

# LINEAR CPR

MSF  
MASS  
SURFACE FINISHING

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





# LINEAR CPR



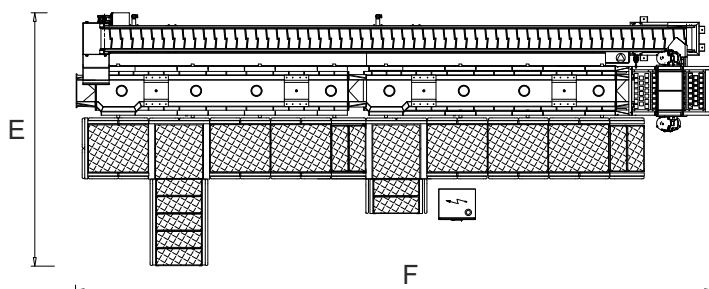
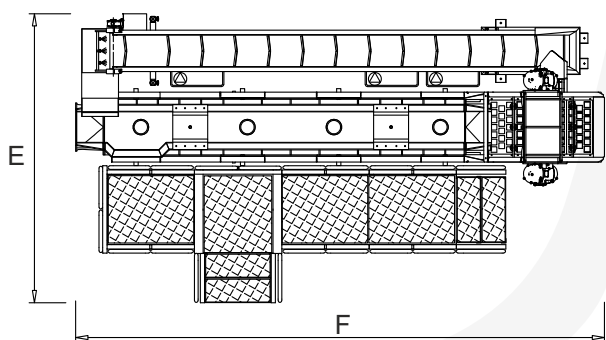
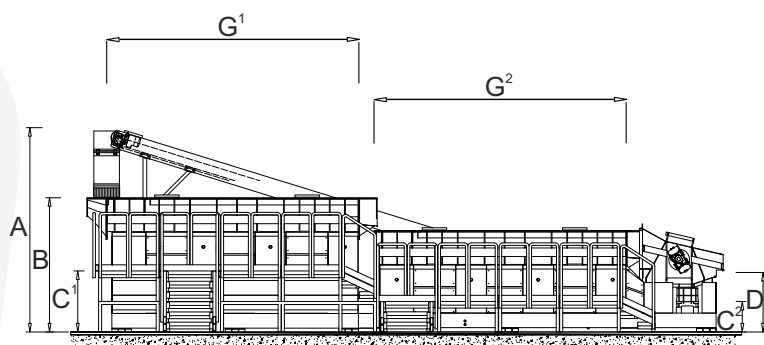
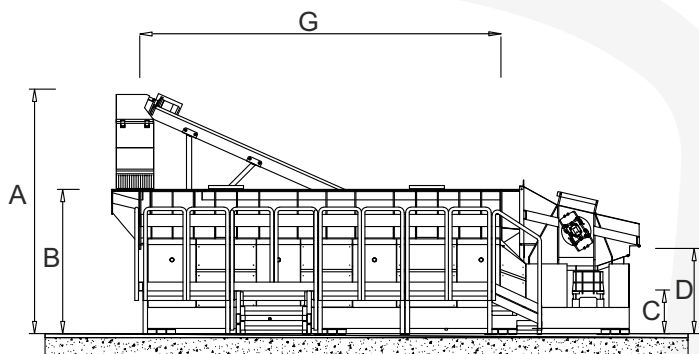
Modèle Modell	Long. x sect. cuve mm Länge x Wannenquerschn. mm
LINEAR-CPR-4500	4000 x 490
LINEAR-CPR-8500	8000 x 490
LINEAR-CPR-4650	4000 x 650
LINEAR-CPR-8650	8000 x 650

**Die Maschinenserie Linear CPR fasst den Stand der Technik der Technologie Rollwasch® im Bereich der kontinuierlichen Entgratungsprozesse zusammen.**

Linear CPR ist eine Serie von Automatikmaschinen mit kontinuierlichem Zyklus für Entgratungsprozesse mit einer Vibrationsfrequenz von ca. 1500 rpm. Diese Maschinen wurden für die Bearbeitung von Stahl- und Aluminiumartikeln ausgelegt, die rasch entgratet werden müssen. Die Metallteile werden am Ende des Verfahrens von den Schleifmitteln getrennt, die über ein Förderband wieder kontinuierlich in den Zyklus eingespeist werden. Der Vibroförderer, der die Verfahrensmittel auf das Band befördert, ist auch in der Lage, die zu kleinen Verfahrensmittel zu „klassifizieren“, die dann beseitigt werden.

# LINEAR

# CPR

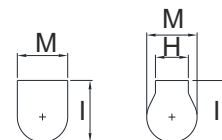


### LINEAR-CPR4500 o LINEAR CPR-4650

Nur die PRO-Version ist im Bild wiedergegeben, während in der GM-Serie die Maschine keine Plattform

### LINEAR-CPR8500 o LINEAR CPR-8650

Nur die PRO-Version ist im Bild wiedergegeben, während in der GM-Serie die Maschine keine Plattform



Sezione vasca  
Tank shape

Modèle Modell	Dimensions d'encombrement mm Abmessungen mm						Dim. nettes cuve mm Netto-Wanne mm				Puissance Leistung KW	Capacité Fass.ver. L
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M		
Linear-CPR-4500	2800	1650	500	975	3310	6055	4000	320	600	490	10,5	785
Linear-CPR-4500-GM	2800	1650		975	1950	6060	4000	320	600	490	10,5	785
Linear-CPR-4650	2850	1770	500	1030	3820	6200	4000		770	650	20	1325
Linear-CPR-4650-GM	2850	1770		1030	2425	6200	4000		770	650	20	1325
Linear-CPR-8500	3350	2200	1000/500	975	4150	10450	8000	320	600	490	15	1570
Linear-CPR-8500-GM	3350	2200		975	1950	10450	8000	320	600	490	15	1570
Linear-CPR-8650	3450	2380	1000/500	1030	4670	10530	8000		770	650	32	2650
Linear-CPR-8650-GM	3450	2380		1030	2425	10530	8000		770	650	32	2650

Das neu ausgelegte CPR-Design ist, kombiniert mit der elektronischen Drehzahlregelung des Förderbands zur Rückführung der Verfahrensmittel für Aluminiumartikel, optimal.

Linear CPR verfügt über ein spezielles Design der Arbeitswanne, so dass der Fluss der aus Werkstücken und Schleifmitteln bestehenden Masse optimiert wird. Das neue CPR-Design gestattet im Vergleich zu den vorangegangenen CP-Versionen außerdem, anhand einer speziellen elastischen reibfesten Verbindung zwei 4-Meter-Wannen zu verbinden, so dass eine 8-Meter-Wanne entsteht. Dies kann auch zeitversetzt nach der Installation der ersten Maschine erfolgen, die so im Laufe der Zeit proportional zur Arbeitslast vergrößert werden kann.



# LINEAR CPR



**Die linearen Entgratungsanlagen von Rollwasch zeichnen sich durch innovative und wettbewerbsfähige Lösungen aus.**

Ausgehend von den Ladespeichern, die vibrierend oder mit Förderband ausgestattet sein können, kann ein optimaler Ladetakt bestimmt werden.

Die Stationen zum Dosieren und Mischen von Wasser und Verfahrensmitteln der Serie MIX-KEM sichern eine kontinuierliche Zufuhr der Prozessflüssigkeit.

Der Wasserkreis sichert die konstante Wasserversorgung der Wanne auf der gesamten Länge und dazu das Spülen im Bereich der Vibrationsabscheidung.

# LINEAR

# CPR



Jede auf den linearen Maschinen von Rollwasch basierende Lösung ist darauf ausgelegt, dem Kunden höchste Personalisierung und Effizienz zu bieten.

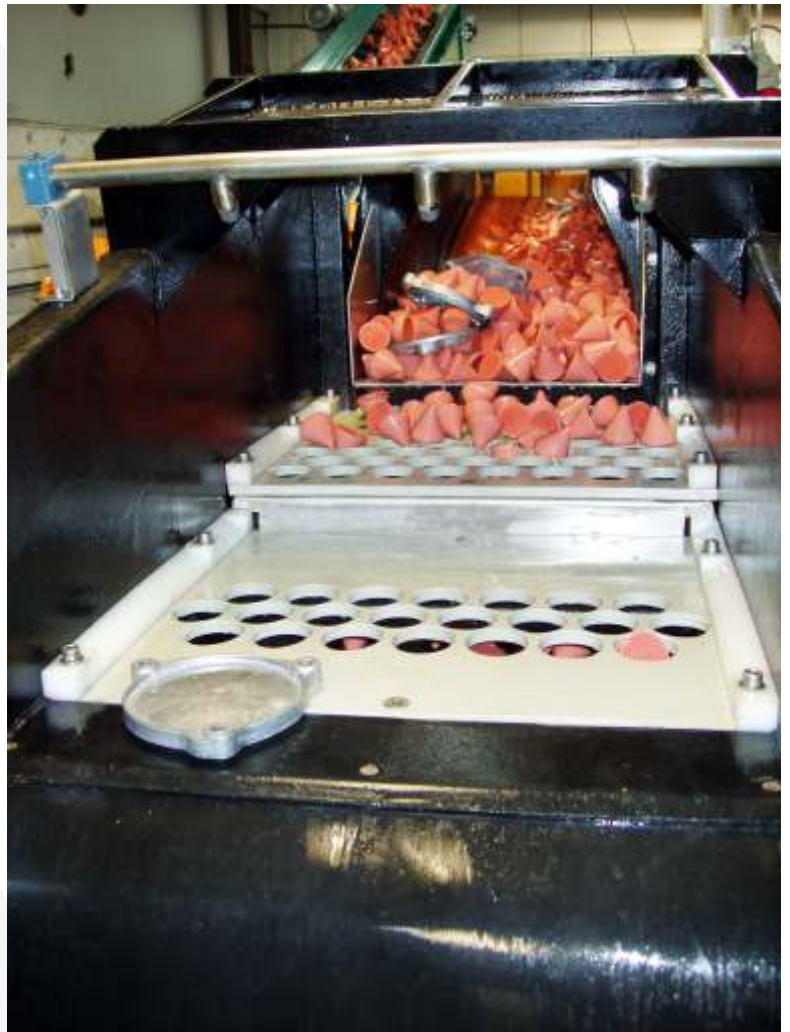
Die Verwendung spezieller „UNIVAR“-Spülwannen mit „Tauchspülung“ gestattet ein ausgiebiges und perfektes Spülen der Teile, die aus den linearen Maschinen kommen (durch Tauchspülen). Ein eigens dazu ausgelegtes, in der Wanne befindliches Förderband leitet die Teile kontinuierlich weiter und schleust sie in den nachfolgenden Trockenzyklus.



**Die Anlagen mit kontinuierlichem Zyklus von Rollwasch zeichnen sich durch Präzision in allen baulichen Details aus.**

Sorgfalt findet man auch in den baulichen Einzelheiten wie der Unterdruck-Gebäluseluft der schallgedämmten Kabine, der Innenbeleuchtung mit einem Schutzgrad von IP55 und den Servomechanismen, um das Schließen der Türen über einen eigens dafür vorgesehenen Kolben zu garantieren.

Wo erforderlich kann der Trockner höher gelegt werden, um das Entladen auf Rollenbahnen oder Plattformen zu gestatten, die vom Kunden vorgegeben werden.



**Die Implementierung der den Linear CPR-Maschinen nachgeschalteten Spülanlagen gestattet die Optimierung der Bearbeitung der schmierigen oder mit Ölresten behafteten Teile.**

In vielen Anlagen, in denen die zu entgratenden Teile schmierige Oberflächen oder Ölsuren aufweisen, werden nachgeschaltete Spülanlagen eingeplant.

Diese Anlagen können je nach zu spülendem Artikeltyp mit Schnecke oder mit Teppich ausgelegt sein.

Die Bereitstellung dieser Anlagen sichert die perfekte Synchronie zwischen Spülen und Polieren bei kontinuierlicher Zufuhr.



VIA SAN CARLO, 21  
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334  
FAX. +39 0362 931440  
E-MAIL [INFO@ROLLWASCH.IT](mailto:INFO@ROLLWASCH.IT)



[WWW.ROLLWASCH.COM](http://WWW.ROLLWASCH.COM)  
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

