

SUPER-VIBROBLAST

S-VBA-DP

VIBROBLAST
TECHNOLOGY - VBT

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





AUTOMATICO

ALLARMI

Ricetta
in uso

1

RESET

RICETTE

IN CORSO

PARAMETRI

MANUALE

IT

Totale tempo
impostato

min

33

sec

15

Totale tempo
rimanente

min

33

sec

15

VIBROBLAST VBA-DP PROCÉDÉS AUTOMATIQUES DE TRIBO-SABLAGE

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



VIBROBLAST S-VBA-DP
GRANDE EFFICACITÉ ET
FIABILITÉ MAXIMALE



VIBROBLAST S-VBA-DP HAUTES PERFORMANCES

Vibro blast
Air

ROLL
WASCH

SUPER VibroBLAST-AIR - S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

CE
Made in Italy

SUPER VIBROBLAST S-VBA-DP

ROLL
WASCH

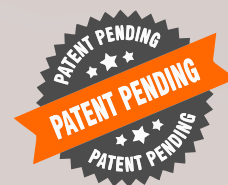


VIBROBLAST S-VBA-DP SYSTÈME PLUG & PLAY DE TRIBO-SABLAGÉ





SUPER VIBROBLAST S-VBA-DP



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

Vibro blast
Air

ROLL
WASCH

SUPER VibroBLAST-AIR - S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

La ligne **Super VibroBLAST Air DP** est conçue et réalisée pour être fournie montée sur palette technologique, afin de rendre immédiate l'installation avec une simple opération **Plug & Play**. Il est suffisant de brancher l'air (6 BAR) et la prise de courant euro à la ligne prédisposée, et la machine peut commencer à travailler ainsi qu'elle a été programmée pendant la phase du try-out, avant de quitter l'usine.

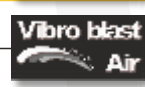
Une attention particulière a été donnée à la qualité de construction, à la sécurité et à l'ergonomie.

Modèle VibroBLAST AIR	Ø mm. Porte	Machine Tribof.	Cons. Air lt/1' (BAR)	HP Cyclone	Alliage Cyclone	N. Buses	Armoire filtre Surface filtrante cm²	Nettoyage filtre	Snorkles TOP-Blast	PneuPORT	Tableau de commande
SVBA-DP3-060-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Acier	2	24.000	Manuel	3	-	TCS-svba-1
SVBA-DP3-060-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -1
SVBA-DP3-120-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Acier	2	24.000	Manuel	3	-	TCS- svba -2
SVBA-DP3-120-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -2
Appendice sigle : - SN	SIDE NOZZLE buse positionnée latéralement										
Appendice sigle : -EX 	Le filtre dépoussiéreur standard est remplacé par un filtre aux caractéristiques similaires à une Zone Atex Externe 22 ; Surface filtrante de 24.000 cm² ;										
Appendice sigle : -EXS	Comme -EX avec agitation automatique des cartouches filtrantes à contre-courant d'air comprimé – complet de microprocesseur pour la programmation des intervalles de nettoyage - 90.000 cm² de superficie filtrante. Aspirateur industriel de 0,75 KW										
Appendice sigle : -EXS2	Comme -EX avec agitation automatique des cartouches filtrantes à contre-courant d'air comprimé – complet de microprocesseur pour la programmation des intervalles de nettoyage - 90.000 cm² de superficie filtrante. Aspirateur industriel de 2,2 KW										
Appendice sigle : -X	La version standard comprend un cyclone en acier au carbone ; avec l'extension X on identifie le remplacement du cyclone standard avec un en acier INOX et le groupe mélangeur air/sable en Polyuréthane, au lieu de l'aluminium										
Appendice sigle : -AS	Système antistatique pour polymères										
Appendice sigle : -WS 	Capteur d'usure WS (Wear Sensor) – brevet Techno Surface – pour signaler longtemps en avance que la cuve de travail est usée et doit être remplacée ou qu'elle nécessite d'un nouveau revêtement anti-abrasif										
Appendice sigle : -MS	Ajout, sur chaque ligne d'alimentation sable à la buse, d'un capteur de débit du média ou de la grenaille de sablage (Media Flow Rate Sensor) spécifique pour médias/grenailles pas métalliques et pour systèmes à dépression										
Appendice sigle : -FS	Senseur révélateur de flux complet avec câbles										
Appendice sigle : -SM	Tableau de commande général SIEMENS au lieu du tableau de commande standard (Delta)										
Appendice sigle : -7 ou: -15	Le panneau tactile standard, ou IHM, est de 4,3" – si demandé, on peut monter une IHM plus grande de 7" ou 15" – en cas de cabine, il est monté sur le côté opérateur extérieur										
Appendice sigle : -AM	Cabine AM - avec 7 portes et capteurs RFID correspondants – Sur le côté opérateur de la cabine il y a la prédisposition pour la combinaison avec la même IHM (panneau tactile) prévue sur la machine										
Appendice sigle : -SB	Disponible d'octobre 2024 ; version spécifique avec périmètre de sécurité et accès limité de barrières périmétrales										
Appendice sigle : -PL	Disponible seulement accouplée avec la version SB ; elle permet de soulever et baisser les barres porte-pistolets de sablages par piston automatique										

La réalisation STANDARD des machines S-VibroBLAST sera avec buse verticale TN (*Top Nozzle*). Compte tenu de quelques résultats qualitatifs obtenus dans des secteurs spécifiques (micromécanique), il n'est pas exclu d'appliquer la solution avec buse latérale SN (*Side Nozzle*) à tous les clients qui en feront demande ou là où une certaine délicatesse sur les composants à traiter est prioritaire.



Le programme **VibroBLAST AIR DP** (Dépression/Vide) **VBA-DP** est particulièrement compétitif et versatile.



Le programme **VibroBLAST AIR PR** (Pression) **VBA-PR** est particulièrement performant et effectif.



Le programme **VibroBLAST WET - VBW-WP** est particulièrement spécialisé pour certaines typologies



VibroBLAST - Air (Patent pending - I) DP (depression - depressione)

Le programme **Rollwasch®** pour sabler à sec avec machines de tribo-sablage offre de nouveaux horizons à vos attentes. Le programme standard **VibroBLAST - Air** (Patent pending - I), se compose de modèles disponibles soit avec technologie à dépression/vide (**DP**), soit à pression (**PR**). Cette brochure s'agit seulement des modèles **DP**. La gamme de modèles commence par les capacités nominales de 60 et 120 litres, avec des buses de sablage qui impliquent en **3D** les composants chargés en vrac dans l'unité de tribo-sablage.

[1] **AS**: Système antistatique pour les polymères

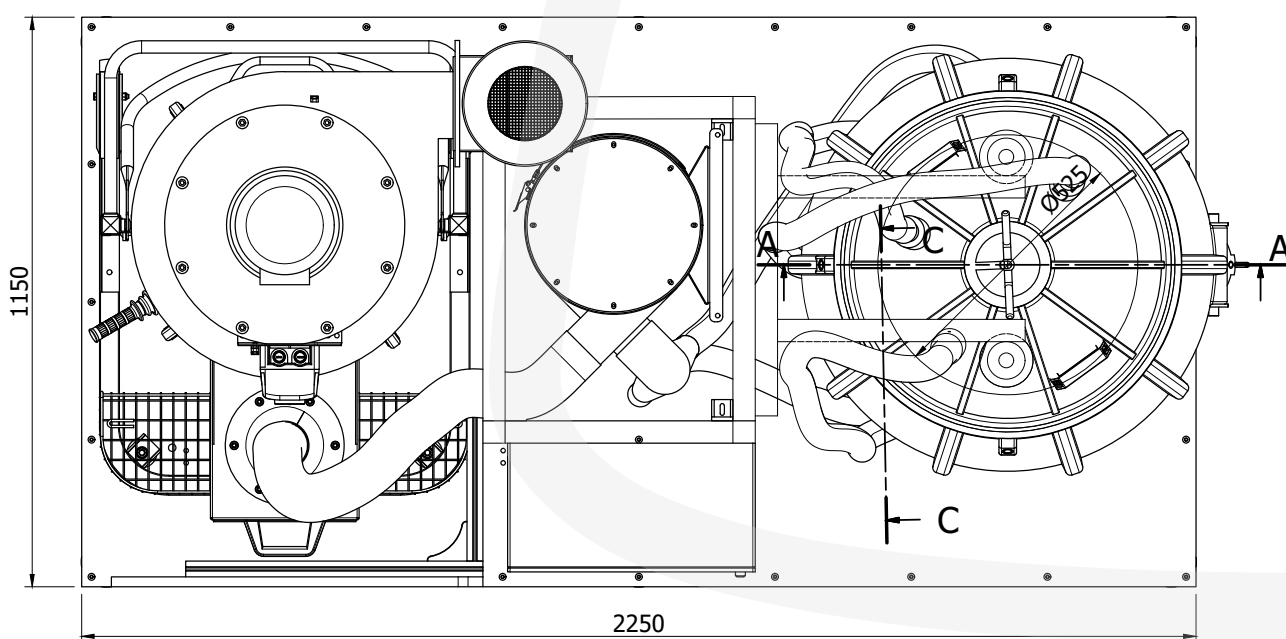
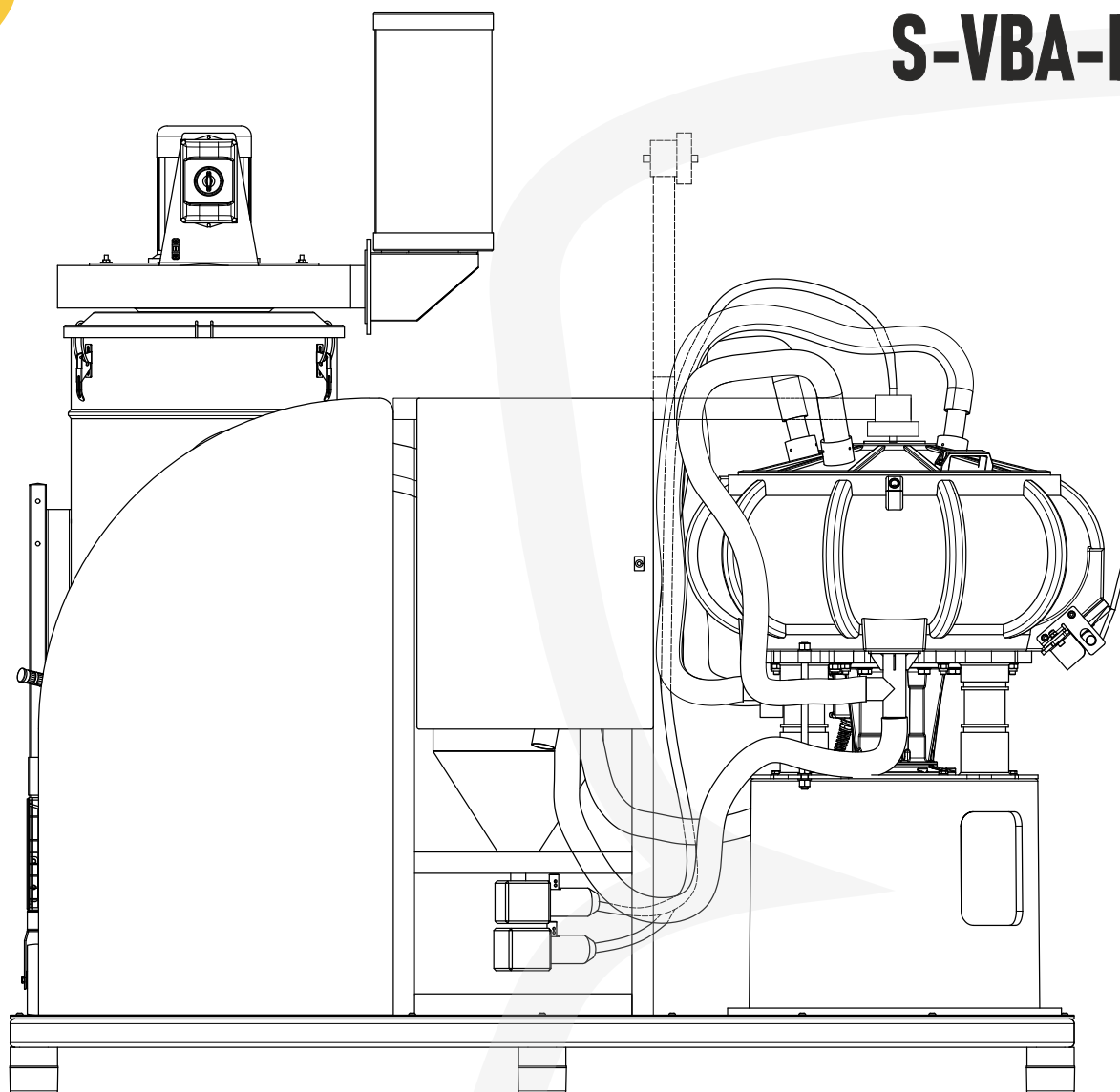
[2] Avec **VibroBLAST** vous ne devez pas utiliser vos mains pour sabler une pièce à la fois! Le sablage se déroule en masse et en **3D** à l'intérieur d'une machine de tribofinition (Patent pending - I).



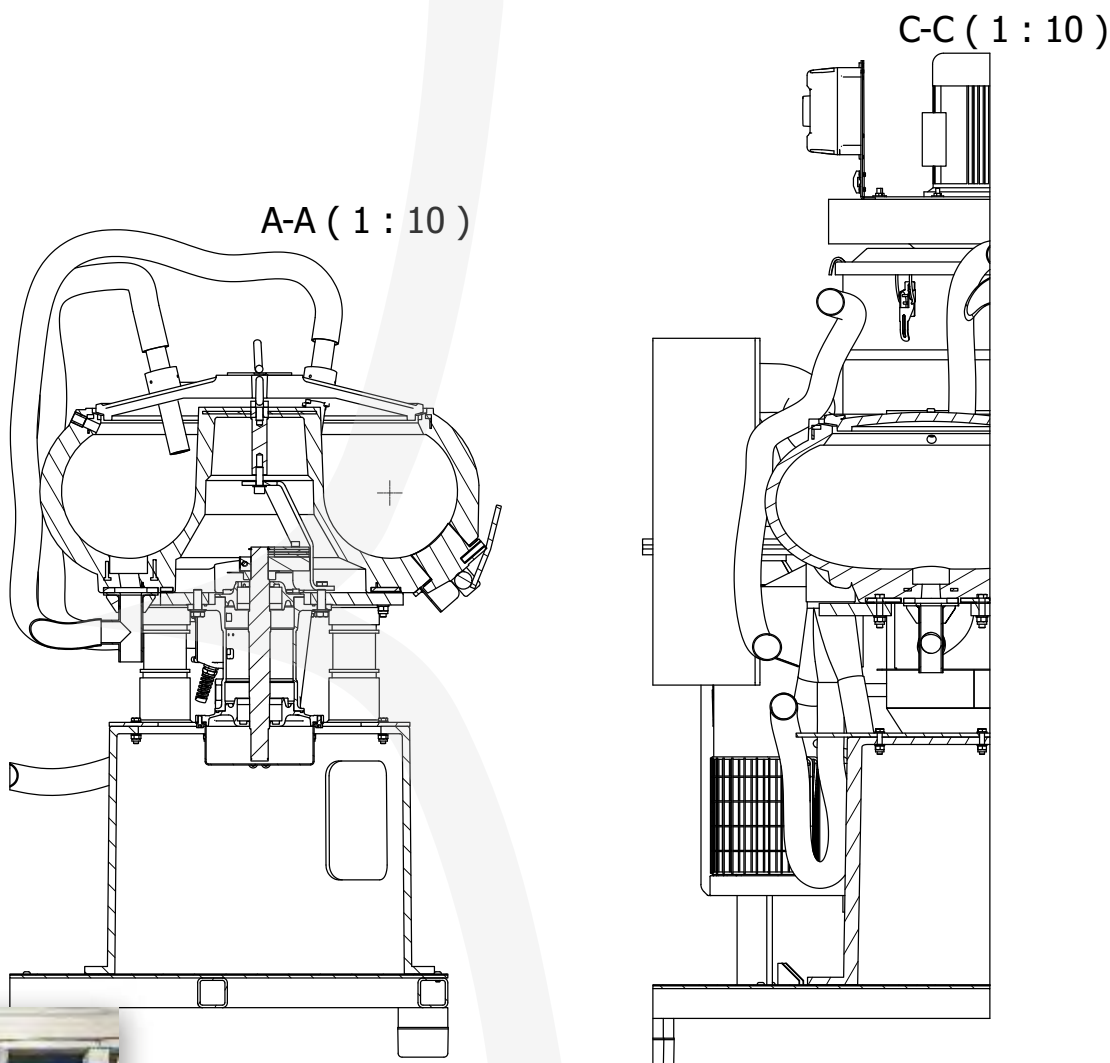
SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	AUTORE
1	Modificato attacco pistole	12/01/2024	Annoni M



**ROLLWASCH®
ITALIANA SPA**

Our experience, your results!

Uffici e stabilimento / Offices and workshop: Via San Carlo 21, 20947 ALBIATE (MB) - Italy
www.rollwasch.it - e-mail: info@rollwasch.it - Tel.: +39 0362 930334 - Fax: +39 0362 931440
e-mail diretta ufficio tecnico / direct e-mail of technical department: uftec@rollwasch.it

Le tolleranze conseguenziali non devono essere cumulative					
Scostamenti per le quote senza indicazione di tolleranza	grado di precisione	da 0 mm a 6 mm	6.01 mm a 30 mm	30.01 mm a 120 mm	120.01 mm a 315 mm
tolleranza		±0,1	±0,2	±0,3	±0,6

Macchina

Descrizione

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

Diritti di autore e di proprietà intellettuale riservati - A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza autorizzazione.
Copyright and intellectual property rights reserved - By law we reserve the ownership of this design with prohibition to reproduce it or make it known to third parties without authorization.

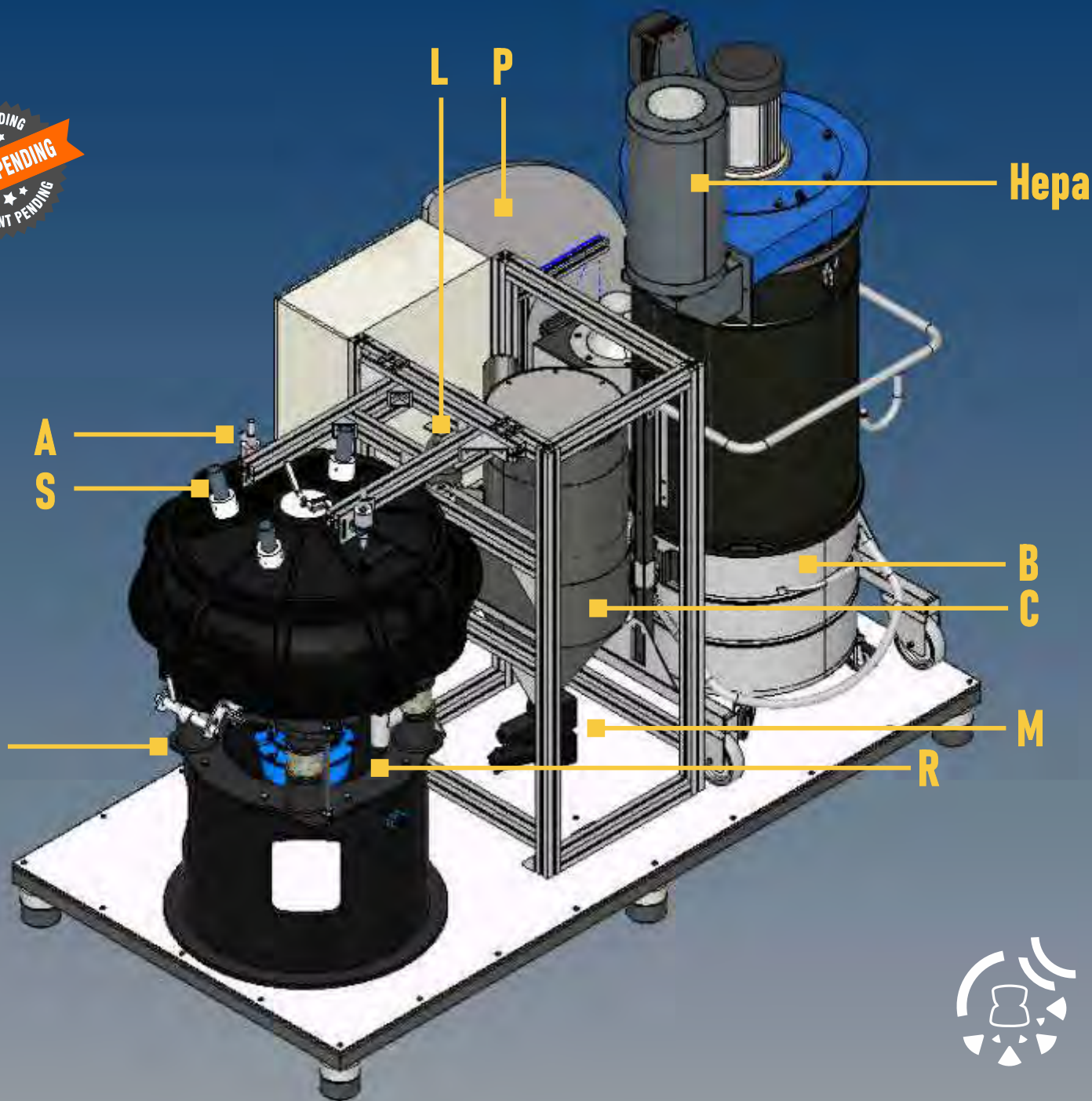
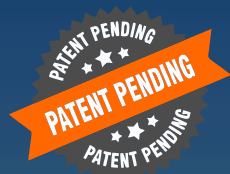
Materiale	
Trattamento	
Verniciatura	
Saldature	
Note	Dove non indicato saldature continue
Scala:	1 : 10
Disegnatore	Giovanni M.
Visto	GIO
Sostituisce il:	
Sostituito da:	
Disegno N°	VA0040000A1



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

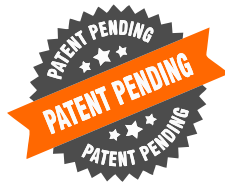
S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



Tous les systèmes **VibroBLAST Air DP** ils sont le résultat d'une conception soignée et caractérisés par : A) deux buses de sablage ; S) trois tubas d'entrée d'air ; B) conteneur de collecte de poussière filtré - du même côté que C) porte de chargement cyclone pour les médias de sablage ; D) côté drain total depuis la porte de la cuve ; M) deux groupes de mélange air-sable (voir spécifications page 11) ; R) trois raccords d'évacuation du sable filtré, en correspondance avec les trois filtres situés au fond du réservoir ; L) InterLock - verrouillage de sécurité sur les barres de support des lances de tir ; P) panneau de protection ; Hepa) l'aspirateur filtre est équipé en standard d'un filtre M (1 micron) et d'un silencieux de sortie.

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



2 «IN»

3 «OUT»



Le système Super VibroBLAST Air DP comprend deux barres inclinables pour supporter les deux buses de sablage. Dans cette représentation, les barres sont relevées, opération effectuée manuellement par l'opérateur uniquement à la fin du cycle de travail - dans ce cas, le verrouillage de sécurité libère la contrainte pour pouvoir faire basculer les barres vers le haut. L'opérateur pourra ainsi ouvrir le couvercle d'accès au réservoir de travail et le démarrer là où cela est nécessaire pour les opérations de chargement et de déchargement, sans risque d'activation des buses de sablage, en effet elles sont inhibées par le capteur de verrouillage. Une fois le couvercle fermé et les barres abaissées avec le verrouillage actif, les buses de sablage peuvent être activées en toute sécurité - il y a deux soufflets de protection autour des trous supérieurs du couvercle ;



SUPER VIBROBLAST

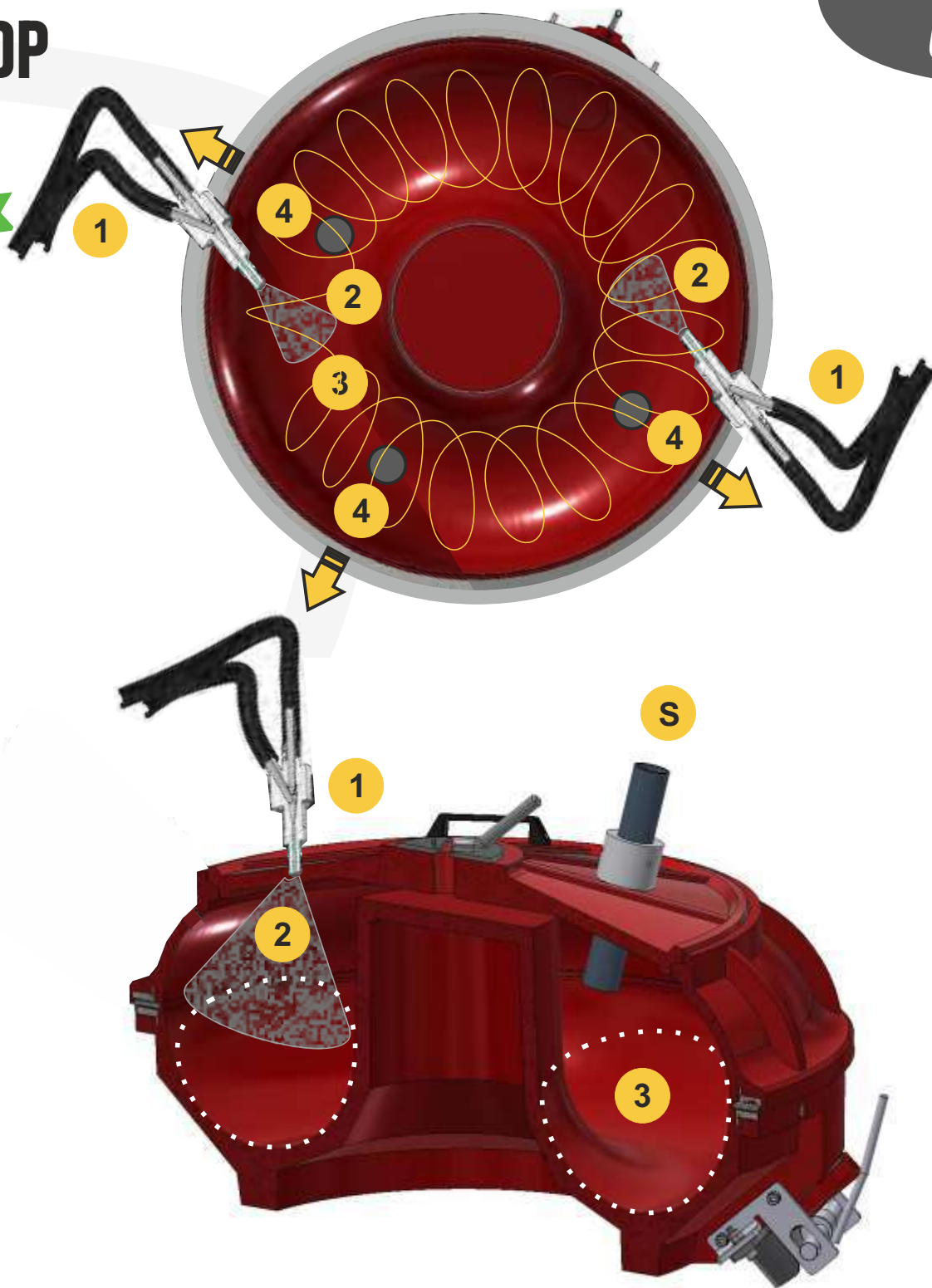
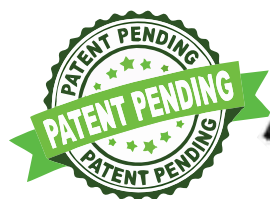
S-VBA-DP

Tous les systèmes **Super VibroBLAST Air DP** ont été conçus pour assurer une excellente aspiration et filtration, avec niveau ATEX Zone externe 22 (sur demande également zone interne 20) à l'intérieur de l'unité d'aspiration. Pour augmenter ses performances, la machine de base est peinte avec un nouveau type de peinture brillante afin de minimiser l'adhérence de la poussière sur les parois internes. Le collecteur d'évacuation d'air est équipé d'un silencieux. Les système **Super VibroBLAST** peuvent être dotés de secouement automatique – les trois collecteurs d'évacuation des respectifs filtres sur le fond de la cuves sont tous équipés d'une entrée d'air afin de faciliter l'évacuations des poudres et granulés de sablage. Il est toujours recommandé d'utiliser de l'air comprimé desséché (sans humidité).

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

ROLL
WASCH



Tous les systèmes **Super VibroBLAST Air DP** ont les buses de sablage TN (Top Nozzle - buse verticale) placées dans la zone supérieure du couvercle, pour impliquer les pièces traitées par le haut, pendant qu'elles tournent en trois dimensions, dans le sens des aiguilles d'une montre, à l'intérieur du bol de tribo-sablage circulaire.

Au sommet du couvercle nous avons donc la buse [1] avec réglage vertical [2], placée au-dessus de la masse étant traitée [3]. Le couvercle S-VBA comprend trois tubas ou snorkles [S].

La présence de 3 filtres d'évacuation [4], au lieu d'un seul dans la version de base, permet au Super VibroBLAST de pouvoir opérer des traitements avec des pressions allant jusqu'à 6 bars avec la certitude d'une évacuation totale et efficace des médias de sablage.

Parallèlement, les composants soumis au vibro-sablage rencontreront les buses tous les 180°, au lieu de tous les 360° de la version de base.



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



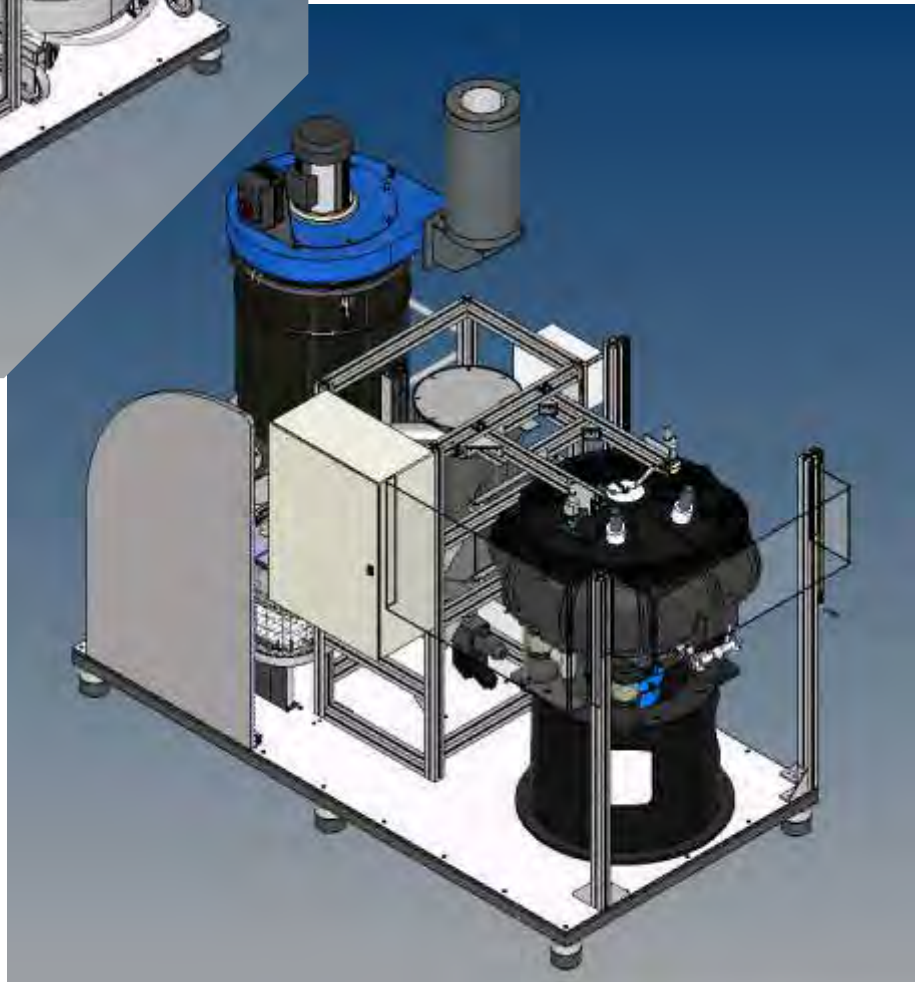
Tous les systèmes **Super VibroBLAST Air DP** ont été conçus pour assurer, si nécessaire, un cyclone alimentant le média de sablage en acier inoxydable, comme alternative à celui de l'acier au carbone peint. Ceci par exemple dans des secteurs comme le médical, l'alimentaire ou tous les contextes dans lesquels cette solution est nécessaire.

Parallèlement, avec le cyclone standard en acier au carbone peint, les (2) groupes mélangeurs air-sable montés sous le cône inférieur sont en aluminium.

Dans la version avec cyclone en acier inoxydable, les deux groupes mélangeurs sont en polyuréthane non toxique et anti-abrasif, avec raccords et inserts en acier inoxydable.

SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP... ...SB



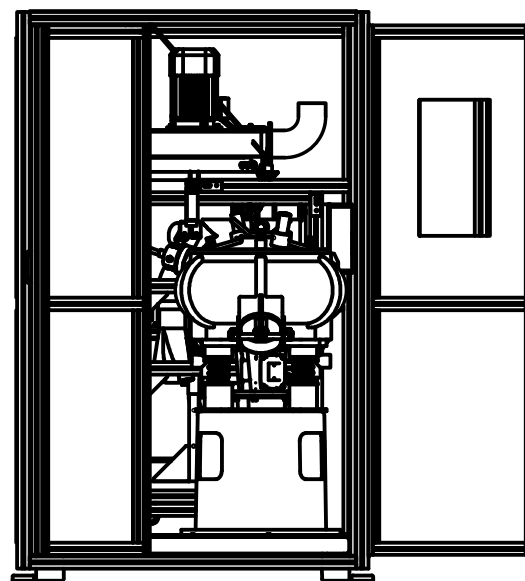
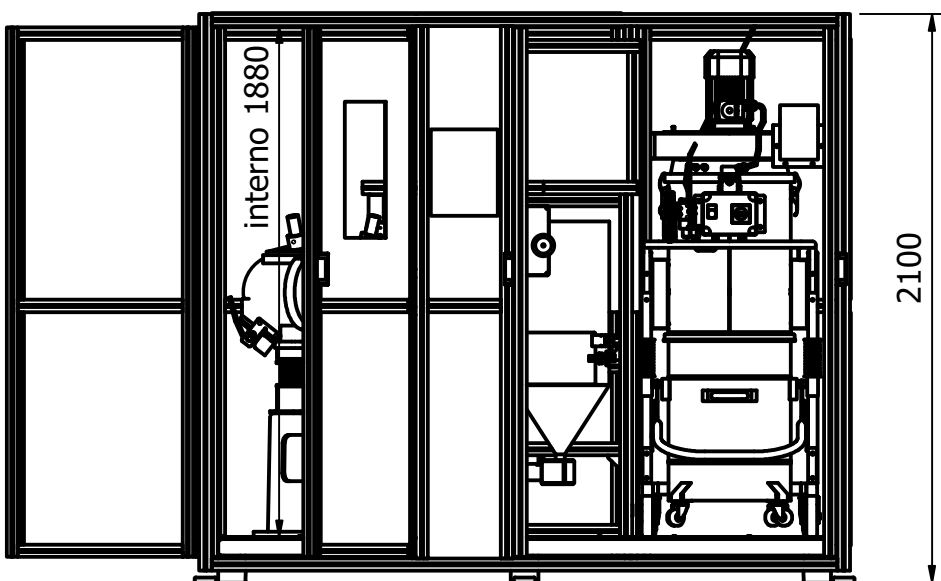
Version SB (*Safety Barrier*) – disponible à partir d'octobre 2024 ; version spécifique avec périmètre de sécurité et accès limité de barrières périmétrales.

Version PL (*Pneumatic Lift*) – disponible seulement accouplée avec la version SB ; elle permet de soulever et baisser les barres porte-pistolets de sablages par piston automatique.

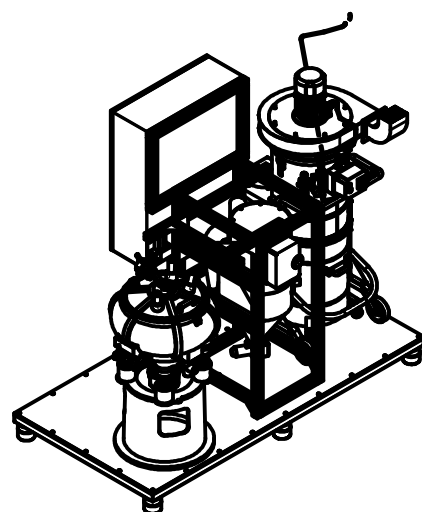
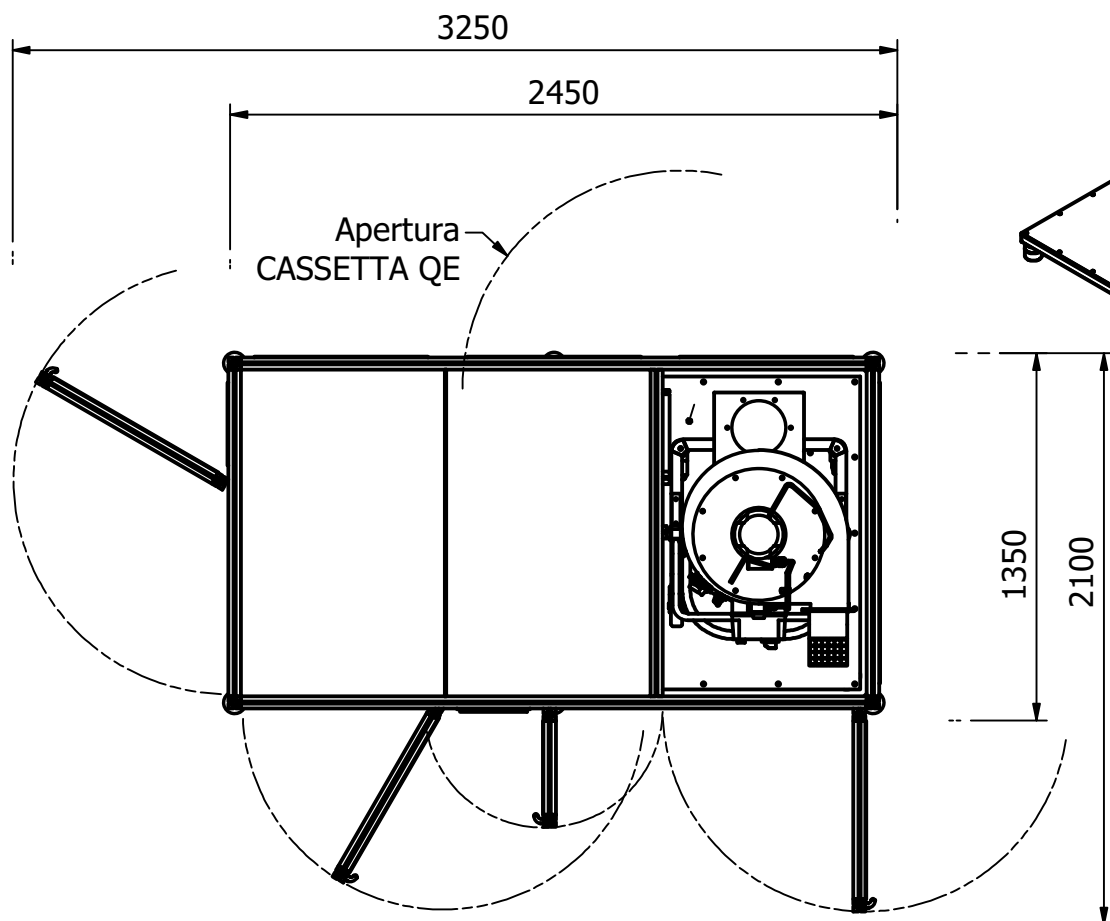


SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP

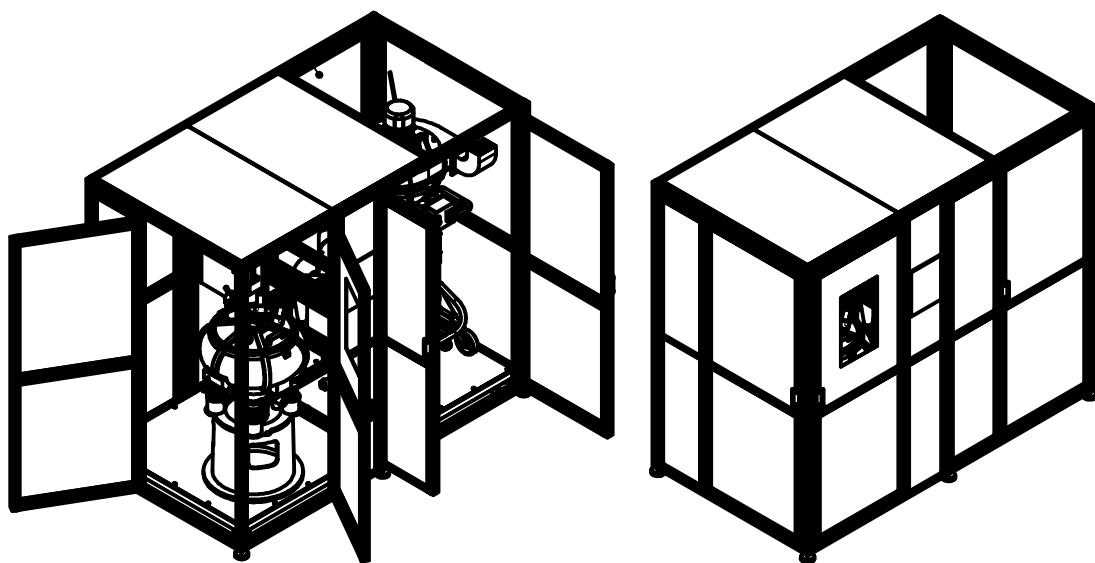
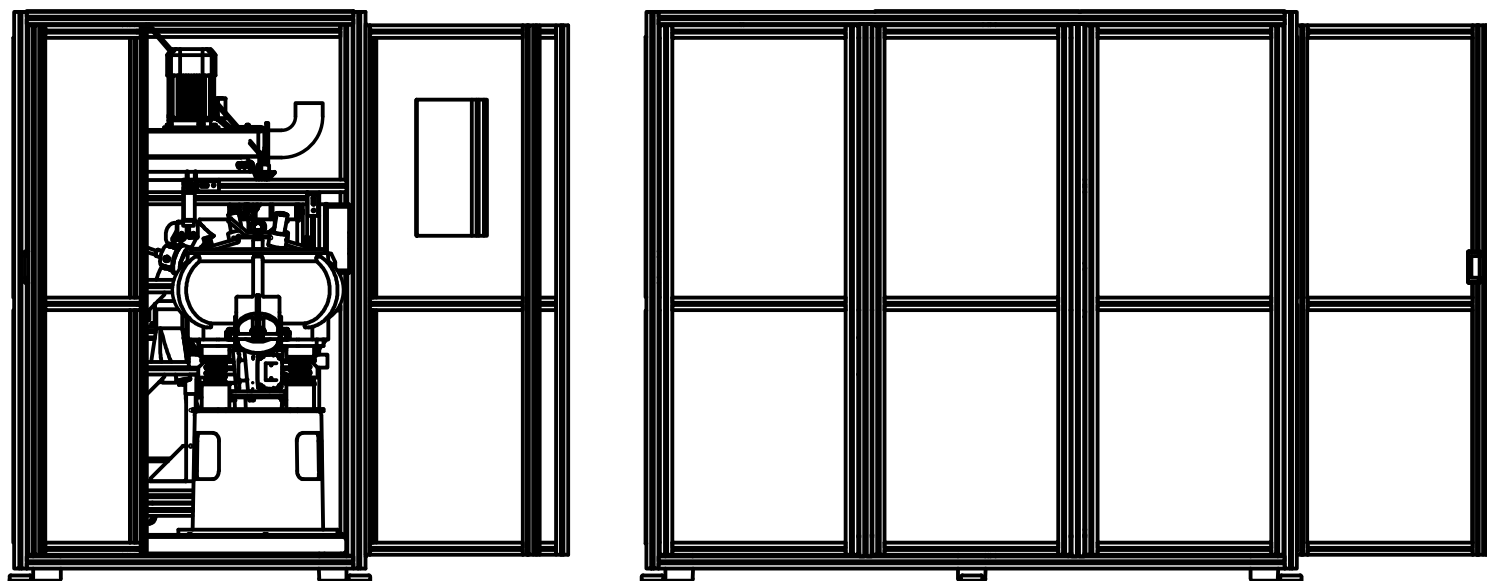


S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



ROLLWASCH® ITALIANA SPA

Our experience, your results!

Uffici e stabilimento / Offices and workshop: Via San Carlo 21, 20847 ALBIATE (MB) - Italy
www.rollwasch.com - e-mail: info@rollwasch.it - Tel.: +39 0362 930334 - Fax: +39 0362 931440
e-mail diretta ufficio tecnico / direct e-mail of technical department: uftec@rollwasch.it

Le tolleranze conseguenziali non devono essere cumulative

Scostamenti per le quote senza indicazione di tolleranza	grado di precisione	da 0 mm a 6 mm	6.01 mm a 30 mm	30.01 mm a 120 mm	120.01 mm a 315 mm	Oltre 315 mm	angolari dim lato più corto 0,9 mm ogni 100mm
		tolleranza	±0,1	±0,2	±0,3	±0,6	

Macchina

S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM

Descrizione

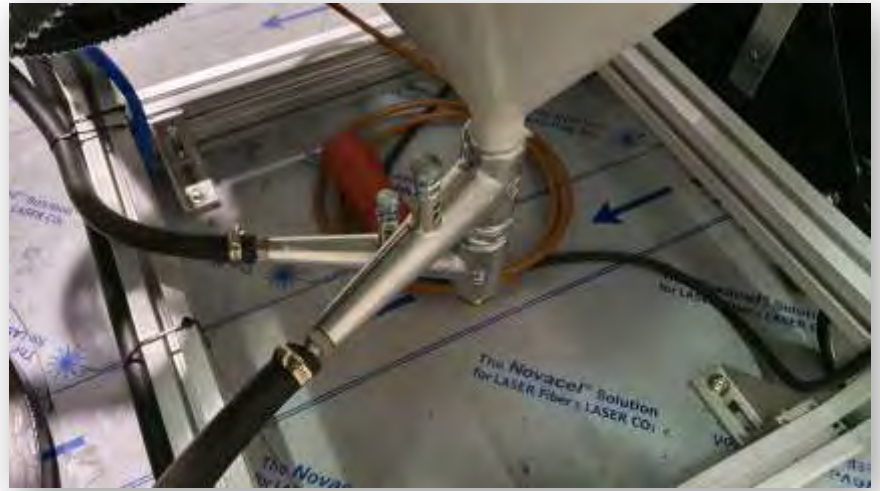
Diritti di autore e di proprietà intellettuale riservati - All rights reserved. È vietata la ristampa o l'uso non autorizzato di questo disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza autorizzazione.
Copyright and intellectual property rights reserved. It is prohibited to reproduce or make it known to third parties without authorization.

Materiale	
Trattamento	
Verniciatura	
Saldature	
Note	Dove non indicato saldature continue
Scala:	1 : 25
Data:	09/10/2023
Disegnatore	Marzagalli G.
Visto	GIO
Sostituisce il:	
Sostituito dal:	
Disegno N°	VA0060000A2



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP



SUPER VIBROBLAST

S-VBA-DP





VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

