

VIBROBLAST VBA-DP

VIBROBLAST
TECHNOLOGY - VBT

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS





AUTOMATICO

ALLARMI

Ricetta
in uso

1

RESET

RICETTE

IN CORSO

PARAMETRI

VIBROBLAST VBA-DP AUTOMATISCHE VIBRO- SANDSTRAHLVERFAHREN

min

sec

Totale tempo
impostato

33

15

MANUALE

min

sec

Totale tempo
rimanente

33

15

IT

The background image shows a close-up of a red industrial machine, the Vibroblast VBA-DP. It features a large red cylindrical body with various mechanical components, including a black handle, a white plastic cap, and several hoses (black and grey). The machine is mounted on a black base.

VIBROBLAST VBA-DP
AUTOMATISCHE VERFAHREN
AN WERTVOLLEN ODER
EMPFINDLICHEN KOMPONENTEN



VIBROBLAST VBA-DP

**DIE ALTERNATIVE
FEINBEARBEITUNG
GIBT ES JETZT**

VIBROBLAST VBA-DP
WETTBEWERBSFÄHIGE
VIBRO-
SANDSTRAHLVERFAHREN



VibroBLAST AIR Modell	# / Ø PP . mm.	Gleitschliff Maschine	Luft Kons. lt/1' (BAR)	HP Zyklon	Nr. Düse	Filtergehäuse Filt.Oberf. m2.	Filter-säuberung	Deckel TOP-BLAST	PneuPORT Ausladeluke	Bedientafel
VBA-DP-025-PRO+	Ø 77	SMR-D-25-GM	780 (6)	1,10	1	-	Manuale	OK – PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-025-PRO	Ø 77	SMR-D-25-GM	780 (6)	1,10	1	-	Manuale	OK – PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-025	Ø 77	SMR-D-25-GM	780 (6)	1,40	1	-	Semi-Autom	OK - PU	-	MP-VBA-1E
VBA-DP-050-TN	Ø 98	SMR-D-50-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-VBA-1
VBA-DP-120-TN	Ø 98	SMR-D-120-GM	780 (6)	0,75	1	3	Autom.	OK - PU	-	TCS-VBA-2
Kürzel: -DP2	zweiter Zusatzfilter in der Tür									
Kürzel: -WS 	WS (Wear Sensor) – Patentierte Techno Surface – um frühzeitig daran zu erinnern, dass der Arbeitstank abgenutzt ist, ausgetauscht werden muss, oder eine neue Anti-Abrieb-Beschichtung benötigt;									
Kürzel: -TN	Die VibroBLAST-Maschinen sind in STANDARD Ausführung mit vertikaler Düse TN (Top Nozzle) ausgestattet.									
Kürzel: -SN	Düse seitlich positioniert									
Kürzel: -SM	SIEMENS Bedientafel anstatt der Standard Bedientafel (Delta)									
Kürzel: -EX	Der Basisvakuumfilter wird durch einen Filter mit ähnlichen Eigenschaften wie der Atex Zone ersetzt. ext 22; 24.000 cm2 Filteroberfläche;									
Kürzel: -EXS	Wie -EX mit automatischem Rüttler, Filterpatronen im Gegenstrom der Druckluft - komplettiert mit Mikroprozessor zur Programmierung der Reinigungsintervalle - 90.000 cm2 Filterfläche; 0,75 KW Industriestaubsauger									
Kürzel: -EXS2	Wie -EX mit automatischem Rüttler, Filterpatronen im Gegenstrom der Druckluft - komplettiert mit Mikroprozessor zur Programmierung der Reinigungsintervalle - 90.000 cm2 Filterfläche; 2,2 KW Industriestaubsauger									
Kürzel: -EXS2L	wie EX2; L= low - niedrig (Drehmotor plus Motorisierung unten positioniert für einfache Wartung)									
Note ATEX	Unsere Staubsammelfilter, ungleich der Saugfilter für die Staubrückgewinnung (Versionen AMD oder PCCP) besitzen nicht die Atex Zertifizierung, obwohl diese mit den gleichen Eigenschaften erstellt wurden – binnen 2021 erwarten wir die noch ausstehenden Zertifikate der Staubsammelfilter.									
Kürzel: CE-UL	Die in den USA und Kanada gelieferten Systeme sind gemäß der europäischen Richtlinie CE-zertifiziert, werden jedoch mit Schalttafeln und evtl. Zubehör (Sensoren, angeschlossene Geräte) aus UL-Komponenten und als Ganzes mit UL-ZERTIFIZIERUNG vervollständigt.									
Kürzel: -7 oder: -15	Die Standard-Bedientafel, kurz HMI, in Größe 4,3" - bei Bedarf kann ein größeres 7" oder 15" HMI montiert werden - im Falle einer Kabine wird es auf der externen Bedienerseite montiert.									
Kürzel: -AS	Antistatisches System für Polymere									
Kürzel: -AM	AM-Kabine - mit 7 Türen und zugehörigen Rfid-Sensoren - Auf der Bedienerseite der Kabine besteht die Möglichkeit der Kombination mit dem gleichen HMI (Touchscreen-Bedienfeld), das an der Maschine vorhanden ist									

Priorität-/STANDARD-Lösung

Die VibroBLAST-Maschinen sind standardmäßig mit TN (Top Nozzle) d.h. vertikaler Düse ausgestattet.

Ausnahmen/ON-DEMAND-Lösung

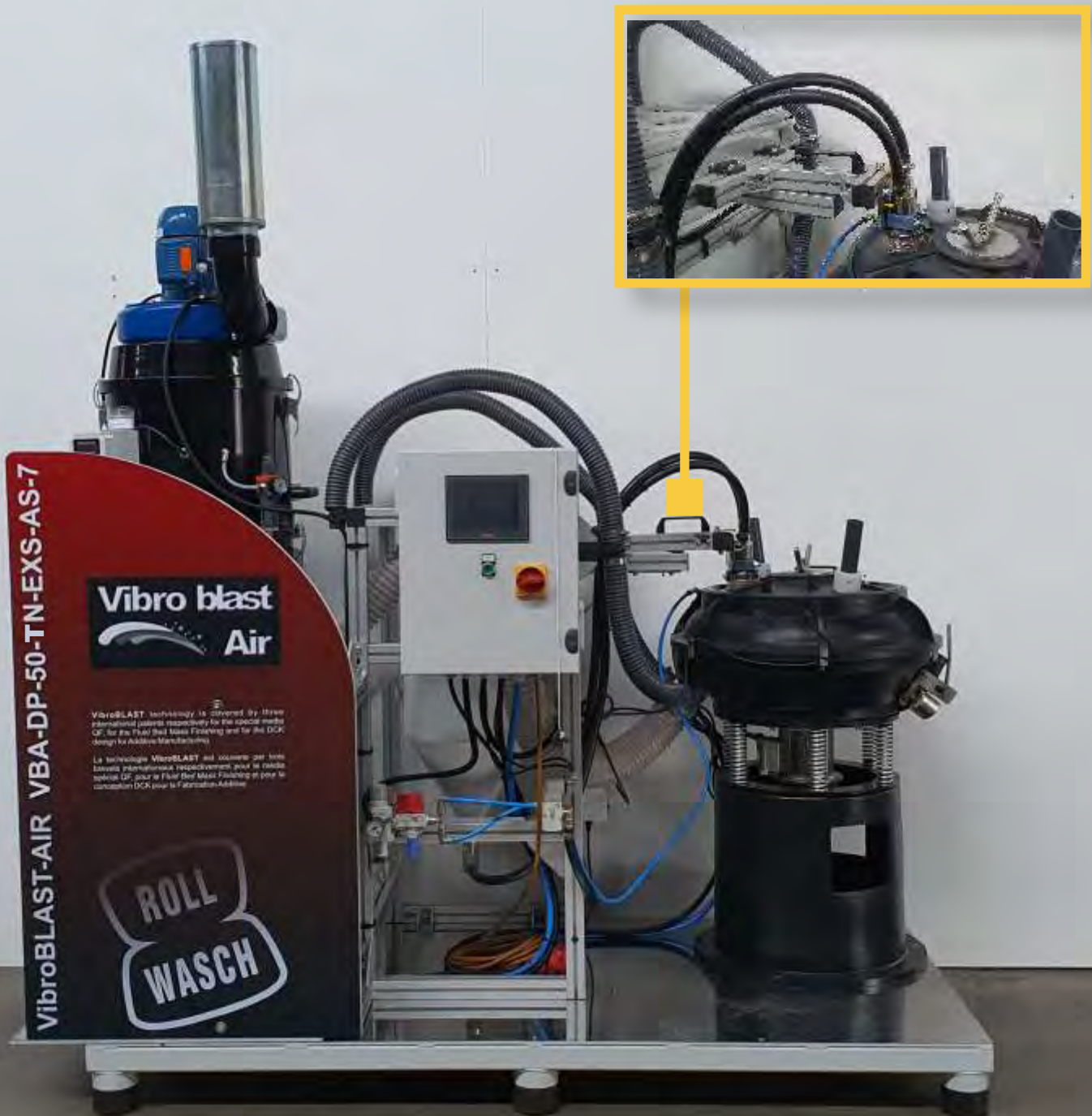
Dies wurde angesichts einiger qualitativer Ergebnisse, die in bestimmten Sektoren (Mikromechanik) erzielt wurden, bestimmt. Es ist nicht ausgeschlossen, die Lösung mit SN (Side Nozzle) auf Anfrage und Wunsch des Kunden anzuwenden, oder im Fall, dass die zu bearbeitenden Komponenten empfindlich sind und dies Priorität hat.

Ab April 2024 wird die aktualisierte Version des VIBROBLAST AIR DP-Katalogs daher auch die entsprechenden Kürzel sowohl für die Realisierung der TN- als auch in SN-Versionen enthalten, die STANDARD Version bleibt TN.

VIBROBLAST

VBA-DP

ROLL
WASCH



Diese Maschine basiert auf einem Rundvibrator mit einem 50-Liter-Volumen PU-Tank mit Deckel, einem Unterdruck-Sandstrahlgerät mit Zyklonabscheider und Filtergehäuse, einem Bedienfeld mit Wechselrichter, PLC und Touchscreen und einem Sandabflussfilter am Tankboden der Rüttleinheit.

Auf dem Deckel der Maschine befindet sich ein Lufteinlassschornochel, - während sich die Strahldüse auf dem Deckel befindet (TN- Top Nozzle). Fertige Teile können von einer Entladetür (wenn sie klein sind) oder von oben entnommen werden.

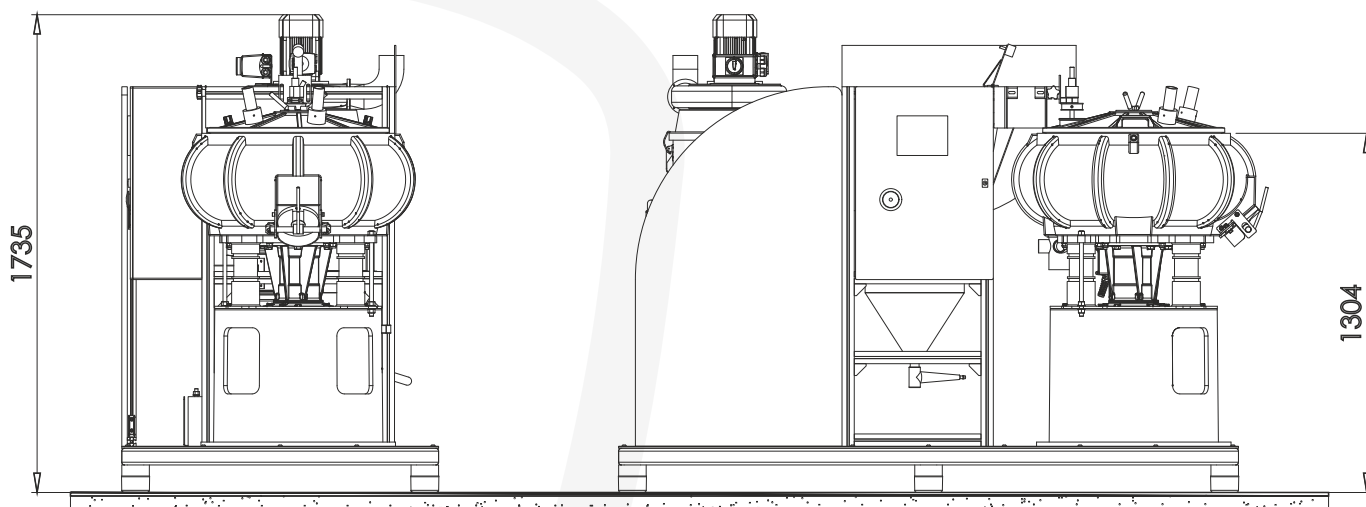


VIBROBLAST

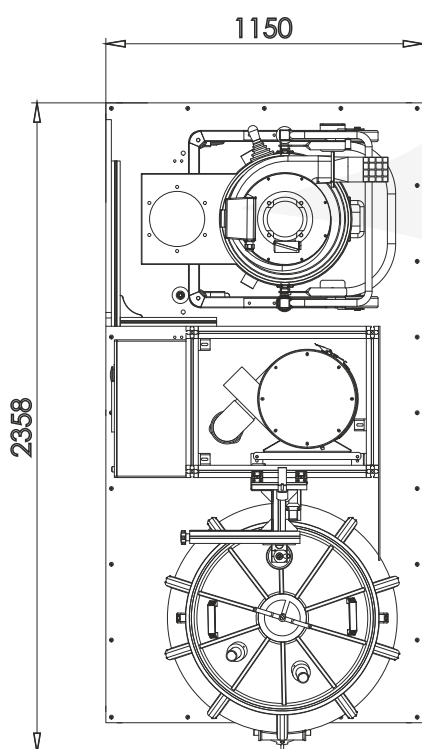
VBA-DP



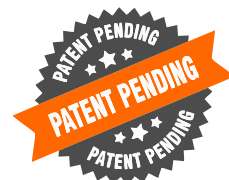
Die **VibroBLAST Air DP** Serie wurde so konzipiert und gebaut, dass sie montiert auf einer technologischen Palette geliefert wird, um sofort mit einem einfachen **Plug & Play** Verfahren installiert werden zu können. Schließen Sie einfach Luft (6 Bar) und die Euro-Steckdose an die vorbereitete Leitung an. Die Maschine kann so arbeiten, wie sie während der Testphase, bevor Sie das Werk verlassen hat, programmiert wurde. Dabei wird besonders auf Bauqualität, Sicherheit und Ergonomie Wert gelegt.



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-120-EX-X-TN



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-50-EX-X-TN
2000x1000x1731h mm



Alle **VibroBLAST Air DP**-Anlagen sind auf maximale Ergonomie, Funktionalität und Anwendungssicherheit ausgelegt.

Die Dimensionen befinden sich innerhalb der Technologiepalette, die die gesamte Systemkonfiguration stützt.

Während der Phase der Systeminstallation wird der Anschluss auf Luft und Strom beschränkt, während es hinsichtlich des oberen Abgassammelrohrs des Saugapparats möglich ist, dies durch ein fixes oder flexibles Rohr (zu Lasten des Kunden) nach außen zu leiten. Alternativ und gemäß der örtlichen Bestimmungen können Absaugvorrichtungen mit Filtern vorgeschlagen werden, die keine Verbindung nach außen erfordern.



VIBROBLAST

VBA-DP



VibroBLAST AIR [DP] VBA-PCCP-050-CNR-EX

Die Maschine mit Saugfilter in ATEX-Version basiert auf einem kreisförmigen Vibrator mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern und einem Tank in PU und Deckel, einer Sandstrahlanlage mit Zyklon und Filterschrank, einem Bedienfeld mit Wechselrichter, SPS und Touchscreen und einem Sandablassfilter am Tankboden.

Auf dem Deckel der Maschine befindet sich ein Lufterlasschnorchel - während sich die Strahldüse auf dem Deckel befindet (TN- Top Nozzle). Die fertigen Teile können von einer Entladetür (falls sie klein sind) oder von oben entnommen werden.



Die **VibroBLAST Air DP**-Reihe im oberen Bild mit Saugfilter in der **ATEX Version** ist für die Lieferung auf einer technologischen Palette konzipiert und hergestellt, um die Installation sofort durch einen einfachen **Plug-and-Play**-Vorgang zu ermöglichen.

Schließen Sie einfach Luft (6 Bar) und die Euro-Steckdose an die vorbereitete Leitung an. Die Maschine kann so arbeiten, wie sie während der Testphase, bevor Sie das Werk verlassen hat, programmiert wurde. Dabei wird besonders auf Bauqualität, Sicherheit und Ergonomie Wert gelegt.



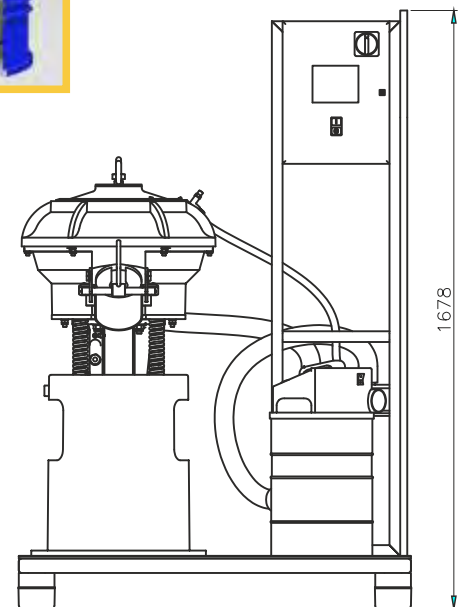
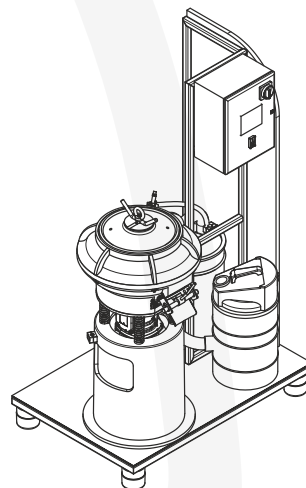
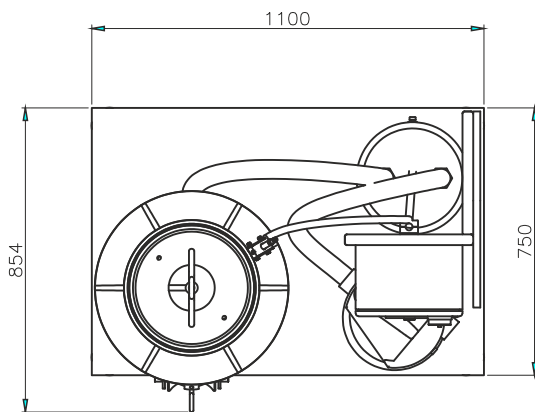
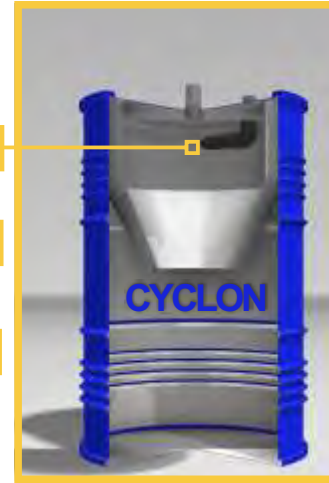
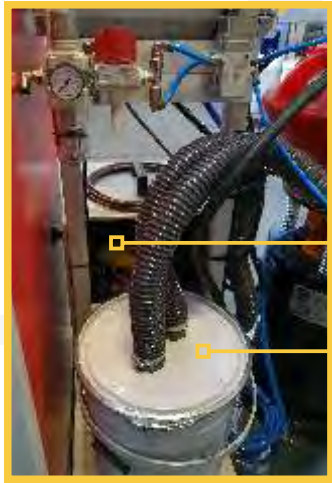
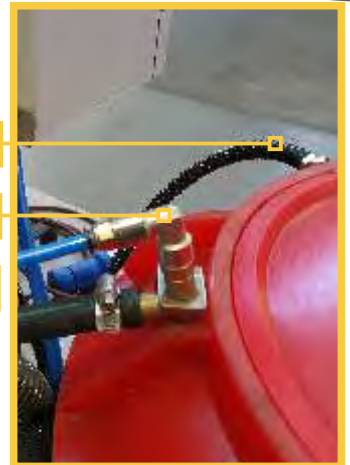
VIBROBLAST

VBA-DP





VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-025



Einstiegsversion zur Bearbeitung kleiner Chargen und zur diskontinuierlichen Verwendung. Version verfügbar, solange der Vorrat reicht. Diese Version ist auch mit einem optionalen Schallschutzgehäuse für die Absaugereinheit erhältlich [3].

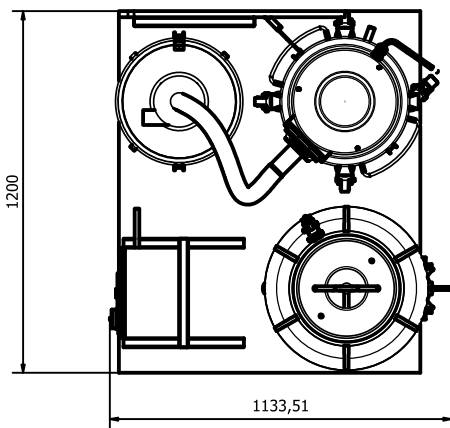
Technische Merkmale:

[1] Sensor Deckelschließung; [2] Strahlpistole mit Luft- und Sandeinlass; [3] Optionalem Schallschutzgehäuse; [4/6] Zyklon in kleiner Größe, um Strahlmittel zurückzugewinnen und zu recyceln; [5] Leistungsstarke Saugereinheit von 1,4 kW; [7] VibroBLAST VBA-DP-025 komplettiert mit Kabine zur Schalldämmung der Absaugereinheit (optional).

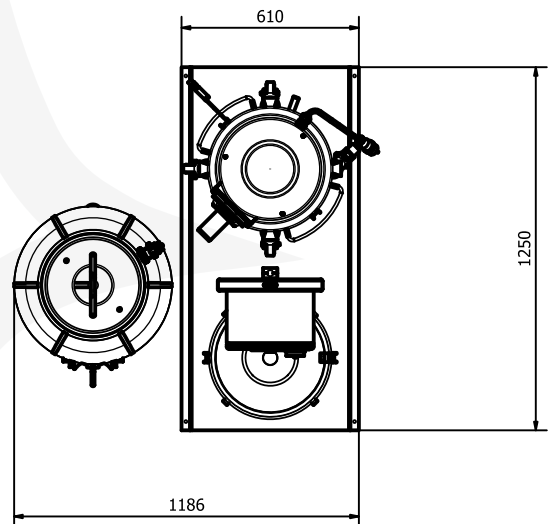
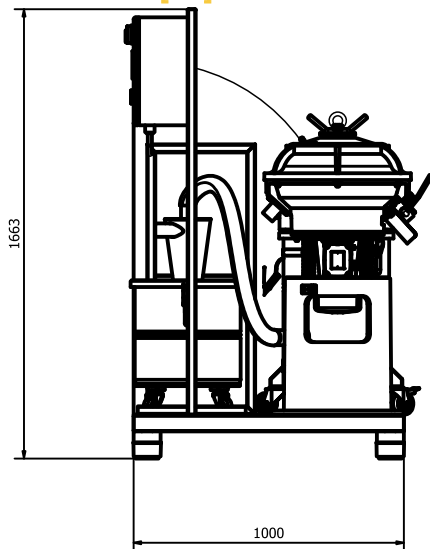


VIBROBLAST

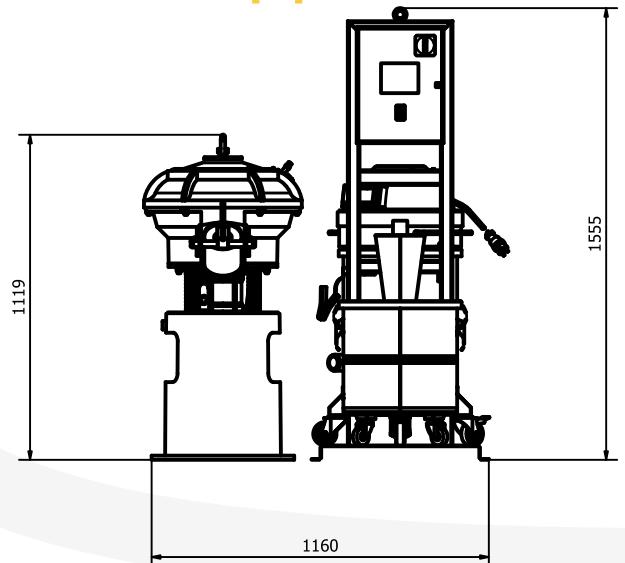
VBA-DP



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-025-PRO+



VibroBLAST AIR [DP] VBA-DP-025-PRO

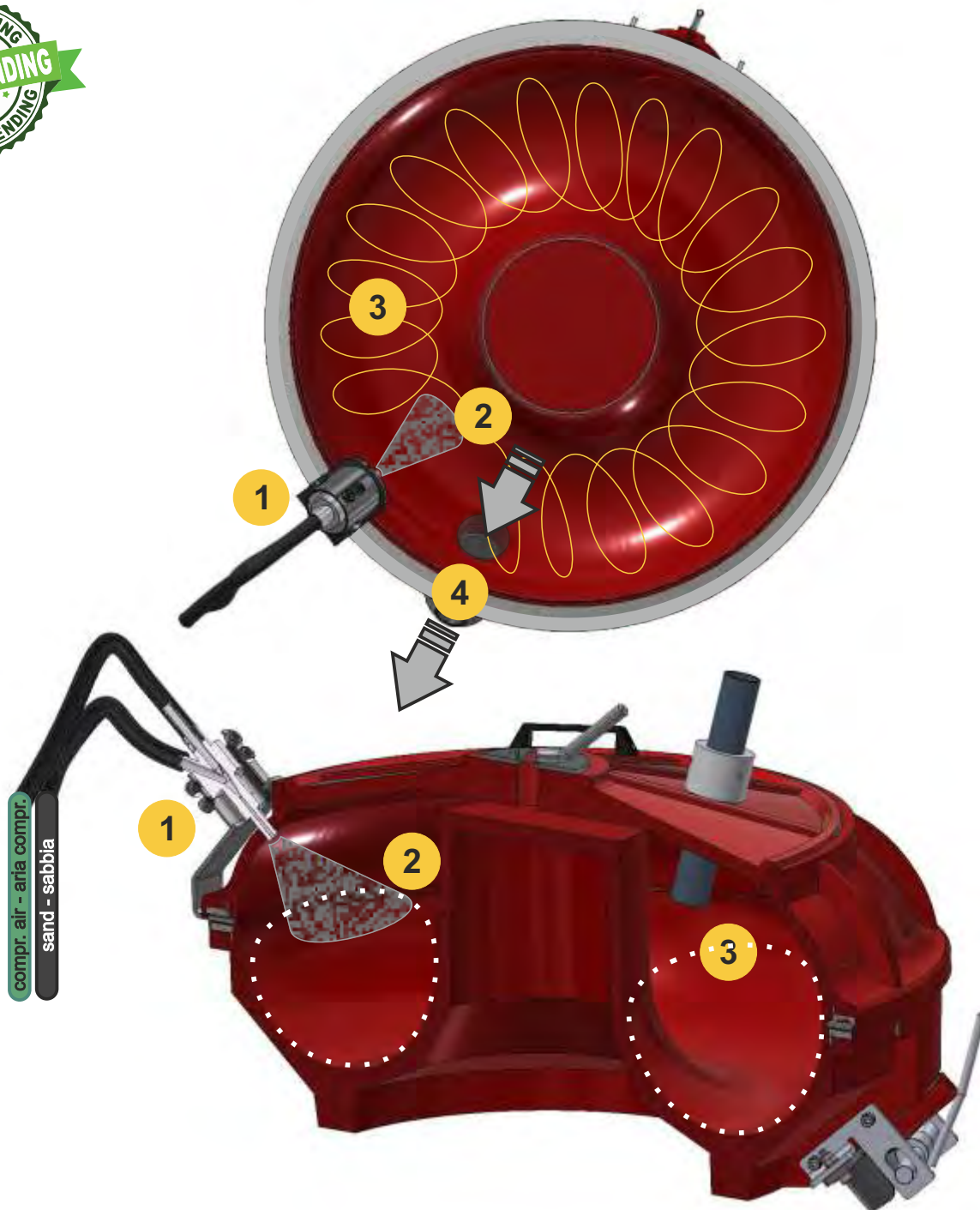


Das Modell VBA-DP-025-PRO+ ist vollständig auf einer Palette platziert; das Modell VBA-DP-025-PRO ist teilweise auf einer Palette platziert. Beide Lösungen verwenden die ATEX-Version für externe Zone 22.



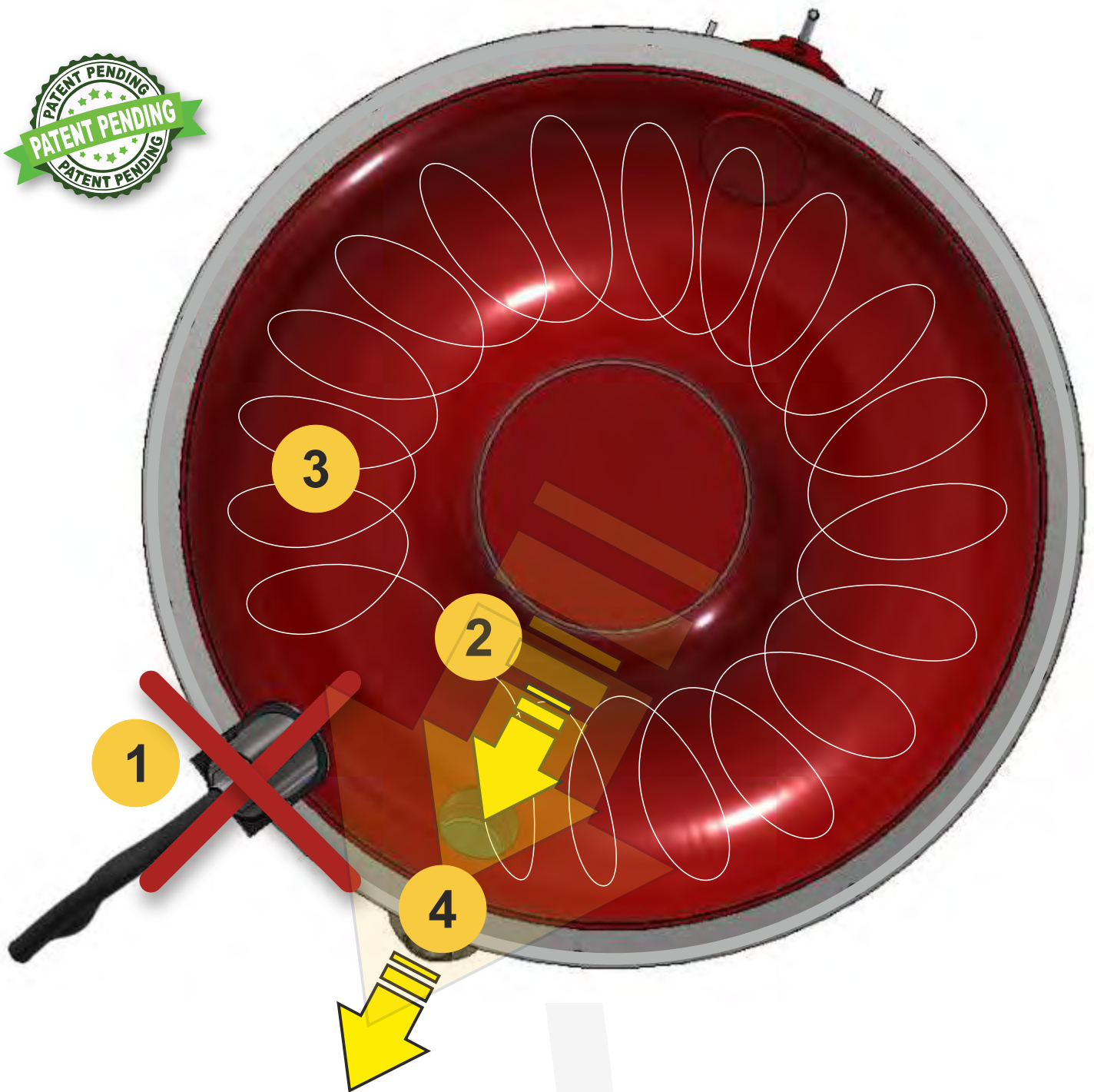
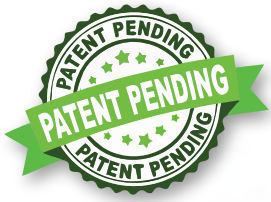
VIBROBLAST

VBA-DP



Bei allen **VibroBLAST Air DP**-Systemen befindet sich die **SN-Strahlstrahldüse (Side Nozzle)** im oberen Bereich der Krone, um die zu behandelnden Komponenten von oben einzubeziehen, während sie sich dreidimensional im Uhrzeigersinn innerhalb der kreisförmigen Wanne drehen.

An der Spitze der Krone befindet sich daher die Düse [1] mit Schusswinkleinstellung [2] die sich über der zu bearbeitenden Masse befindet [3]. Das Sandstrahlmittel bearbeitet vor dem Austritt aus dem Evakuierungsfilter [4] in der Wanne fast 360 °, wobei die Teile sowohl durch Schuss als auch durch Vibration in einer Art "Fließbettmassen-Endbearbeitungs"-Dynamik eingebunden werden.



Alle **VibroBLAST Air DP**-Systeme sind mit einem Bedienfeld mit Touchscreen-Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI) und einer Software ausgestattet, in der Prozessvariablen wie Zeiten und Vibrationsfrequenzen der verschiedenen Zyklusphasen (und viele andere programmierbare Parameter) verwaltet werden können. Eine typische Phase des Gleitschleifzyklus ist das finale Absaugen. Sobald die Sandstrahlphase abgeschlossen ist, stoppt der Strahl, während die Absaugung für eine programmierbare Zeit fortgesetzt wird, um so die übrigen Schleifmittel zu entfernen.



VIBROBLAST

VBA-DP



Die Betriebsdynamik bei den Maschinen **VibroBLAST-VBA-DP** – Unterdruck Version – ist recht einfach:

[1] Bei angehaltener Maschine und geöffnetem Deckel werden die Werkstücke geladen (wenn sich das Verfahrensmittel bereits im Tank befindet) ansonsten wird das Verfahrensmittel und die zu verarbeitende Stücke geladen.

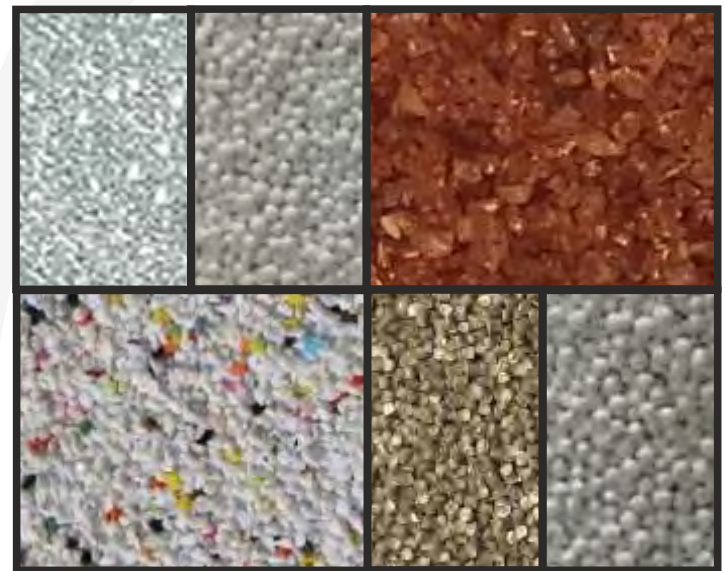
[2] Sobald der Arbeitstank beladen ist, kann der mit einem Sicherheitssensor ausgestattete Deckel geschlossen werden - ohne geschlossenen Deckel wird das Sandstrahlen verhindert.

[3] Bei geschlossenem Deckel sind alle Sicherheitsbedingungen für die Inbetriebnahme der Maschine gegeben, sodass die erste Phase des Vibrationsstrahlprozesses beginnt, während in der zweiten Phase nur die Vibration und die Saugung für die programmierte Zeit aktiv bleiben.

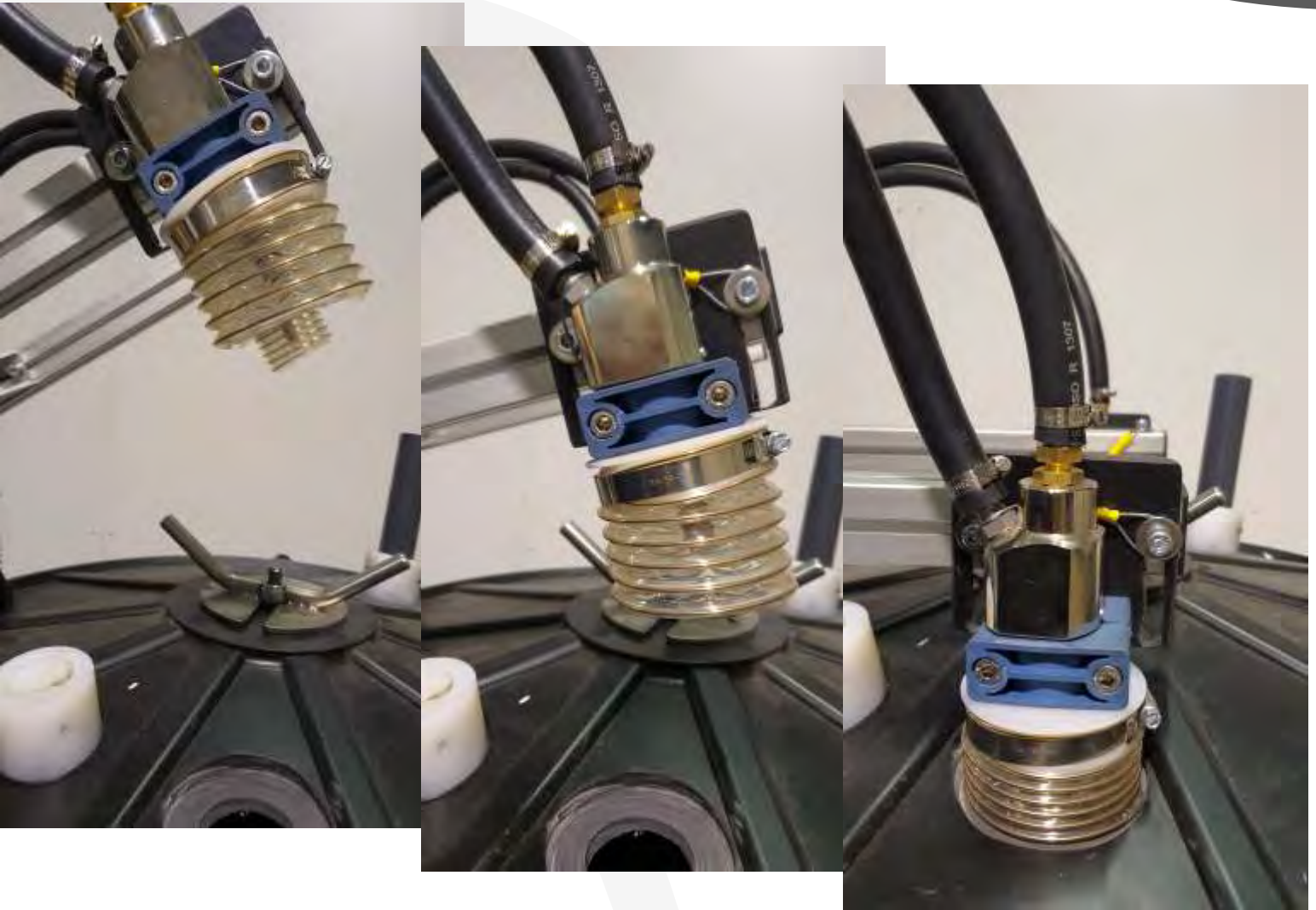


VIBROBLAST

VBA-DP



Rollwasch® weist darauf hin, dass die Auswahl der **VibroBLAST AIR DP**-Systeme nicht zufällig erfolgen kann und von einer sorgfältigen Risikoanalyse begleitet werden muss. **Rollwasch®** bietet zwei wichtige alternative Lösungen: Zum einen **VBA -...- EX** Absauger, die nach Kriterien gebaut wurden, die den **externen ATEX Zonen 22** - Standards und zum anderen Standard - **VBA** - Saugfilter mit automatischer Reinigung entsprechen. Einige Beispiele für Komponenten der **VibroBLAST Air**-Linie: [1] Hauptbedienfeld mit HMI-Touchscreen Delta (Siemens auf Anfrage); [2] Absauger **VBA-...-EX**; [3] pneumatische Entladung; [4] Schüsseldeckel mit Metallbügel, der mit dem Sensor zur Schließung des Deckels kompatibel ist.



Das VibroBLAST Air DP-System umfasst eine Kippstange zur Unterstützung der Sandstrahldüse. In dieser Darstellung ist die Stange angehoben, ein Vorgang, der vom Bediener manuell erst am Ende des Arbeitszyklus ausgeführt wird – in diesem Fall löst die Sicherheitsverriegelung die Einschränkung aus, um die Stange nach oben kippen zu können.

Der Bediener kann somit die Zugangsabdeckung zum Arbeitstank öffnen und ihn bei Bedarf für Be- und Entladevorgänge starten, ohne dass die Gefahr besteht, dass die Sandstrahldüse aktiviert wird – diese wird vielmehr durch den Verriegelungssensor blockiert. Sobald der Deckel geschlossen ist und die Stange bei aktiver Verriegelung abgesenkt wird, kann die Sandstrahldüse völlig sicher aktiviert werden – um die oberen Löcher des Deckels herum befindet sich eine schützende Faltenbälge;



VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

