ROLLMEDIA MEDIA FOR SURFACE FINISHING



























Una sinfonía de media y compuestos químicos especializados para el acabado de superficies, a vuestra entera disposición.

El programa de media y compuestos de acabado Rollwasch® es uno de los más completos de Europa y del mundo. Los proyectos Rollwasch®, siempre combinan "calidad-competitividad" al más alto nivel, todo ello en equilibrio con el respeto al medio ambiente.

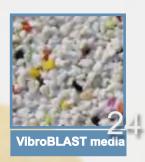
Empresa muy dinámica en cuanto a I+D, Rollwasch® está siempre buscando el equilibrio perfecto entre las soluciones para acabado de superficies y la reducción de la contaminación.



















Una sinfonía de media y compuestos químicos especializados para el acabado de superficies a vuestra entera disposición.

La química Rollwasch[®] dio sus primeros pasos hacia el cuidado del medio ambiente presentando la primera serie de compuestos sin "contaminantes difíciles" (serie Europa) en el congreso TF (tratamiento y acabado) de Parma en 1991.

En la práctica, se anticipó casi 20 años a la regulación Reach, obteniendo además resultados positivos. Asimismo Rollwasch® apoya el continuo desarrollo de productos y procesos en seco, procesos en húmedo con bajo consumo de agua y excelentes compuestos purificantes.









	tría de la base: geometry:						
Туре	Grinding power	Expected (final surface	Colour				
Tipo	Poder abrasivo	Superficie (final esperada	Color	A	A	A	A
				K - Cone - Cono	D - Pyramid - Pirámid	le - D	KC - Cone - Cono
T/SF		ututututu		PB 10K C; 20; 24; 25; 30; 32; 36; 40; 45; PB §	; 50 Kt/SF		PB 12 K CT/SF
С		ututututu		PB 10K C; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB 60K C	PB 10D C; 16; 20 30; 40; 50; PB 60D C;	PB 06 D C	PB 12 K CC PB 14 K CC
T/NF		physical		PB 10K T/NF; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB 60K T/NF:	PB 10D T/NF; 16; 20 30; 40; 50; PB 60 DT/NF;	PB 06 D T/NF	PB 12 K CT/NF PB 14 K CT/NF
TR		phylophy		PB 20 K TR; 30; 32; 36, 40; PC 60 K TR			
S		physical		PB 10K S; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB 60K S	PB 10D S; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D S;	PB 06 D S	PB 12KC S; PB 14KC S;
V		րվերերեր		PB 10K V; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB 60K V;	PB 10D V; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D V;	PB 06 D V	PB 12KC V; PB 14KC V;
G		papapapap		PB 10K G; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB 60K G;	PB1 0D G; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D G;	PB 06 D G	PB 12KC G; PB 14KC G;
R		haladada		PB 10K R; 20; 24; 30; 3 36; 40; 45; PB 60K R;	2 PB 10D R; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D R;	PB 06 D R	PB 12KC R; PB 14KC R;
N (*)		hiteletete		PB 10K N; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB 60K N;	PB 10D N; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D N;	PB 06 D N	PB 12KC N; PB 14KC N;
		*on demand only *Bajo petición Notas - Note:	у		Indicative density: 1,8 Densidad indicativa: 7 06D= □ a 5,5; 10 D= 60D= △ 60x62h	1,8 - 1,9 Kg./dm3	

Línea de abrasivos de poliéster Rollwasch®.

En **Rollwasch**® ofrecemos nuestra amplia experiencia y conocimiento de las superficies para dar soporte a los más avanzados proyectos y alcanzar un objetivo en común.

Todos nuestros esfuerzos, empezando por el diseño, la continua experimentación, la investigación y desarrollo, hasta la aplicación en nuestros laboratorios para pruebas finales, contribuyen día a día a mejorar productos ya de por si excelentes, haciéndolos mejores y más competitivos.



PB

	tría de la base: geometry:						(
Туре	Grinding power	Expected final surface	Colour					
Tipo	Poder abrasivo	Superficie final esperada	Color	A	A	A	A	
				K - Cone - Cono	D - Pyramid - Pirán	nide - D	KC - Cone - Co	ono
Α		paparatara		PB 10K A; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB 60K A;	PB 10D A; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60 DA	PB 06 D A	PB 12KC A; PB 14KC A;	
Р		teptepteptepte		PB 10K P; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB 60K P;		PB06 D P	PB 12KC P; PB 14KC P;	
В		teleteletele		PB 10K B; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB 60K B;	PB 10D B; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D B;	PB06 D B	PB 12KC B; PB 14KC B;	
I		idelidele		PB10KI; 20, 24, PB30KI; 32	PB10DI, 16, 20 PB30DI	PB06DI	PB12KCI PB14KCI	
L		ded their their their their		PB 10K L; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB 60K L;	PB 10D L; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D L;	PB06 D L	PB12KCL; PB14KCL;	
J (*)		يماك العمال العمال العمال العمال		PB 10K J; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB 60K J;	PB 10D J; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D J;	PB06 D J	PB 12KC J; PB 14KC J;	
X		total total total		PB 10K X; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB 60K X;	PB 10D X; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60D X;	PB06 D X	PB 12KC X; PB 14KC X;	
		*on demand o *Bajo petición	nly		Indicative densidad indicative			
		Notas - Note:			06D= □ a 5,5; 60D= △ 60x62		16D= △ a 19 x	h 16 mm.

Línea de abrasivos de poliéster Rollwasch®.

Los colores indicados en el diagrama superior son meramente informativos, así como la indicación de «superficie final esperada» ya que puede variar dependiendo de la dureza del material y de las condiciones iniciales, o del material en sí mismo (metales, composites, cerámicos, vidrio, polímeros, etc.). Rollmedia PB se presentan en sacos de 25 kg y se sirven en paletas de madera de 1000 kg - 40 sacos. - Cada lote es testado antes de ser empaquetado para verificar si cumple con los estándares de desgaste.





	tría de la base: geometry:				
Туре	Grinding power	Expected Colour final surface			
Tipo	Poder abrasivo	Superficie Color final esperada	A	A	A
			E - Ellypse - Elipse	EF - Ellypse - Elipse	G - Gear (Tristar)
T/SF		interested	PB 30 ET/SF (28x17x28)		
С		intulututu	PB 20E C; 30; 40; 50; 60; PB 70E C;	PB 40EF C	PB 20G C; 30; 40; 50; PB 70G C
T/NF		patalatate	PB 20E T/NF; 30; 40; 50; 60; PB 70E T/NF;	PB 40EF T/NF	PB 20G T/NF; 30; 40; 50; PB 70G T/NF
TR		phyliphy	PB 30 E TR		
S		paratrary	PB 20E S; 30; 40; 50; 60; PB 70E S;	PB 40EF S	PB 20G S; 30; 40; 50; PB 70G S
V		phylidigh	PB 20E V; 30; 40; 50; 60; PB 70E V;	PB 40EF V	PB 20G V; 30; 40; 50; PB 70G V
G		hahahahah	PB 20E G; 30; 40; 50; 60; PB 70E G;	PB 40EF G	PB 20G G; 30; 40; 50; PB 70G G
R		hahahahah	PB 20E R; 30; 40; 50; 60; PB 70E R;	PB 40EF R	PB 20G R; 30; 40; 50; PB 70G R
N (*)		papapapap	PB 20E N; 30; 40; 50; 60; PB 70E N;	PB 40EF N	PB 20G N; 30; 40; 50; PB 70G N
		*on demand only *Bajo petición		Indicative density: 1,8 - 1, Densidad indicativa: 1,8 -	

Línea de abrasivos de poliéster Rollwasch®.

En **Rollwasch**® ofrecemos nuestra amplia experiencia y conocimiento de las superficies para dar soporte a los más avanzados proyectos y alcanzar un objetivo en común.

Todos nuestros esfuerzos, empezando por el diseño, la continua experimentación, la investigación y desarrollo hasta la aplicación en nuestros laboratorios para pruebas finales, contribuyen día a día a mejorar productos ya de por si excelentes, haciéndolos mejores y más competitivos.



PB

	ría de la base: geometry:					
Туре	Grinding power	Expected final surface	Colour			
Tipo	Poder abrasivo	Superficie final esperada	Color	A	A	A
				E - Ellypse - Elipse	EF - Ellypse - Elipse	G - Gear (Tristar)
A		papapapap		PB20E A; 30; 40; 50; 60; PB 70E A;	PB 40EF A	PB 20G A; 30; 40; 50; PB 70G A
P		terrerrerre		PB 20E P; 30; 40; 50; 60; PB 70E P;	PB 40EF P	PB 20G P; 30; 40; 50; PB 70G P
В		terterterter		PB 20E B; 30; 40; 45 50; 60; PB 70E B;	PB 40EF B	PB 20G B; 30; 40; 50; PB 70G B
I		papapapap		PB 20E I; PB 30E I;		PB 20G I; PB 30G I
L		the trade to the trade that		PB 20E L; 30; 40; 50; 60; PB 70E L;	PB 40EF L	PB 20G L; 30; 40; 50; PB 70G L
J (*)		that that that that		PB 20E J; 30; 40; 50; 60; PB 70E J;	PB 40EF J	PB 20G J; 30; 40; 50; PB 70G J
X				PB 20E X; 30; 40; 50; 60; PB 70E X;	PB 40EF X	PB 20G X; 30; 40; 50; PB 70G X
		*on demand or *Bajo petición	nly		Indicative density: 1,8 - 1,9 Densidad indicativa: 1,8 -	

Línea de abrasivos de poliéster Rollwasch®.

Los colores indicados en el diagrama superior son meramente informativos, así como la indicación de «superficie final esperada» ya que puede variar dependiendo de la dureza del material y de las condiciones iniciales, o del material en sí mismo (metales, composites, cerámicos, vidrio, polímeros, etc.). Rollmedia PB se presentan en sacos de 25 kg y se sirven en paletas de madera de 1000 kg -40 sacos. - Cada lote es testado antes de ser empaquetado para verificar si cumple con los estándares de desgaste.





Type Grinding Expected Colour final surface power Tipo Poder Superficie Color abrasivo final esperada C - Cone - Cono de plej de plej de UB 15 CC; 30; 40; UB60CC **UB** Indicative density: 1,4 - 1,5 Kg/dm3 Densidad indicativa: 1,4 - 1,5 Kg/dm3

Línea de abrasivos de aminoplástica Rollwasch®

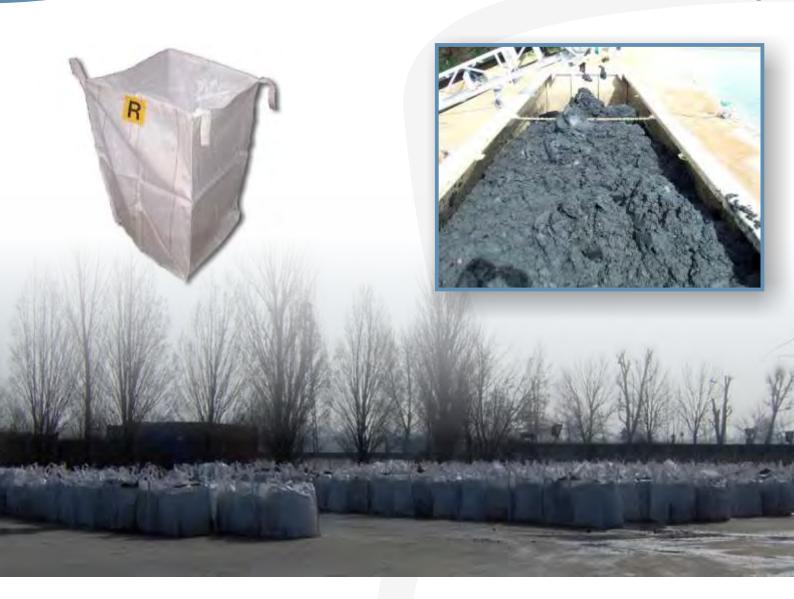
La serie Rollmedia UF distingue la línea de abrasivos plásticos Rollwasch® con aglutinante a base de Urea Formaldehído - a partir de julio 2017, disponible en la formulación de abrasividad media (UB_Azul) que en los últimos 35 años ha constatado una mayor popularidad y demanda del mercado.

Esta línea de productos es objeto de un particular programa de investigación y desarrollo destinado a identificar los posibles desarrollos de una resina con contenidos de formaldehído incluso más reducidos que los actuales (ya mínimos) o del todo ausentes - el programa cubre el período de tres años 2017-18-19.

Producto que contiene aglutinantes a base de agua - sujeto a modesta disminución fisiológica.



INFO



Informaciones útiles sobre el mejor uso posible de los preformados abrasivos Rollmedia.

Todos los preformados abrasivos Rollmedia CB, PB y UF son la evolución que desde los años '50 para los CB, '60 para los PB y desde los años '80 para los UF ha permitido reemplazar los «abrasivos naturales» (piedras seleccionadas por grado abrasivo y familias dimensionales) con los que originalmente se realizaron los procesos de tamboreamento. En todas estas décadas de evolución, las empresas productoras, incluido Rollwasch, han intentado de orientar a los consumidores hacia productos cada vez menos contaminantes y más duraderos.

Las actividades de Investigación y Desarrollo de las últimas décadas han llevado a Rollwasch a proponer, en algunos casos, soluciones capaces de contener aún más la producción de residuos y lodos industriales. ¡Hablemos de eso!

HPM



Type Grinding power

Expected Colour final surface

Tipo Poder abrasivo

Superficie Color final esperada

K - Cone - Cono (Bajo petición - on demand) K - Cone estándar - Cone standard

	1				
7	ululululu	HPM15 K 7 (Su richiest	a - on demand)	HPM30 K 7; HPM50 K 7	
6	ututututu	HPM15 K 6 (su richiesta	a - on demand);	HPM30 K 6; HPM50 K 6	
5	phylippi	HPM15 K 5 (su richiesta	a - on demand);	HPM30 K 5; HPM50 K 5	
4	parapara	HPM15 K 4 (su richiesta	a - on demand);	HPM30 K 4; HPM50 K 4	
3	parameter	HPM15 K 3 (su richiesta	a - on demand);	HPM30 K 3; HPM50 K 3	



HPM - preformados abrasivos especiales para procesos de vibroacabado en seco.

El programa de preformados abrasivos **HPM** está dirigido a los clientes que quieren reemplazar procesos húmedos tradicionales por procesos completamente en seco.

La particular naturaleza de estos preformados, permite obtener superficies bien alisadas y lisas, sobre muchos artículos de metal, plásticos y naturales.

Los media **HPM** se ofrecen con el soporte técnico de los laboratorios y técnicos Rollwasch[®].



QF

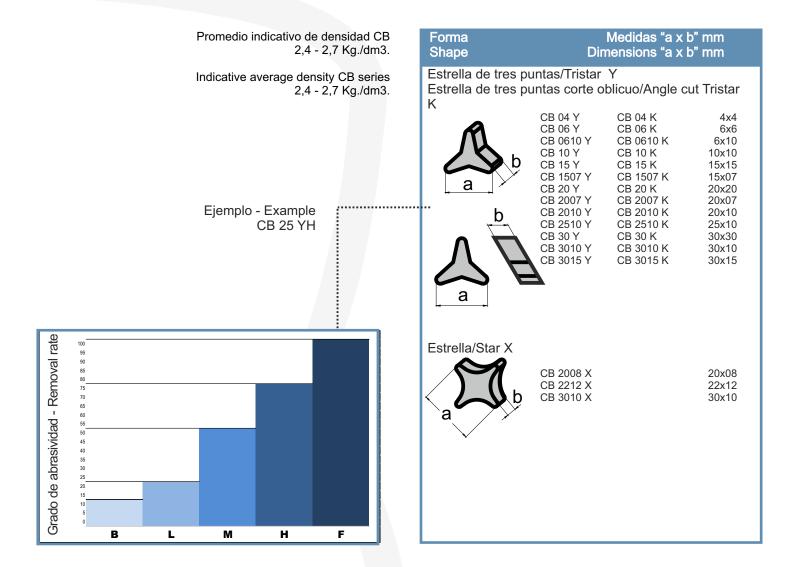
Type Tipo	Grinding power Poder abrasivo	Expected Color final surface Superficie Color final esperada		A	A	A B
			K - Cone - Cono	N - Pyrakon*	E - Elipse-Elipse	I - Cylinder- Cilindro
C3		paratra	QF12KC3; 40; QF60KC3	QF10NC3; 20; QF30NC3	QF30EC3; QF70EC3	QF0304IC3
L6		haladada	QF12KL6; 40; QF60KL6	QF10NL6; 20; QF30NL6	QF30EL6; QF70EL6	
L5 (!)		papapapa	QF12KL5; 40; QF60KL5	QF10NL5; 20; QF30NL5	QF30EL5; QF70EL5	
P7		phyliphyli	QF12KP7; 40; QF60KP7	QF10NP7; 20; QF30NP7	QF30EP7; QF70EP7	QF0304IP7
L3		physician	QF12KL3; 40; QF60KL3	QF10NL3; 20; QF30NL3	QF30EL3; QF70EL3	
EB			QF12KEB; 40 QF60KEB	QF10NPV; 20 QF30NEB	QF30EEB QF30EEB	
PV		testatata	QF12KPV; 40; QF60KPV	QF10NPV; 20; QF30NPV	QF30EPV; QF70EPV	

Abrasivos especiales polivalentes Quatrofinish para procesos en seco y en húmedo amigables con el medio ambiente.

El programa de preformados abrasivos **Quattrofinish** (patent pending - I) se compone de una serie de formas geométricas y dimensiones estudiadas para resolver una amplia gama de problemas. En la elección de media clásicos, algunas formas se asocian siempre al tipo de abrasivo - la serie **Quattrofinish** deja de lado este concepto ofreciendo más posibilidades de elección entre materiales, formas y tamaños. Los media **Quattrofinish** se ofrecen con el soporte técnico de los laboratorios y técnicos Rollwasch®.







Línea de abrasivos cerámicos Rollwasch®

Esta serie de preformados abrasivos se caracteriza por una variedad afirmada de diferentes formulaciones que tienen en común el aglutinante cerámico. La serie Ceramic CB incluye diferentes calidades de mezclas que se distinguen principalmente por el grado de abrasión que se divide en cinco grados estándares. El producto más extendido en el tratamiento de las superficies metálicas es, sin duda, la tipología «H» que ha satisfecho a una gran mayoría de los clientes en esta área. Se debe tener mucho cuidado en la elección de los abrasivos cerámicos para la posibilidad de «chipping», es decir, la fragmentación en las fases de carga de las piezas, especialmente si son pesadas. A este respecto es posible solicitar, con participación en los costes, el rodaje de los media antes de la entrega.



Forma Shape	Medidas ' Dimensions "a x	ʻa x b" mm b x c" mm
Elíptico/Ellipsoyd	ΙE	
b a c	CB 10 E CB 15 E CB 20 E CB 25 E CB 2513 E	10x5x10 15x7x15 20x8x20 25x9x25 25x13x25
Cilindro biselado b	/Double cut cylinder G CB 12 G CB 15 G	12x12 15x15

Forma Shape		das "a x b" mm. s "a x b x c" mm.
Cono/Cone C	CB 15 C CB 30 C CB 40 C	15x15 30x30 40x40
Pirámide/Pyramid	P CB 25 P CB 2527 P CB 30 P CB 45 P	28,5x24,5 25x27 35,5x30 45x45
Esfera/Sphere S	CB 01 S CB 02 S CB 03 S CB 04 S CB 05 S CB 06 S CB 07 S CB 08 S CB 10 S CB 12 S CB 15 S	01 02 03 04 05 06 07 08 10 12

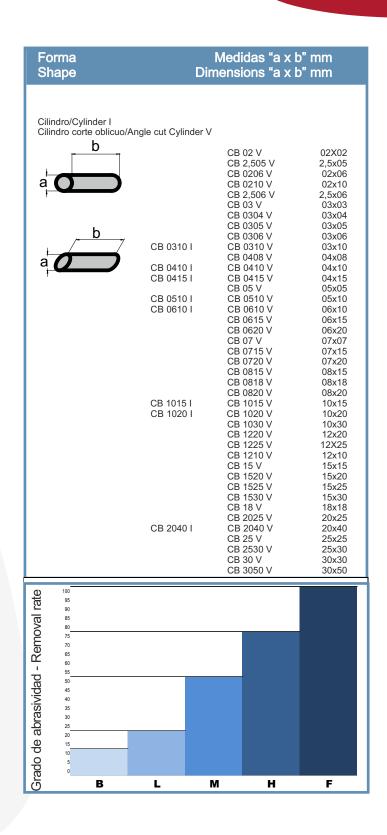
Línea de abrasivos cerámicos Rollwasch®

La gama Ceramic CB se articula en diferentes formas y tamaños, algunos de los cuales se obtienen por moldeo y no por extrusión (p.e. los conos y las pirámides). Algunas formas y tamaños pueden ser fabricados sólo bajo demanda.





Forma		Medidas "a	x h" mm
Shape	Dimer	nsions "a x b	x c" mm
Triángulo/Triangle T			
Triángulo corte oblicu	o/Angle cut Triangle	W	
b'\	CB 02 T CB 03 T		02x02x02 03x03x03
	02 00 .	CB 0306 W CB 0310 W	03x03x06 03x03x10
a	CB 04 T	CB 0410 W	04x04x04 04x04x10
С	CB 05 T		05x05x05
$\tilde{H} \propto_c$	CB 06 T	CB 0510 W CB 06 W	05x05x10 06x06x06
a A M		CB 0610 W CB 0612 W	06x06x10 06x06x12
	CB 08 T CB 09 T		08x08x08 09x09x09
	CB 10 T CB 1006 T	CB 10 W	10x10x10 10x10x06
	CB 12 T	CB 1015 W	10x10x15 12x12x12
	CB 1206T CB 1210 T		12x12x06 12x12x10
	CB 15 T	CB1215W CB 15 W	12x12x15 12x12x15 15x15x15
	CB 15 I	CB 1518 W	15x15x18
		CB 1520 W CB 1525 W	15x15x20 15x15x25
	CB 16 T CB 17 T	CB 16 W CB 17 W	16x16x16 17x17x17
	CB 17,5 T CB 18 T		17,5x17,5x17,5 18x18x18
	CB 20 T CB 2010 T	CB 20 W CB 2010 W	20x20x20 20x20x10
	CB 2015 T	CB 2025 W	20x20x15 20x20x25
	CB 25 T	CB 25 W CB 2510W	25x25x25 25x25x10
	CB 30 T	CB 30W CB 3010 W	30x30x30 30x30x10
	CB 3220 T	CD 3010 W	32x32x20
	CB 34 T CB 35 T	CB 35 W	34x34x34 35x35x35
	CB 40 T CB 50 T	CB 40 W	40x40x40 50x50x50
	CB 5070 T CB 5650 T		50x50x70 56x56x50



Línea de abrasivos cerámicos Rollwasch®



EB

Forma Shape		ledidas "a x ensions "a x		
Triángulo/Triangle T -	EB 04 T EB 05 T EB 08 T EB 08 T EB 08 T EB 10 T EB 1006 T EB 12 T EB 1206 T EB 1210 T EB 15 T	EB 0306 W EB 0309 W EB 0310 W EB 0310 W EB 0610 W EB 0615 W EB 0620 W EB 1006 W EB 1015 W EB 1020 W	iangle W 03x03x03 03x03x06 03x03x09 03x03x10 04x04x04 05x05x05 06x06x10 06x06x15 06x06x10 10x10x10 10x10x10 10x10x10 12x12x12 12x12x06 12x12x12 15x15x15 15x15x06 15x15x10 20x20x10	DH Z
b a c	EB 10 E EB 1015 E EB 15 E EB 20 E EB 2510 E		10x05x10 10x05x15 15x07x15 20x08x20 25x10x25	DH Z DH Z DH Z DH Z DH Z
Cilindro biselado/Doub	ele cut cylinder G EB 12 G EB 15 G EB 20 G EB 25 G		12x12 15x15 20x20 25x25	DH Z DH Z DH Z DH Z

Forma Shape	Me D	edidas "a x b ɔ imensions "a	cc"mm xb"mm	
Cilindro/Cylinder I - Cilind b				DH Z
Estrella de tres puntas/Tr Estrella de tres puntas co		istar agle cut K		
ab	EB 04 Y EB 06 Y EB 0610 Y	EB 04 K EB 06 K EB 0610 K	04x04 06x06 06x10	DH Z DH Z DH Z
Esferas/Sphere S	EB 02 S EB 03 S EB 04 S EB 05 S EB 06 S EB 08 S		02 03 04 05 06 08	DH Z DH Z DH Z DH Z DH Z Z

Gama de abrasivos de porcelana blanca (Z) o de alta densidad (DH) color marrón.

EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity – con aglutinante en porcelana especial de alta densidad - color blanco – particularmente recomendable para los procesos Diafinish, Diagrit y Superfinish. Densidad promedia indicativa 2,7-3,0 kg/dm3

EB-DH, Euro Bond High Density – con aglutinante en porcelana especial de alta densidad - color marrón/beige – particularmente recomendable para los procesos Abrakem. Densidad promedia indicativa 3,4-3,5 kg/dm3





Forma Shape	Medidas # mm. Dimensions # mm.
Tipo LC/LC type PGSI-D25/LC PGSI-D30/LC PGSI-D35/LC PGSI-D40/LC PGSI-D45/LC PGSI-D50/LC Tipo LV/LV type PGSI-D05/LV PGSI-D15/LV PGSI-D10/LV PGSI-D20/LV	2,4÷4 1,7÷2,4 1,3÷1,7 0,8÷1,3 0,4÷0,8 0,2÷0,4 2,4÷4 1,7÷2,4 1,3÷1,7 0,8÷1,3 0,4÷0,8
Trapecio/Trapezium TR 11 TR 7,5 TR 5	7x38 6x26 5x17
b a	

Forma Shape		didas # mm. nensions # mm.
Aguja/Pin b a	PIN 05/05/23 PIN 06/06 PIN 06/08	5x5x24 4x4x20 3x3x20
Palillo/Pin Cut b	PIN-CUT 6X6X1	9
Dado/Cube c b	D8 D6 D4	8x8x8 6x6x6 4x4x4
Doble cuña/wedg	ge shaped pin K-6 K-4 K-3	6x26 4X24 3x21













Granulados vegetales especiales "EFI" y chips de madera.

Una amplia gama de granulados vegetales especiales "**Efi**" (con alta eficiencia) y chips de madera, ambos naturales y impregnados, indicados para cualquier proceso en seco. Gracias a la impregnación especial a altas temperaturas, los granulados o media impregnados están listos para ser usados tanto para procesos de alisado fino, como para procesos de pulido, permitiendo de este modo acabados de alta calidad desde el primer proceso de mecanizado. Gracias a este alto valor de impregnación, los granulados tienen una durabilidad más larga.



Rollmesh



	Forma	Medidas # mm.
1	Shape	Dimensions mm.
	NATUR	
	Granulado de maíz/Corncob	5.0
	GM-04	~5÷8
	GM-06 - GM-06/R	> 4,1÷7
	GM-08 - GM-08/R	~2,6÷4,1
	GM-12 - GM-12/R	~1,9÷2,6
	GM-16 - GM-16/R	~1,4÷1,9
	GM-20 - GM-20/R	~0,9÷1,4
	GM-30 - GM-30/R	~0,65÷0,9
ı	GM-40 - GM-40/R	~0,20÷0,65
١	Albaricoque/Apricot	
	AP-G1/A	L
	AP-G2/A	M
	AP-G3/A	S
	AP-G45/A	XS
	Especial/Special	2004
	GRA-0A4	XXXL
	GRA-00A	XXL
	GRN-00A	XXL
	Madera clásica/Classic wood-chi	•
	WOOD-04	04x04x04
	WOOD-06	04x04x06
	WOOD-07	07x07x07 10x10x10
	WOOD-10 WOOD-12	10x10x10 12x12x12
4	VVOOD-12	IZXIZXIZ
	SYNTHETIC	
	TEKNOPLAST-MX	

Granulados vegetales

ROLLMESH es la línea clásica de granulados vegetales Rollwasch y ofrece una amplia gama de tamaños y calidades

La serie Rollmesh también está disponible, bajo demanda, con impregnación.

TEKNOPLAST es la línea alternativa de granulados sintéticos, particularmente recomendada para campos específicos (medico, farmacéutico, quirúrgico, etc.) o en todos los procesos donde las características de un granulado vegetal serían incompatibles.





Forma Shape		s "min - max' ns "min - max'	
CAVIAR-HD			
	CAVIAR-HD-0406 CAVIAR-HD-0608 CAVIAR-HD-0810 CAVIAR-HD-1012 CAVIAR-HD-1214 CAVIAR-HD-1416 CAVIAR-HD-1618 CAVIAR-HD-1820 CAVIAR-HD-2022 CAVIAR-HD-2225 CAVIAR-HD-2426 CAVIAR-HD-2426 CAVIAR-HD-2528 CAVIAR-HD-2832 CAVIAR-HD-3040		0,4+0,6 0,6+0,8 0,8+1,0 1,0+1,2 1,2+1,4 1,4+1,6 1,6+1,8 1,8+2,0 2,0+2,2 2,2+2,5 2,4+2,6 2,5+2,8 2,8+3,2 3,0+4,0
ZIRCONIX	ZIRCONIX-01	STD 0,1	DLX
	ZIRCONIX-0102	0,1	0,1÷0,2
	ZIRCONIX-02	0,2	0.4.0.0
	ZIRCONIX-0203 ZIRCONIX-03 ZIRCONIX-0304 ZIRCONIX-0405	0,3	0,1÷0,3 0,3÷0,4 0,4÷0,5
	ZIRCONIX-0406 ZIRCONIX-0506 ZIRCONIX-0204	0,4÷0,6	0,5÷0,6 0,2÷0,4
	ZIRCONIX-0406 ZIRCONIX-0608	0,6÷0,8	0,4÷0,6 0,6÷0,8
	ZIRCONIX-0801	0,8÷1,0	0,8÷1,0
	ZIRCONIX-1012	1,0÷1,2	1,0÷1,2
	ZIRCONIX-1214 ZIRCONIX-1416	1,2÷1,4	1,2÷1,4 1,4÷1,6
	ZIRCONIX-1417	1,4÷1,7	
	ZIRCONIX-1618 ZIRCONIX-1520	1,5÷2,0	1,6÷1,8
	ZIRCONIX-1820 ZIRCONIX-2025 ZIRCONIX-2630	2,0÷2,5	1,8÷2,0 2,0÷2,5 2,6÷3,0
	ZIRCONIX-30 ZIRCONIX-40	3,0 4,0	, , ,,
	ZIRCONIX-50 ZIRCONIX-80	5,0 8,0	

Forma Shape		"min - max" mm. "min - max" mm.
BLACK		
	Black_U14/19 Black_U13/14 Black_U9,5/13 Black_U8/9,5 Black_U6/7 Black_U5/6 Black_U3/4 Black_U2/3	14÷19 12,7÷14 9,5÷12,7 7,9÷9,5 5,6÷7,9 4,8÷6,35 3,2÷4,8 2,4÷3,2



Media cerámico especial.

CAVIAR - Un proceso de producción especial nos permite ofrecer un nuevo media cerámico especial. Caviar - HD es un sinterizado de alta densidad de materiales especiales en cerámica. Comparado con otros tipos de media presentes en el mercado, que se producen en procesos de fusión, el sinterizado minimiza las inclusiones de aire y por consiguiente la ruptura de media y el daño de las superficies y/o de algunas máquinas como las de disc-finishing. Por este motivo muchas aplicaciones existen gracias a este particular tipo de media de acabado.

ZIRCONIX - esferas de circonio con elevadas propiedades de pulido, disponibles en varios tamaños. STD: para uso industrial - DLX: con certificación para uso alimentario.

BLACK - media cerámico especial particularmente adecuado para los procesos Abrakem, Diafinish y similares, a muy alta densidad. Esta particular serie de media se distingue por la elevada capacidad de acabado debido a la irregularidad geométrica que permite una óptima cobertura de la superficie, por la densidad muy alta y el color marrón.



Rollglass & Rollinox

Forma Shape		Medidas mm Dimensions mm	
GLAB	GLAB-009 GLAB-013 GLAB-015 GLAB-019 GLAB-025 GLAB-030 GLAB-035 GLAB-040 GLAB-046	1,4÷1,6 mm 1,8÷2,0 mm 2,3÷2,7 mm 2,8÷3,2 mm 3,2÷3,8 mm 3,7÷4,3 mm	V V V V V
TPK TPK-E	anti-packing anti-packing		



Forma		Medidas ı Dimensions ı	
Shape		Dimensions	mm.
ROLLINOX			
السا	STL 02x03	2x3 mm	С
1	STL 02x3,5	2x3,5 mm	L
	STL 03x04	3x4 mm	L-C
	STL 03x05	3x5 mm	L - C L - C
	STL 05x06 STL 05x07	5x6 mm 5x7 mm	L-C L-C
	STL 05x07 STL 06x08	6x8 mm	C
	STL 10x07	10x7 mm	L-C
	312 10207	1027 111111	L-C
++	TRN 1x5	1x5 mm	С
1	TRN 1,2x5	1,2x5 mm	C
Y	TRN 1,6x10	1,6x10 mm	L
	TRN 2x3,5	2x3,5 mm	L
	TRN 2x5	2x5 mm	L
	TRN 2x10	2x10 mm	L
	TRN 2,7x8	2,7x8 mm	L
	TRN 3,1x4	3,1x4 mm	L
	SB 0,8	0,8 mm	L-C
*	SB 1	1 mm	L-C
\bigcirc	SB 1.6	1.6 mm	L-C
	SB 2	2 mm	L-C
	SB 2,4	2,4 mm	L-C
	SB 2,5	2,5 mm	С
	SB 2,7	2,7 mm	L-C
	SB 3	3 mm	C
	SB 3,1	3,1 mm	L-C
	SB 3,5 SB 4	3,5 mm	L-C
	SB 4.5	4,0 mm 4,5 mm	L - C L - C
	SB 4,76	4,5 mm	L-C L-C
	SB 5	4,76 mm	C
	SB 5.55	5.55 mm	С
	SB 6,35	6,35 mm	Č C
	SB 8	8 mm	С
	shot peening A = anti-	empaquetamiento -	
antipacking			
V= vibroacabad L= AISI-304	o - vibrofinishing	C= AIS	I-420C

Serie Rollglass: bolas de vidro; serie Rollinox: bolas, satélites y agujas de acero inoxidable.

La serie **Rollinox** incluye bolas, satélites y agujas (pin) de acero inoxidable de diferentes tamaños para satisfacer los diferentes acabados solicitados. Esta serie está disponible tanto en AISI 420 C, templado y particularmente resistente a los compuestos químicos, también relativamente agresivos, como en AISI 304, todavía más resistente a las substancias ácidas (esta clase de acero no puede ser templado).

La serie Rollglass incluye bolas de vidro con un gran rango de tamaños.

Micro bolas **TPK anti-packing** adecuadas para procesar todos los materiales planos y delgados para evitar que las piezas a tratar se adhieren entre sí.





Forma Shape	Medidas "a : Dimensions "a :	
Cilindro corto oblique/G	adinder angle out TDN	
	yillider aligie cut i kiv	
Cilindro corte oblicuo/o	TRN-CU-0,1X0,3 TRN-CU-0,1X0,1 TRN-CU-0,1X1 TRN-CU-0,15X0,4 TRN-CU-0,15X1 TRN-CU-0,25X0,5 TRN-CU-0,25X0,7 TRN-CU-0,2X1 TRN-CU-0,2X2 TRN-CU-0,2X3 TRN-CU-0,3X0,4 TRN-CU-0,3X0,5 TRN-CU-0,3X1,5 TRN-CU-0,3X2 TRN-CU-0,3X2 TRN-CU-0,3X3 TRN-CU-0,3X4 TRN-CU-0,3X4 TRN-CU-0,3X6 TRN-CU-0,3X10 TRN-CU-0,3X10 TRN-CU-0,4X0,5 TRN-CU-0,4X2 TRN-CU-0,4X2 TRN-CU-0,4X3 TRN-CU-0,4X4 TRN-CU-0,4X4 TRN-CU-0,4X6 TRN-CU-0,4X6 TRN-CU-0,4X6 TRN-CU-0,4X10	0,1x0,3 0,1x1,0 0,1x2,0 0,15x0,4 0,15x1,0 0,2x0,5 0,2x0,7 0,2x1,0 0,2x2,0 0,2x3,0 0,3x0,4 0,3x0,5 0,3x1,5 0,3x2,0 0,3x4,0 0,3x6,0 0,3x10,0 0,4x0,5 0,4x2,0 0,4x3,0 0,4x4,0 0,4x4,0 0,4x6,0 0,4x10,0
	TRN-CU-0,5X1 TRN-CU-0,5X2 TRN-CU-0,5X2 TRN-CU-0,5X3 TRN-CU-0,5X4 TRN-CU-0,5X6 TRN-CU-0,5X8 TRN-CU-0,6X2 TRN-CU-0,6X2 TRN-CU-0,6X4 TRN-CU-0,7X1 TRN-CU-0,7X1 TRN-CU-0,7X2 TRN-CU-0,7X4 TRN-CU-0,7X4 TRN-CU-0,7X8 TRN-CU-0,7X8 TRN-CU-0,7X10 TRN-CU-0,8X1 TRN-CU-0,8X1 TRN-CU-0,8X2 TRN-CU-0,8X3 TRN-CU-0,8X3 TRN-CU-0,8X4 TRN-CU-0,8X6 TRN-CU-0,8X6 TRN-CU-0,8X6 TRN-CU-0,8X10 TRN-CU-1,8X10 TRN-CU-1,8X112 TRN-CU-1,8X15	0,5x1,0 0,5x2,0 0,5x3,0 0,5x4,0 0,5x6,0 0,5x8,0 0,6x2,0 0,6x3,0 0,6x4,0 0,7x1,0 0,7x2,0 0,7x4,0 0,7x1,0 0,7x1,0 0,8x1,0 0,8x1,0 0,8x1,0 0,8x1,0 0,8x4,0 0,8x6,0 0,8x6,0 0,8x6,0 1x2 1x3 1x4 1x5 1x6 1x7 1x8 1x10 1x12 1x15
	TRN-CU-1,2X4 TRN-CU-1,2X6 TRN-CU-1,2X8 TRN-CU-1,3X2,5 TRN-CU-1,3X4 TRN-CU-1,3X6 TRN-CU-1,3X8 TRN-CU-1,3X10	1,2x4 1,2x8 1,2x8 1,3x2,5 1,3x4,0 1,3x6,0 1,3x8,0 1,3x10,0

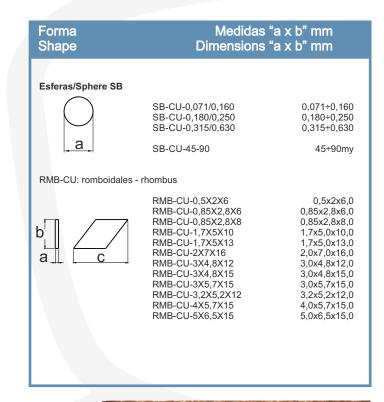
Forma	Medidas "a			
Shape	Dimensions "a	a x b" mm		
	Cilindro corte oblicuo/Cylinder angle cut			
a limited corte abliculo.	TRN-CU-1,4X4 TRN-CU-1,4X6 TRN-CU-1,4X8 TRN-CU-1,5X4 TRN-CU-1,5X6 TRN-CU-1,5X6 TRN-CU-1,5X10 TRN-CU-1,5X10 TRN-CU-1,5X16 TRN-CU-1,5X16 TRN-CU-1,7X5 TRN-CU-1,8X4 TRN-CU-1,8X4 TRN-CU-1,8X5 TRN-CU-1,8X8 TRN-CU-1,8X8,5 TRN-CU-1,8X8,5 TRN-CU-1,8X8,5 TRN-CU-1,8X10 TRN-CU-2X3 TRN-CU-2X4 TRN-CU-2X5 TRN-CU-2X5 TRN-CU-2X6 TRN-CU-2X6 TRN-CU-2X10 TRN-CU-2,5X10 TRN-CU-2,5X10 TRN-CU-2,5X7 TRN-CU-3,5X10 TRN-CU-3X7 TRN-CU-3X6 TRN-CU-3X7 TRN-CU-3X10 TRN-CU-3X110 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-4X10 TRN-CU-5X10 TRN-CU-5X110 TRN-CU-5	1,4x4,0 1,4x6,0 1,4x6,0 1,4x8,0 1,5x4,0 1,5x6,0 1,5x6,0 1,5x10,0 1,5x10,0 1,5x16,0 1,7x5,0 1,7x5,0 1,7x6,0 1,8x4,0 1,8x5,0 1,8x8,0 1,8x8,5 1,8x10,0 2,0x3,0 2,0x4,0 2,0x5,0 2,0x6,0 2,0x6,0 2,0x10,0 2,0x13,0 2,0x15,0 2,0x20,0 2,5x7,0 2,5x8,0 2,5x7,0 2,5x8,0 2,5x7,0 2,5x8,0 3,0x16,0 3,0x12,0 3,0x16,0 3,0x12,0 3,0x16,0 3,0x12,0 3,0x16,0 3,0x10,0 3,5x12,0 3,5x13,0 3,5x10,0 3,5x12,0 3,5x13,0 3,5x10,0 4,0x10,0 4,0x10,0 4,0x10,0 4,0x10,0 4,0x10,0 4,0x15,0 4,0x10,0 4,0x10,0 4,0x15,0 4,0x10,0 4,0x15,0 4,0x10,0 4,5x110,0 5,0x12,0 5,0x15,0 5,0x16,0 5,0x20,0 5,0x24,0 5,0x20,0 5,0x24,0 5,0x50,0 6,0x15,0		

Media de cobre



CU

Forma	Medidas '	"a x b" mm
Shape	Dimensions '	"a x b" mm
Corte oblic	TRN-D-CU-0,8X0,8 TRN-D-CU-0,8X0,7 TRN-D-CU-0,5X0,15 TRN-D-CU-0,3X0,3 TRN-D-CU-0,5X0,5 TRN-D-CU-0,5X0,5 TRN-D-CU-0,5X0,5 TRN-D-CU-0,5X1 TRN-D-CU-0,5X2 TRN-D-CU-0,5X3 TRN-D-CU-0,5X3 TRN-D-CU-0,6X0,6 TRN-D-CU-0,6X0,8 TRN-D-CU-0,8X1,5 TRN-D-CU-0,8X1,5 TRN-D-CU-0,8X2 TRN-D-CU-0,8X2 TRN-D-CU-0,8X3 TRN-D-CU-0,8X3 TRN-D-CU-1,5X1,5 TRN-D-CU-1,5X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-1,8X4 TRN-D-CU-2,2X2 TRN-D-CU-2,2X3 TRN-D-CU-2,5X6	0,1x0,1 0,1x0,2 0,15x0,15 0,2x0,2 0,3x0,3 0,4x0,4 0,5x0,5 0,5x1,0 0,5x2,0 0,5x3,0 0,6x0,6 0,7x0,7 0,8x0,8 0,8x1,0 0,8x1,5 0,8x2,0 1,0x1,0 1,5x1,5 1,5x4,0 1,8x2,0 1,8x2,0 1,8x2,0 1,8x4,0 2,0x2,0 2,0x3,0 2,0x4,0 2,5x6,0





Media de cobre

Super Cut



Producto Rollkemik HDMIX Rollkemik Product HDMIX

HDMIX40/MD Para acabado/For finishing HDMIX45/MD Para acabado/For finishing HDMIX50/MD Para acabado/For finishing

HDMIX15/MDLV Desengrasado/Redondeado / rough sharping/radiusing HDMIX45/MDLV Desengrasado/Redondeado / rough sharping/radiusing

HDMIX15/MDLV-H HDMIX45/MDLV-H

Producto Rollkemik EXTRA-CUT Rollkemik Product EXTRA-CUT

EXTRA-CUT-MD/LC EXTRA-CUT-BD/LC EXTRA-CUT-CF/LC EXTRA-CUT-LP/LV EXTRA-CUT-B0D0/LV



Una línea de súper abrasivos para acciones decisivas y rápidas de extracción superficial.

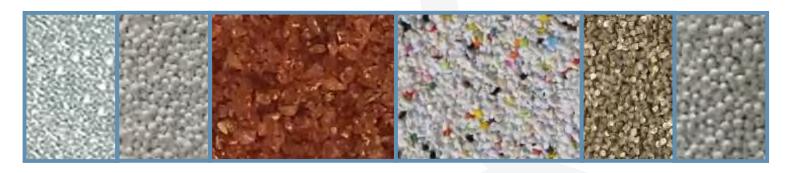
HDMIX es un media de acabado especial, definido como "súper abrasivo, soportado por granulado vegetal duro", disponible en varios grados de abrasividad para alcanzar también rugosidades extremadamente bajas.



Rollmedia VibroBLAST

Forma	Medidas mm.		
Shape	Dimensions mm.		
MIKROS	MIKROS-40/70	40÷70μm	P - A
	MIKROS-70/110	70÷100μm	P - A
	MIKROS-90/150	90÷150μm	P - A
	MIKROS-150/250	150÷250μm	P - A
	MIKROS-300/400	300÷400μm	P - A

Producto Rollkemik Super Cut Rollkemik Product Super Cut	Color/Malla Colour/mesh
SC-FN	Negro/Black - Fino/Fine



VibroBLAST MEDIA es una línea de media de chorreado y granallado compatible con la tecnología VibroBLAST.

La serie **Rollglass** se compone por bolas de vidrio con una amplia gama de tamaños y generalmente son ideales para el granallado (con máquinas especiales) y el vibroacabado (sólas o usadas con otros "media") así como el vibro-chorreado.

Super Cut es una gama de súper abrasivos a menudo adecuados para los procesos en seco con técnicas y máquinas de varios tipos. Paralelamente es también previsto el uso en procesos en húmedo, en combinación con otros compuestos de la serie Rollkemik. Los compuestos Super Cut se ofrecen con el soporte técnico de los laboratorios y técnicos Rollwasch[®].

Serie **VibroBLAST media**: amplia gama de media para chorreado y granallado. Media ideales para máquinas de la serie VibroBLAST y para las principales marcas de arenadoras.

Esta gama está compuesta por microesferas de vidrio, granalla de plástico, granalla esférica de acero fundido, granalla de acero inoxidable de cromo tipo C, granalla de acero angular fundido, granalla de cerámica, abrasivos naturales y sintéticos.

Están también disponibles granallas especiales.

CRB-CRND



Producto Product		Color/grano Colour/mesh
	engrasado - grano fin - easing - fine grit - colou ID nr. 11 ID nr. 8 ID nr. 2	

Producto Product		Color/grano Colour/mesh		
CRB: Para desengrasado - grano gruero - color: rojo marrón For Degreasing - big grit - colour: red brown				
CRB 30/60	ID nr. 1	30/60mm		
CRB 20/30	ID nr. 5	20/30mm		
CRB 10/15	ID nr. 9	10/15mm		
CRB 8/10	ID nr. 10	8/10mm		

Producto Product		Color/grano Colour/mesh		
CRND-RB: Para desengrasado - grano fin - color: rojo marrón For Degreasing - fine grit - colour: red-brown				
CRND-RB 16 CRND-RB 30		1,18mm 600µm		
CRND-RB-36	ID nr. 3	525µm		
CRND-RB-60	ID nr. 7	260µm		
CRND-RB-80	ID nr. 12	185µm		
CRND-RB-120		106µm		
CRND-RB-160	ID nr. 4	70µm		
CRND-RB-240	ID nr. 6	44,5 +/-2µm		



CRB: grano grueso - big grit rojo/ pardo - red/brown

CRND-RB: granalla fina - fine grit

roja/ parda - red/brown

CRND-B: granalla fina - fine grit

blanca - white

Granulares abrasivos a base de óxido de aluminio

CRND-B

El alto grado de pureza y la ausencia de impurezas contaminantes permiten obtener superficies perfectamente limpias y listas para mecanizados posteriores, permitiendo el tratamiento de metales nobles, plásticos, vidrio y acero inoxidable. El corindón blanco se utiliza en los sectores de la odontología, orfebrería, etc.

CRB y CRND-RB

El corindón rojo pardo es un compuesto de óxido de aluminio cristalino, se distingue por su tenacidad y capacidad para desgastar rápidamente cualquier tipo de material. El corindón rojo pardo es especialmente adecuado para el chorreado con reciclaje, gracias a su alta resistencia al impacto. Los distintos tipos y tamaños de grano permiten elegir el grado de grabado adecuado para cada necesidad.

Le corindón rojo pardo no es tóxico y está absolutamente libre de sustancias nocivas para la salud.



Forma Shape		grano mesh	Medidas mm. Dimensions mm.
KERA-BEADS	100		STATE OF THE PARTY
- 0_	B.20	20/30	0,600-0,850mm
	B.30	30/40	0,425-0,600mm
4-1	B.40	40/60	0,250-0,425mm
	B.60	60/120	0,125-0,250mm
POPULA	B.80	80/100	0,180-0,250mm
1000	B.100	90/120	0,125-0,180mm
14/5×C201	B.120	120/200	0,063-0,125mm
SHELLING H	B.125	120	0-0,125mm
Charles San	B.205	220	0-0,063mm

KERA-BEADS

La serie KERA-BEADS se utiliza tanto con chorreadoras de aire comprimido, seca y húmeda, como a turbina.

Uso con aire comprimido: la alta resistencia al impacto de los KERA-Beads reduce significativamente el consumo del material de chorreado y, en consecuencia, los costes de funcionamiento. Las microesferas cerámicas producen poco polvo. Sus alta densidad permite reducir la presión de chorreado obteniendo el mismo efecto de limpieza.

Turbina: las microesferas KERA-Beads limitan significativamente el desgaste de las superficies de los moldes. La ventaja es la reducción de costes tanto en términos de mantenimiento como de sustitución de los moldes.

Reach & Quality







Regulación REACH – acrónimo de Registration Evaluation and Authorisation of Chemicals. Regulación Reach (declaración del usuario).

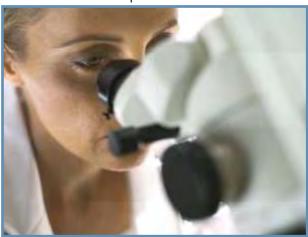
Como es sabido el 1 de junio de 2007 entró en vigor la regulación REACH, la nueva regulación europea cuyo propósito es permitir un uso responsable de las substancias químicas, que será costantemente garantizado por estudios del impacto medioambiental y de la salud humana a través del Registro a la organización competente de la Unión Europea, tanto para nuevas substancias como para las ya existentes en el mercado.

La completa aplicación de la Regulación REACH requerirá un intervalo de tiempo de 11 años acabando a finales de 2018.

Esta fase incluía un primer periodo finalizado el 1 de diciembre de 2008, durante el cual las empresas pudieron preregistrar las substancias que fabricaban y/o importaban para mantener sus presencia en el mercado.

Siendo nuestra empresa un "usuario final" de sustancias, hemos pedido a todos nuestros proveedores de materias primas hacer el pre-registro de todas las sustancias que compramos y usamos en las formulaciones de los productos de nuestra producción y/o suministro.

A día de hoy podemos asegurar la disponibilidad absoluta de nuestros proveedores de materias primas y sustancias, quienes nos han informado del pre-registro de estas substancias, además de confirmar que los compuestos Rollkemik no tienen presencia de sustancias SVHC.





Calidad según Rollwasch®.

La calidad según Rollwasch[®] es una razón de nuestro continuo crecimiento y atención.

Cada producto, cada dispositivo, cada máquina es sometida a una inacabable serie de chequeos y revisiones desde el diseño al prototipo, pasando por la pre-producción y la producción de serie.

Otorgando amplios espacios a la comunicación y a la calidad del intercambio de opiniones a través de la experiencia de nuestros colaboradores, la gama de productos y maquinaria Rollwasch® está en continua mejora y actualización.

 \bigcirc

VIA SAN CARLO, 21 20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334

FAX. +39 0362 931440

E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT



WWW.ROLLWASCH.COM

PERFECT SURFACES SINCE 1950



