

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

ROLLMEDIA MEDIA FOR SURFACE FINISHING





5

Rollmedia PB

9

Rollmedia UF

10

Rollmedia INFO

11

Rollmedia HPM

12

Quattrofinish

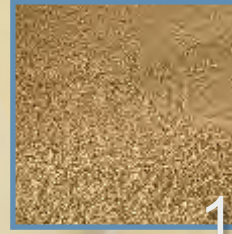
13

Rollmedia CB

16

Rollmedia EB

17

Rollmedia EFI

18

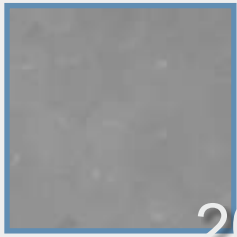
Rollmesh

19

Rollmedia Spec.

Es steht ihnen eine Sinfonie von Schleifkörpern und speziellen chemischen Compounds für die Oberflächen-veredelung zur Verfügung.

Das Programm der Verfahrensmittel und Schleifkörper von Rollwasch® ist zweifellos eines der umfassendsten in der Welt. Bei der Ausrichtung der Projekte stehen für Rollwasch® die Begriffe Qualität und Wettbewerbs-fähigkeit im Vordergrund. Stets im perfekten Gleichgewicht und unter Berücksichtigung des Umweltschutzes. Rollwasch® ist ein sehr dynamisches Unternehmen und hinsichtlich Forschung und Entwicklung konstant auf der Suche nach dem besten Gleichgewicht zwischen Endbearbeitungslösungen



20

Rollglass Rollinox



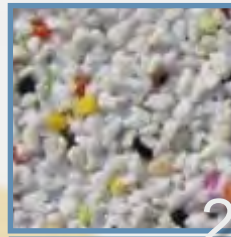
21

Rollmedia CU



23

Super Cut



24

VibroBLAST media



25

Media CRB-CRND



26

Kera-Beads



27

REACH



27

QUALITY

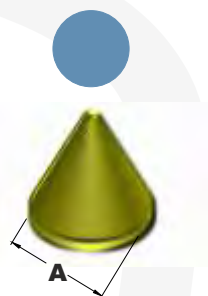
Es steht ihnen eine Sinfonie von Schleifkörpern und speziellen chemischen Compounds für die Oberflächen-veredelung zur Verfügung.

Das Chemielabor von Rollwasch® hatte bereits die ersten Schritte in Richtung Umweltschutz eingeleitet, als sie beim TF Kongress (Treatment and Finishing) in Parma im Jahre 1991 ihre erste Compound Reihe ohne „problematische Schadstoffe“ vorstellte (Serie Europa). Diese war den Reach-Vorschriften praktisch um fast zwanzig Jahre voraus und die positiven Ergebnisse ließen in der Zwischenzeit nicht auf sich warten. Dazu kommen die kontinuierliche Entwicklung der Produkte und Trockenverfahren, Nassverfahren mit niedrigem Wasser Verbrauch und hervorragend reinigende Compounds.

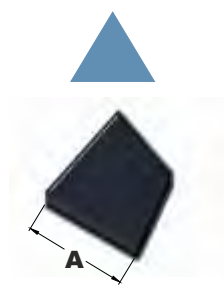


Basisabschnitt
Section de la base

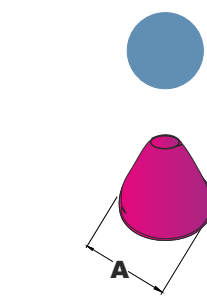
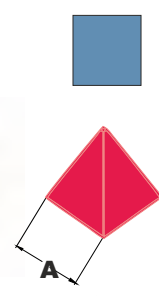
Type Pouvoir abrasif Surface finale attendue Couleur
Typ Schleifkraft Erwartete abschließende Oberfläche Farbe



K - Cône - Kegel



D - Pyramide - Pyramide- D



KC - Cône - Kegel

T/SF				PB10KC; 20; 24; 25; ; 30; 32; 36; 40; 45; PB 50 Kt/SF	PB 12 KCT/SF
C				PB10KC; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KC	PB10DC; 16; 20 30; 40; 50; PB60DC; PB 06 DC PB 12 KCC PB 14 KCC
T/NF				PB10KT/NF; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KT/NF;	PB10DT/NF; 16; 20 30; 40; 50; PB60DT/NF; PB 06 DT/NF PB 12 KCT/NF PB 14 KCT/NF
TR				PB 20 KTR; 30; 32; 36; 40; PC 60 KTR	PB 40 DTR
S				PB10KS; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KS	PB10DS; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DS; PB 06 DS PB12KCS; PB14KCS;
V				PB10KV; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KV;	PB10DV; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DV; PB 06 DV PB12KCV; PB14KCV;
G				PB10KG; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KG;	PB10DG; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DG; PB 06 DG PB12KCG; PB14KCG;
R				PB10KR; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KR;	PB10DR; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DR; PB 06 DR PB12KCR; PB14KCR;
N (*)				PB10KN; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KN;	PB10DN; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DN; PB 06 DN PB12KCN; PB14KCN;

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Note - Bemerkung:

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm³
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm³

06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm
60D= △ 60x62h

Kunststoff Schleifkörperserie von Rollwasch® mit Polyesterbindemittel.

Bei Rollwasch® bieten wir unsere lange Erfahrung und Kenntnisse in der Oberflächenveredelung, um ihre anspruchsvollsten Projekte zu unterstützen und ein gemeinsames Ziel erreichen zu können. All unsere Bemühungen, reichen von der Projektierung bis hin zu ständigen Experimenten, von der Forschung und Entwicklung bis hin zu Feinbearbeitungstests in unseren Laboratorien. Tag für Tag ist unser Ziel Produkte von hoher Qualität zu perfektionieren, sie besser und konkurrenzfähiger machen.



Basisabschnitt
Section de la base

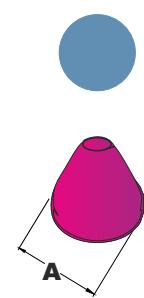
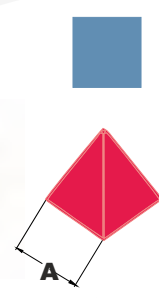
Type Pouvoir abrasif Surface finale attendue Couleur
Typ Schleifkraft Erwartete abschließende Oberfläche Farbe



K - Cône - Kegel



D - Pyramide - Pyramide- D



KC - Cône - Kegel

A			PB10KA; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KA;	PB10DA; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60 DA	PB 06 DA	PB12KCA; PB14KCA;
P			PB10KP; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KP;	PB10DP; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DP	PB06DP	PB12KCP; PB14KCP;
B			PB10KB; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KB;	PB10DB; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DB;	PB06DB	PB12KCB; PB14KCB;
I			PB10KI; 20, 24, PB30KI; 32	PB10DI, 16, 20 PB30DI	PB06DI	PB12KCI PB14KCI
L			PB10KL; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KL;	PB10DL; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DL;	PB06DL	PB12KCL; PB14KCL;
J (*)			PB10KJ; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KJ;	PB10DJ; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DJ;	PB06DJ	PB12KCJ; PB14KCJ;
X			PB10KX; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KX;	PB10DX; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DX;	PB06DX	PB12KCX; PB14KCX;

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Note - Bemerkung:

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm³
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm³

06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm
60D= △ 60x62h

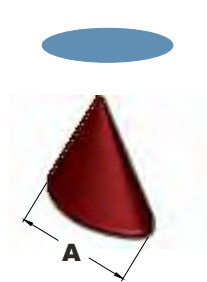
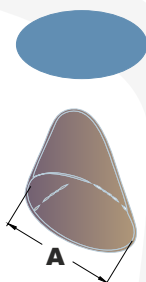
Kunststoff Schleifkörperserie von Rollwasch® mit Polyesterbindemittel.

Die im Diagramm hier oben gezeigten Farben sind nur Indikativ, sowie der Hinweis der «erwarteten abschließenden Oberfläche» die sich je nach der Materialhärte, den initialen Bedingungen oder dem Material an sich (Metalle, Werkstoffe, Keramik, Glas, Polymere, usw.) verändern kann. Die Rollmedia PB werden in Säcken von 25 kg verpackt und auf Holzpaletten von 1.000 kg. - 40 Säcke, geliefert. Vor der Verpackung wird jede Partie getestet, um die Konformität mittels Verschleißtests zu verifizieren.

Basisabschnitt
Section de la base

Type Pouvoir abrasif Surface finale Couleur attendue

Typ Schleifkraft Erwartete abschließende Oberfläche Farbe



E - Elliptique/Elyptisch

EF - Elliptique/Elyptisch

G - Gear (Tristar)

T/SF			PB 30 ET/SF (28x17x28)		
C			PB20EC; 30; 40; 50; 60; PB70EC;	PB40EFC	PB20GC; 30; 40; 50; PB70GC
T/NF			PB20ET/NF; 30; 40; 50; 60; PB70ET/NF;	PB40EFT/NF	PB20GT/NF; 30; 40; 50; PB70GT/NF
TR			PB 30 ETR		
S			PB20ES; 30; 40; 50; 60; PB70ES;	PB40EFS	PB20GS; 30; 40; 50; PB70GS
V			PB20EV; 30; 40; 50; 60; PB70EV;	PB40EFV	PB20GV; 30; 40; 50; PB70GV
G			PB20EG; 30; 40; 50; 60; PB70EG;	PB40EFG	PB20GG; 30; 40; 50; PB70GG
R			PB20ER; 30; 40; 50; 60; PB70ER;	PB40EFR	PB20GR; 30; 40; 50; PB70GR
N (*)			PB20EN; 30; 40; 50; 60; PB70EN;	PB40EFN	PB20GN; 30; 40; 50; PB70GN

*Uniquement sur demande

*Nur auf Anfrage

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm³

Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm³

Kunststoff Schleifkörperserie von Rollwasch® mit Polyesterbindemittel.

Bei **Rollwasch®** bieten wir unsere umfassende Erfahrung und Erkenntnis der Oberflächen an, um die fortgeschrittenen Projekte zu stützen, um ein gemeinsames Ziel zu erreichen.

Alle unsere Bemühungen, die von der Planung bis der ständigen Versuche, von der Forschung und Entwicklung bis der Anwendung bei unseren Laboratorien für Feinbearbeitungsteste reichen, wirken daran Tag für Tag mit, schon von hoher Qualität Produkte zu perfektionieren, sie besser und konkurrenzfähiger machen.



Basisabschnitt
Section de la base

Basisabschnitt

Section de la base

Type

Pouvoir abrasif

Surface finale attendue

Couleur

Typ

Schleifkraft

Erwartete abschließende Oberfläche

Farbe

E - Elliptique/Elyptisch

EF - Elliptique/Elyptisch

G - Gear (Tristar)

A

P

B

I

L

J (*)

X

PB20EA; 30; 40; 50; 60; PB70EA;

PB20EP; 30; 40; 50; 60; PB70EP;

PB20EB; 30; 40; 45; 50; 60; PB70EB;

PB20EI; PB30EI;

PB20EL; 30; 40; 50; 60; PB70EL;

PB20EJ; 30; 40; 50; 60; PB70EJ;

PB20EX; 30; 40; 50; 60; PB70EX;

PB40EFA

PB40EFP

PB40EFB

PB40EFL

PB40EFJ

PB40EFX

PB20GA; 30; 40; 50; PB70GA

PB20GP; 30; 40; 50; PB70GP

PB20GB; 30; 40; 50; PB70GB

PB20GI; PB30GI

PB20GL; 30; 40; 50; PB70GL

PB20GJ; 30; 40; 50; PB70GJ

PB20GX; 30; 40; 50; PB70GX

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

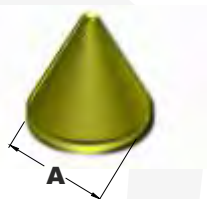
Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm³
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm³

Kunststoff Schleifkörperserie von Rollwasch® mit Polyesterbindemittel.

Die im Diagramm hier oben gezeigten Farben sind nur Indikativ, sowie der Hinweis der «erwarteten abschließenden Oberfläche» die sich je nach der Materialhärte, den initialen Bedingungen oder dem Material an sich (Metalle, Werkstoffe, Keramik, Glas, Polymere, usw.) verändern kann. Die Rollmedia PB werden in Säcken von 25 kg verpackt und auf Holzpaletten von 1.000 kg. - 40 Säcke, geliefert. Vor der Verpackung wird jede Partie getestet, um die Konformität des Verschleißtests zu verifizieren.

Type Pouvoir abrasif Surface finale attendue Couleur

Typ Schleifkraft Erwartete abschließende Oberfläche Farbe



K - Cône - Kegel

UB   UB 15 CC; 30; 40; UB 60 CC

Densité indicative: 1,4 - 1,5 Kg/dm³
Indikative Dichte: 1,4 - 1,5 Kg/dm³

Kunststoff Schleifkörperserie von Rollwasch® mit aminoplastischem Bindemittel.

Die Serie Rollmedia UF umfasst die Kunststoff Schleifkörper Serie von Rollwasch® mit aminoplastischem Bindemittel (Harnstoffharz) – seit Juli 2017 auch im durchschnittlichen Schleifgrad (UB_Hellblau) erhältlich, der in den letzten 35 Jahren eine immer größere Popularität und Marktnachfrage gefunden hat. Diese Produktlinie ist Gegenstand eines speziellen Forschungs- und Entwicklungsprogramms. Das Ziel ist mögliche Entwicklungen eines Harzes zu identifizieren dessen Formaldehydgehalt noch geringer ist, als der des aktuell verwendeten (bereits minimal), oder ggf. sogar fehlen - das Programm deckt den Dreijahreszeitraum 2017-18-19 ab.

Produkt enthält Bindemittel auf Wasserbasis – unterliegt physiologischem Schwund.



Nützliche Informationen für den bestmöglichen Gebrauch der Rollmedia Schleifkörper.

Alle Schleifkörper der Rollmedia Serie bzw. CB, PB und UF stellen die Entwicklung dar, die es zuließ alle „natürlichen Schleifmittel“ zu ersetzen (CB in den 50-er Jahren, PB in den 60-er Jahren und UF in den 80-er Jahren) ausgewählt nach Schleifmittelgrad und Abmessungen mit denen ursprünglich Trommelschleifverfahren durchgeführt wurden. In all diesen Jahrzehnten der Entwicklung versuchten die Hersteller, unter denen sich auch Rollwasch befindet, die Verbraucher immer mehr auf umweltfreundliche und langzeitliche Erzeugnisse auszurichten. Die Forschung und Entwicklung der letzten Jahrzehnte haben dazu geführt, das Rollwasch in einigen Fällen in der Lage ist, Lösungen mit reduzierter Produktion von Abfällen und Industrieschlämmen anzubieten.

Nehmen sie hierzu Kontakt zu uns auf!

HPM

Type Pouvoir abrasif Surface finale attendue Couleur

Typ Schleifkraft Erwartete abschließende Oberfläche Farbe



K - Cône (sur demande)-Kegel (auf Anfrage) **K** - Cône standard- Standard-Kegel

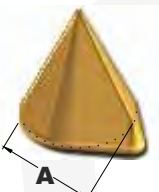
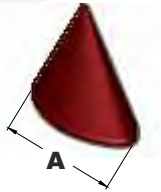
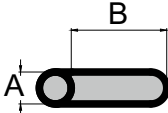
7				HPM15 K 7 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30 K 7; HPM50 K 7
6				HPM15 K 6 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30 K 6; HPM50 K 6
5				HPM15 K 5 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30 K 5; HPM50 K 5
4				HPM15 K 4 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30 K 4; HPM50 K 4
3				HPM15 K 3 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30 K 3; HPM50 K 3



HPM - Spezielle Schleifkörper für Trockenfeinbearbeitungsverfahren

Das Programm der **HPM** Schleifkörper wendet sich an die Kundschaft, die traditionelle Nassverfahren vollständig mit Trockenverfahren ersetzen will. Die besondere Natur dieser Schleifkörper erlaubt, gutgeschliffene und glatte Oberflächen auf vielen metallischen, natürlichen und Kunststoffartikeln zu erreichen. Die **HPM** Schleifkörper werden mit der technischen Unterstützung der Laboratorien und der Rollwasch® Techniker angeboten.



Type	Pouvoir abrasif	Surface finale attendue	Couleur				
Typ	Schleifkraft	Erwartete abschließende Oberfläche	Farbe	K - Cône - Kegel	N - Pyrakon*	E-Elliptique/Elyptisch	I- Cylindre/Zylinder
C3				QF12KC3; 40; QF60KC3	QF10NC3; 20; QF30NC3	QF30EC3; QF70EC3	QF0304IC3
L6				QF12KL6; 40; QF60KL6	QF10NL6; 20; QF30NL6	QF30EL6; QF70EL6	
L5 (!)				QF12KL5; 40; QF60KL5	QF10NL5; 20; QF30NL5	QF30EL5; QF70EL5	
P7				QF12KP7; 40; QF60KP7	QF10NP7; 20; QF30NP7	QF30EP7; QF70EP7	QF0304IP7
L3				QF12KL3; 40; QF60KL3	QF10NL3; 20; QF30NL3	QF30EL3; QF70EL3	
EB				QF12KEB; 40 QF60KEB	QF10NPV; 20 QF30NEB	QF30EEB QF30EEB	
PV				QF12KPV; 40; QF60KPV	QF10NPV; 20; QF30NPV	QF30EPV; QF70EPV	

*uniquement sur demande
*nur auf Anfrage

(!) Compatible avec la formule W5 précédente
(!) Kompatibel mit der Vorgänger Formel W5

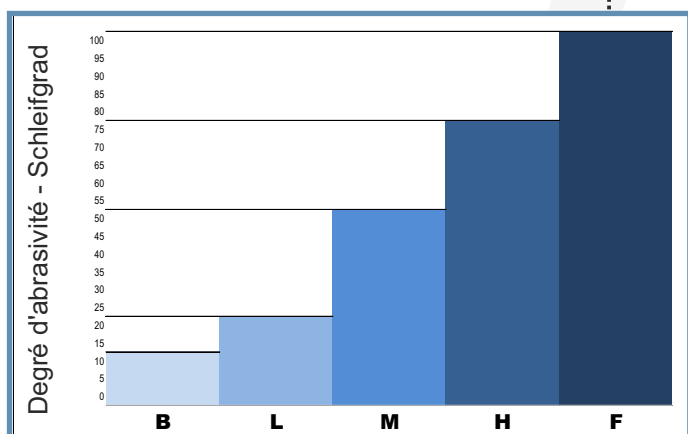
Spezielle mehrzweck Quattrofinish-Schleifkörper für umweltfreundliche Trocken- und Nassverfahren.

Das Programm der **Quattrofinish** Schleifkörper (Patent angemeldet- I) umfasst eine Reihe geometrischer Formen und Maße, die darauf ausgelegt sind, ein breites Spektrum an Problematiken abzudecken. Bei der Auswahl der klassischen Verfahrensmittel werden einige Formen stets mit dem Schleifmitteltyp kombiniert. Mit der **Quattrofinish** Serie kann dieses Konzept bei Seite gelassen werden, so dass sich mehr Auswahlmöglichkeiten sowohl in Bezug auf die Werkstoffe als auch auf die Formen und jeweiligen Maße bieten. Die **Quattrofinish** Schleifkörper werden mit der technischen Unterstützung der Laboratorien und der Rollwasch® Techniker angeboten.

Densité indicative moyenne série CB
2,4 - 2,7 Kg./dm³.

Ungefähre durchschnittliche Dichte Serie
CB
2,4 - 2,7 Kg./dm³..

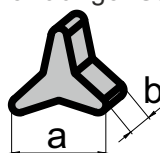
Exemple - Beispiel
CB 25 YH



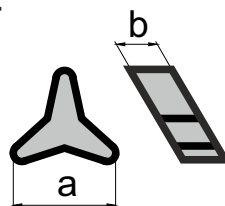
Forme
Form

Dimensions "axb" mm
Abmessungen "axb" mm

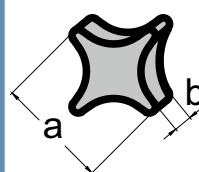
Étoile à trois pointes/Dreizackiger Stern Y
Étoile à trois pointes à coupe oblique K
Dreizackiger Stern mit Schrägschnitt K



CB 04 Y	CB 04 K	4x4
CB 06 Y	CB 06 K	6x6
CB 0610 Y	CB 0610 K	6x10
CB 10 Y	CB 10 K	10x10
CB 15 Y	CB 15 K	15x15
CB 1507 Y	CB 1507 K	15x07
CB 20 Y	CB 20 K	20x20
CB 2007 Y	CB 2007 K	20x07
CB 2010 Y	CB 2010 K	20x10
CB 2510 Y	CB 2510 K	25x10
CB 30 Y	CB 30 K	30x30
CB 3010 Y	CB 3010 K	30x10
CB 3015 Y	CB 3015 K	30x15



Étoile/Stern X

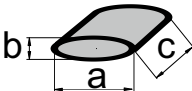
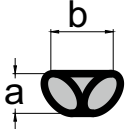


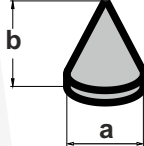
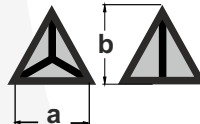
CB 2008 X	20x08
CB 2212 X	22x12
CB 3010 X	30x10

Keramik Schleifkörperserie von Rollwasch®.

Diese Schleifkörperserie zeichnet sich durch die große Vielfalt der unterschiedlichen Formeln aus, deren Gemeinsamkeit das Keramikbindemittel ist. Die **CB Keramik** Serie ist in unterschiedliche Grade gegliedert, die sich im Wesentlichen im Schleifgrad unterscheiden, der in fünf Standardtypen unterteilt wird. Das beliebteste Produkt in der Metalloberflächenbehandlung ist zweifellos der Typ "H", der bereits eine große Anzahl der Kunden in diesem Sektor zufriedenstellen konnte. Besondere Aufmerksamkeit wird bei der Wahl des Schleifmittels auf den "Chipping" -Faktor oder die Fragmentierung in der Beladephase der Teile gelegt, insbesondere wenn diese schwer sind. Vor dem Versand ist es möglich, die "Bearbeitung" der keramischen Schleifkörper (unter Kostenbeteiligung) zu beantragen.



Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen "axbxc" mm
Elliptique/Elliptisch E	
	CB 10 E 10x5x10
	CB 15 E 15x7x15
	CB 20 E 20x8x20
	CB 25 E 25x9x25
	CB 2513 E 25x13x25
Cylindre biseauté/Abgeschrägter Zylinder G	
	CB 12 G 12x12
	CB 15 G 15x15

Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen "axbxc" mm
Cône/Kegel C	
	CB 15 C 15x15
	CB 30 C 30x30
	CB 40 C 40x40
Pyramide/Pyramide P	
	CB 25 P 28,5x24,5
	CB 2527 P 25x27
	CB 30 P 35,5x30
	CB 45 P 45x45
Sphère/Sphäre S	
	CB 01 S 01
	CB 02 S 02
	CB 03 S 03
	CB 04 S 04
	CB 05 S 05
	CB 06 S 06
	CB 07 S 07
	CB 08 S 08
	CB 10 S 10
	CB 12 S 12
	CB 15 S 15

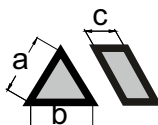
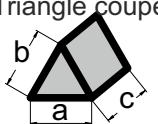
Keramik Schleifkörperserie von Rollwasch®.

Die **Keramikserie CB** ist in unterschiedliche geometrische Formen und Maße unterteilt, von denen einige, wie z.B. Kegel und Pyramiden, durch Formstanzen und nicht durch Extrusion erzielt werden. Einige Formen und Maße können nur auf Anfrage hergestellt werden.

Forme Form Dimensions "axbxc" mm Abmessungen "axbxc" mm

Triangle/Dreieck T

Triangle coupe oblique/Dreieck mit Schrägschnitt W

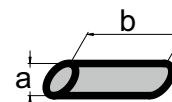
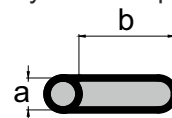


CB 02 T		02x02x02
CB 03 T		03x03x03
	CB 0306 W	03x03x06
	CB 0310 W	03x03x10
CB 04 T		04x04x04
	CB 0410 W	04x04x10
		05x05x05
CB 05 T		05x05x10
	CB 0510 W	05x05x10
CB 06 T		06x06x06
	CB 0610 W	06x06x10
	CB 0612 W	06x06x12
CB 08 T		08x08x08
CB 09 T		09x09x09
CB 10 T	CB 10 W	10x10x10
CB 1006 T		10x10x06
	CB 1015 W	10x10x15
		12x12x12
CB 12 T		12x12x06
CB 1206 T		12x12x10
CB 1210 T		12x12x15
	CB1215W	12x12x15
CB 15 T		15x15x15
	CB 15 W	15x15x18
	CB 1518 W	15x15x20
	CB 1520 W	15x15x25
	CB 1525 W	15x15x25
CB 16 T	CB 16 W	16x16x16
CB 17 T	CB 17 W	17x17x17
CB 17,5 T		17,5x17,5x17,5
CB 18 T		18x18x18
CB 20 T	CB 20 W	20x20x20
CB 2010 T	CB 2010 W	20x20x10
CB 2015 T		20x20x15
	CB 2025 W	20x20x25
CB 25 T	CB 25 W	25x25x25
	CB 2510W	25x25x10
CB 30 T	CB 30W	30x30x30
	CB 3010 W	30x30x10
CB 3220 T		32x32x20
CB 34 T		34x34x34
CB 35 T		35x35x35
CB 40 T	CB 35 W	40x40x40
CB 50 T	CB 40 W	50x50x50
CB 5070 T		50x50x70
CB 5650 T		56x56x50

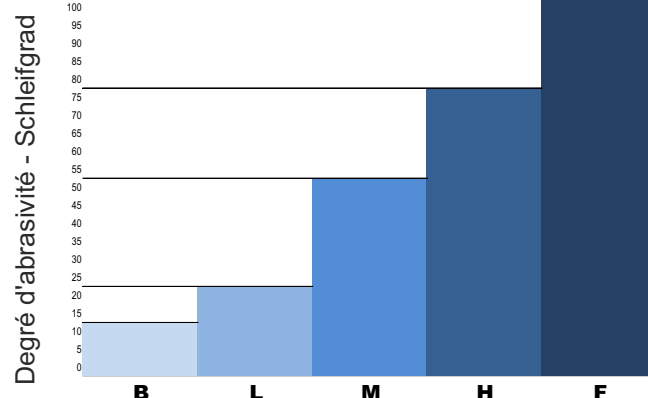
Forme Form Dimensions "axb" mm Abmessungen "axb" mm

Cylindre/Zylinder I

Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt V



	CB 02 V	02x02
	CB 2,505 V	2,5x05
	CB 0206 V	02x06
	CB 0210 V	02x10
	CB 2,506 V	2,5x06
	CB 03 V	03x03
	CB 0304 V	03x04
	CB 0305 V	03x05
	CB 0306 V	03x06
	CB 0310 V	03x10
	CB 0408 V	04x08
	CB 0410 V	04x10
	CB 0415 V	04x15
	CB 05 V	05x05
	CB 0510 V	05x10
	CB 0610 V	06x10
	CB 0615 V	06x15
	CB 0620 V	06x20
	CB 07 V	07x07
	CB 0715 V	07x15
	CB 0720 V	07x20
	CB 0815 V	08x15
	CB 0818 V	08x18
	CB 0820 V	08x20
	CB 1015 V	10x15
	CB 1020 V	10x20
	CB 1030 V	10x30
	CB 1220 V	12x20
	CB 1225 V	12x25
	CB 1210 V	12x10
	CB 15 V	15x15
	CB 1520 V	15x20
	CB 1525 V	15x25
	CB 1530 V	15x30
	CB 18 V	18x18
	CB 2025 V	20x25
	CB 2040 V	20x40
	CB 25 V	25x25
	CB 2530 V	25x30
	CB 30 V	30x30
	CB 3050 V	30x50



Keramik Schleifkörperserie von Rollwasch®



Forme Form

Dimensions "axbxc" mm Abmessungen "axbxc" mm

Triangle/Dreieck T - Triangle coupe oblique/Dreieck mit Schrägschnitt W

EB 03 T

EB 0306 W

03x03x03 DH Z

EB 0309 W

03x03x06 DH Z

EB 0310 W

03x03x09 DH Z

03x03x10 DH Z

EB 04 T

04x04x04 DH Z

EB 05 T

05x05x05 DH Z

EB 06 T

EB 06 W

06x06x06 DH Z

EB 0610 W

06x06x10 DH Z

EB 0615 W

06x06x15 DH Z

EB 0620 W

06x06x20 DH Z

EB 08 T

08x08x08 DH Z

EB 0810 T

08x08x10 DH Z

EB 10 T

EB 10 W

10x10x10 DH Z

EB 1006 T

EB 1006 W

10x10x06 DH Z

EB 1015 W

10x10x15 DH Z

EB 1020 W

10x10x20 DH Z

EB 12 T

12x12x12 DH Z

EB 1206 T

12x12x06 DH Z

EB 1210 T

12x12x10 DH Z

EB 15 T

EB 15 W

15x15x15 DH Z

EB 1506 T

15x15x06 DH Z

EB 1510 T

EB 1510 W

15x15x10 DH Z

EB 2010 W

20x20x10 DH Z

Ellipse/Ellipse E

EB 10 E

10x05x10 DH Z

EB 1015 E

10x05x15 DH Z

EB 15 E

15x07x15 DH Z

EB 20 E

20x08x20 DH Z

EB 2510 E

25x10x25 DH Z

Cylindre biseauté/Abgeschrägter Zylinder G

EB 12 G

12x12 DH Z

EB 15 G

15x15 DH Z

EB 20 G

20x20 DH Z

EB 25 G

25x25 DH Z

Forme Form

Dimensions "axb" mm Abmessungen "axb" mm

Cylindre/Zylinder I - Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt V

Diagram of a cylinder with dimensions a and b. The cylinder is shown in a perspective view, with the diameter of the circular end face labeled 'a' and the length of the cylinder labeled 'b'.

EB 0204 I	EB 0204 v	02x04	Z
	EB 0408 V	04x08	Z
EB 0208 I	EB 0208 V	02x08	Z
EB 0305 I	EB 0305 V	03x05	DH Z
EB 0306 I	EB 0306 V	03x06	DH Z
EB 0310 I	EB 0310 V	03x10	DH Z
EB 0406 I	EB 0406 V	04x06	DH Z
EB 0410 I	EB 0410 V	04x10	DH Z
EB 0510 I	EB 0510 V	05x10	DH Z
EB 0608 I	EB 0608 V	06x08	DH Z
EB 0610 I	EB 0610 V	06x10	DH Z
EB 0615 I	EB 0615 V	06x15	DH Z
EB 0710 I	EB 0710 V	07x10	DH Z
EB 0715 I	EB 0715 V	07x15	DH Z
EB 0810 I	EB 0810 V	08x10	DH Z
EB 0815 I	EB 0815 V	08x15	DH Z
EB 0913 I	EB 0913 V	09x13	DH Z
EB 0915 I	EB 0915 V	09x15	DH Z
EB 10 I	EB 10 V	10x10	DH Z
EB 1013 I	EB 1013 V	10x13	DH Z
EB 1015 I	EB 1015 V	10x15	DH Z
EB 1020 I	EB 1020 V	10x20	DH Z
EB 1525 I	EB 1525 V	15x25	DH Z

Étoile à trois pointes/Dreizackiger Stern Y

Étoile à trois pointes à coupe oblique K

Dreizackiger Stern mit Schrägschnitt K

Diagram of a three-pointed star with dimensions a and b. The star is shown in a perspective view, with the width of the base labeled 'a' and the height of one point labeled 'b'.

EB 04 Y	EB 04 K	04x04	DH Z
EB 06 Y	EB 06 K	06x06	DH Z
EB 0610 Y	EB 0610 K	06x10	DH Z

Sphère/Sphäre S

Diagram of a sphere with diameter Ø. The sphere is shown in a perspective view, with the diameter labeled 'Ø'.

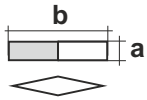
EB 02 S		02	DH Z
EB 03 S		03	DH Z
EB 04 S		04	DH Z
EB 05 S		05	DH Z
EB 06 S		06	DH Z
EB 08 S		08	Z

Weißer Porzellan (Z) oder braune hochdichte (DH) Schleifkörperserie.

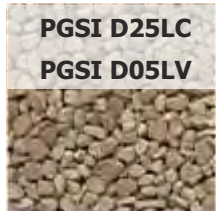
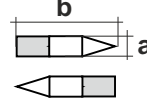
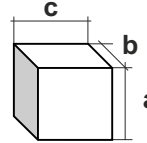
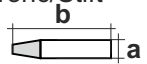
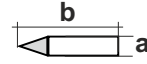
EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity – mit Schleifmittel aus Spezialporzellan und hoher Dichte – in weiß – besonders geeignet für die Verfahren Diafinish, Diagrit und Superfinish.
Durchschnittliche Dichte ungefähr 2,7 - 3,0 kg/dm³.

EB-DH, Euro Bond High Density – mit speziellem Porzellan-Bindemittel hoher Dichtigkeit – Farbe Braun/Beige – für Abrakem-Verfahren besonders geeignet.
Orientierende Mitteldichtigkeit 3,4 - 3,5 Kg./dm³.

Forme Form	Dimensions "##" mm Abmessungen "##" mm
Type LC/Typ LC	
PGSI-D25/LC	2,4÷4
PGSI-D30/LC	1,7÷2,4
PGSI-D35/LC	1,3÷1,7
PGSI-D40/LC	0,8÷1,3
PGSI-D45/LC	0,4÷0,8
PGSI-D50/LC	0,2÷0,4
Type LV/Typ LV	
PGSI-D05/LV	2,4÷4
PGSI-D15/LV	1,7÷2,4
PGSI-D10/LV	1,3÷1,7
PGSI-D20/LV	0,8÷1,3
PGSI-D25/LV	0,4÷0,8
Trapèze/Trapez	
TR 11	7x38
TR 7,5	6x26
TR 5	5x17



Forme Form	Dimensions "##" mm Abmessungen "##" mm
Aiguille/Keil	
	PIN 05/05/23 5x5x24
	PIN 06/06 4x4x20
	PIN 06/08 3x3x20
Tronc/Stift	
	PIN-CUT 6X6X19
Cube/Würfel	
	D8 8x8x8
	D6 6x6x6
	D4 4x4x4
Double coin/Doppelkeil	
	K-6 6x26
	K-4 4x24
	K-3 3x21



Spezielle pflanzliche Granulate "EFI" und Hölzchen

Eine breite Auswahl an speziellen pflanzlichen Granulaten der Reihe "Efi" (mit hoher Effizienz) und sowohl unbehandelten als auch imprägnierten Hölzern, die für Trockenverfahren jeglicher Art geeignet sind. Die imprägnierten Granulate oder Verfahrensmittel sind dank einer speziellen Imprägnierung bei hoher Temperatur sowohl für Feinschleifverfahren als auch für Polierverfahren verwendbar und machen so das Erreichen einer optimalen Qualität der behandelten Flächen bereits beim ersten Bearbeitungsprozess möglich. Dank dieser hochwertigen Imprägnierung haben die Granulate eine längere Lebensdauer.



Forme Form	Dimensions mm Abmessungen mm
---------------	---------------------------------

NATUR

Maïs/Mais	
GM-04	~5÷8
GM-06 - GM-06/R	> 4,1÷7
GM-08 - GM-08/R	~2,6÷4,1
GM-12 - GM-12/R	~1,9÷2,6
GM-16 - GM-16/R	~1,4÷1,9
GM-20 - GM-20/R	~0,9÷1,4
GM-30 - GM-30/R	~0,65÷0,9
GM-40 - GM-40/R	~0,20÷0,65
Abricot/Aprikose	
AP-G1/A	L
AP-G2/A	M
AP-G3/A	S
AP-G45/A	XS
Spécial/Spezialgranulat	
GRA-0A4	XXXL
GRA-00A	XXL
GRN-00A	XXL
Bois classique/Holz Chips klassisch	
WOOD-04	04x04x04
WOOD-06	04x04x06
WOOD-07	07x07x07
WOOD-10	10x10x10
WOOD-12	12x12x12

SYNTHETIC

TEKNOPLAST-MX

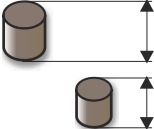
Pflanzliche Granulate

ROLLMESH kennzeichnet die Reihe der klassischen pflanzlichen Granulate von Rollwasch® und bietet eine breite Auswahl an Größen und Qualitäten.

Die Serie Rollmesh ist auf Wunsch auch in imprägnierter Form erhältlich.

TEKNOPLAST kennzeichnet eine alternative Reihe von Granulaten synthetischen Typs, die dem Einsatz in bestimmten Sektoren dienen (Medizin, Chirurgie, Pharmazeutik, etc.) oder in all jenen Prozessen eingesetzt werden, bei denen die Charakteristiken eines pflanzlichen Granulats sich als unverträglich erweisen.

Forme Form	Dimensions "min-max" mm Abmessungen "min-max" mm		
CAVIAR-HD			
	CAVIAR-HD-0406	0,4÷0,6	
	CAVIAR-HD-0608	0,6÷0,8	
	CAVIAR-HD-0810	0,8÷1,0	
	CAVIAR-HD-1012	1,0÷1,2	
	CAVIAR-HD-1214	1,2÷1,4	
	CAVIAR-HD-1416	1,4÷1,6	
	CAVIAR-HD-1618	1,6÷1,8	
	CAVIAR-HD-1820	1,8÷2,0	
	CAVIAR-HD-2022	2,0÷2,2	
	CAVIAR-HD-2225	2,2÷2,5	
	CAVIAR-HD-2426	2,4÷2,6	
	CAVIAR-HD-2528	2,5÷2,8	
CAVIAR-HD-2832	2,8÷3,2		
CAVIAR-HD-3040	3,0÷4,0		
ZIRCONIX			
		STD	DLX
	ZIRCONIX-01	0,1	
	ZIRCONIX-0102		0,1÷0,2
	ZIRCONIX-02	0,2	
	ZIRCONIX-0203		0,1÷0,3
	ZIRCONIX-03	0,3	
	ZIRCONIX-0304		0,3÷0,4
	ZIRCONIX-0405		0,4÷0,5
	ZIRCONIX-0406	0,4÷0,6	
	ZIRCONIX-0506		0,5÷0,6
	ZIRCONIX-0204		0,2÷0,4
	ZIRCONIX-0406		0,4÷0,6
	ZIRCONIX-0608	0,6÷0,8	0,6÷0,8
	ZIRCONIX-0801	0,8÷1,0	0,8÷1,0
	ZIRCONIX-1012	1,0÷1,2	1,0÷1,2
	ZIRCONIX-1214	1,2÷1,4	1,2÷1,4
	ZIRCONIX-1416		1,4÷1,6
	ZIRCONIX-1417	1,4÷1,7	
	ZIRCONIX-1618		1,6÷1,8
	ZIRCONIX-1520	1,5÷2,0	
	ZIRCONIX-1820		1,8÷2,0
	ZIRCONIX-2025	2,0÷2,5	2,0÷2,5
	ZIRCONIX-2630		2,6÷3,0
	ZIRCONIX-30	3,0	
	ZIRCONIX-40	4,0	
	ZIRCONIX-50	5,0	
	ZIRCONIX-80	8,0	

Forme Form	Dimensions "min-max" mm Abmessungen "min-max" mm	
BLACK		
	Black_U14/19	14÷19
	Black_U13/14	12,7÷14
	Black_U9,5/13	9,5÷12,7
	Black_U8/9,5	7,9÷9,5
	Black_U6/7	5,6÷7,9
	Black_U5/6	4,8÷6,35
	Black_U3/4	3,2÷4,8
	Black_U2/3	2,4÷3,2



Spezielle Keramik Verfahrensmittel

CAVIAR - Ein spezielles Produktionsverfahren, mit dem wir Ihnen neue Spezialkeramiken anbieten können. Caviar-HD besteht aus gesinterten Spezialkeramiken mit hoher Dichte. Durch das Sintern werden Lufteinschlüsse minimiert und somit Brüche und Beschädigungen der Oberflächen und / oder einiger Maschinen, wie zum Beispiel Fliehkraftanlagen, vermieden. Dank dieser Schleifkörper sind zahlreiche Anwendungen möglich.

ZIRCONIX- Zirkonium Sphären mit hohen Poliereigenschaften. In unterschiedlichen Größen erhältlich. STD: für den industriellen Gebrauch - DLX: mit Zertifizierung für den Gebrauch von Lebensmitteln

BLACK – Spezielles Keramik-Verfahrensmittel, besonders geeignet für die Verfahren Abrakem, Diafinish und ähnliche. Diese besondere Serie der Verfahrensmittel zeichnet sich auf Grund der hohen Bearbeitungsleistung aus, die sich durch die geometrische Unregelmäßigkeit ergibt. Auf Grund der hohen Dichte und der braunen Farbe wird eine optimale Flächendeckung ermöglicht.



Rollglass & Rollinox

Forme Form	Dimensions mm Abmessungen mm		
 GLAB	GLAB-009	0,8+1,0 mm	V
	GLAB-013	1,2+1,4 mm	V
	GLAB-015	1,4+1,6 mm	V
	GLAB-019	1,8+2,0 mm	V
	GLAB-025	2,3+2,7 mm	V
	GLAB-030	2,8+3,2 mm	V
	GLAB-035	3,2+3,8 mm	V
	GLAB-040	3,7+4,3 mm	V
	GLAB-046	4,2+4,8 mm	V
	TPK	anti-packing	
	TPK-E	anti-packing	



Forme Form	Dimensions mm Abmessungen mm		
 ROLLINOX	STL 02x03	2x3 mm	C
	STL 02x3,5	2x3,5 mm	L
	STL 03x04	3x4 mm	L - C
	STL 03x05	3x5 mm	L - C
	STL 05x06	5x6 mm	L - C
	STL 05x07	5x7 mm	L - C
	STL 06x08	6x8 mm	C
	STL 10x07	10x7 mm	L - C
	TRN 1x5	1x5 mm	C
	TRN 1,2x5	1,2x5 mm	C
	TRN 1,6x10	1,6x10 mm	L
	TRN 2x3,5	2x3,5 mm	L
	TRN 2x5	2x5 mm	L
	TRN 2x10	2x10 mm	L
	TRN 2,7x8	2,7x8 mm	L
	TRN 3,1x4	3,1x4 mm	L
	SB 0,8	0,8 mm	L - C
	SB 1	1 mm	L - C
	SB 1,6	1,6 mm	L - C
	SB 2	2 mm	L - C
	SB 2,4	2,4 mm	L - C
	SB 2,5	2,5 mm	C
	SB 2,7	2,7 mm	L - C
	SB 3	3 mm	C
	SB 3,1	3,1 mm	L - C
	SB 3,5	3,5 mm	L - C
	SB 4	4,0 mm	L - C
	SB 4,5	4,5 mm	L - C
	SB 4,76	4,76 mm	L - C
	SB 5	5 mm	C
	SB 5,55	5,55 mm	C
	SB 6,35	6,35 mm	C
	SB 8	8 mm	C

P = grenailage/Kugelstrahlen
A = anti-compactage/Packschutz
V = tribofinition/Gleitschliff
L = AISI-304

C = AISI-420C

Rollglass Serie: Kugeln aus Glas; Rollinox Serie: Kugeln, Satelliten und Stifte aus rostfreiem Stahl.

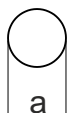
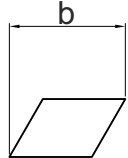
Die Produktpalette **Rollinox** umfasst Kugeln, Satelliten und Stifte aus rostfreiem Stahl unterschiedlicher Größen, um unterschiedliche Bearbeitungsansprüche zufrieden stellen zu können. Diese Serie ist sowohl in AISI 420C, gehärtet und besonders beständig gegen relativ aggressive chemische Compounds, als auch in AISI 304 erhältlich, das noch beständiger gegen säure Substanzen ist (diese Stahlklasse kann nicht gehärtet werden). Die Serie **Rollglass** setzt sich aus Kugeln aus Glas mit einer breiten Auswahl an Größen zusammen.

Die **Anti-Packing-TPK-Mikrokugeln** eignen sich zur Behandlung dünner und flacher Werkstücke, um zu verhindern, dass diese aneinander haften.

Forme Form

Dimensions "axb" mm Abmessungen "axb" mm

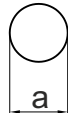
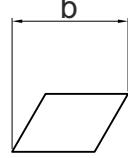
Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt TRN

		TRN-CU-0,1X0,3	0,1x0,3
		TRN-CU-0,1X1	0,1x1,0
		TRN-CU-0,1X2	0,1x2,0
		TRN-CU-0,15X0,4	0,15x0,4
		TRN-CU-0,15X1	0,15x1,0
		TRN-CU-0,25X0,5	0,2x0,5
		TRN-CU-0,2X0,7	0,2x0,7
		TRN-CU-0,2X1	0,2x1,0
		TRN-CU-0,2X2	0,2x2,0
		TRN-CU-0,2X3	0,2x3,0
		TRN-CU-0,3X0,4	0,3x0,4
		TRN-CU-0,3X0,5	0,3x0,5
		TRN-CU-0,3X1,5	0,3x1,5
		TRN-CU-0,3X2	0,3x2,0
		TRN-CU-0,3X3	0,3x3,0
		TRN-CU-0,3X4	0,3x4,0
		TRN-CU-0,3X6	0,3x6,0
		TRN-CU-0,3X10	0,3x10,0
		TRN-CU-0,4X0,5	0,4x0,5
		TRN-CU-0,4X2	0,4x2,0
		TRN-CU-0,4X3	0,4x3,0
		TRN-CU-0,4X4	0,4x4,0
		TRN-CU-0,4X6	0,4x6,0
		TRN-CU-0,4X10	0,4x10,0
		TRN-CU-0,5X1	0,5x1,0
		TRN-CU-0,5X2	0,5x2,0
		TRN-CU-0,5X3	0,5x3,0
		TRN-CU-0,5X4	0,5x4,0
		TRN-CU-0,5X6	0,5x6,0
		TRN-CU-0,5X8	0,5x8,0
		TRN-CU-0,6X2	0,6x2,0
		TRN-CU-0,6X3	0,6x3,0
		TRN-CU-0,6X4	0,6x4,0
		TRN-CU-0,6X6	0,6x6,0
		TRN-CU-0,7X1	0,7x1,0
		TRN-CU-0,7X2	0,7x2,0
		TRN-CU-0,7X4	0,7x4,0
		TRN-CU-0,7X6	0,7x6,0
		TRN-CU-0,7X8	0,7x8,0
		TRN-CU-0,7X10	0,7x10,0
		TRN-CU-0,8X1	0,8x1,0
		TRN-CU-0,8X2	0,8x2,0
		TRN-CU-0,8X3	0,8x3,0
		TRN-CU-0,8X4	0,8x4,0
		TRN-CU-0,8X5	0,8x5,0
		TRN-CU-0,8X6	0,8x6,0
		TRN-CU-0,8X8	0,8x8,0
		TRN-CU-0,8X10	0,8x10,0
		TRN-CU-1X2	1x2
		TRN-CU-1X3	1x3
		TRN-CU-1X4	1x4
		TRN-CU-1X5	1x5
		TRN-CU-1X6	1x6
		TRN-CU-1X7	1x7
		TRN-CU-1X8	1x8
		TRN-CU-1X10	1x10
		TRN-CU-1X12	1x12
		TRN-CU-1X15	1x15
		TRN-CU-1,2X4	1,2x4
		TRN-CU-1,2X6	1,2x6
		TRN-CU-1,2X8	1,2x8
		TRN-CU-1,3X2,5	1,3x2,5
		TRN-CU-1,3X4	1,3x4,0
		TRN-CU-1,3X6	1,3x6,0
		TRN-CU-1,3X8	1,3x8,0
		TRN-CU-1,3X10	1,3x10,0

Forma Shape

Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm

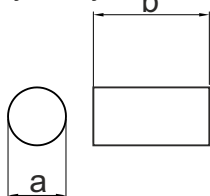
Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt TRN

		TRN-CU-1,4X4	1,4x4,0
		TRN-CU-1,4X6	1,4x6,0
		TRN-CU-1,4X8	1,4x8,0
		TRN-CU-1,5X4	1,5x4,0
		TRN-CU-1,5X6	1,5x6,0
		TRN-CU-1,5X8	1,5x8,0
		TRN-CU-1,5X10	1,5x10,0
		TRN-CU-1,5X16	1,5x16,0
		TRN-CU-1,7X5	1,7x5,0
		TRN-CU-1,7X6	1,7x6,0
		TRN-CU-1,8X4	1,8x4,0
		TRN-CU-1,8X5	1,8x5,0
		TRN-CU-1,8X6	1,8x6,0
		TRN-CU-1,8X8	1,8x8,0
		TRN-CU-1,8X8,5	1,8x8,5
		TRN-CU-1,8X10	1,8x10,0
		TRN-CU-2X3	2,0x3,0
		TRN-CU-2X4	2,0x4,0
		TRN-CU-2X5	2,0x5,0
		TRN-CU-2X6	2,0x6,0
		TRN-CU-2X8	2,0x8,0
		TRN-CU-2X10	2,0x10,0
		TRN-CU-2X13	2,0x13,0
		TRN-CU-2X15	2,0x15,0
		TRN-CU-2X20	2,0x20,0
		TRN-CU-2,5X6	2,5x6,0
		TRN-CU-2,5X7	2,5x7,0
		TRN-CU-2,5X8	2,5x8,0
		TRN-CU-2,5X10	2,5x10,0
		TRN-CU-2,5X12	2,5x12,0
		TRN-CU-3X6	3,0x6,0
		TRN-CU-3X7	3,0x7,0
		TRN-CU-3X8	3,0x8,0
		TRN-CU-3X10	3,0x10,0
		TRN-CU-3X12	3,0x12,0
		TRN-CU-3X15	3,0x15,0
		TRN-CU-3X16	3,0x16,0
		TRN-CU-3X18	3,0x18,0
		TRN-CU-3X20	3,0x20,0
		TRN-CU-3X40	3,0x40,0
		TRN-CU-3,5X8	3,5x8,0
		TRN-CU-3,5X10	3,5x10,0
		TRN-CU-3,5X12	3,5x12,0
		TRN-CU-3,5X13	3,5x13,0
		TRN-CU-3,5X16	3,5x16,0
		TRN-CU-4X6	4,0x6,0
		TRN-CU-4X8,5	4,0x8,5,0
		TRN-CU-4X10	4,0x10,0
		TRN-CU-4X13	4,0x13,0
		TRN-CU-4X15	4,0x15,0
		TRN-CU-4X20	4,0x20,0
		TRN-CU-4X40	4,0x40,0
		TRN-CU-4,5X10	4,5x10,0
		TRN-CU-4,5X12	4,5x12,0
		TRN-CU-4,5X15	4,5x15,0
		TRN-CU-5X10	5,0x10,0
		TRN-CU-5X12	5,0x12,0
		TRN-CU-5X15	5,0x15,0
		TRN-CU-5X16	5,0x16,0
		TRN-CU-5X20	5,0x20,0
		TRN-CU-5X24	5,0x24,0
		TRN-CU-5X50	5,0x50,0
		TRN-CU-6X15	6,0x15,0
		TRN-CU-6X18	6,0x18,0



Forme Form	Dimensions "axb" mm Abmessungen "axb" mm
---------------	---

Cylindre/Zylinder TRN-D



TRN-D-CU-0,1X0,1	0,1x0,1
TRN-D-CU-0,1X0,2	0,1x0,2
TRN-D-CU-0,15X0,15	0,15x0,15
TRN-D-CU-0,2X0,2	0,2x0,2
TRN-D-CU-0,3X0,3	0,3x0,3
TRN-D-CU-0,4X0,4	0,4x0,4
TRN-D-CU-0,5X0,5	0,5x0,5
TRN-D-CU-0,5X1	0,5x1,0
TRN-D-CU-0,5X2	0,5x2,0
TRN-D-CU-0,5X3	0,5x3,0
TRN-D-CU-0,6X0,6	0,6x0,6
TRN-D-CU-0,7X0,7	0,7x0,7
TRN-D-CU-0,8X0,8	0,8x0,8
TRN-D-CU-0,8X1	0,8x1,0
TRN-D-CU-0,8X1,5	0,8x1,5
TRN-D-CU-0,8X2	0,8x2,0
TRN-D-CU-0,8X3	0,8x3,0
TRN-D-CU-1X1	1,0x1,0
TRN-D-CU-1,3X4	1,3x4,0
TRN-D-CU-1,5X1,5	1,5x1,5
TRN-D-CU-1,5X4	1,5x4,0
TRN-D-CU-1,8X2	1,8x2,0
TRN-D-CU-1,8X4	1,8x4,0
TRN-D-CU-2X2	2,0x2,0
TRN-D-CU-2X3	2,0x3,0
TRN-D-CU-2X4	2,0x4,0
TRN-D-CU-2,5X6	2,5x6,0

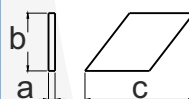
Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen "axbxc" mm
---------------	---

Sphère/Sphäre SB

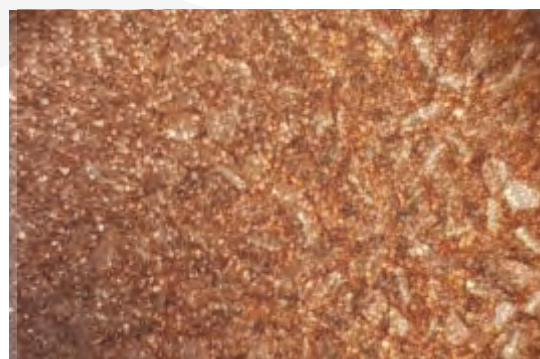


SB-CU-0,071/0,160	0,071+0,160
SB-CU-0,180/0,250	0,180+0,250
SB-CU-0,315/0,630	0,315+0,630
SB-CU-45-90	45+90my

RMB-CU: losange - Rhombus



RMB-CU-0,5X2X6	0,5x2x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X6	0,85x2,8x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X8	0,85x2,8x8,0
RMB-CU-1,7X5X10	1,7x5,0x10,0
RMB-CU-1,7X5X13	1,7x5,0x13,0
RMB-CU-2X7X16	2,0x7,0x16,0
RMB-CU-3X4,8X12	3,0x4,8x12,0
RMB-CU-3X4,8X15	3,0x4,8x15,0
RMB-CU-3X5,7X15	3,0x5,7x15,0
RMB-CU-3,2X5,2X12	3,2x5,2x12,0
RMB-CU-4X5,7X15	4,0x5,7x15,0
RMB-CU-5X6,5X15	5,0x6,5x15,0



Kupfermedien

Rollmedia

Super Cut



Produit Rollkemik HDMIX Rollkemik HDMIX Produkt

HDMIX40/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung
HDMIX45/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung
HDMIX50/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung

HDMIX15/MDLV	Dégrossissage/rayonnage - Vorarbeiten/Kantenverrunden
HDMIX45/MDLV	Dégrossissage/rayonnage - Vorarbeiten/Kantenverrunden

HDMIX15/MDLV-H
HDMIX45/MDLV-H

Produit Rollkemik EXTRA-CUT Rollkemik EXTRA-CUT Produkt

EXTRA-CUT-MD/LC
EXTRA-CUT-BD/LC
EXTRA-CUT-CF/LC
EXTRA-CUT-LP/LV
EXTRA-CUT-B0D0/LV



Eine Super-Schleifmittel Serie für die energische und schnelle Oberflächenabtragung.

HDMIX ist ein spezielles Schleifmittel das als "Superabrasiver Schleifkörper definiert wird, das von festem Gemüsegranulat unterstützt wird", und ist in verschiedenen Schleifqualitäten erhältlich ist, um auch extrem niedrige Rauheiten zu erreichen.



Rollmedia

VibroBLAST

Forme Form	Dimensions mm Abmessungen mm		
MIKROS 	MIKROS-40/70	40÷70µm	P - A
	MIKROS-70/110	70÷100µm	P - A
	MIKROS-90/150	90÷150µm	P - A
	MIKROS-150/250	150÷250µm	P - A
	MIKROS-300/400	300÷400µm	P - A

Produit Rollkemik Super Cut Produkt Rollkemik Super Cut	Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung
SC-FN	Noir/Schwarz - Fine/Fein



VibroBLAST MEDIA ist eine Serie von Schleifmitteln zum Sandstrahlen, Kugelstrahlen und Stahlsandstrahlen, die mit der VibroBLAST-Technologie kompatibel ist.

Die **Rollglass** Serie setzt sich aus Mikrokugeln aus Glas mit einer breiten Auswahl an Größen zusammen, die im Allgemeinen ideal für Kugelstrahlverfahren (mit entsprechenden Maschinen) und Gleitschleifverfahren (allein oder zusammen mit anderen Verfahrensmitteln) sind.

Super Cut ist eine Serie von Super-Schleifmitteln, die häufig für Trockenverfahren mit Techniken und Maschinen unterschiedlichen Typs eingesetzt werden. Parallel dazu ist auch der Einsatz im Nassverfahren in Kombination mit anderen Compounds der Rollkemik Serie vorgesehen. Die Super Cut Compounds werden zusammen mit der technischen Unterstützung des Labors und der Rollwasch® Techniker angeboten.

VibroBLAST-Medien: breites Spektrum an Sandstrahl-, Kugelstrahl- und Stahlsandschleifkörper. Ideales Schleifmittel für Maschinen der VibroBLAST-Serie und die gängigsten Sandstrahlmarken. Diese Produktreihe besteht aus Glasmikrokugeln, Kunststoffkörner, Kugelstahlkörner, nicht oxidierbare Chromkörner Typ C, kantige Stahlkörner, Keramikkörner sowie natürliche und synthetische Schleifmittel. Schlussendlich sind auch spezielle Körner verfügbar.

Produit Produkt	Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung	
CRND-B: Ébavurage -sablage fin - blanc Entgraten - feine Körnung Weiß		
CRND-B 40	ID nr. 11	438µm
CRND-B 60	ID nr. 8	260µm
CRND-B 120	ID nr. 2	109µm
CRND-B 180		63µm
CRND-B 240		44,5µm
CRND-B 360		22,8µm

Produit Produkt	Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung	
CRB:Ébavurage - sablage gros - rouge/brun Entgraten - große Körnung Rotbraun		
CRB 30/60	ID nr. 1	30/60mm
CRB 20/30	ID nr. 5	20/30mm
CRB 10/15	ID nr. 9	10/15mm
CRB 8/10	ID nr. 10	8/10mm

Produit Produkt	Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung	
CRND-RB: Ébavurage - sablage fin - rouge/brun Entgraten - feine Körnung Rotbraun		
CRND-RB 16		1,18mm
CRND-RB 30		600µm
CRND-RB-36	ID nr. 3	525µm
CRND-RB-60	ID nr. 7	260µm
CRND-RB-80	ID nr. 12	185µm
CRND-RB-120		106µm
CRND-RB-160	ID nr. 4	70µm
CRND-RB-240	ID nr. 6	44,5 +/-2µm



CRB: sablage gros - rouge/brun
große Körnung Rotbraun

CRND-RB: sablage fin - rouge/brun
feine Körnung Rotbraun

CRND-B: sablage fin - blanc
feine Körnung Weiß

Schleifkorn auf Aluminiumoxidbasis

CRND-B

Der hohe Reinheitsgrad und das Fehlen von kontaminierenden Verunreinigungen dieses Produkts ermöglichen perfekt gereinigte Oberflächen und bereit für weitere Behandlungen, sie ermöglichen die Behandlung von Edelmetallen, Kunststoffen, Glas, Edelstahl und die Verwendung im Dentalbereich, Juwelierkunst usw.

CRB e CRND-RB

Rotbrauner Korund besteht aus kristallinem Aluminiumoxid, es zeichnet sich durch seine Zähigkeit und seine Fähigkeit aus, jedes Material schnell zu schleifen. Durch seine hohe Schlagzähigkeit eignet es sich besonders gut zum Sandstrahlen mit Recycling. Die verschiedenen Typen und Größen ermöglichen es, den für jede Anforderung geeigneten Abriebgrad zu wählen. Rotbrauner Korund ist nicht giftig und absolut ohne gesundheitsschädliche Stoffe.



Rollmedia

Kera-Beads

Forma Form	mesh Netz	Dimensioni mm. Abmessungen mm
KERA-BEADS		
	B.20	20/30
	B.30	30/40
	B.40	40/60
	B.60	60/120
	B.80	80/100
	B.100	90/120
	B.120	120/200
	B.125	120
	B.205	220
		0,600-0,850mm
		0,425-0,600mm
		0,250-0,425mm
		0,125-0,250mm
		0,180-0,250mm
		0,125-0,180mm
		0,063-0,125mm
		0-0,125mm
		0-0,063mm

KERA-BEADS

Die KERA-BEADS-Serie wird sowohl mit Druckluft-, Trocken- und Nass-Sandstrahlmaschinen als auch mit Turbinen eingesetzt.

Einsatz mit Druckluft: Die hohe Schlagzähigkeit der KERA-Beads reduziert den Strahlmittelverbrauch und damit die Betriebskosten deutlich. Die keramischen Mikrokugeln erzeugen eine geringe Staubmenge. Ihre hohe Dichte ermöglicht es, den Strahldruck zu reduzieren und die gleiche Reinigungswirkung zu erzielen. Turbine: KERA-Beads Mikrokugeln begrenzen den Verschleiß der Formoberflächen deutlich. Der Vorteil liegt in der Reduzierung der Kosten sowohl bei der Wartung als auch beim Werkzeugwechsel.



REACH-Regelung – Akronym für Registration, Evaluation und Autorisierung von Chemikalien **Reach Regelung (Erklärung an den Benutzer)**

Wie bekannt ist, trat am 1. Juni 2007 REACH in Kraft, die neue europäische Regelung, deren Ziel es ist, einen verantwortlichen Umgang mit Chemikalien zu ermöglichen. Garantiert werden konstante Studien hinsichtlich der Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit des Menschen, durch die Eintragung bei der zuständigen Organisation der Europäischen Union, sowohl der neuen Substanzen als auch der bereits auf dem Markt vorhandenen. Die umfassende Anwendung der Regelung wird in einem Zeitraum von elf Jahren erfordert und wurde daher 2018 abgeschlossen. Diese Phase umfasste eine erste Zeitspanne, die am 1. Dezember 2008 endete, während dem die Unternehmen die von ihnen hergestellten und/oder importierten Substanzen voreintragen konnten, um deren Präsenz auf dem Markt weiter zu erhalten.

Da unser Unternehmen als "Endverbraucher" der Substanzen eingeordnet wird, haben wir unsere Zulieferer von Rohstoffen gebeten, die Voreintragung aller Substanzen vorzunehmen, die von uns in den Formeln der Produkte unserer Produktion und/oder Lieferung erworben und verwendet werden. Wir garantieren Ihnen die absolute Bereitschaft von Seiten unserer Rohstoff- und Substanzen- Zulieferer, die die Voreintragung dieser Substanzen vorgenommen haben. Außerdem bestätigen wir Ihnen, dass in den Rollkemik-Compounds keine SVHC (Substances of Very High Concern) vorhanden sind.



Qualität laut Rollwasch®.

Laut Rollwasch® ist Qualität ein Grund für den kontinuierlichen Wachstum und die ständige Wartung. Jedes Produkt, jede Vorrichtung und jede Maschine wird einer unendlichen Reihe von Kontrollen und Nachprüfungen unterzogen, beginnend mit der Planung, der Prototypen-erstellung bis zur Vor Serie und schließlich der Serienfertigung. Da die Kommunikation und Qualität des Meinungsaustauschs unter sachkundigen Mitarbeitern im umfassenden Raum stattfindet, wird das Angebot an Rollwasch® Produkten und Maschinen kontinuierlich verbessert und aktualisiert.



VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

