

SUPER-VIBROBLAST

S-VBA-DP

VIBROBLAST
TECHNOLOGY - VBT

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





 DELTA

AUTOMATICO

ALLARMI

Ricetta
in uso

1

RESET

VIBROBLAST S-VBA-DP PROCESOS AUTOMÁTICOS DE VIBRO-CHORREADO

RICETTE

IN CORSO

PARAMETRI

Totale tempo
impostato

min
33

sec
15

MANUALE

Totale tempo
rimanente

min
33

sec
15

IT

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



VIBROBLAST S-VBA-DP
GRAN EFICIENCIA
Y MÁXIMA FIABILIDAD



VIBROBLAST S-VBA-DP ALTO RENDIMIENTO

Vibro blast
Air

ROLL
WASCH

SUPER VibroBLAST-AIR - S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

CE
Made in Italy

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

ROLL
WASCH



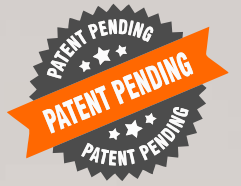
VIBROBLAST S-VBA-DP

SISTEMA PLUG & PLAY DE VIBRO-CHORREADO





SUPER VIBROBLAST S-VBA-DP



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

Vibro blast
Air

ROLL
WASCH

SUPER VibroBLAST-AIR - S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

La línea Super VibroBLAST Air DP está diseñada y fabricada para ser suministrada montada sobre paleta tecnológica, para que su instalación sea inmediata con una simple operación de plug-&-play. Solo tiene que conectar el aire (6 Bar) y el enchufe Euro a la línea predispuesta, y la máquina puede comenzar a funcionar tal como se programó durante la fase de prueba, antes de salir de la fábrica.

Se ha prestado especial atención a la calidad de construcción, seguridad y ergonomía.

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



Modelo VibroBLAST AIR	#/Ø mm Puerta	Máquina Vibro-acabado	Cons.Aire lt/1' bar	HP Ciclón	Aleación Ciclón	N. Boquillas	Armario filtro Sup. filtr. cm2.	Limpieza filtro	Tomas Aire TOP-Blast	Puerta descarga PneuPORT	Panel de control
S-VBA-DP3-060-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Acero	2	24.000	Manual	3	-	TCS- svba -1
S-VBA-DP3-060-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -1
S-VBA-DP3-120-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Acero	2	24.000	Manual	3	-	TCS- svba -2
S-VBA-DP3-120-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -2
Sigla: -DP2	segundo filtro adicional en la puerta										
Sigla: -SN	SIDE NOZZLE boquilla colocada lateralmente										
Sigla: -EX	El aspirador estándar se sustituye por un filtro con características similares a una Zona Atex int. 22 - 24.000 cm2 de superficie filtrante;										
Sigla: -EXS	Como -EX con agitación automática de los cartuchos filtrantes en contracorriente de aire comprimido - completo con microprocesador para la programación de los intervalos de limpieza - 90.000 cm2 de superficie filtrante; Aspirador industrial de 0,75KW										
Sigla: -EXS2	Como -EX con agitación automática de los cartuchos filtrantes en contracorriente de aire comprimido - completo con microprocesador para la programación de los intervalos de limpieza - 90.000 cm2 de superficie filtrante; Aspirador industrial de 2,2KW										
Sigla: -EXS2L	como EX2; L=low (motor giratorio más motorización en la parte inferior para facilitar el mantenimiento)										
Sigla: -X	La versión estándar prevé un ciclón de acero al carbono; con la extensión X se identifica la sustitución del ciclón estándar por uno de acero inoxidable y grupo mezclador aire/arena de Poliuretano, en lugar de aluminio;										
Sigla: -AS	Sistema antiestático para polímeros;										
Sigla: -WS	Sensor de desgaste WS (Wear Sensor) - patente Techno Surface - para advertir, por adelantado, que la cuba de trabajo está desgastada y necesita ser reemplazada o de un nuevo revestimiento anti-abrasivo;										
Sigla: -MS	Adición, en cada línea de alimentación de arena a la boquilla, de un sensor de caudal del media o de la granalla de chorreado (Media Flow Rate Sensor) específico para media/granallas no metálicas y para sistemas a depresión;										
Sigla: -FS	Sensor detector de flujo completo de cables;										
Sigla: -SM	Panel de control general SIEMENS en lugar de panel de control estándar (Delta);										
Sigla: -7 o: -15	El panel táctil estándar, o HMI, es de 4,3" - si requerido se puede montar un HMI más grande de 7" o 15" - en el caso de la cabina, se monta en el lado operador externo.										
Sigla: -AM	Cabina AM - con 7 puertas y sus correspondientes sensores RFID - En el lado operador de la cabina está prevista la predisposición para la combinación con el mismo HMI (panel táctil) previsto sobre la máquina										
Sigla: -SB	Disponibile a partir de octubre de 2024; versión específica con perímetro de seguridad y acceso limitado por barreras perimetrales.										
Sigla: -PL	Disponibile solo en combinación con la versión SB; permite mediante pistón neumático la elevación y bajada de las barras porta pistolas de chorreado.										

La realización ESTÁNDAR de las máquinas S-VibroBLAST será con boquilla vertical TN (Top Nozzle). Teniendo en cuenta de algunos resultados cualitativos obtenidos en sectores específicos (micromecánica) no se excluye la aplicación, previa solicitud, de la solución con boquilla lateral SN (Side Nozzle) a todos los clientes que lo soliciten o cuando se dé prioridad a un determinado grado de delicadeza con



El programa **VibroBLAST AIR DP** (Depresión/ Vacío) **VBA-DP** es especialmente competitivo y versátil.

El programa **VibroBLAST AIR PR** (Presión) **VBA-PR** es especialmente eficiente y eficaz.

El programa **VibroBLAST WET - VBW** está particularmente especializado para algunos tipos de aplicaciones.

VibroBLAST - Air (Patent pending - I) DP (depresión)

El programa **Rollwasch®** para chorrear en seco con máquinas de vibroacabado ofrece nuevos horizontes a sus expectativas.

El programa **VibroBLAST - Air** (Patent pending - I) estándar, se compone de modelos disponibles tanto con tecnología de depresión/vacío (**DP**) como de presión (**PR**).

Este folleto es solo para los modelos **DP**.

La gama de modelos comienza con capacidades nominales de 60 y 120 litros, con boquillas de chorreado que involucran en **3D** los componentes cargados en masa en la unidad de vibroacabado.

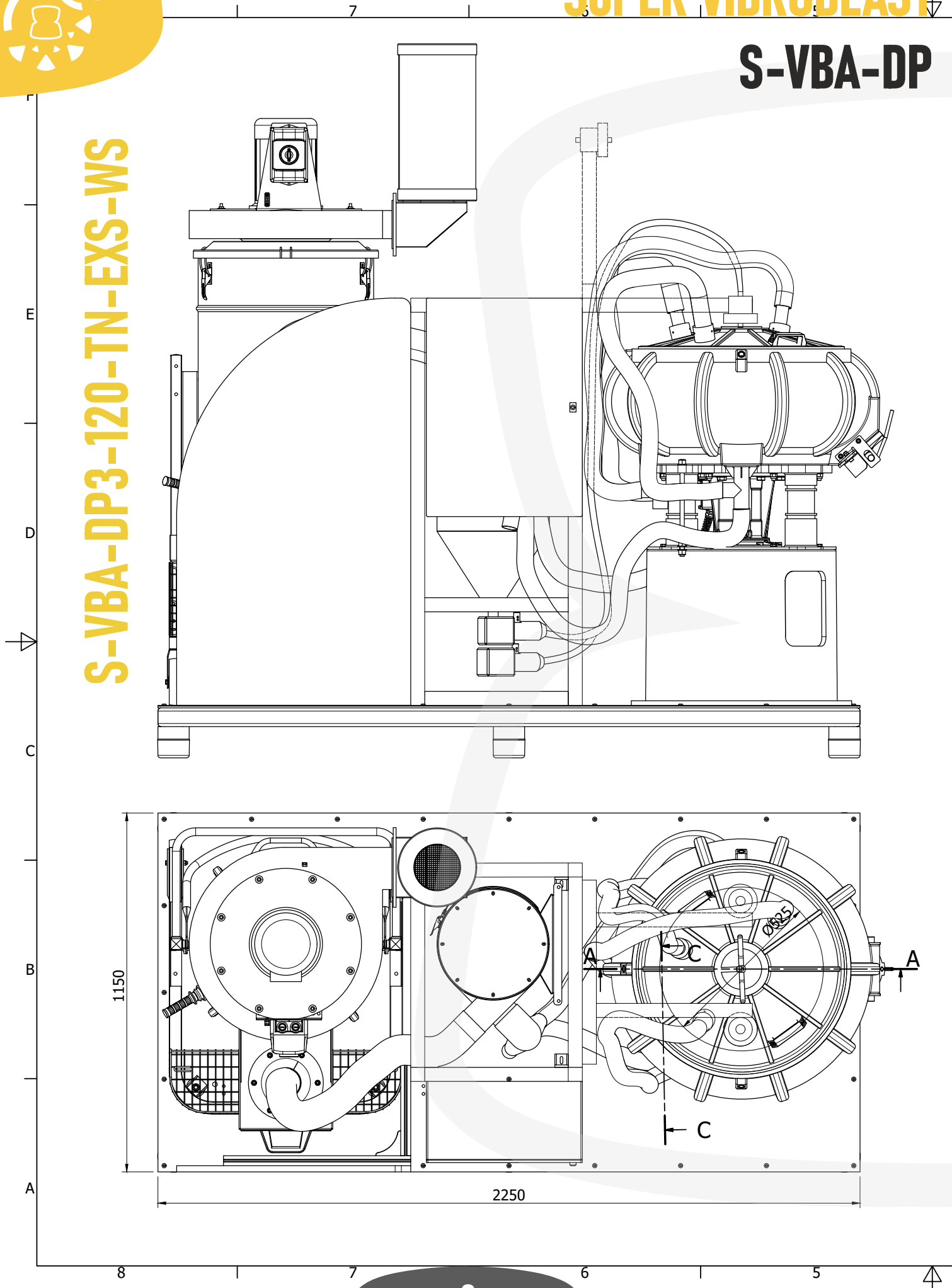
[1] **AS**: Sistema antiestático para polímeros

[2] ¡Con **VibroBLAST** no se usan las manos para chorrear una pieza a la vez! El chorreado se realiza en masa y en **3D** dentro de una máquina de vibroacabado (Patent pending I).



S-VBA-DP

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



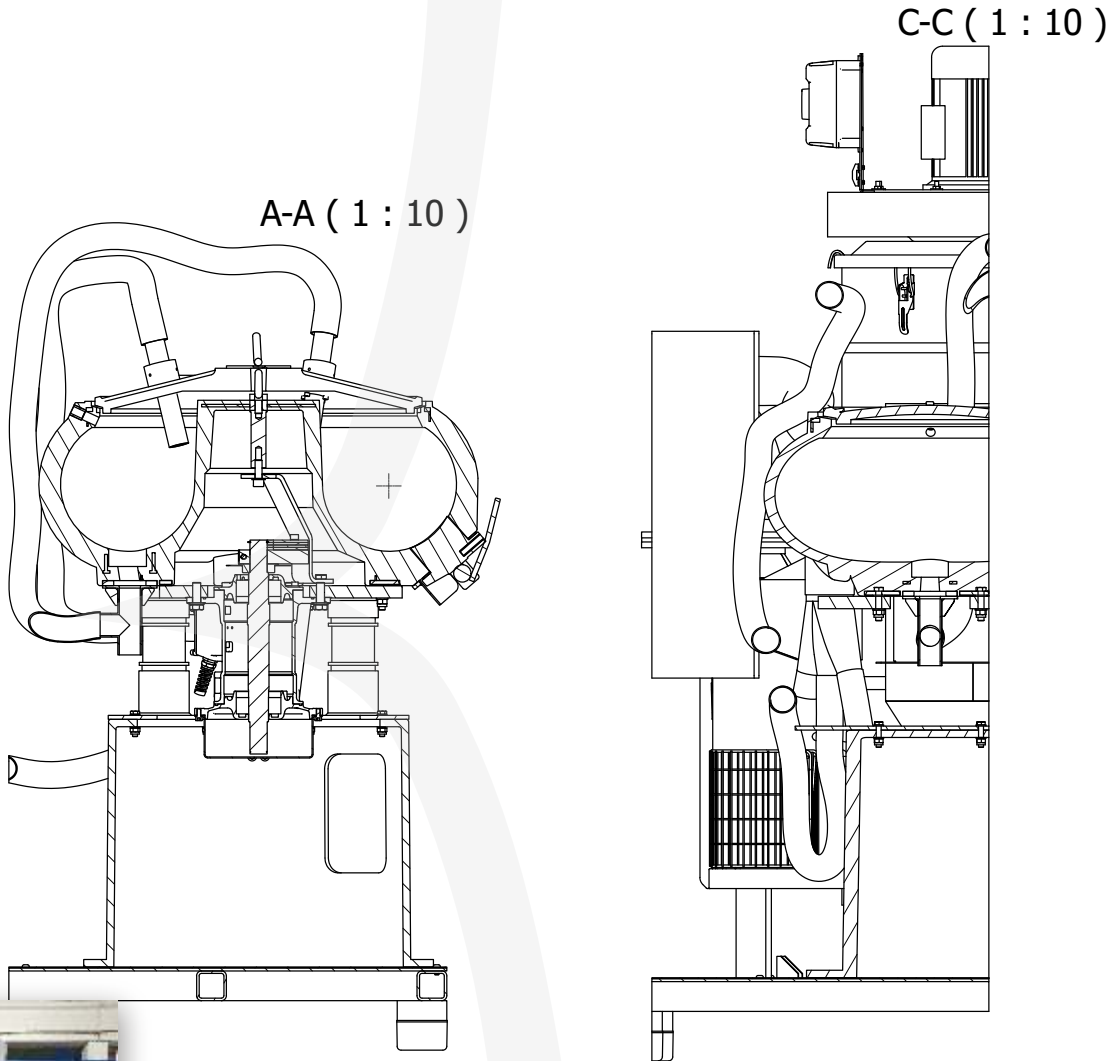
SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	AUTORE
1	Modificato attacco pistole	12/01/2024	Annoni M



**ROLLWASCH®
ITALIANA SPA**

Our experience, your results!

Uffici e stabilimento / Offices and workshop: Via San Carlo 21, 20847 ALBIATE (MB) - Italy
www.rollwasch.it - e-mail: info@rollwasch.it - Tel.: +39 0362 930334 - Fax: +39 0362 931440
 e-mail diretta ufficio tecnico / direct e-mail of technical department: uftec@rollwasch.it

Le tolleranze consequenziali non devono essere cumulative						
Scostamenti per le quote senza indicazione di tolleranza	grado di precisione	da 0 mm			angolari	
		a 6 mm	a 30 mm	a 120 mm	dim lato più corto	0.9 mm ogni 100mm
tolleranza		±0,1	±0,2	±0,3	±0,6	±0,8

Macchina

Descrizione **S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS**

Diritti di autore e di proprietà intellettuale riservati - A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza autorizzazione.
 Copyright and intellectual property rights reserved - By law we reserve the ownership of this design with prohibition to reproduce it or make it known to third parties without authorization.

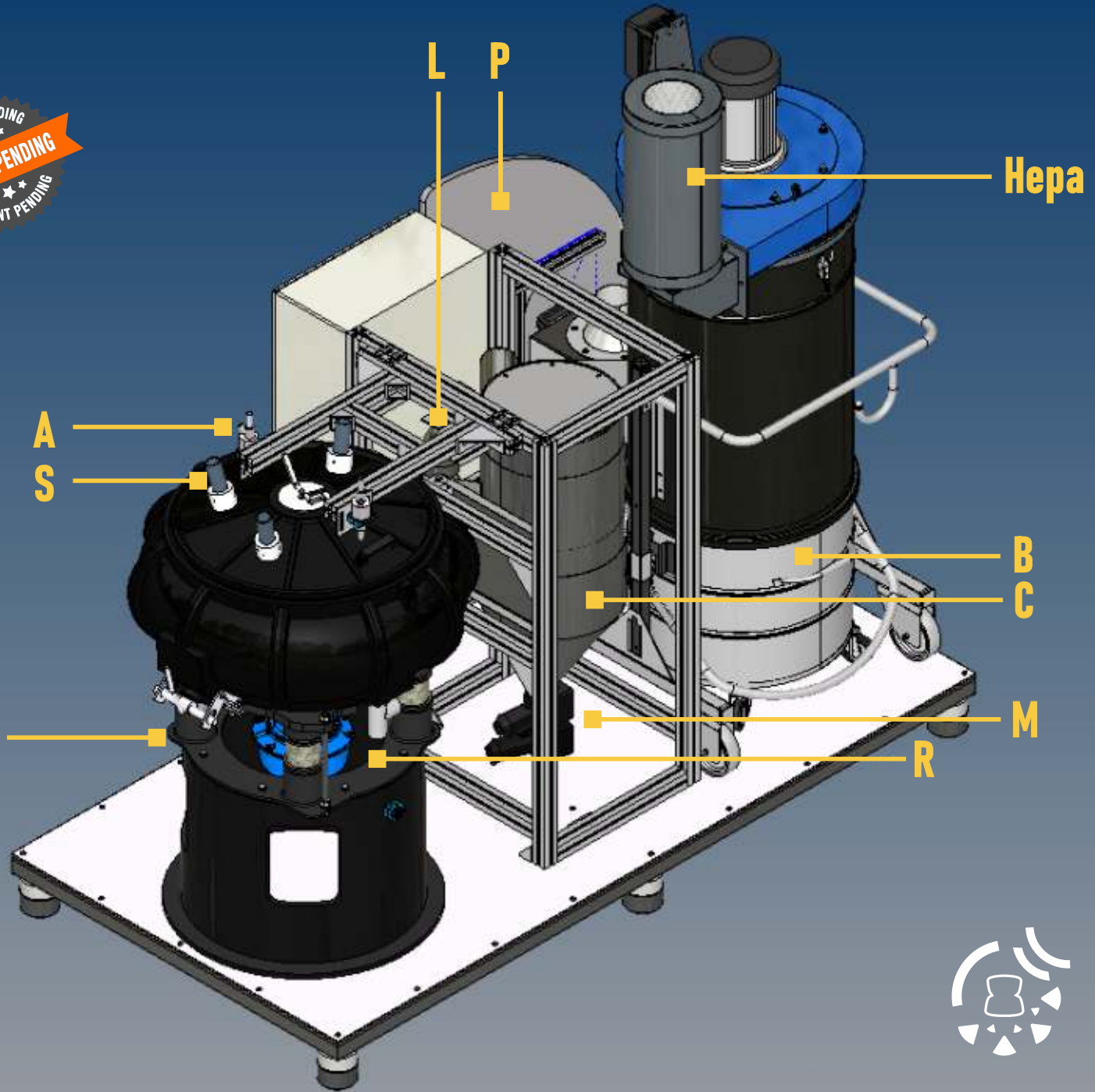
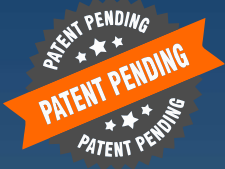
Materiale	
Trattamento	
Verniciatura	
Saldature	
Note	Dove non indicato saldature continue
Scala:	1 : 10
Data:	29/05/2023
Disegnatore	Giovanni M.
Visto	GIO
Sostituisce il:	
Sostituito da:	
Disegno N°	VA0040000A1



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

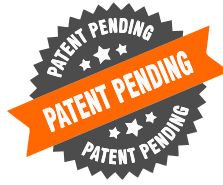
S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



Todos los sistemas **Super VibroBLAST Air DP** son el resultado de un cuidadoso diseño y se caracterizan por: A) dos boquillas de chorreado; S) tres tubos de entrada de aire; B) contenedor de recolección de polvo filtrado - del mismo lado que C) puerta de carga del ciclón - para media de chorreado; D) lado de descarga total desde la puerta de la cuba; M) dos grupos mezcladores aire-arena (ver especificaciones en la página 11); R) tres conexiones de evacuación de arena filtrada, en correspondencia con los tres filtros situados en el fondo de la cuba; L) InterLock - bloqueo de seguridad barras de soporte de las boquillas de disparo; P) panel de protección; Hepa) el aspirador filtro está equipado de filtro M (1 micra) de serie y un silenciador de salida.

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



2 «IN»

3 «OUT»

El sistema Super VibroBLAST Air DP dispone de dos barras basculantes para el soporte de las dos boquillas de chorreado. En esta representación las barras son elevadas, operación efectuada manualmente por el operador solo al final del ciclo de trabajo, en este caso el enclavamiento de seguridad libera la restricción para poder volcar las barras hacia arriba. De este modo, el operador podrá abrir la tapa de acceso a la cuba de trabajo y ponerla en marcha cuando sea necesario para las operaciones de carga y descarga, sin el riesgo de activación de las boquillas de chorreado; de hecho, ellas están inhibidas por el sensor de enclavamiento. Una vez cerrada la tapa y bajadas las barras con el enclavamiento activo, las boquillas de chorreado podrán activarse con total seguridad - hay dos fuelles de protección alrededor de los orificios superiores de la tapa;



SUPER VIBROBLAST S-VBA-DP

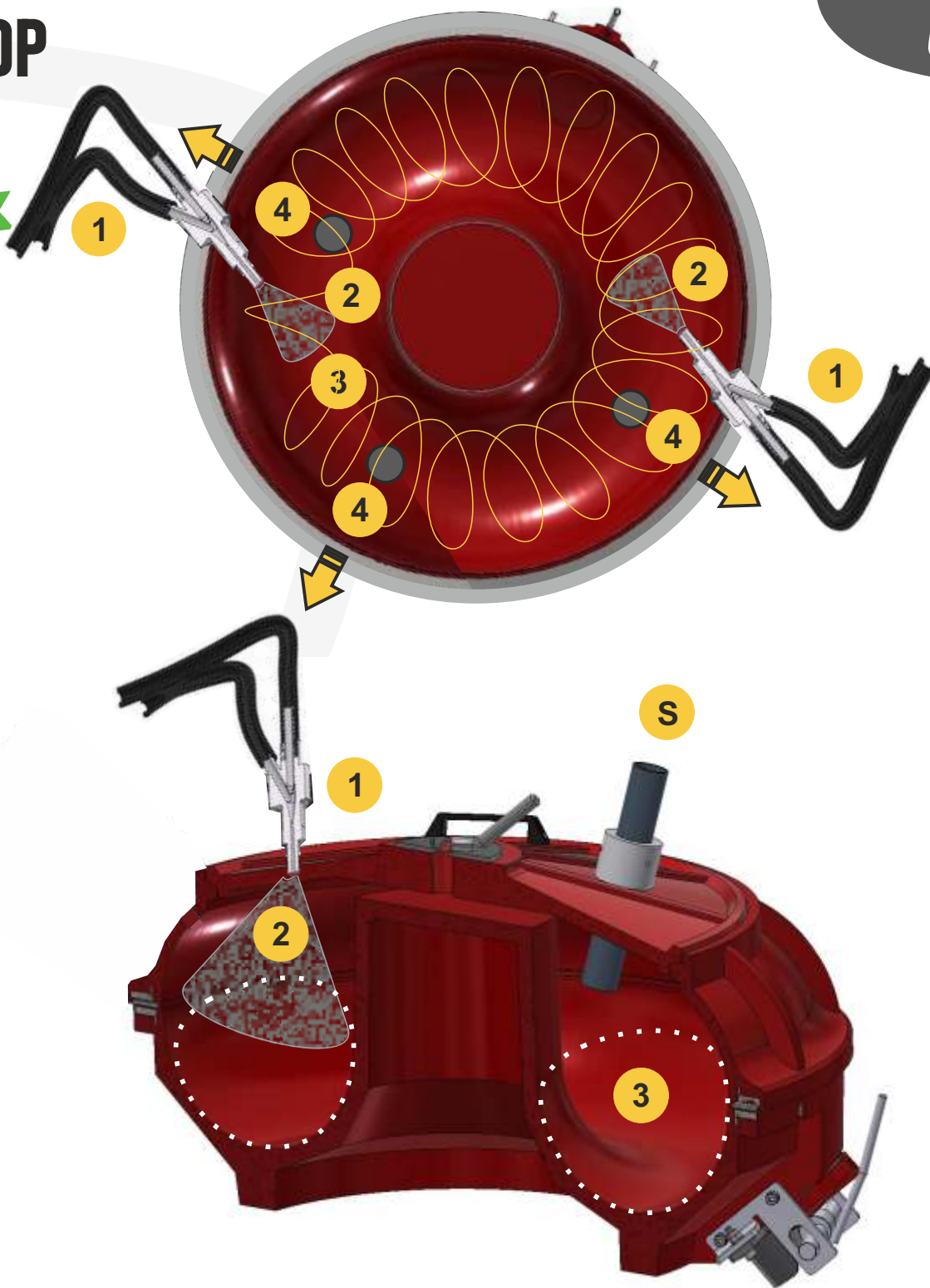
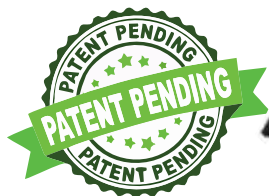


Todos los sistemas Super **VibroBLAST Air DP** han sido diseñados para garantizar una aspiración y filtración excelentes, con nivel ATEX Zona 20 o 22 dentro del grupo aspirador. La máquina base, para aumentar su rendimiento, está pintada con un nuevo tipo de pintura brillante para reducir al mínimo los fenómenos de adhesión del polvo a las paredes internas. El colector de escape de aire está equipado con silenciador. Los sistemas **Super VibroBLAST** pueden tener el sacudimiento automático - los tres colectores de escape de los respectivos filtros en el fondo de la cuba están todos equipados con una entrada de aire para facilitar la evacuación de polvo y granallas de chorreado. **Siempre se recomienda utilizar aire comprimido seco (sin humedad).**

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

ROLL
WASCH



Todos los sistemas **Super VibroBLAST Air DP** tienen las boquillas de chorreado TN (Top Nozzle) colocadas en la zona superior de la tapa, para implicar desde arriba a los componentes tratados, mientras giran tridimensionalmente, en sentido horario, dentro de la cuba circular de vibro-chorreado. En el extremo superior de la tapa se encuentra la boquilla [1] con ajuste vertical [2], situada por encima de la masa en procesamiento [3]. La tapa S-VBA incluye 3 tubos/ snorkles [S]. La presencia de 3 filtros de escape [4], en lugar del único filtro en la versión básica, permite a la Super VibroBLAST efectuar tratamientos con presiones de hasta 6 bar con la certeza de una descarga total y eficaz del media de chorreado.

Paralelamente, los componentes sometidos al vibro-chorreado encuentran las boquillas cada 180°, en lugar de cada 360° como en la versión básica.



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



Todos los sistemas **Super VibroBLAST Air DP** han sido diseñados para asegurar, cuando sea necesario, un ciclón de alimentación de media de chorreado de acero inoxidable, como alternativa a el de acero al carbono pintado. Esto, por ejemplo, en sectores como el médico, el alimentario o todos los contextos en los que se hace necesaria esta solución.

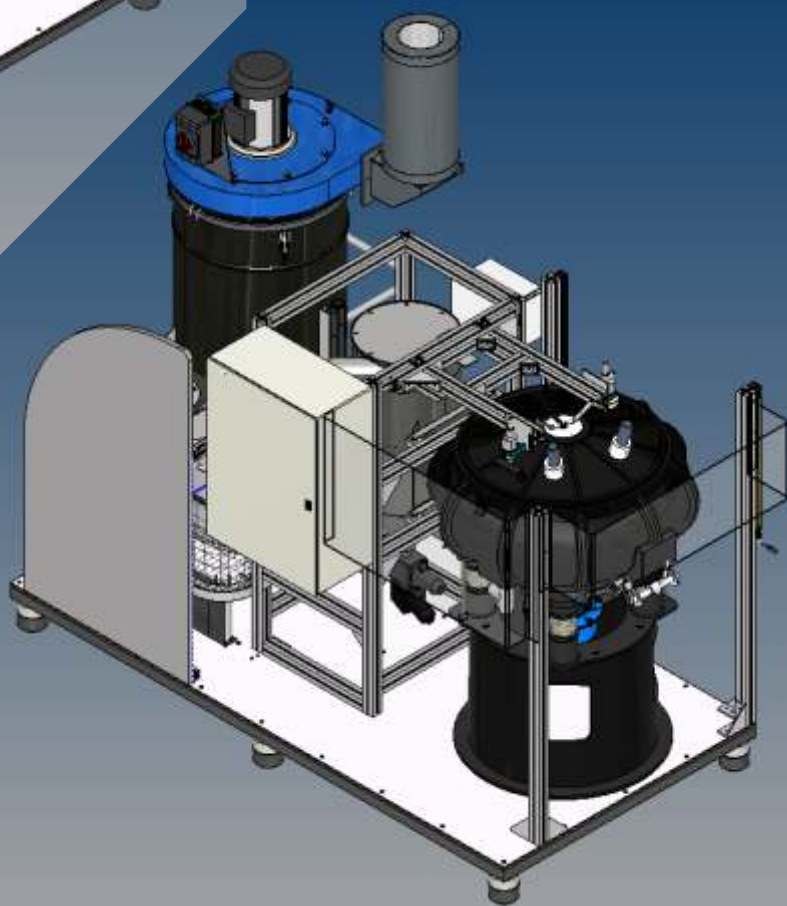
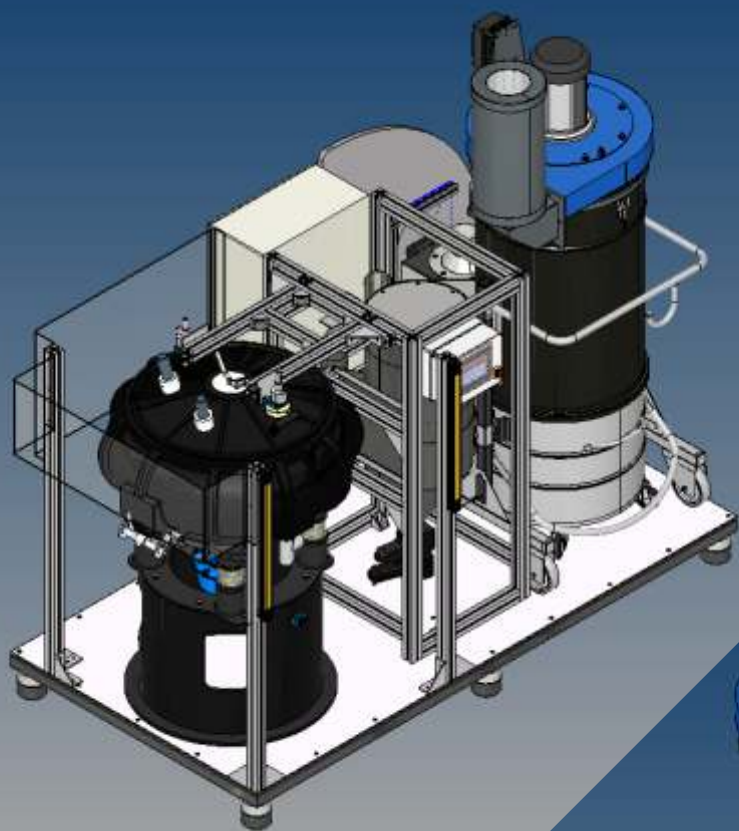
Paralelamente, con el ciclón estándar de acero al carbono pintado, los (2) grupos mezcladores aire - arena montados debajo del cono inferior son de aluminio.

En la versión con ciclón de acero inoxidable, los dos grupos mezcladores están realizados en poliuretano no tóxico y antiabrasivo, con racores e insertos de acero inoxidable.

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP... ...SB

ROLL
WASCH



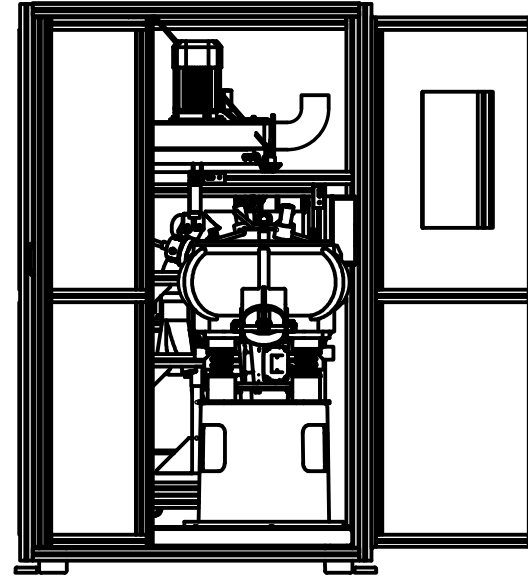
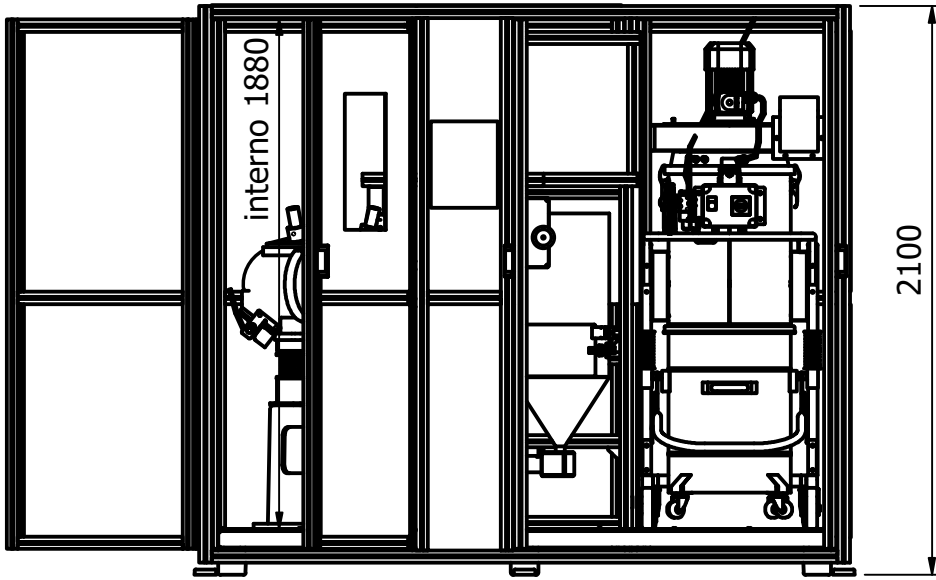
Versión SB (Safety Barrier) - disponible a partir de octubre de 2024; versión específica con perímetro de seguridad y acceso limitado por barreras perimetrales.

Versión PL (Pneumatic Lift) - disponible solo en combinación con la versión SB; permite mediante pistón neumático la elevación y bajada de las barras porta pistolas de chorreado.

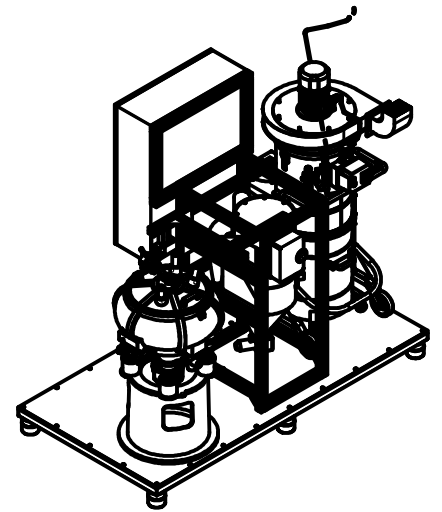
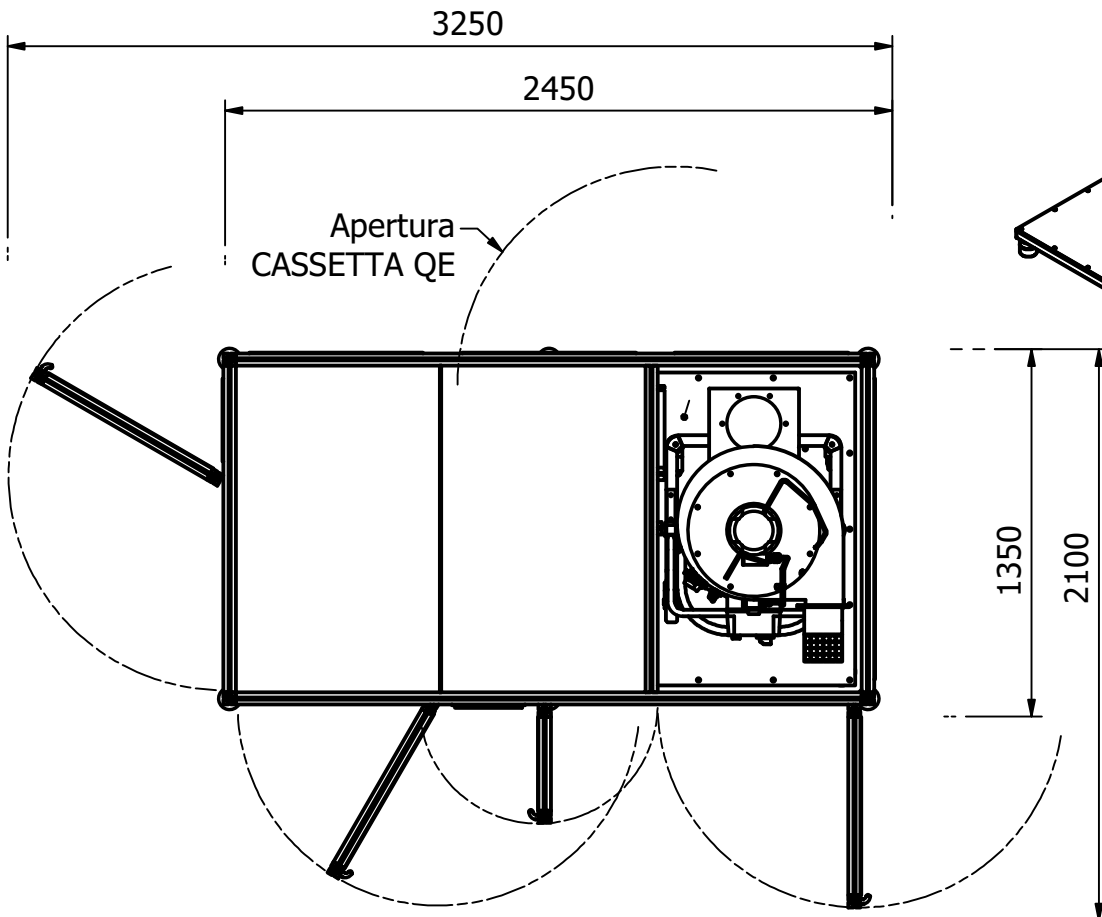


SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

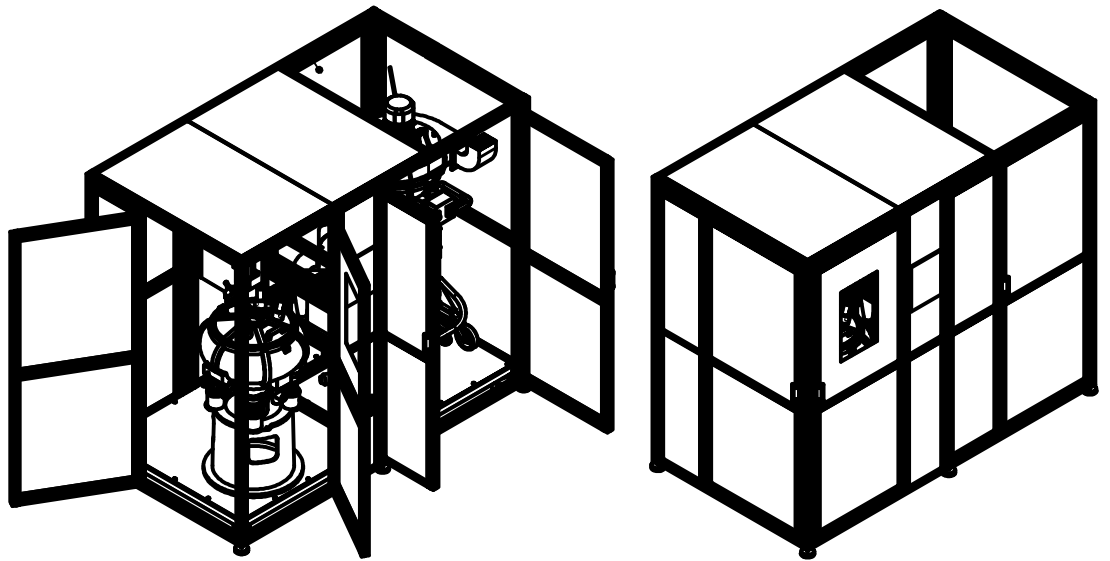
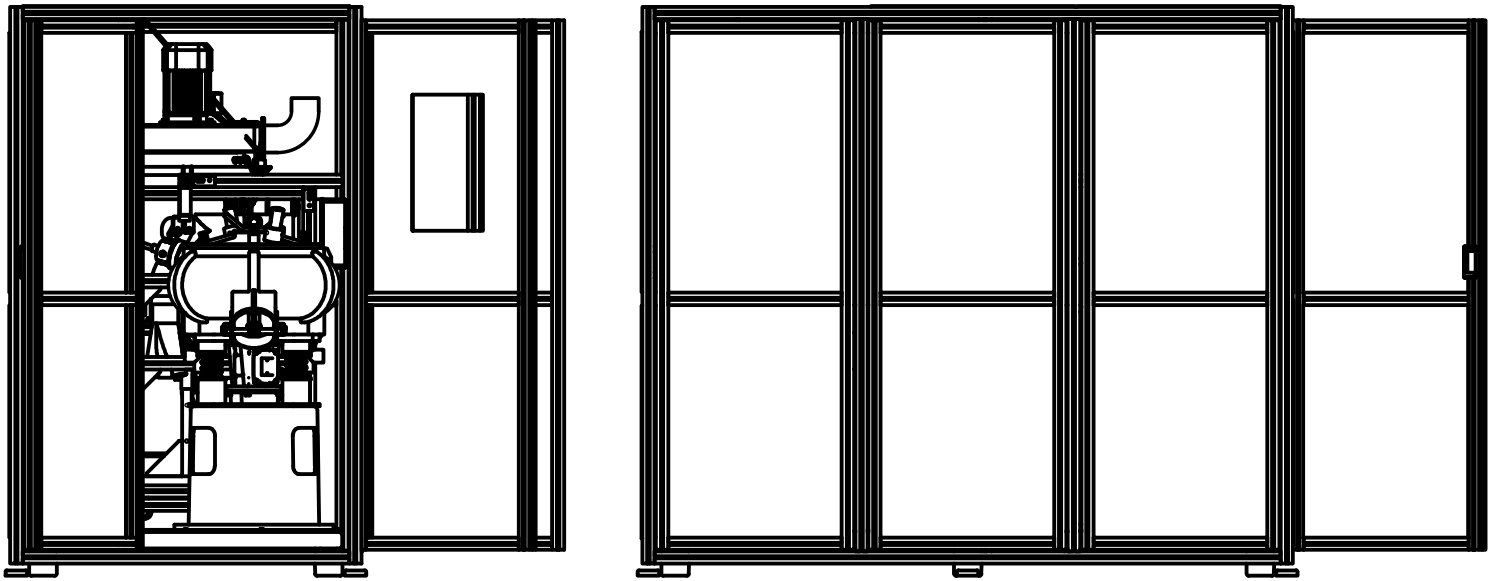


S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



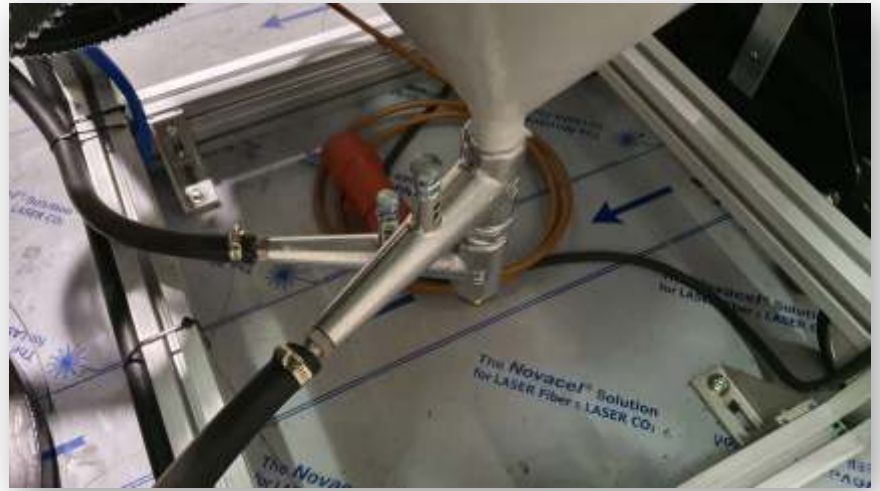
S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM

	<h3>ROLLWASCH[®] ITALIANA SPA</h3>						Materiale Trattamento Verniciatura Saldature		
	Our experience, your results!						Note: Dove non indicato saldature continue		
Uffici e stabilimento / Offices and workshop: Via San Carlo 21, 20847 ALBIATE (MB) - Italy www.rollwasch.com - e-mail: info@rollwasch.it - Tel.: +39 0362 930334 - Fax: +39 0362 931440 e-mail diretta ufficio tecnico / direct e-mail of technical department: uftec@rollwasch.it						Scala: 1 : 25		Data: 09/10/2023	
						Disegnatore: Marzagalli G.		Visto: GIO	
						Sostituisce il:			
						Sostituito dal:			
						Disegno N° VA0060000A2			
Le tolleranze consequenziali non devono essere cumulative									
Scostamenti per le quote senza indicazione di tolleranza	grado di precisione	da 0 mm a 6 mm	6.01 mm a 30 mm	30.01 mm a 120 mm	120.01 mm a 315 mm	Oltre 315 mm	angolari		
tolleranza		±0,1	±0,2	±0,3	±0,6	±0,8	dim lato piu corto 0,9 mm ogni 100mm		
Macchina S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM									
Descrizione									
Diritti di autore e di proprietà intellettuale riservati. All rights reserved. We reserve the property of this design with prohibition to reproduce it or make it known to third parties without authorization.									



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP





VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

