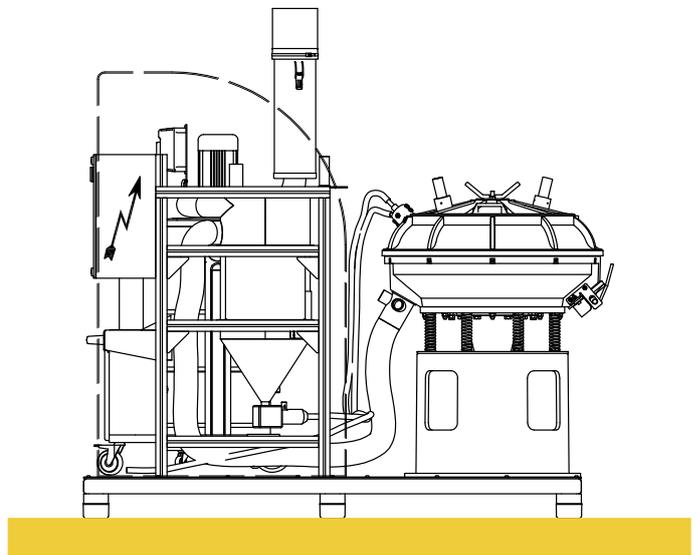
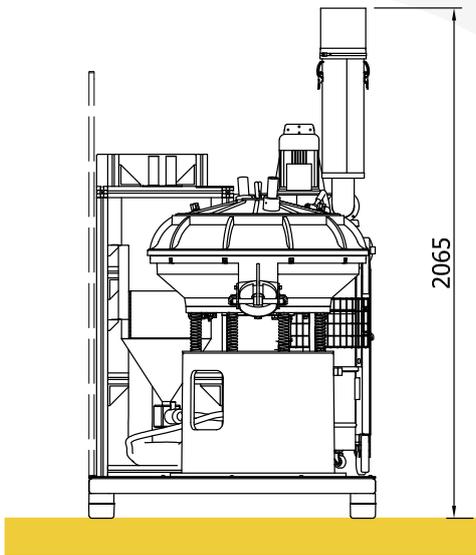


VIBROBLAST

VBA-DP



Die **VibroBLAST Air DP** Serie wurde so konzipiert und gebaut, dass sie montiert auf einer technologischen Palette geliefert wird, um sofort mit einem einfachen **Plug & Play** Verfahren installiert werden zu können. Schließen Sie einfach Luft (6 Bar) und die Euro-Steckdose an die vorbereitete Leitung an. Die Maschine kann so arbeiten, wie sie während der Testphase, bevor Sie das Werk verlassen hat, programmiert wurde. Dabei wird besonders auf Bauqualität, Sicherheit und Ergonomie Wert gelegt.



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-120-SN



Alle **VibroBLAST Air DP**-Anlagen sind auf maximale Ergonomie, Funktionalität und Anwendungssicherheit ausgelegt. Die Dimensionen befinden sich innerhalb der Technologiepalette, die die gesamte Systemkonfiguration stützt. Während der Phase der Systeminstallation wird der Anschluss auf Luft und Strom beschränkt, während es hinsichtlich des oberen Abgassammelrohrs des Saugapparats möglich ist, dies durch ein fixes oder flexibles Rohr (zu Lasten des Kunden) nach außen zu leiten. Alternativ und gemäß der örtlichen Bestimmungen können Absaugvorrichtungen mit Filtern vorgeschlagen werden, die keine Verbindung nach außen erfordern.



VIBROBLAST

VBA-DP



VibroBLAST AIR [DP] VBA-PCCP-050-CNR-EX

Die Maschine mit Saugfilter in **ATEX-Version** der (voraussichtlich Zertifizierung 2021) basiert auf einem kreisförmigen Vibrator mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern und einem Tank in PU und Deckel, einer Sandstrahlanlage mit Zyklon und Filterschrank, einem Bedienfeld mit Wechselrichter, SPS und Touchscreen und einem Sandablassfilter am Tankboden.

Auf dem Deckel der Maschine befindet sich ein Lufterlassschornochel, während sich zwei der Strahldüsen im Begrenzungsring befinden (Version 2019/2020, ersetzt ab 2021 durch die Version mit **SN-Side Nozzle** - Seitendüse). Fertige Teile können von einer Entladetür (wenn sie klein sind) oder von oben entnommen werden

VIBROBLAST

VBA-DP

ROLL
WASCH



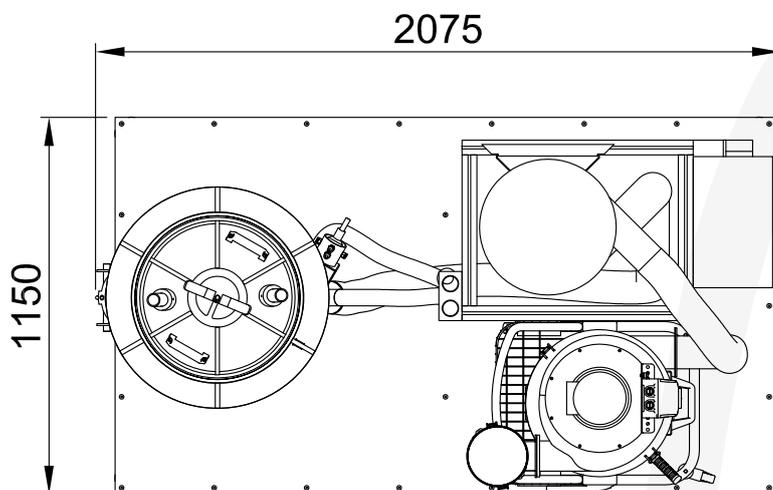
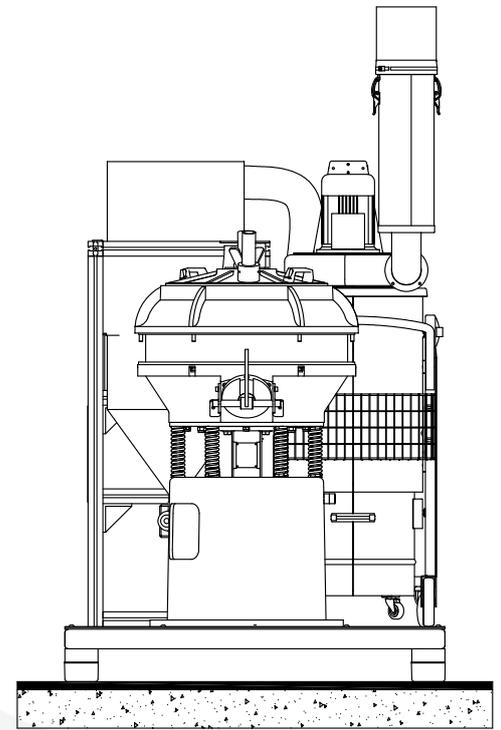
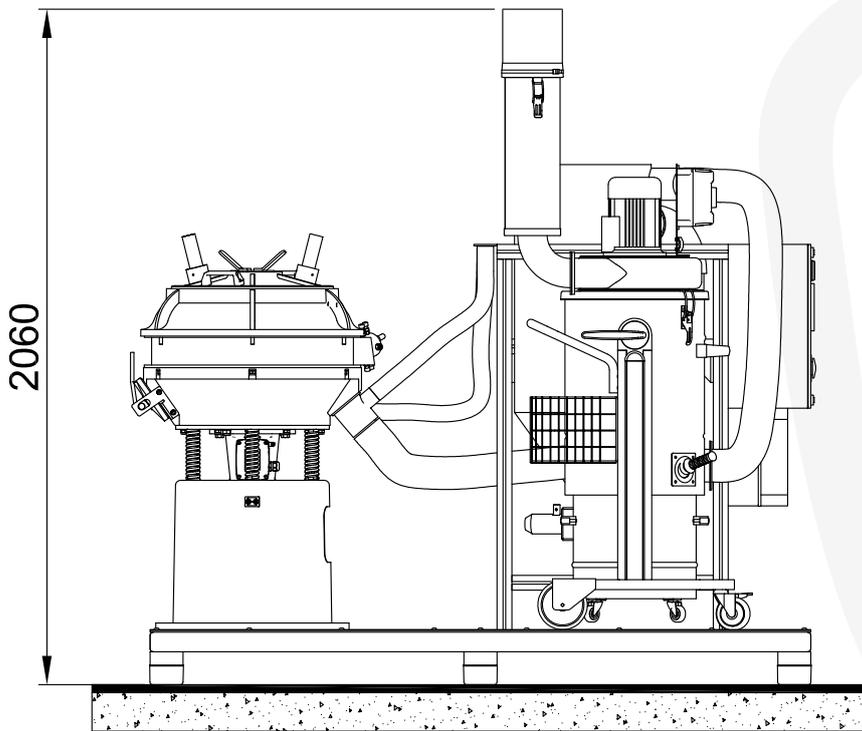
Die **VibroBLAST Air DP**-Reihe im oberen Bild mit Saugfilter in der **ATEX Version** (Zertifizierung voraussichtlich 2021) ist für die Lieferung auf einer technologischen Palette konzipiert und hergestellt, um die Installation sofort durch einen einfachen **Plug-and-Play**-Vorgang zu ermöglichen.

Schließen Sie einfach Luft (6 Bar) und die Euro-Steckdose an die vorbereitete Leitung an. Die Maschine kann so arbeiten, wie sie während der Testphase, bevor Sie das Werk verlassen hat, programmiert wurde. Dabei wird besonders auf Bauqualität, Sicherheit und Ergonomie Wert gelegt.



VIBROBLAST

VBA-DP



VibroBLAST AIR [DP] VBA-PCCP-050-CNR-EX



Alle **VibroBLAST Air DP**-Systeme mit Saugfilter in der **ATEX Version** (Zertifizierung voraussichtlich 2021) sind so konzipiert, dass sie ein Maximum gewährleisten (Zertifizierung innerhalb von 2021 Ergonomie, Funktionalität und Gebrauchssicherheit). Diese auf dieser Seite gezeigte Maschine ist die Version 2019/2020, die 2021 durch die **SN-Side Nozzle** - Seitendüse Version ersetzt wurde. Während der Phase der Systeminstallation wird der Anschluss auf Luft und Strom beschränkt, während es hinsichtlich des oberen Abgassammelrohrs des Saugapparats möglich ist, dies durch ein fixes oder flexibles Rohr (zu Lasten des Kunden) nach außen zu leiten. Alternativ und gemäß der örtlichen Bestimmungen können Absaugvorrichtungen mit Filtern vorgeschlagen werden, die keine Verbindung nach außen erfordern.

VIBROBLAST

VBA-DP

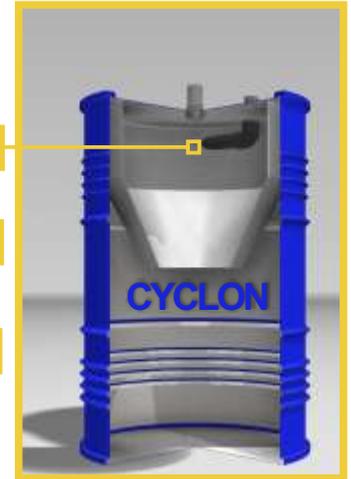
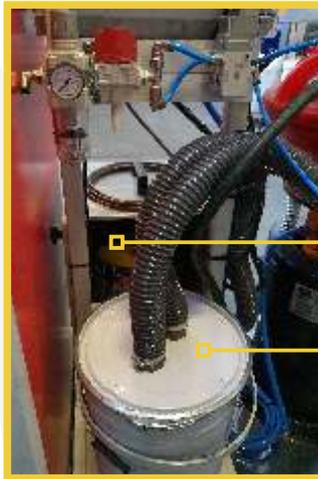


VBA-DP-025-GM



VBA-DP-025

VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-025 & VBA-DP-025-GM



Einstiegsversion zur Bearbeitung kleiner Chargen und zur diskontinuierlichen Verwendung. Diese Version ist auch mit einem optionalen Schallschutzgehäuse für die Absaugereinheit erhältlich [3]. Verfügbar sowohl in der professionellen Version (Bilder oben) als auch in der Basisversion "GM".

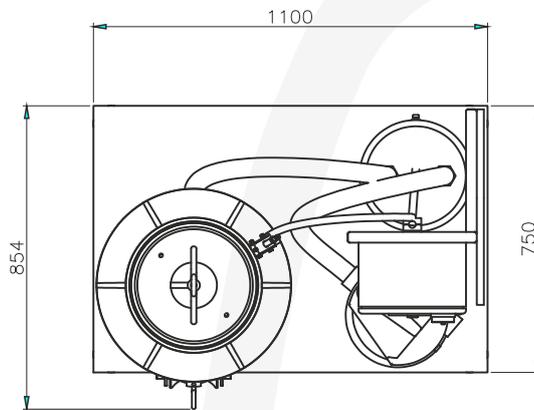
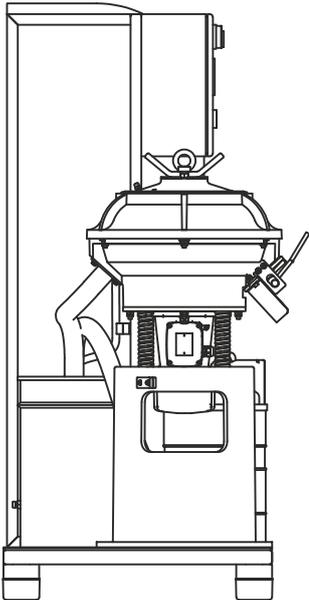
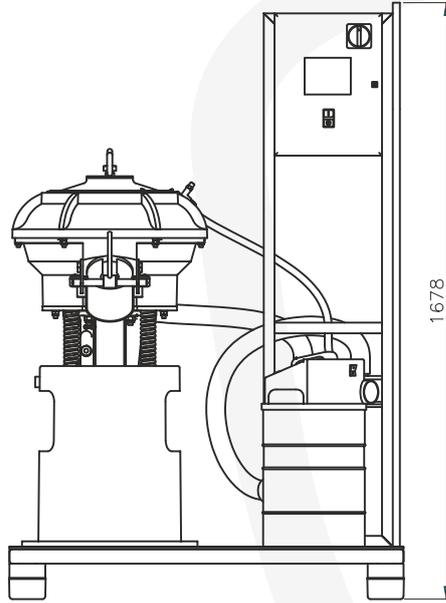
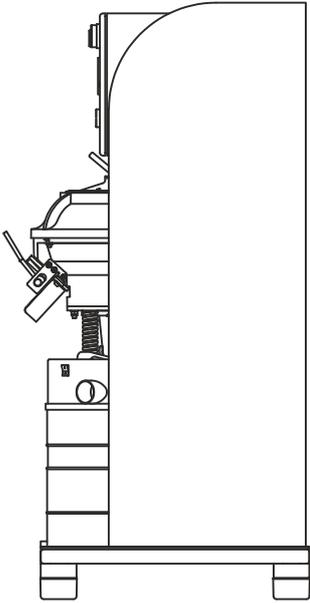
Technische Merkmale:

[1] Sensor Deckelschließung; [2] Strahlpistole mit Luft- und Sandeinlass; [3] Optionalem Schallschutzgehäuse; [4/6] Zyklon in kleiner Größe, um Strahlmittel zurückzugewinnen und zu recyceln; [5] Leistungsstarke Saugereinheit von 1,4 kW;

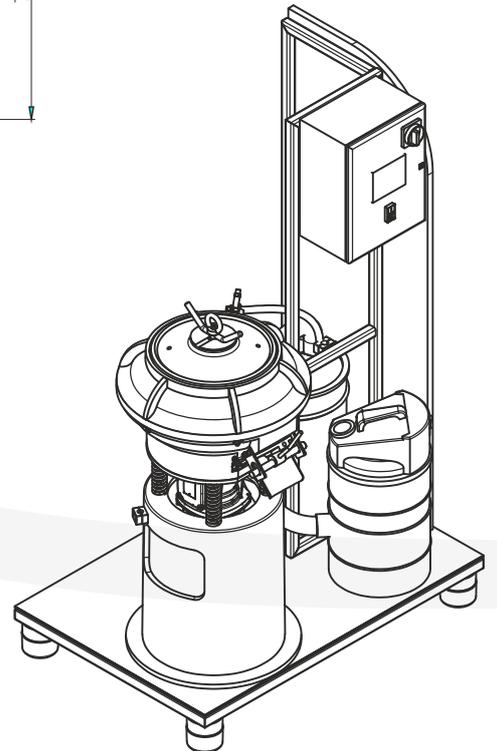


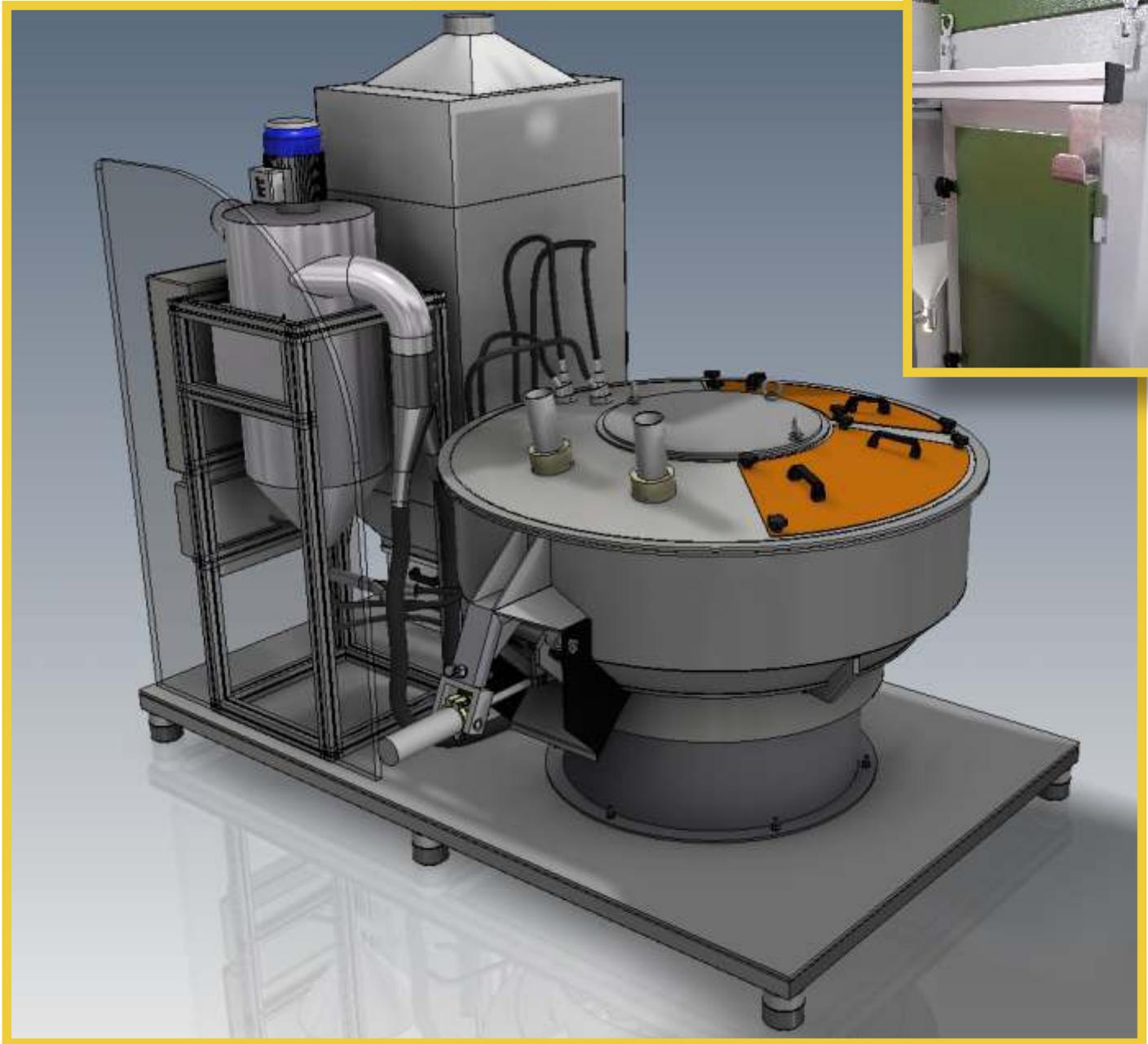
VIBROBLAST

VBA-DP



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-025





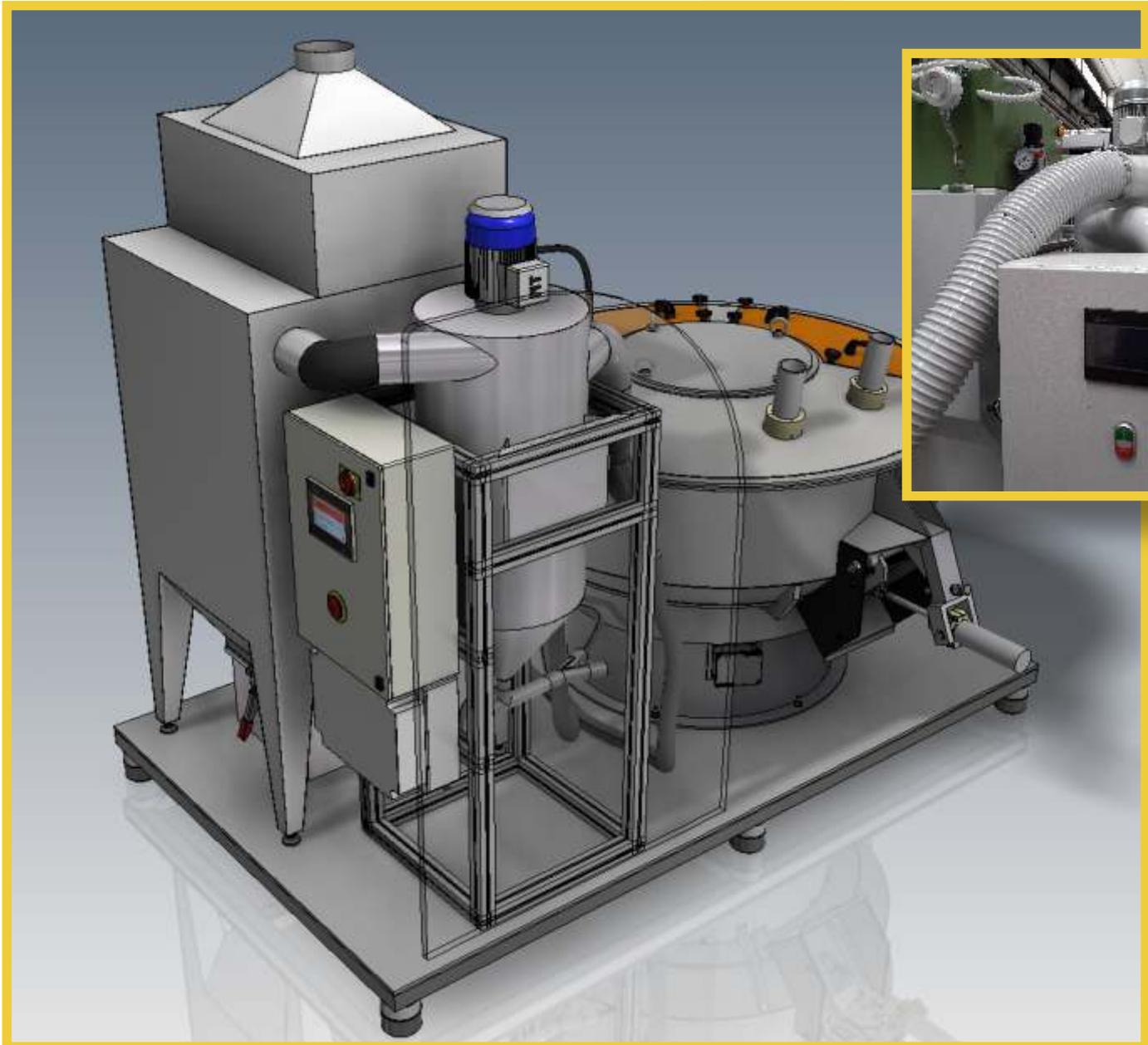
Die **VibroBLAST Air DP**-Serie besteht ebenfalls aus mittelgroßen Modellen, wie zum Beispiel dem Modell **VBA-DP-520/2-PP**. Diese Maschine basiert auf einem Rundvibrator mit einem 520 Liter fassenden Tank aus PU mit Stahldeckel, einem Unterdruck-Sandstrahlgerät mit Zyklonabscheider und Filtergehäuse, einem Bedienfeld mit Inverter, einer PLC und Touchscreen sowie einem Sandablauffilter der sich auf dem Tankboden des Rundvibrators befindet. Im Deckel der Maschine befinden sich zudem **zwei (2) Sandstrahldüsen** und zwei Schnorchen für die Luftzufuhr – die bearbeiteten Teile können von der pneumatischen Luke am Tankboden abgeladen werden.

Das 3D-Rendering wird nur als Hinweis dargestellt und erhebt keinen Anspruch auf die Vollständigkeit des Projekts, das im Laufe des Jahres 2021 einige Aktualisierungen erfahren wird.



VIBROBLAST

VBA-DP

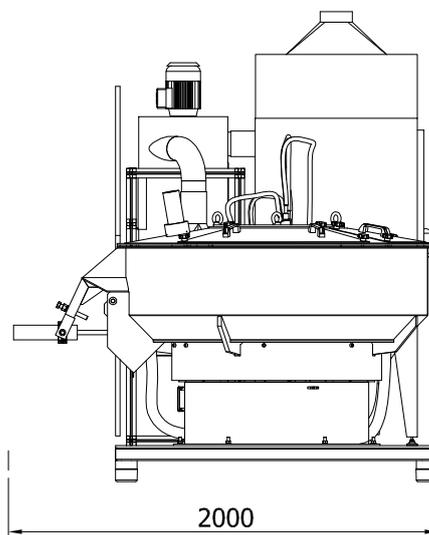
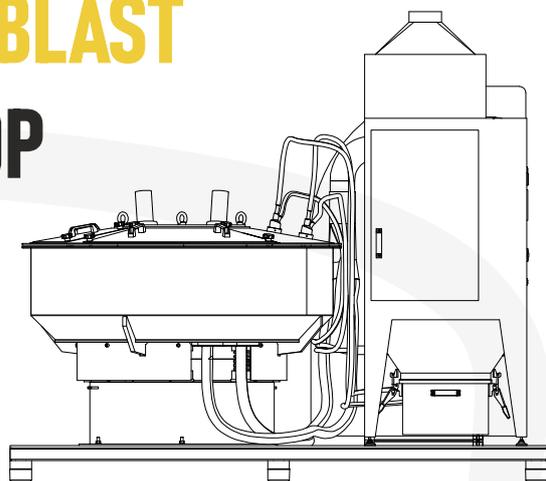


Die **VibroBLAST Air DP**-Serie wurde so konzipiert und gebaut, dass sie montiert auf einer technologischen Palette geliefert wird, um sofort mit einem einfachen Plug & Play Verfahren installiert werden zu können. Schließen Sie einfach Luft (6 Bar) und die Euro-Steckdose an die vorbereitete Leitung an. Die Maschine kann so arbeiten, wie sie während der Testphase, vor dem Verlassen des Werks programmiert wurde. Dabei wird besonders auf Bauqualität, Sicherheit und Ergonomie geachtet. Unter der pneumatischen Entladetür kann zudem ein Förderband positioniert werden, um die Zyklusendphase zu automatisieren

Das 3D-Rendering wird nur als Hinweis dargestellt und erhebt keinen Anspruch auf die Vollständigkeit des Projekts, das im Laufe des Jahres 2021 einige Aktualisierungen erfahren wird.

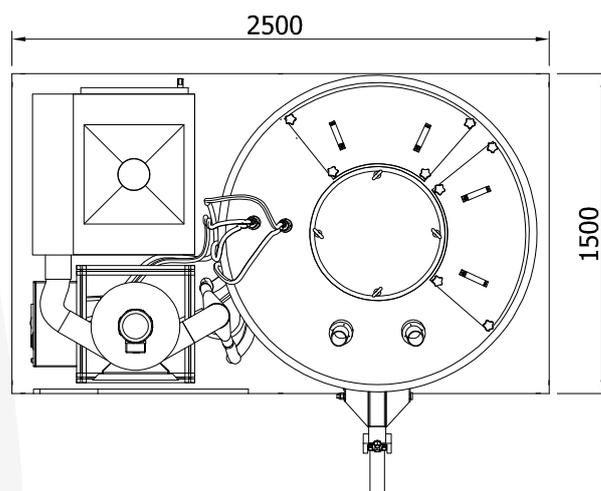
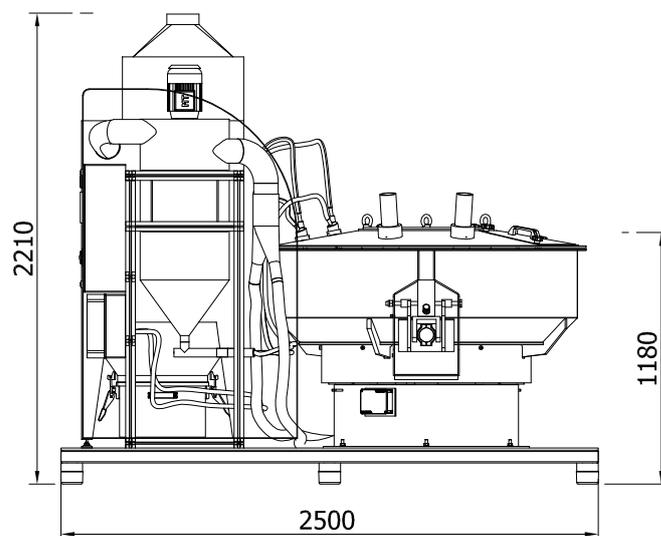
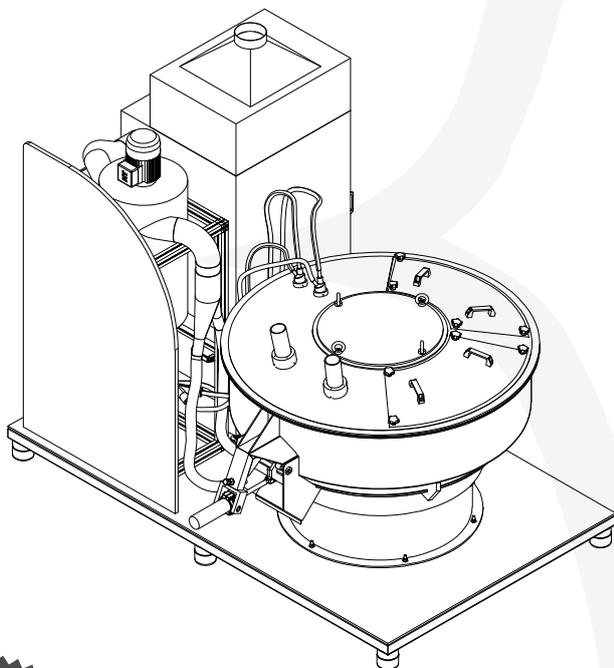
VIBROBLAST

VBA-DP



ROLL
WASCH

VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-520/2-PP

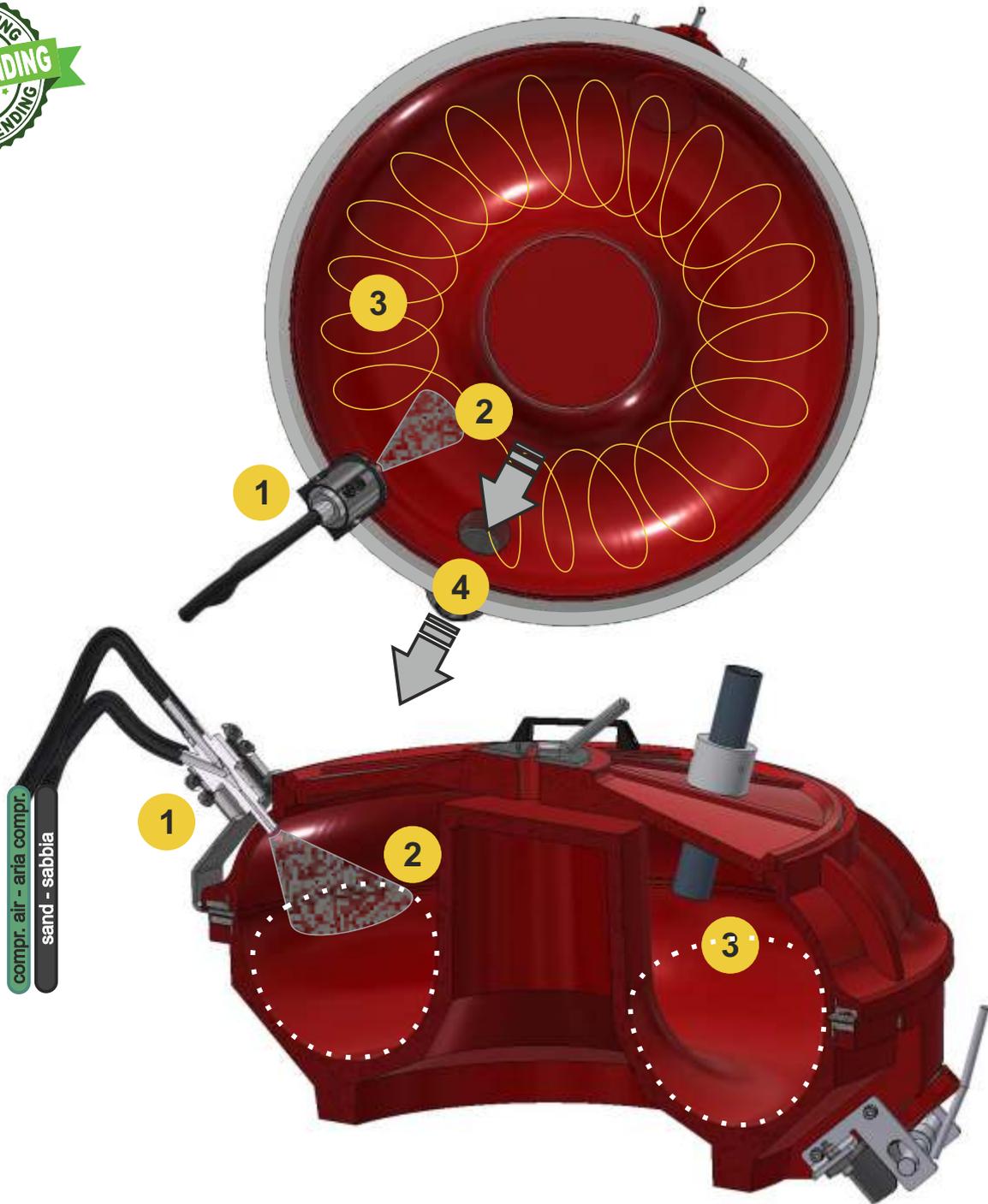


Alle **VibroBLAST Air DP**-Systeme sind auf maximale Ergonomie, Funktionalität und Anwendungssicherheit ausgelegt. Die Dimensionen befinden sich innerhalb der Technologiepalette, die die gesamte Systemkonfiguration stützt. Während der Phase der Systeminstallation wird der Anschluss auf Luft und Strom beschränkt, während es hinsichtlich des oberen Abgassammelrohrs des Saugapparats möglich ist, dies durch ein fixes oder flexibles Rohr (zu Lasten des Kunden) nach außen zu leiten. Alternativ und gemäß den örtlichen Bestimmungen können Absaugvorrichtungen mit Filtern vorgeschlagen werden, die keine Verbindung nach außen erfordern.



VIBROBLAST

VBA-DP

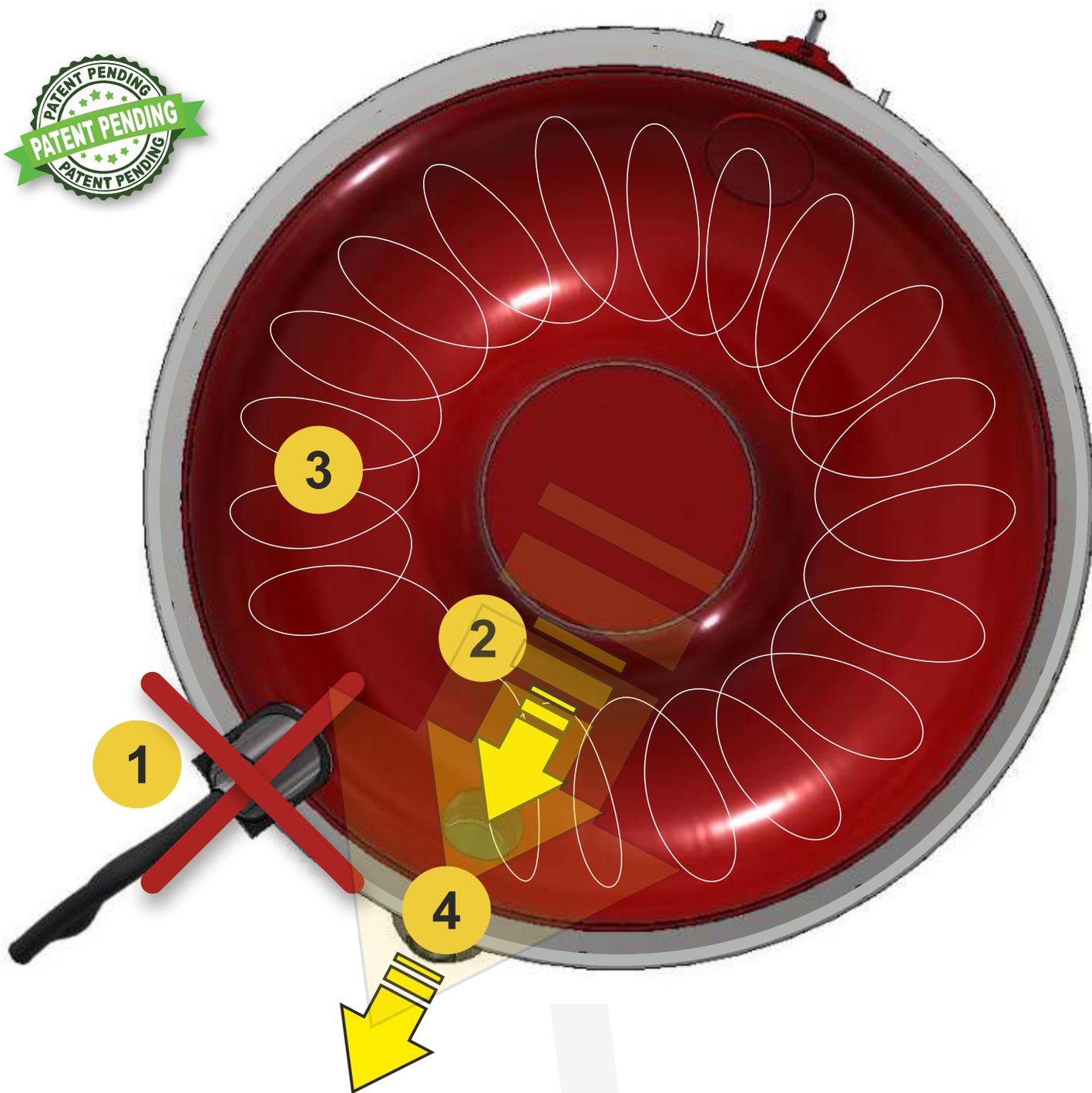


Bei allen **VibroBLAST Air DP**-Systemen befindet sich die **SN-Strahlstrahldüse (Side Nozzle)** im oberen Bereich der Krone, um die zu behandelnden Komponenten von oben einzubeziehen, während sie sich dreidimensional im Uhrzeigersinn innerhalb der kreisförmigen Wanne drehen. An der Spitze der Krone befindet sich daher die Düse [1] mit Schusswinkeleinstellung [2] die sich über der zu bearbeitenden Masse befindet[3]. Das Sandstrahlmittel bearbeitet vor dem Austritt aus dem Evakuierungsfilter [4] in der Wanne fast 360 °, wobei die Teile sowohl durch Schuss als auch durch Vibration in einer Art "Fließbettmassen-Endbearbeitungs"-Dynamik eingebunden werden.

VIBROBLAST

VBA-DP

ROLL
WASCH



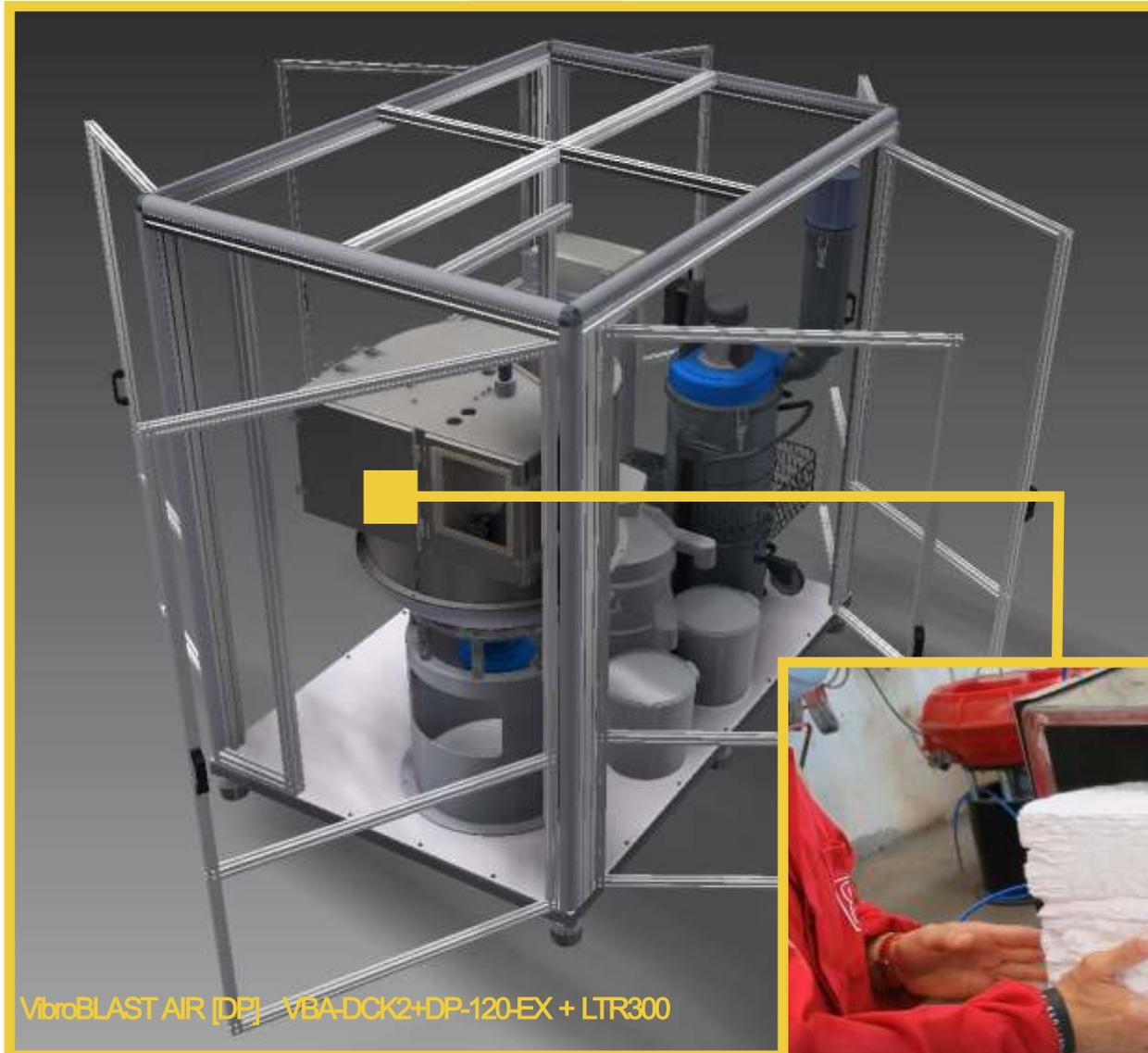
Alle **VibroBLAST Air DP**-Systeme sind mit einem Bedienfeld mit Touchscreen-Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI) und einer Software ausgestattet, in der Prozessvariablen wie Zeiten und Vibrationsfrequenzen der verschiedenen Zyklusphasen (und viele andere programmierbare Parameter) verwaltet werden können. Eine typische Phase des Gleitschleifzyklus ist das finale Absaugen. Sobald die Sandstrahlphase abgeschlossen ist, stoppt der Strahl, während die Absaugung für eine programmierbare Zeit fortgesetzt wird, um so die übrigen Schleifmittel zu entfernen.



Die Betriebsdynamik bei den Maschinen **VibroBLAST-VBA-DP** – Unterdruck Version - ist recht einfach:
[1] Bei angehaltener Maschine und geöffnetem Deckel werden die Werkstücke geladen (wenn sich das Verfahrensmittel bereits im Tank befindet) ansonsten wird das Verfahrensmittel und die zu verarbeitende Stücke geladen.

[2] Sobald der Arbeitstank beladen ist, kann der mit einem Sicherheitssensor ausgestattete Deckel geschlossen werden - ohne geschlossenen Deckel wird das Sandstrahlen verhindert.

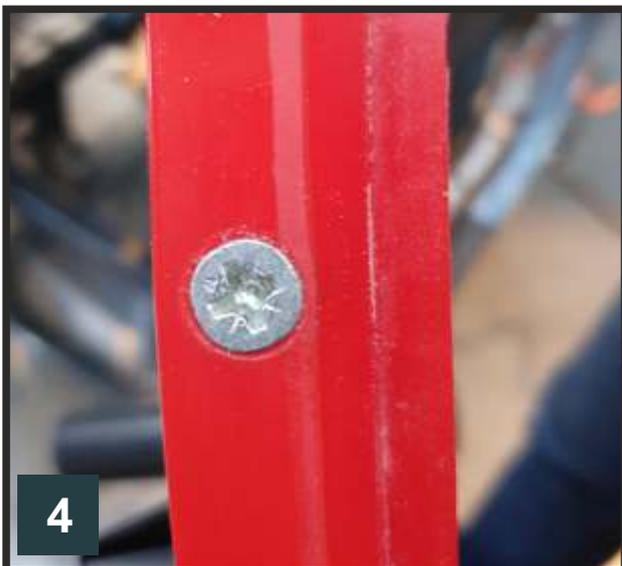
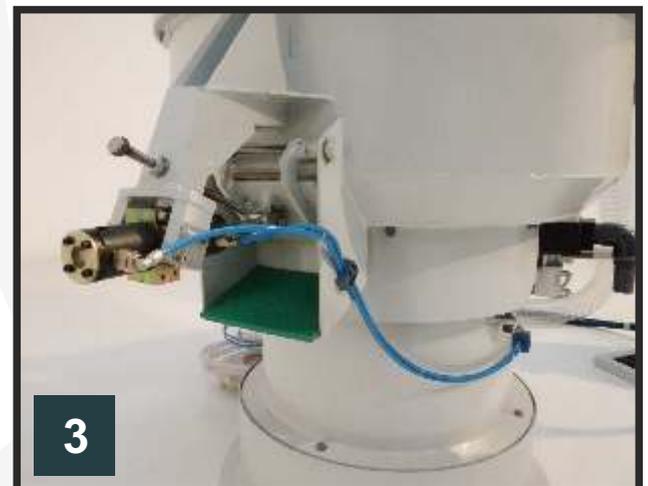
[3] Bei geschlossenem Deckel sind alle Sicherheitsbedingungen für die Inbetriebnahme der Maschine gegeben, sodass die erste Phase des Vibrationsstrahlprozesses beginnt, während in der zweiten Phase nur die Vibration und die Saugung für die programmierte Zeit aktiv bleiben.



Die **VibroBLAST Air [DP] DCK**-Maschinenreihe wurde entwickelt, um einen breiten **MULTITASKING**-Prozess zu gewährleisten, der für die **NACHBEARBEITUNG** des **SLS** Selective Laser Sintering-Prozess geeignet ist.

Ausgehend von einem **SLS-Cake** vor dem Ent- bzw. Auspacken, normalerweise manuell und anschließend von Hand oder im Rotationszylinder gestrahlt, kann die neue Maschinenreihe **VibroBLAST Air [DP] DCK** automatisch folgendes durchführen:

1. Auspacken oder Entpacken
2. Additivpulverrückgewinnung und automatische Vibrationsauswahl wahlweise mit Ultraschalloption für höchste Effizienz
3. anschließendes Vibrationsstrahlen der gesinterten Bauteile
4. ggf. zusätzliche Glättung der Bauteile



Rollwasch® weist darauf hin, dass die Auswahl der **VibroBLAST AIR DP**-Systeme nicht zufällig erfolgen kann und von einer sorgfältigen Risikoanalyse begleitet werden muss. **Rollwasch®** bietet zwei wichtige alternative Lösungen: Zum einen **VBA -...- EX** Absauger, die nach Kriterien gebaut wurden, die den **internen ATEX Zonen 22** - Standards (in der Zertifizierungsphase innerhalb 2021), und zum anderen Standard - **VBA** - Saugfilter mit automatischer Reinigung. Einige Beispiele für Komponenten der **VibroBLAST Air**-Linie: [1] Hauptbedienfeld mit HMI-Touchscreen Delta (Siemens auf Anfrage); [2] Absauger **VBA-...-EX**; [3] pneumatische Entladung; [4] Schüsseldeckel mit Metallbügel, der mit dem Sensor zur Schließung des Deckels kompatibel ist.

Modèle VibroBLAST AIR	# / Ø PP . mm.	Machine Tribofinition	Cons. Air lt/1' (BAR)	HP Cyclone	N. Buses	Armoire filtre Surface filtrée m2.	Nettoyage filtre	Couvercle TOP-BLAST	Volet d'évacuation PneuPORT	Tableau de commande
VibroBLAST AIR Modell	# / Ø PP . mm.	Gleitschliff Maschine	Luft kons. lt/1' (BAR)	HP Zyklon	Nr. Düsen	Filtergehäuse Filt.Oberf. m2.	Filtersäu- berung	Deckel TOP-BLAST	PneuPORT Ausladeluke	Bedientafel
VBA-PCCP-050-SN	Ø 98	SMR-D-50-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-PC-1
VBA-PCCP-120-SN	Ø 98	SMR-D-120-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-PC-2
VBA-PCCP-220	125x080	RWO-D-220-GM/Q	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-PC-2
VBA-PCCP-300	130x190	RWO-D-300-GM/Q	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-PC-4
VBA-PCCP-300/2	130x190	RWO-D-300-GM	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	-	TCS-PC-4
VBA-PCCP-520	185x140	RWO-D-520-GM/Q	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	-	TCS-PC-4
VBA-PCCP-520/2	185x140	RWO-D-520-GM/Q	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	-	TCS-PC-4
VBA-PCCP-220-PP	125x080	RWO-D-220-GM/Q-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-2E
VBA-PCCP-280-PP	Ø 250	RSC-280-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-3E2
VBA-PCCP-280-PP/2	Ø 250	RSC-280-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-3E2
VBA-PCCP-300-PP	130x190	RWO-D-300-GM-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-4E
VBA-PCCP-300/2-PP	130x190	RWO-D-300-GM-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-4E
VBA-PCCP-520-PP	185x140	RWO-D-520-GM/Q-PP	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-4E
VBA-PCCP-520/2-PP	185x140	RWO-D-520-GM/Q-PP	1600 (6)	0,75->2,0	2	10	Autom.	OK - Métal	OK	TCS-PC-4E
Abréviation: -SN Kürzel: -SN	Buse latérale Seitliche Düsenplatte									
Abréviation: -SM Kürzel: -SM	Tableau de commande principal SIEMENS au lieu du tableau de commande standard (Delta) SIEMENS Bedientafel anstatt der Standard Bedientafel (Delta)									
Abréviation: -EX Kürzel: -EX	Le filtre aspirateur standard (approprié pour poudres non-explosives) est remplacé par filtre Zone Atex int.22 (avec différentes caractéristiques filtrants); Der Standard Saugfilter (geeignet für nicht explosive Pulver) wird ersetzt durch einen Zonen Atex Filter Int. 22 (mit unterschiedlichen Filter Eigenschaften);									
Attention! Achtung!	Le filtre aspirateur pour dépoussiérage et récupération poussières, simple ou centralisé et ligne relative EST EXCLU (voir catalogue 3D Print); Der Saugfilter für die Staubsammlung und Staubrückgewinnung, einzeln oder zentralisiert und dessen relative Linie SIND EXKLUSIVE (siehe 3D Print Katalog);									



Diese VibroBLAST AIR-Maschinenserie [PCCP] für das ADDITIVE MANUFACTURING ist ausschließlich für die Staubrückgewinnung oder Entstaubung ausgelegt, wobei hier die maximale Auswahlmöglichkeit des Saugsystems geboten wird, das auf Anfrage optional geliefert werden kann. Der hier gezeigte Spezialkatalog bietet eine Reihe spezialisierter oder zentralisierter Absauganlagen, die den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht werden.

Das Rollwasch®-Programm der VibroBLAST - Air DP-PCCP-Anlagen (zum Patent angemeldet - I) wurde speziell für den Einsatz mit der Preventive Contamination Clinic Process Technologie entwickelt:

A. Weitgehende Rückgewinnung des Staubes oder die Entstaubung; B. Sandstrahlung mit dem gleichen Additivpulver oder dem gleichen Material, um eine Verschmutzung durch Fremdstoffe zu vermeiden; C. Im Falle der Nutzung von Vibrations-Bearbeitungsmittel wird eine 3D-Fertigungslizenz für eine große Auswahl an Formen und Größen gewährt, um das Schleifmittel mit demselben Zusatzstoff selbst erzeugen zu können. Dadurch wird die Verschmutzung durch Fremdstoffe vermieden.

Die Maschinen in der PCCP-Version bieten dank der Preventive Contamination Clinic Process-Technologie (Patent angemeldet - I) die Vermeidung von Kontaminationen und sehen für die Bearbeitung sowohl die Nutzung von Granulaten zur Sandstrahlung als auch evtl. Schleifkörper vor. Beide im selben Material des Additivproduktes.



VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

