FR

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

ROLLMEDIA

MEDIA FOR SURFACE FINISHING

ROLL WASCH

Rollmedia PB

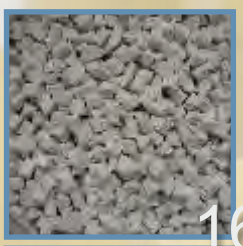
Rollmedia UF

Rollmedia INFO

Rollmedia HPM

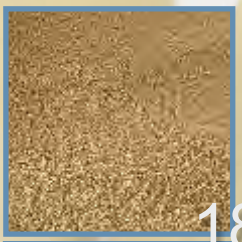
Quattrofinish

Rollmedia CB



Rollmedia EB

Rollmedia EFI



Rollmesh

Rollmedia Spec.

Une symphonie de médias et composés chimiques spécialisés pour la finition des surfaces, à votre entière disposition.

Le programme de médias et composés de finition Rollwasch® est sans doute l'un des plus complets au monde. Entre les orientations des projets Rollwasch® il est toujours placé au premier plan le binôme qualité-compétitivité, dans un juste équilibre avec le respect de l'environnement.
Entreprise très dynamique sur le plan de la recherche et du développement, Rollwasch® cherche continuellement les meilleurs équilibres entre les solutions de finition et la réduction de la pollution.

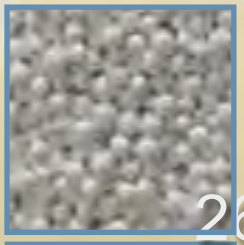
20 Rollglass Rollinox

21 Rollmedia CU

23 Super Cut

24 VibroBLAST media

25 Media CRB-CRND


26 Kera-Beads

27 REACH

27 QUALITY

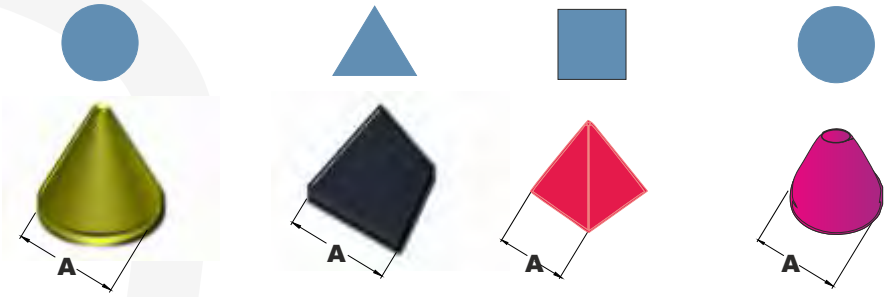
Une symphonie de médias et composés chimiques spécialisés pour la finition des surfaces, à votre entière disposition.

Le département de chimie Rollwasch® a commencé à s'intéresser de l'environnement en présentant au congrès TF (Traitements et Finitions), qui s'est tenu à Parme en 1991, sa première série de composés sans "polluants difficiles" (série Europe). En fait cela a devancé pratiquement les dispositions Reach de presque vingt ans et, entretemps, des résultats positifs se sont vérifiés. Par ailleurs Rollwasch® s'occupe continuellement du développement de produits et processus à sec, de processus à humide à faible consommation d'eau et de très bons composés de dépuration.

Rollmedia

PB

Basisabschnitt
Section de la base



Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	**K** - Cône - Kegel	**D** - Pyramide - Pyramide- **D**		**KC** - Cône - Kegel
T/SF				PB**10K**C; 20; 24; 25; 30; 32; 36; 40; 45; PB 50 **Kt/SF**	;		PB **12 K**CT/SF
C				PB**10K**C; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45;PB**60K**C	PB**10D**C; 16; 20 30; 40; 50; PB**60D**C;	PB **06 D**C	PB **12 K**CC PB **14 K**CC
T/NF				PB**10K**T/NF; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB**60K**T/NF;	PB**10D**T/NF; 16; 20 30; 40; 50; PB**60**DT/NF;	PB **06 D**T/NF	PB **12 K**CT/NF PB **14 K**CT/NF
TR				PB **20 K**TR; 30; 32; 36; 40; PC **60 K**TR	PB **40** DTR		
S				PB**10K**S; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB**60K**S	PB**10D**S; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**S;	PB **06 D**S	PB**12KC**S; PB**14KC**S;
V				PB**10K**V; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB**60K**V;	PB**10D**V; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**V;	PB **06 D**V	PB**12KC**V; PB**14KC**V;
G				PB**10K**G; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB**60K**G;	PB10**D**G; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**G;	PB **06 D**G	PB**12KC**G; PB**14KC**G;
R				PB**10K**R; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB**60K**R;	PB**10D**R; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**R;	PB **06 D**R	PB**12KC**R; PB**14KC**R;
N (*)				PB**10K**N; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB**60K**N;	PB**10D**N; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**N;	PB **06 D**N	PB**12KC**N; PB**14KC**N;

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm3
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm3

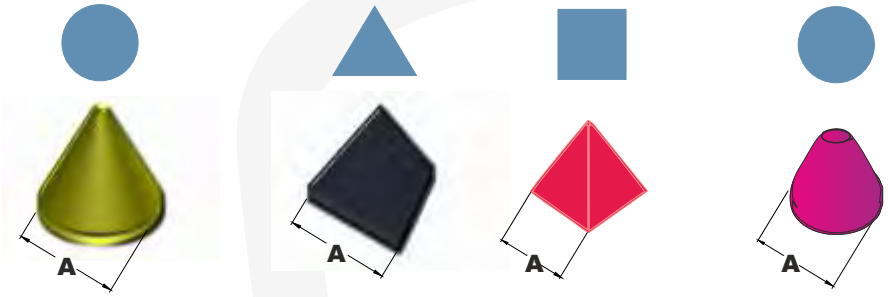
Note - Bemerkung:

06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm
60D= △ 60x62h

Ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant polyester.

Chez **Rollwasch®** nous offrons notre large expérience et connaissance des surfaces, pour soutenir les projets les plus avancés, pour atteindre un objectif commun.
Tous nos efforts, qui vont de la conception à l'expérimentation continue, à la recherche et développement, à l'application dans nos laboratoires pour essais de finition, contribuent jour après jour, à l'amélioration des produits déjà excellents, en les rendant meilleurs et plus compétitives.

Basisabschnitt
Section de la base



Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	**K** - Cône - Kegel	**D** - Pyramide - Pyramide- **D**		**KC** - Cône - Kegel
A				PB**10K**A; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB**60K**A;	PB**10D**A; 16; 20; 30; 40; 50; PB 60 DA	PB 06 **D**A	PB**12KC**A; PB**14KC**A;
P				PB**10K**P; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB**60K**P;	PB**10D**P; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**P	PB06**D**P	PB**12KC**P; PB**14KC**P;
B				PB**10K**B; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB**60K**B;	PB**10D**B; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**B;	PB06**D**B	PB**12KC**B; PB**14KC**B;
I				PB10KI; 20, 24, PB30KI; 32	PB10DI, 16, 20 PB30DI	PB06DI	PB12KCI PB14KCI
L				PB**10K**L; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB**60K**L;	PB**10D**L; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**L;	PB06**D**L	PB**12KC**L; PB**14KC**L;
J (*)				PB**10K**J; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB**60K**J;	PB**10D**J; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**J;	PB06**D**J	PB**12KC**J; PB**14KC**J;
X				PB**10K**X; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB**60K**X;	PB**10D**X; 16; 20; 30; 40; 50; PB**60D**X;	PB06**D**X	PB**12KC**X; PB**14KC**X;

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm3
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm3

Note - Bemerkung:

06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm
60D= △ 60x62h

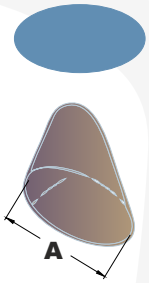
Ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant polyester.

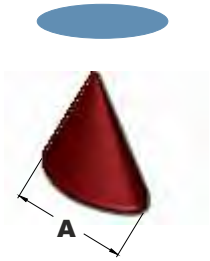
Les couleurs indiquées dans le diagramme ci-dessus sont seulement indicatives, ainsi que l'indication de "surface finale attendue» peut varier, en fonction de la dureté du matériau et des conditions initiales, ou du même matériau (métaux, composites, céramique, verre, polymères, etc.). Rollmédias PB sont emballés en sacs de 25 kg. et distribués sur palettes en bois de 1.000 kg. - 40 sacs. - Chaque lot, avant d'être emballé, est testé pour vérifier sa conformité avec le test d'usure.

Rollmedia

PB

Basisabschnitt
Section de la base





Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	**E** - Elliptique/Elyptisch	**EF** - Elliptique/Elyptisch	**G** - Gear (Tristar)
T/SF				**PB 30 ET/SF** (28x17x28)		
C				PB**20E**C; 30; 40; 50; 60; PB**70E**C;	PB**40EF**C	PB**20G**C; 30; 40; 50; PB**70G**C
T/NF				PB**20E**T/NF; 30; 40; 50; 60; PB**70E**T/NF;	PB**40EF**T/NF	PB**20G**T/NF; 30; 40; 50; PB**70G**T/NF
TR				PB **30 E**TR		
S				PB**20E**S; 30; 40; 50; 60; PB**70E**S;	PB**40EF**S	PB**20G**S; 30; 40; 50; PB**70G**S
V				PB**20E**V; 30; 40; 50; 60; PB**70E**V;	PB**40EF**V	PB**20G**V; 30; 40; 50; PB**70G**V
G				PB**20E**G; 30; 40; 50; 60; PB**70E**G;	PB**40EF**G	PB**20G**G; 30; 40; 50; PB**70G**G
R				PB**20E**R; 30; 40; 50; 60; PB**70E**R;	PB**40EF**R	PB**20G**R; 30; 40; 50; PB**70G**R
N (*)				PB**20E**N; 30; 40; 50; 60; PB**70E**N;	PB**40EF**N	PB**20G**N; 30; 40; 50; PB**70G**N

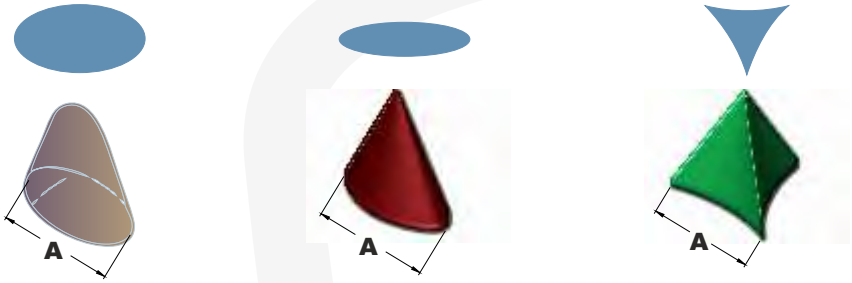
*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm3
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm3

Ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant polyester.

Chez **Rollwasch®** nous offrons notre large expérience et connaissance des surfaces, pour soutenir les projets les plus avancés, pour atteindre un objectif commun.
Tous nos efforts, qui vont de la conception à l'expérimentation continue, à la recherche et développement, à l'application dans nos laboratoires pour essais de finition, contribuent jour après jour, à l'amélioration des produits déjà excellents, en les rendant meilleurs et plus compétitives.

Basisabschnitt
Section de la base
Geometria impronta:
Imprint geometry:



Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	**E** - Elliptique/Elyptisch	**EF** - Elliptique/Elyptisch	**G** - Gear (Tristar)
A				**PB20E**A; 30; 40; 50; 60; PB**70E**A;	PB**40EF**A	PB**20G**A; 30; 40; 50; PB**70G**A
P				PB**20E**P; 30; 40; 50; 60; PB**70E**P;	PB**40EF**P	PB**20G**P; 30; 40; 50; PB**70G**P
B				PB**20E**B; 30; 40; 45; 50; 60; PB**70E**B;	PB**40EF**B	PB**20G**B; 30; 40; 50; PB**70G**B
I				PB**20E**I; PB**30E**I;		PB**20G**I; PB**30G**I
L				PB**20E**L; 30; 40; 45 50; 60; PB**70E**L;	PB**40EF**L	PB**20G**L; 30; 40; 50; PB**70G**L
J (*)				PB**20E**J; 30; 40; 50; 60; PB**70E**J;	PB**40EF**J	PB**20G**J; 30; 40; 50; PB**70G**J
X				PB**20E**X; 30; 40; 50; 60; PB**70E**X;	PB**40EF**X	PB**20G**X; 30; 40; 50; PB**70G**X

*Uniquement sur demande
*Nur auf Anfrage

Densité indicative 1,8 ÷ 1,9 kg / dm3
Indikative Dichte 1,8÷1,9kg/dm3

Ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant polyester.

Les couleurs indiquées dans le diagramme ci-dessus sont seulement indicatives, ainsi que l'indication de "surface finale attendue» peut varier, en fonction de la dureté du matériau et des conditions initiales, ou du même matériau (métaux, composites, céramique, verre, polymères, etc.). Rollmedia PB sont emballés en sacs de 25 kg. et distribués sur palettes en bois de 1.000 kg. - 40 sacs. - Chaque lot, avant d'être emballé, est testé pour vérifier sa conformité avec le test d'usure.

Rollmedia

UF

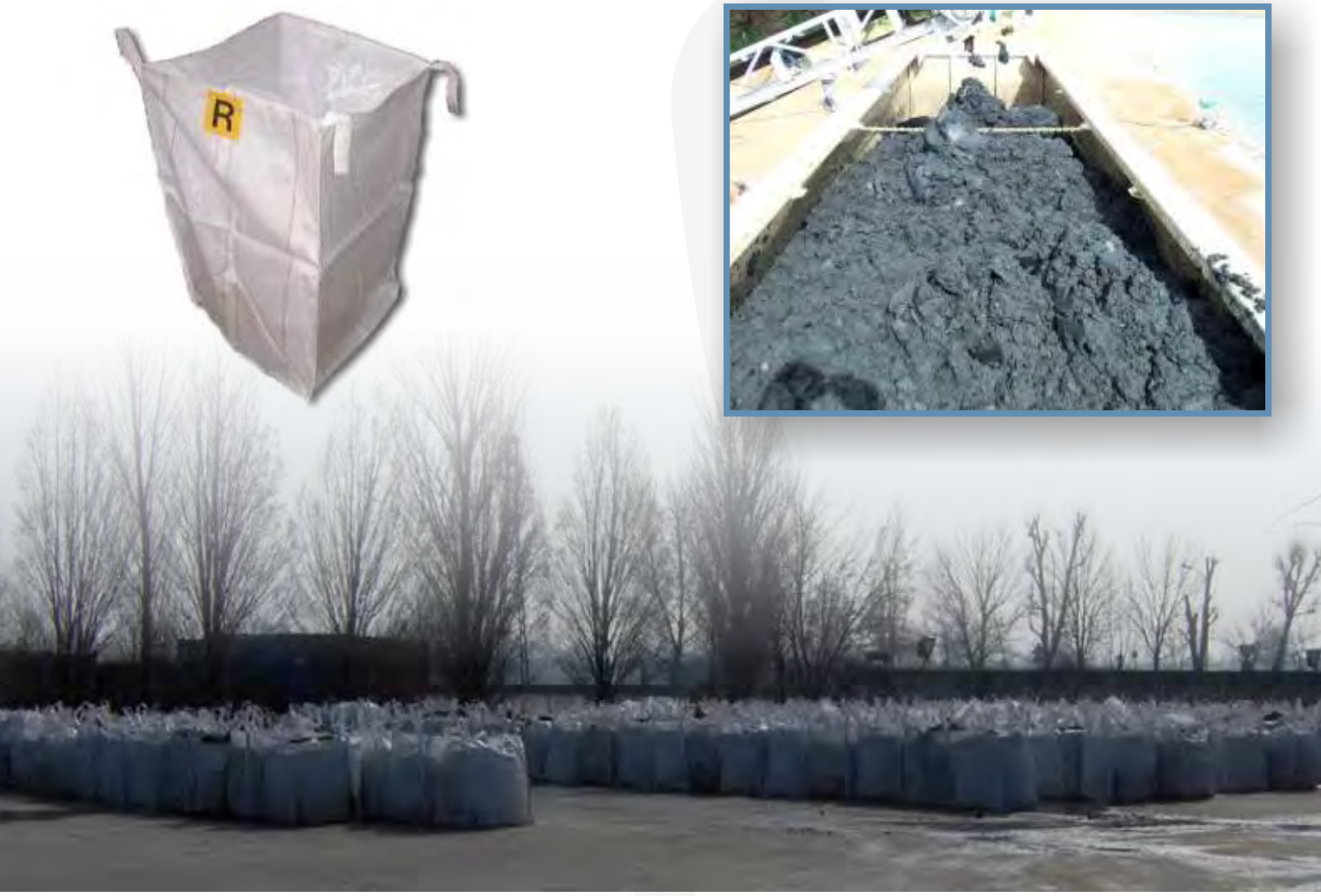
Type	Pouvoir abrasif	Surface finale attendue	Couleur	
Typ	Schleifkraft	Erwartete abschließende Oberfläche	Farbe	
				K - Cône - Kegel
UB				UB **15 CC**; 30; 40; UB 60 CC

Densité indicative: 1,4 - 1,5 Kg/dm3
Indikative Dichte: 1,4 - 1,5 Kg/dm3

Ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant aminoplaste.

La série Rollmedia UF distingue la ligne de préformés abrasifs plastiques Rollwasch® à liant à base de l'Urée Formaldéhyde – à partir de Juillet 2017 disponible dans la formulation d'abrasivité moyenne (UB_Azur) qui dans les derniers 35 ans a constaté la plus grande popularité et demande de marché.
Cette ligne de produits est objet d'un programme particulier de recherche et développement visant à identifier les développements possibles d'une résine avec contenus de formaldéhyde encore plus réduits de ceux actuels (déjà minimax), voire absents - le programme concerne les trois années 2017-18-19.

Produit contenant des liants à base d'eau - sujet à une modeste baisse physiologique.



Informations utiles sur la meilleure utilisation possible des préformés abrasifs Rollmedia.

Tous préformés abrasifs Rollmedia CB, PB et UF sont l'évolution qui à partir des années '50 pour les CB, '60 pour les PB et des années '80 pour les UF a permis la substitution des “abrasifs naturels” (pierres sélectionnées selon leurs pouvoir abrasif et dimensions) qui étaient originellement utilisés pour les processus de finition. Pendant ces décennies d'évolution, les producteurs, parmi lesquels Rollwasch, ont essayé d'orienter les clients vers produits de moins en moins polluants et de plus en plus durables. Les activités de Recherche & Développement des dernières dix ans ont conduit Rollwasch à pouvoir proposer, dans certains cas, des solutions en mesure de contenir encore la production de déchets et boues industrielles.
Parlons-en !

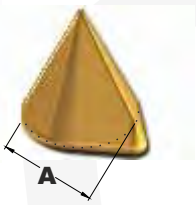
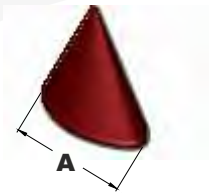
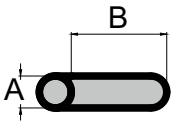
Rollmedia

HPM

Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	**K** - Cône (sur demande)-Kegel (auf Anfrage)	**K** - Cône standard- Standard-Kegel
7				HPM15**K**7 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30**K**7; HPM50**K**7
6				HPM15**K**6 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30**K**6; HPM50**K**6
5				HPM15**K**5(sur demande - auf Anfrage);	HPM30**K**5; HPM50**K**5
4				HPM15**K**4 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30**K**4; HPM50**K**4
3				HPM15**K**3 (sur demande - auf Anfrage);	HPM30**K**3; HPM50**K**3

HPM préformés abrasifs spéciaux pour les processus de tribofinition à sec.

Le programme de préformés abrasifs **HPM** s'adresse aux clients qui veulent remplacer les processus traditionnels à humide, avec des processus totalement à sec. La nature particulière de ces préformés, permet d'obtenir des surfaces bien polies et lisses, sur nombreux articles métalliques, plastiques et naturels.
Les médias **HPM** sont offerts avec l'assistance technique des laboratoires et des techniciens Rollwasch®.

Type Typ	Pouvoir abrasif Schleifkraft	Surface finale attendue Erwartete abschließende Oberfläche	Couleur Farbe	 **K** - Cône - Kegel	 **N** - Pyrakon*	 **E**-Elliptique/Elyptisch	 **I**- Cylindre/Zylinder
C3				QF12KC3; 40; QF60KC3	QF10NC3; 20; QF30NC3	QF30EC3; QF70EC3	QF0304IC3
L6				QF12KL6; 40; QF60KL6	QF10NL6; 20; QF30NL6	QF30EL6; QF70EL6	
L5 (!)				QF12KL5; 40; QF60KL5	QF10NL5; 20; QF30NL5	QF30EL5; QF70EL5	
P7				QF12KP7; 40; QF60KP7	QF10NP7; 20; QF30NP7	QF30EP7; QF70EP7	QF0304IP7
L3				QF12KL3; 40; QF60KL3	QF10NL3; 20; QF30NL3	QF30EL3; QF70EL3	
EB				QF12KEB; 40 QF60KEB	QF10NPV; 20 QF30NEB	QF30EEB QF30EEB	
PV				QF12KPV; 40; QF60KPV	QF10NPV; 20; QF30NPV	QF30EPV; QF70EPV	

*uniquement sur demande
*nur auf Anfrage

(!) Compatible avec la formule W5 précédente
(!) Kompatibel mit der Vorgänger Formel W5

Préformés abrasifs spéciaux polyvalents Quattrofinish pour processus à sec et processus à humide à faible impact environnemental.

Le programme de préformés abrasifs Quattrofinish (patent pending - I) est composé d'une série de formes géométriques et mesures étudiées pour résoudre une large gamme de problèmes. Lors du choix des médias classiques, on associait toujours certaines formes au type d'abrasif - avec la série **Quattrofinish** ce concept peut être mis de côté en offrant plus de possibilités de choix soit parmi les matériaux, soit parmi les formes et les mesures relatives.
Les médias **Quattrofinish** sont offerts avec le support technique des laboratoires et des techniciens Rollwasch®.

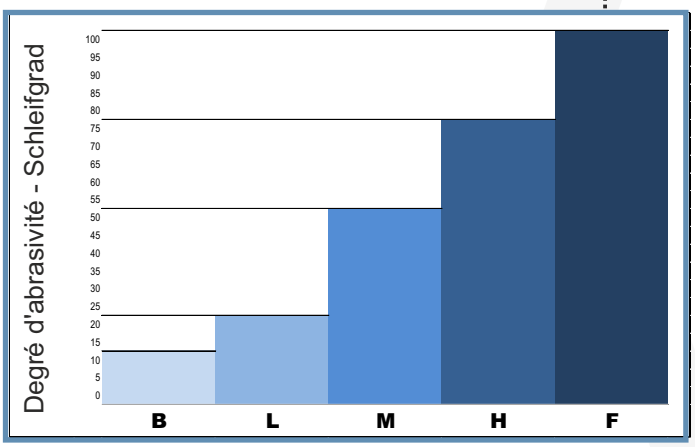
Rollmedia

CB

Densité indicative moyenne série CB
2,4 - 2,7 Kg./dm3.

Ungefähre durchschnittliche Dichte Serie CB
2,4 - 2,7 Kg./dm3..

Exemple - Beispiel
CB 25 YH



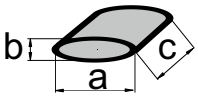
Forme Form		Dimensions "axb" mm Abmessungen “axb“ mm
Étoile à trois pointes/Dreizackiger Stern Y Étoile à trois pointes à coupe oblique K Dreizackiger Stern mit Schrägschnitt K		
CB 04 Y	CB 04 K	4x4
CB 06 Y	CB 06 K	6x6
CB 0610 Y	CB 0610 K	6x10
CB 10 Y	CB 10 K	10x10
CB 15 Y	CB 15 K	15x15
CB 1507 Y	CB 1507 K	15x07
CB 20 Y	CB 20 K	20x20
CB 2007 Y	CB 2007 K	20x07
CB 2010 Y	CB 2010 K	20x10
CB 2510 Y	CB 2510 K	25x10
CB 30 Y	CB 30 K	30x30
CB 3010 Y	CB 3010 K	30x10
CB 3015 Y	CB 3015 K	30x15
Étoile/Stern X		
CB 2008 X		20x08
CB 2212 X		22x12
CB 3010 X		30x10

Ligne de préformés abrasifs Rollwasch® à liant céramique.

Cette série de préformés abrasifs se distingue par une variété affirmée de différentes formulations avec le liant céramique en commun. La série **Ceramic CB** comprend diverses qualités de mélanges qui se distinguent principalement par le degré d'abrasion qui se décline en cinq degrés standards. Le produits le plus employé dans le traitement des surfaces métalliques est sans doute la typologie «**H**» qui a rempli la plus part des clients dans ce domaine. On doit donner beaucoup d'attention, dans le choix des médias abrasifs céramiques, à la possibilité de «chipping», c'est-à-dire de fragmentation dans les phases de chargement des pièces, surtout si lourdes. À cet égard, il est possible de demander, avec une participation aux coûts, le rodage des médias avant l'enlèvement.

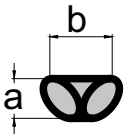
Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen “axbxc“ mm

Elliptique/Elliptisch E



CB 10 E	10x5x10
CB 15 E	15x7x15
CB 20 E	20x8x20
CB 25 E	25x9x25
CB 2513 E	25x13x25

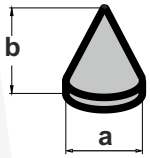
Cylindre biseauté/Abgeschrägter Zylinder G



CB 12 G	12x12
CB 15 G	15x15

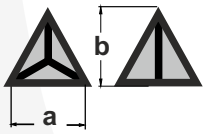
Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen “axbxc“ mm

Cône/Kegel C



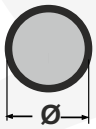
CB 15 C	15x15
CB 30 C	30x30
CB 40 C	40x40

Pyramide/Pyramide P



CB 25 P	28,5x24,5
CB 2527 P	25x27
CB 30 P	35,5x30
CB 45 P	45x45

Sphère/Sphäre S



CB 01 S	01
CB 02 S	02
CB 03 S	03
CB 04 S	04
CB 05 S	05
CB 06 S	06
CB 07 S	07
CB 08 S	08
CB 10 S	10
CB 12 S	12
CB 15 S	15

Ligne de préformés abrasifs Rollwasch® à liant céramique.

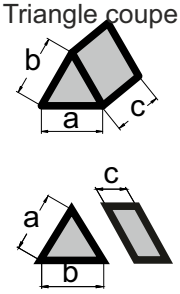
La série **Ceramic CB** s'articule en différentes formes géométriques et mesures, dont certaines sont obtenues par moulage et non par extrusion (par ex. les cônes et les pyramides).
Certaines formes et mesures peuvent être produites seulement sur demande.

Rollmedia

CB

Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen “axbxc“ mm

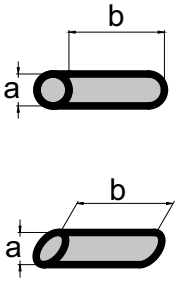
Triangle/Dreieck T
Triangle coupe oblique/Dreieck mit Schrägschnitt W



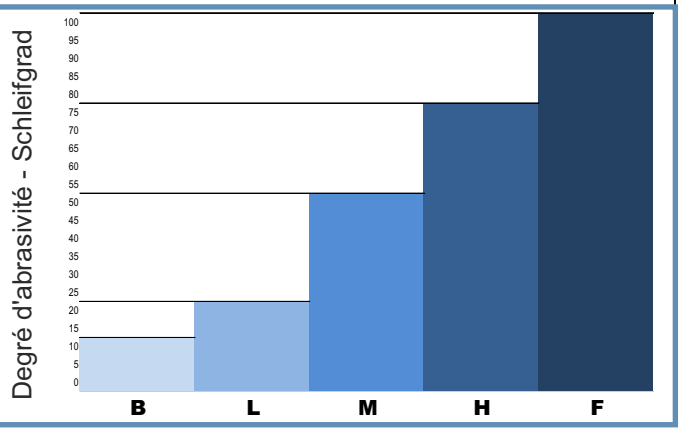
CB 02 T		02x02x02
CB 03 T		03x03x03
	CB 0306 W	03x03x06
	CB 0310 W	03x03x10
CB 04 T		04x04x04
	CB 0410 W	04x04x10
CB 05 T		05x05x05
	CB 0510 W	05x05x10
CB 06 T	CB 06 W	06x06x06
	CB 0610 W	06x06x10
	CB 0612 W	06x06x12
CB 08 T		08x08x08
CB 09 T		09x09x09
CB 10 T	CB 10 W	10x10x10
CB 1006 T		10x10x06
	CB 1015 W	10x10x15
CB 12 T		12x12x12
CB 1206T		12x12x06
CB 1210 T		12x12x10
	CB1215W	12x12x15
CB 15 T	CB 15 W	15x15x15
	CB 1518 W	15x15x18
	CB 1520 W	15x15x20
	CB 1525 W	15x15x25
CB 16 T	CB 16 W	16x16x16
CB 17 T	CB 17 W	17x17x17
CB 17,5 T		17,5x17,5x17,5
CB 18 T		18x18x18
CB 20 T	CB 20 W	20x20x20
CB 2010 T	CB 2010 W	20x20x10
CB 2015 T		20x20x15
	CB 2025 W	20x20x25
CB 25 T	CB 25 W	25x25x25
	CB 2510W	25x25x10
CB 30 T	CB 30W	30x30x30
	CB 3010 W	30x30x10
CB 3220 T		32x32x20
CB 34 T		34x34x34
CB 35 T	CB 35 W	35x35x35
CB 40 T	CB 40 W	40x40x40
CB 50 T		50x50x50
CB 5070 T		50x50x70
CB 5650 T		56x56x50

Forme Form	Dimensions "axb" mm Abmessungen “axb“ mm

Cylindre/Zylinder I
Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt V



	CB 02 V	02X02
	CB 2,505 V	2,5x05
	CB 0206 V	02x06
	CB 0210 V	02x10
	CB 2,506 V	2,5x06
	CB 03 V	03x03
	CB 0304 V	03x04
	CB 0305 V	03x05
	CB 0306 V	03x06
CB 0310 I	CB 0310 V	03x10
	CB 0408 V	04x08
CB 0410 I	CB 0410 V	04x10
CB 0415 I	CB 0415 V	04x15
	CB 05 V	05x05
CB 0510 I	CB 0510 V	05x10
CB 0610 I	CB 0610 V	06x10
	CB 0615 V	06x15
	CB 0620 V	06x20
	CB 07 V	07x07
	CB 0715 V	07x15
	CB 0720 V	07x20
	CB 0815 V	08x15
	CB 0818 V	08x18
	CB 0820 V	08x20
CB 1015 I	CB 1015 V	10x15
CB 1020 I	CB 1020 V	10x20
	CB 1030 V	10x30
	CB 1220 V	12x20
	CB 1225 V	12X25
	CB 1210 V	12x10
	CB 15 V	15x15
	CB 1520 V	15x20
	CB 1525 V	15x25
	CB 1530 V	15x30
	CB 18 V	18x18
	CB 2025 V	20x25
CB 2040 I	CB 2040 V	20x40
	CB 25 V	25x25
	CB 2530 V	25x30
	CB 30 V	30x30
	CB 3050 V	30x50



Ligne de préformés abrasifs Rollwasch® à liant céramique.

Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen “axbxc“ mm		
Triangle/Dreieck T - Triangle coupe oblique/Dreieck mit Schrägschnitt W			
EB 03 T		03x03x03	DH Z
	EB 0306 W	03x03x06	DH Z
	EB 0309 W	03x03x09	DH Z
	EB 0310 W	03x03x10	DH Z
EB 04 T		04x04x04	DH Z
EB 05 T		05x05x05	DH Z
EB 06 T	EB 06 W	06x06x06	DH Z
	EB 0610 W	06x06x10	DH Z
	EB 0615 W	06x06x15	DH Z
	EB 0620 W	06x06x20	DH Z
EB 08 T		08x08x08	DH Z
EB 0810 T		08x08x10	DH Z
EB 10 T	EB 10 W	10x10x10	DH Z
EB 1006 T	EB 1006 W	10x10x06	DH Z
	EB 1015 W	10x10x15	DH Z
	EB 1020 W	10x10x20	DH Z
EB 12 T		12x12x12	DH Z
EB 1206 T		12x12x06	DH Z
EB 1210 T		12x12x10	DH Z
EB 15 T	EB 15 W	15x15x15	DH Z
EB 1506 T		15x15x06	DH Z
EB 1510 T	EB 1510 W	15x15x10	DH Z
	EB 2010 W	20x20x10	DH Z
Ellipse/Ellipse E			
EB 10 E		10x05x10	DH Z
EB 1015 E		10x05x15	DH Z
EB 15 E		15x07x15	DH Z
EB 20 E		20x08x20	DH Z
EB 2510 E		25x10x25	DH Z
Cylindre biseauté/Abgeschrägter Zylinder G			
EB 12 G		12x12	DH Z
EB 15 G		15x15	DH Z
EB 20 G		20x20	DH Z
EB 25 G		25x25	DH Z

Forme Form	Dimensions "axb" mm Abmessungen “axb“ mm		
Cylindre/Zylinder I - Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt V			
EB 0204 I	EB 0204 v	02x04	Z
	EB 0408 V	04x08	Z
EB 0208 I	EB 0208 V	02x08	Z
EB 0305 I	EB 0305 V	03x05	DH Z
EB 0306 I	EB 0306 V	03x06	DH Z
EB 0310 I	EB 0310 V	03x10	DH Z
EB 0406 I	EB 0406 V	04x06	DH Z
EB 0410 I	EB 0410 V	04x10	DH Z
EB 0510 I	EB 0510 V	05x10	DH Z
EB 0608 I	EB 0608 V	06x08	DH Z
EB 0610 I	EB 0610 V	06x10	DH Z
EB 0615 I	EB 0615 V	06x15	DH Z
EB 0710 I	EB 0710 V	07x10	DH Z
EB 0715 I	EB 0715 V	07x15	DH Z
EB 0810 I	EB 0810 V	08x10	DH Z
EB 0815 I	EB 0815 V	08x15	DH Z
EB 0913 I	EB 0913 V	09x13	DH Z
EB 0915 I	EB 0915 V	09x15	DH Z
EB 10 I	EB 10 V	10x10	DH Z
EB 1013 I	EB 1013 V	10x13	DH Z
EB 1015 I	EB 1015 V	10x15	DH Z
EB 1020 I	EB 1020 V	10x20	DH Z
EB 1525 I	EB 1525 V	15x25	DH Z
Étoile à trois pointes/Dreizackiger Stern Y Étoile à trois pointes à coupe oblique K Dreizackiger Stern mit Schrägschnitt K			
EB 04 Y	EB 04 K	04x04	DH Z
EB 06 Y	EB 06 K	06x06	DH Z
EB 0610 Y	EB 0610 K	06x10	DH Z
Sphère/Sphäre S			
EB 02 S		02	DH Z
EB 03 S		03	DH Z
EB 04 S		04	DH Z
EB 05 S		05	DH Z
EB 06 S		06	DH Z
EB 08 S		08	Z

Ligne de préformés avec liant en porcelaine blanche (Z) ou à haute densité (DH) couleur marron.

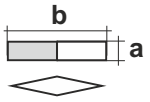
EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity - avec liant en porcelaine spéciale à haute densité – couleur blanc particulièrement indiqué pour processus Diafinish, Diagrit et Superfinish.
Densités moyennes indicatives 2,7 - 3,0 Kg/dm3.

EB-DH, Euro Bond High Density – avec liant en porcelaine spéciale à haute densité – couleur marron/beige – particulièrement indiqué pour processus Abrakem.
Densités moyennes indicatives 3,4 – 3,5 Kg/dm3.

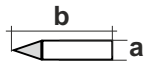
Rollmedia

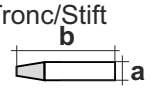
EFI

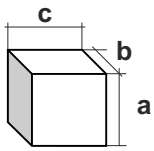
Forme Form		Dimensions "#" mm Abmessungen "#" mm
Type LC/Typ LC		
PGSI-D25/LC		2,4÷4
PGSI-D30/LC		1,7÷2,4
PGSI-D35/LC		1,3÷1,7
PGSI-D40/LC		0,8÷1,3
PGSI-D45/LC		0,4÷0,8
PGSI-D50/LC		0,2÷0,4
Type LVTyp LV		
PGSI-D05/LV		2,4÷4
PGSI-D15/LV		1,7÷2,4
PGSI-D10/LV		1,3÷1,7
PGSI-D20/LV		0,8÷1,3
PGSI-D25/LV		0,4÷0,8
Trapèze/Trapez		
	TR 11	7x38
	TR 7,5	6x26
	TR 5	5x17

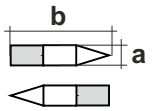


Forme Form		Dimensions "#" mm Abmessungen "#" mm
Aiguille/Keil		
	PIN 05/05/23	5x5x24
	PIN 06/06	4x4x20
	PIN 06/08	3x3x20
Tronc/Stift		
	PIN-CUT 6X6X19	
Cube/Würfel		
	D8	8x8x8
	D6	6x6x6
	D4	4x4x4
Double coin/Doppelkeil		
	K-6	6x26
	K-4	4X24
	K-3	3x21









Granulés végétaux spéciaux "EFI" et bois.

Un large éventail de granulés végétaux spéciaux "**Efi**" (à efficacité élevée) et de bois aussi bien naturels qu'imprégnés, indiqués pour processus à sec de tout type. Les granulés ou médias imprégnés, grâce à une imprégnation spéciale à haute température, sont prêts à l'emploi soit pour processus de lissage fin, soit de polissage, en permettant d'atteindre une très bonne qualité des surfaces traitées, dès le premier processus d'usinage. Grâce à cette imprégnation de haute valeur, les granulés ont une durée plus longue.

Rollmedia
Rollmesh

Forme Form	Dimensions mm Abmessungen mm
NATUR	
Maïs/Mais	
GM-04	~5÷8
GM-06 - GM-06/R	> 4,1÷7
GM-08 - GM-08/R	~2,6÷4,1
GM-12 - GM-12/R	~1,9÷2,6
GM-16 - GM-16/R	~1,4÷1,9
GM-20 - GM-20/R	~0,9÷1,4
GM-30 - GM-30/R	~0,65÷0,9
GM-40 - GM-40/R	~0,20÷0,65
Abricot/Aprikose	
AP-G1/A	L
AP-G2/A	M
AP-G3/A	S
AP-G45/A	XS
Spécial/Spezialgranulat	
GRA-0A4	XXXL
GRA-00A	XXL
GRN-00A	XXL
Bois classique/Holz Chips klassisch	
WOOD-04	04x04x04
WOOD-06	04x04x06
WOOD-07	07x07x07
WOOD-10	10x10x10
WOOD-12	12x12x12
SYNTHETIC	
TEKNOPLAST-MX	

Pflanzliche Granulate

ROLLMESH correspond à la ligne de granulés végétaux Rollwasch® classique et offre une large gamme de grandeurs et de qualités.
La série Rollmesh est disponible, sur demande, même sous forme d'imprégné.

TEKNOPLAST correspond à une ligne alternative de granulés de type synthétique, conçue pour l'emploi dans des secteurs particuliers (médical, chirurgie, pharmaceutique, etc.) ou dans tous les processus où les caractéristiques d'une grenaille végétale seraient incompatibles.

Rollmedia
Special

Forme Form	Dimensions "min-max" mm Abmessungen "min-max" mm	
CAVIAR-HD		
	CAVIAR-HD-0406	0,4÷0,6
	CAVIAR-HD-0608	0,6÷0,8
	CAVIAR-HD-0810	0,8÷1,0
	CAVIAR-HD-1012	1,0÷1,2
	CAVIAR-HD-1214	1,2÷1,4
	CAVIAR-HD-1416	1,4÷1,6
	CAVIAR-HD-1618	1,6÷1,8
	CAVIAR-HD-1820	1,8÷2,0
	CAVIAR-HD-2022	2,0÷2,2
	CAVIAR-HD-2225	2,2÷2,5
	CAVIAR-HD-2426	2,4÷2,6
	CAVIAR-HD-2528	2,5÷2,8
	CAVIAR-HD-2832	2,8÷3,2
	CAVIAR-HD-3040	3,0÷4,0

		STD	DLX
ZIRCONIX			
	ZIRCONIX-01	0,1	
	ZIRCONIX-0102		0,1÷0,2
	ZIRCONIX-02	0,2	
	ZIRCONIX-0203		0,1÷0,3
	ZIRCONIX-03	0,3	
	ZIRCONIX-0304		0,3÷0,4
	ZIRCONIX-0405		0,4÷0,5
	ZIRCONIX-0406	0,4÷0,6	
	ZIRCONIX-0506		0,5÷0,6
	ZIRCONIX-0204		0,2÷0,4
	ZIRCONIX-0406		0,4÷0,6
	ZIRCONIX-0608	0,6÷0,8	0,6÷0,8
	ZIRCONIX-0801	0,8÷1,0	0,8÷1,0
	ZIRCONIX-1012	1,0÷1,2	1,0÷1,2
	ZIRCONIX-1214	1,2÷1,4	1,2÷1,4
	ZIRCONIX-1416		1,4÷1,6
	ZIRCONIX-1417	1,4÷1,7	
	ZIRCONIX-1618		1,6÷1,8
	ZIRCONIX-1520	1,5÷2,0	
	ZIRCONIX-1820		1,8÷2,0
	ZIRCONIX-2025	2,0÷2,5	2,0÷2,5
	ZIRCONIX-2630		2,6÷3,0
	ZIRCONIX-30	3,0	
	ZIRCONIX-40	4,0	
	ZIRCONIX-50	5,0	
	ZIRCONIX-80	8,0	

Forme Form	Dimensions "min-max" mm Abmessungen "min-max" mm	
BLACK		
	Black_U14/19	14÷19
	Black_U13/14	12,7÷14
	Black_U9,5/13	9,5÷12,7
	Black_U8/9,5	7,9÷9,5
	Black_U6/7	5,6÷7,9
	Black_U5/6	4,8÷6,35
	Black_U3/4	3,2÷4,8
	Black_U2/3	2,4÷3,2

Média céramique spécial

CAVIAR – Un processus de production spécial qui nous permet de vous offrir un nouveau média spécial en céramique. Caviar-HD est un fritté à haute densité de matériels spéciaux en céramique. Par rapport à autres types de médias présents sur le marché, qui sont produits avec un processus de fusion, le frittage minimise inclusions d'aire et par conséquence la rupture des médias et le dégât des surfaces et/ou de certaines machines comme pour exemple le disc-finishing. Pour cette raison plusieurs applications existent grâce à ce type de média de finissage.

ZIRCONIX - sphères de zirconium à hautes propriétés de polissage, disponibles en différentes tailles. STD: à usage industriel - DLX: avec certification pour usage alimentaire

BLACK - Média céramique spécial particulièrement indiqué pour processus Abrakem, Diafinish et similaires, à très haute densité. Cette particulière série de médias se distingue par la capacité de finition élevée due à l'irrégularité géométrique qui permet une couverture de surface optimale, par la densité très élevée et la couleur marron.

Rollglass & Rollinox

Forme Form		Dimensions mm Abmessungen mm	
GLAB			
	GLAB-009	0,8÷1,0 mm	V
	GLAB-013	1,2÷1,4 mm	V
	GLAB-015	1,4÷1,6 mm	V
	GLAB-019	1,8÷2,0 mm	V
	GLAB-025	2,3÷2,7 mm	V
	GLAB-030	2,8÷3,2 mm	V
	GLAB-035	3,2÷3,8 mm	V
	GLAB-040	3,7÷4,3 mm	V
	GLAB-046	4,2÷4,8 mm	V
TPK	anti-packing		
TPK-E	anti-packing		

Forme Form		Dimensions mm Abmessungen mm	
ROLLINOX			
	STL 02x03	2x3 mm	C
	STL 02x3,5	2x3,5 mm	L
	STL 03x04	3x4 mm	L - C
	STL 03x05	3x5 mm	L - C
	STL 05x06	5x6 mm	L - C
	STL 05x07	5x7 mm	L - C
	STL 06x08	6x8 mm	C
	STL 10x07	10x7 mm	L - C
	TRN 1x5	1x5 mm	C
	TRN 1,2x5	1,2x5 mm	C
	TRN 1,6x10	1,6x10 mm	L
	TRN 2x3,5	2x3,5 mm	L
	TRN 2x5	2x5 mm	L
	TRN 2x10	2x10 mm	L
	TRN 2,7x8	2,7x8 mm	L
	TRN 3,1x4	3,1x4 mm	L
	SB 0,8	0,8 mm	L - C
	SB 1	1 mm	L - C
	SB 1,6	1,6 mm	L - C
	SB 2	2 mm	L - C
	SB 2,4	2,4 mm	L - C
	SB 2,5	2,5 mm	C
	SB 2,7	2,7 mm	L - C
	SB 3	3 mm	C
	SB 3,1	3,1 mm	L - C
	SB 3,5	3,5 mm	L - C
	SB 4	4,0 mm	L - C
	SB 4,5	4,5 mm	L - C
	SB 4,76	4,76 mm	L - C
	SB 5	5 mm	C
	SB 5,55	5,55 mm	C
	SB 6,35	6,35 mm	C
	SB 8	8 mm	C

P = grenaillage/Kugelstrahlen
A = anti-compactage/Packschutz
V = tribofinition/Gleitschliff
L = AISI-304
C = AISI-420C

Série Rollglass : billes en verre ; série Rollinox : billes satellites et aiguilles en acier inox.

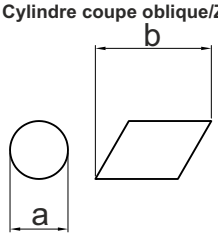
La gamme Rollinox comprend billes, satellites et aiguilles (pin) en acier inox de différentes mesures pour répondre aux différentes exigences de finition. Cette gamme est disponible aussi bien en AISI 420C, trempé et particulièrement résistant aux composés chimiques, même relativement agressifs, qu'en AISI 304, encore plus résistant aux substances acides (cette classe d'acier ne peut pas être trempée).
La série Rollglass se compose de billes en verre avec une large gamme de grandeurs.
Microbilles TPK anti-compactage indiquées pour traitements de tous les matériaux de forme plate et mince afin d'éviter que les pièces à traiter se collent ensemble.

Rollmedia

CU

Forme Form	Dimensions "axb" mm Abmessungen “axb“ mm

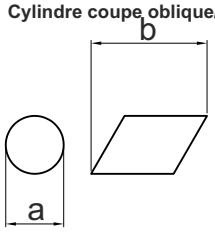
Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt TRN



TRN-CU-0,1X0,3	0,1x0,3
TRN-CU-0,1X1	0,1x1,0
TRN-CU-0,1X2	0,1x2,0
TRN-CU-0,15X0,4	0,15x0,4
TRN-CU-0,15X1	0,15x1,0
TRN-CU-0,25X0,5	0,2x0,5
TRN-CU-0,2X0,7	0,2x0,7
TRN-CU-0,2X1	0,2x1,0
TRN-CU-0,2X2	0,2x2,0
TRN-CU-0,2X3	0,2x3,0
TRN-CU-0,3X0,4	0,3x0,4
TRN-CU-0,3X0,5	0,3x0,5
TRN-CU-0,3X1,5	0,3x1,5
TRN-CU-0,3X2	0,3x2,0
TRN-CU-0,3X3	0,3x3,0
TRN-CU-0,3X4	0,3x4,0
TRN-CU-0,3X6	0,3x6,0
TRN-CU-0,3X10	0,3x10,0
TRN-CU-0,4X0,5	0,4x0,5
TRN-CU-0,4X2	0,4x2,0
TRN-CU-0,4X3	0,4x3,0
TRN-CU-0,4X4	0,4x4,0
TRN-CU-0,4X6	0,4x6,0
TRN-CU-0,4X10	0,4x10,0
TRN-CU-0,5X1	0,5x1,0
TRN-CU-0,5X2	0,5x2,0
TRN-CU-0,5X3	0,5x3,0
TRN-CU-0,5X4	0,5x4,0
TRN-CU-0,5X6	0,5x6,0
TRN-CU-0,5X8	0,5x8,0
TRN-CU-0,6X2	0,6x2,0
TRN-CU-0,6X3	0,6x3,0
TRN-CU-0,6X4	0,6x4,0
TRN-CU-0,6X6	0,6x6,0
TRN-CU-0,7X1	0,7x1,0
TRN-CU-0,7X2	0,7x2,0
TRN-CU-0,7X4	0,7x4,0
TRN-CU-0,7X6	0,7x6,0
TRN-CU-0,7X8	0,7x8,0
TRN-CU-0,7X10	0,7x10,0
TRN-CU-0,8X1	0,8x1,0
TRN-CU-0,8X2	0,8x2,0
TRN-CU-0,8X3	0,8x3,0
TRN-CU-0,8X4	0,8x4,0
TRN-CU-0,8X5	0,8x5,0
TRN-CU-0,8X6	0,8x6,0
TRN-CU-0,8X8	0,8x8,0
TRN-CU-0,8X10	0,8x10,0
TRN-CU-1X2	1x2
TRN-CU-1X3	1x3
TRN-CU-1X4	1x4
TRN-CU-1X5	1x5
TRN-CU-1X6	1x6
TRN-CU-1X7	1x7
TRN-CU-1X8	1x8
TRN-CU-1X10	1x10
TRN-CU-1X12	1x12
TRN-CU-1X15	1x15
TRN-CU-1,2X4	1,2x4
TRN-CU-1,2X6	1,2x6
TRN-CU-1,2X8	1,2x8
TRN-CU-1,3X2,5	1,3x2,5
TRN-CU-1,3X4	1,3x4,0
TRN-CU-1,3X6	1,3x6,0
TRN-CU-1,3X8	1,3x8,0
TRN-CU-1,3X10	1,3x10,0

Forma Shape	Dimensioni “a x b” mm Dimensions “a x b” mm

Cylindre coupe oblique/Zylinder mit Schrägschnitt TRN

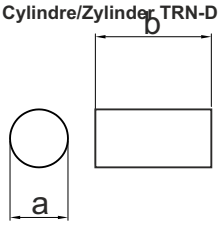


TRN-CU-1,4X4	1,4x4,0
TRN-CU-1,4X6	1,4x6,0
TRN-CU-1,4X8	1,4x8,0
TRN-CU-1,5X4	1,5x4,0
TRN-CU-1,5X6	1,5x6,0
TRN-CU-1,5X8	1,5x8,0
TRN-CU-1,5X10	1,5x10,0
TRN-CU-1,5X16	1,5x16,0
TRN-CU-1,7X5	1,7x5,0
TRN-CU-1,7X6	1,7x6,0
TRN-CU-1,8X4	1,8x4,0
TRN-CU-1,8X5	1,8x5,0
TRN-CU-1,8X6	1,8x6,0
TRN-CU-1,8X8	1,8x8,0
TRN-CU-1,8X8,5	1,8x8,5
TRN-CU-1,8X10	1,8x10,0
TRN-CU-2X3	2,0x3,0
TRN-CU-2X4	2,0x4,0
TRN-CU-2X5	2,0x5,0
TRN-CU-2X6	2,0x6,0
TRN-CU-2X8	2,0x8,0
TRN-CU-2X10	2,0x10,0
TRN-CU-2X13	2,0x13,0
TRN-CU-2X15	2,0x15,0
TRN-CU-2X20	2,0x20,0
TRN-CU-2,5X6	2,5x6,0
TRN-CU-2,5X7	2,5x7,0
TRN-CU-2,5X8	2,5X8,0
TRN-CU-2,5X10	2,5x10,0
TRN-CU-2,5X12	2,5x12,0
TRN-CU-3X6	3,0x6,0
TRN-CU-3X7	3,0x7,0
TRN-CU-3X8	3,0x8,0
TRN-CU-3X10	3,0x10,0
TRN-CU-3X12	3,0x12,0
TRN-CU-3X15	3,0x15,0
TRN-CU-3X16	3,0x16,0
TRN-CU-3X18	3,0x18,0
TRN-CU-3X20	3,0x20,0
TRN-CU-3X40	3,0x40,0
TRN-CU-3,5X8	3,5x8,0
TRN-CU-3,5X10	3,5x10,0
TRN-CU-3,5X12	3,5x12,0
TRN-CU-3,5X13	3,5x13,0
TRN-CU-3,5X16	3,5x16,0
TRN-CU-4X6	4,0x6,0
TRN-CU-4X8,5	4,0x8,5,0
TRN-CU-4X10	4,0x10,0
TRN-CU-4X13	4,0x13,0
TRN-CU-4X15	4,0x15,0
TRN-CU-4X20	4,0x20,0
TRN-CU-4X40	4,0x40,0
TRN-CU-4,5X10	4,5x10,0
TRN-CU-4,5X12	4,5x12,0
TRN-CU-4,5X15	4,5x15,0
TRN-CU-5X10	5,0x10,0
TRN-CU-5X12	5,0x12,0
TRN-CU-5X15	5,0x15,0
TRN-CU-5X16	5,0x16,0
TRN-CU-5X20	5,0x20,0
TRN-CU-5X24	5,0x24,0
TRN-CU-5X50	5,0x50,0
TRN-CU-6X15	6,0x15,0
TRN-CU-6X18	6,0x18,0

Média en cuivre

Forme Form	Dimensions "axb" mm Abmessungen “axb“ mm

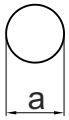
Cylindre/Zylinder TRN-D



TRN-D-CU-0,1X0,1	0,1x0,1
TRN-D-CU-0,1X0,2	0,1x0,2
TRN-D-CU-0,15X0,15	0,15x0,15
TRN-D-CU-0,2X0,2	0,2x0,2
TRN-D-CU-0,3X0,3	0,3x0,3
TRN-D-CU-0,4X0,4	0,4x0,4
TRN-D-CU-0,5X0,5	0,5x0,5
TRN-D-CU-0,5X1	0,5x1,0
TRN-D-CU-0,5X2	0,5x2,0
TRN-D-CU-0,5X3	0,5x3,0
TRN-D-CU-0,6X0,6	0,6x0,6
TRN-D-CU-0,7X0,7	0,7x0,7
TRN-D-CU-0,8X0,8	0,8x0,8
TRN-D-CU-0,8X1	0,8x1,0
TRN-D-CU-0,8X1,5	0,8x1,5
TRN-D-CU-0,8X2	0,8x2,0
TRN-D-CU-0,8X3	0,8x3,0
TRN-D-CU-1X1	1,0x1,0
TRN-D-CU-1,3X4	1,3x4,0
TRN-D-CU-1,5X1,5	1,5x1,5
TRN-D-CU-1,5X4	1,5x4,0
TRN-D-CU-1,8X2	1,8x2,0
TRN-D-CU-1,8X4	1,8x4,0
TRN-D-CU-2X2	2,0x2,0
TRN-D-CU-2X3	2,0x3,0
TRN-D-CU-2X4	2,0x4,0
TRN-D-CU-2,5X6	2,5x6,0

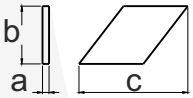
Forme Form	Dimensions "axbxc" mm Abmessungen “axbxc“ mm

Sphère/Sphäre SB

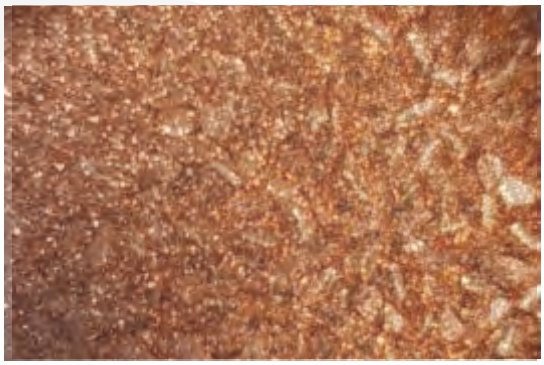


SB-CU-0,071/0,160	0,071÷0,160
SB-CU-0,180/0,250	0,180÷0,250
SB-CU-0,315/0,630	0,315÷0,630
SB-CU-45-90	45÷90my

RMB-CU: losange - Rhombus



RMB-CU-0,5X2X6	0,5x2x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X6	0,85x2,8x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X8	0,85x2,8x8,0
RMB-CU-1,7X5X10	1,7x5,0x10,0
RMB-CU-1,7X5X13	1,7x5,0x13,0
RMB-CU-2X7X16	2,0x7,0x16,0
RMB-CU-3X4,8X12	3,0x4,8x12,0
RMB-CU-3X4,8X15	3,0x4,8x15,0
RMB-CU-3X5,7X15	3,0x5,7x15,0
RMB-CU-3,2X5,2X12	3,2x5,2x12,0
RMB-CU-4X5,7X15	4,0x5,7x15,0
RMB-CU-5X6,5X15	5,0x6,5x15,0



Média en cuivre

Rollmedia

Super Cut

Produit Rollkemik HDMIX Rollkemik HDMIX Produkt	
HDMIX40/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung
HDMIX45/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung
HDMIX50/MD	Pour finition/Für Feinbearbeitung
HDMIX15/MDLV	Dégrossissage/rayonnage - Vorarbeiten/Kantenverrunden
HDMIX45/MDLV	Dégrossissage/rayonnage - Vorarbeiten/Kantenverrunden
HDMIX15/MDLV-H	
HDMIX45/MDLV-H	

Produit Rollkemik EXTRA-CUT Rollkemik EXTRA-CUT Produkt
EXTRA-CUT-MD/LC
EXTRA-CUT-BD/LC
EXTRA-CUT-CF/LC
EXTRA-CUT-LP/LV
EXTRA-CUT-B0D0/LV

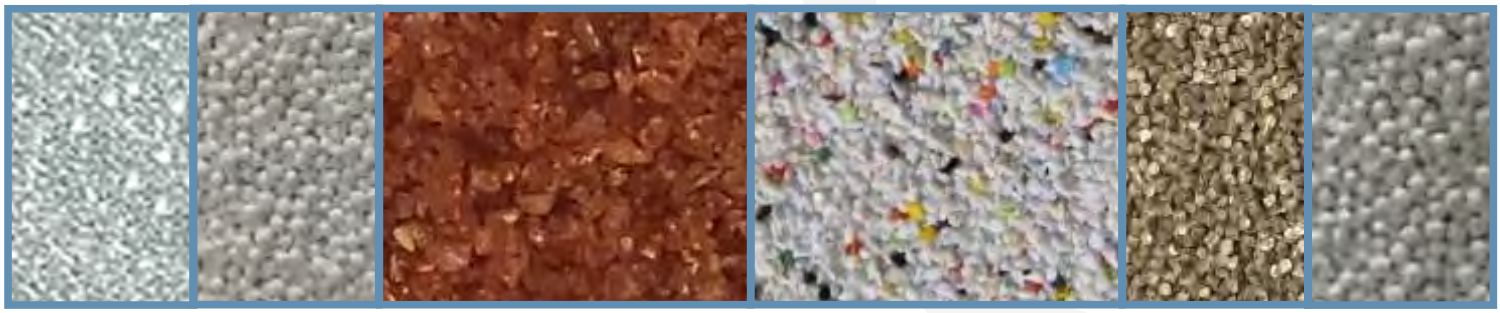
Une ligne de superabrasifs pour des actions fermes et rapides d'enlèvement superficiel.

HDMIX est un média de finition spéciale, défini comme « média superabrasif, supporté par granulé végétal dur », disponible en différents degrés d'abrasivité afin d'obtenir rugosités aussi extrêmement faibles.

Rollmedia
VibroBLAST

Forme Form		Dimensions mm Abmessungen mm	
MIKROS			
	MIKROS-40/70	40÷70µm	P - A
	MIKROS-70/110	70÷100µm	P - A
	MIKROS-90/150	90÷150µm	P - A
	MIKROS-150/250	150÷250µm	P - A
	MIKROS-300/400	300÷400µm	P - A

Produit Rollkemik Super Cut Produkt Rollkemik Super Cut	Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung
SC-FN	Noir/Schwarz - Fine/Fein



VibroBLAST MEDIA est une ligne de médias de sablage et grenaillage compatible avec la technologie VibroBLAST.

La série Rollglass se compose de billes en verre avec une large gamme de grandeurs et sont généralement idéales pour processus de grenaillage (avec machines spécifiques) et de tribo-finition (seules ou utilisées avec des autres «médias») ainsi que de tribo-sablage

Super Cut est une série de superabrasifs conçue souvent pour processus à sec avec techniques et machines de différent type. Il est parallèlement prévu l'emploi à humide, en combinaison avec des autres composés de la série Rollkemik. Les composés Super Cut sont offerts avec le support technique des laboratoires et des techniciens Rollwasch®.

Série VibroBLAST media: large gamme de médias pour sablage et grenaillage. Médias idéals pour machines de la série VibroBLAST et pour les plus répandues marques de sableuses.
Cette gamme est composée par microsphères de verre, granulés plastiques, granulés sphériques d'acier fondu, granulés inoxydables de chrome type C, granulés d'acier angulaire fondu, granulés céramiques, abrasifs naturels et synthétiques. Des granulés spéciaux sont enfin disponibles.

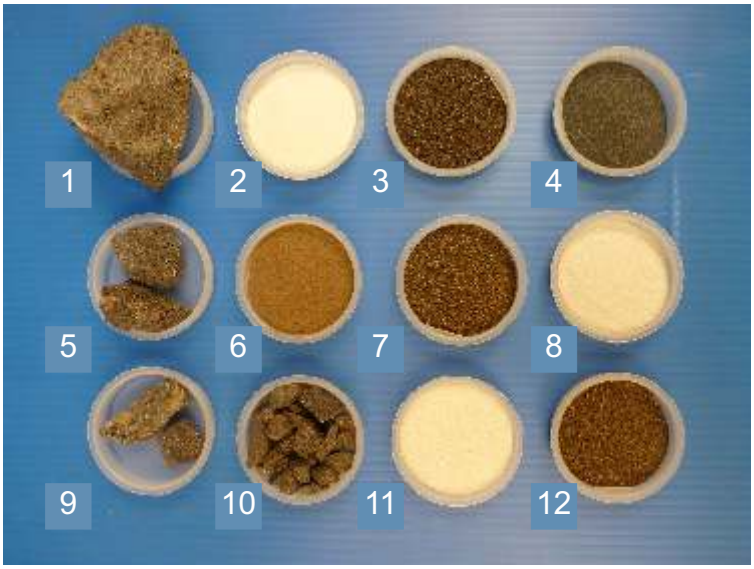
Rollmedia

CRB-CRND

Produit Produkt		Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung
CRND-B: Ébavurage -sablage fin - blanc Entgraten - feine Körnung Weiß		
CRND-B 40	ID nr. 11	438µm
CRND-B 60	ID nr. 8	260µm
CRND-B 120	ID nr. 2	109µm
CRND-B 180		63µm
CRND-B 240		44,5µm
CRND-B 360		22,8µm

Produit Produkt		Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung
CRB:Ébavurage - sablage gros - rouge/brun Entgraten - große Körnung Rotbraun		
CRB 30/60	ID nr. 1	30/60mm
CRB 20/30	ID nr. 5	20/30mm
CRB 10/15	ID nr. 9	10/15mm
CRB 8/10	ID nr. 10	8/10mm

Produit Produkt		Couleur/Granulométrie Farbe/Körnung
CRND-RB: Ébavurage - sablage fin - rouge/brun Entgraten - feine Körnung Rotbraun		
CRND-RB 16		1,18mm
CRND-RB 30		600µm
CRND-RB-36	ID nr. 3	525µm
CRND-RB-60	ID nr. 7	260µm
CRND-RB-80	ID nr. 12	185µm
CRND-RB-120		106µm
CRND-RB-160	ID nr. 4	70µm
CRND-RB-240	ID nr. 6	44,5 +/-2µm



CRB: sablage gros - rouge/brun
große Körnung Rotbraun

CRND-RB: sablage fin - rouge/brun
feine Körnung Rotbraun

CRND-B: sablage fin - blanc
feine Körnung Weiß

Granulés abrasifs à base d'oxyde d'aluminium

CRND-B
Le haut degré de pureté et l'absence d'impuretés contaminants, permettent d'obtenir des surfaces parfaitement nettoyée et prête pour les traitements successifs, permettant le traitement des métaux nobles, des matières plastiques, du verre et de l'acier inoxydable. Le corindon blanc est utilisé dans le secteur dentaire, orfèvre etc.

CRB e CRND-RB
Le corindon rouge brun est un composé d'oxyde d'aluminium cristallin, il se distingue pour sa tenace et capacité à abraser rapidement tout type de matériel. Le corindon rouge brun est particulièrement utile pour le sablage avec recyclage, grâce à sa haute résistance aux impacts. Les différents types et granulométries permettent de choisir le degré d'incision utile pour toute exigence.
Le corindon rouge brun n'est pas toxique et il est absolument exempt de substances nocives pour la santé.

Kera-Beads

Forma Form		mesh Netz	Dimensioni mm. Abmessungen mm
KERA-BEADS			
	B.20	20/30	0,600-0,850mm
	B.30	30/40	0,425-0,600mm
	B.40	40/60	0,250-0,425mm
	B.60	60/120	0,125-0,250mm
	B.80	80/100	0,180-0,250mm
	B.100	90/120	0,125-0,180mm
	B.120	120/200	0,063-0,125mm
	B.125	120	0-0,125mm
	B.205	220	0-0,063mm

KERA-BEADS

La série KERA-BEADS est utilisée soit avec machines de sablage à air comprimé, sèche et humide, soit avec une turbine.
Utilisation avec air comprimée: la résistance aux hauts impacts des KERA-Beads réduit significativement la consommation de matériel de sablage et par conséquent les coûts d'exploitation. Les microsphères en céramique produisent peu de poussière. Leur haute densité permet de réduire la pression de sablage, obtenant le même effet de nettoyage.
Turbine : les microsphères KERA-Beads limitent considérablement l'usure des surfaces des moules. L'avantage c'est la réduction des coûts soit au niveau de manutention, soit de substitution des moules.

Rollmedia

Reach & Quality

Règlement REACH – acronyme de Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals
Règlement Reach (déclaration à l'utilisateur)

Comme on le sait, le 1er juin 2007 est entré en vigueur le REACH, le nouveau règlement européen dont l'objectif est de permettre un emploi responsable des substances chimiques, qui sera constamment garanti par des études d'impact sur l'environnement et sur la santé humaine à travers l'Enregistrement auprès de l'organisme compétent de l'Union Européenne, soit des nouvelles substances soit des celles déjà présentes sur le marché.
L'application complète du Règlement a nécessité d'un intervalle de temps de 11 ans, en terminant dans le 2018.
Cette phase comprenait une première période, qui s'est conclue le 1 décembre 2008, pendant laquelle les entreprises pouvaient préenregistrer les substances qu'elles produisaient et/ou importaient pour maintenir leur présence sur le marché.
Comme notre entreprise est un "utilisateur en aval" de substances, nous avons demandé à nos fournisseurs de matières premières d'effectuer le pré-enregistrement de toutes les substances que nous avons achetées et utilisées dans les formulations des produits que nous produisons et/ou fournissons.
À ce jour, nous pouvons vous garantir la disponibilité absolue de la part de nos fournisseurs de matières premières et de substances, qui nous ont communiqué qu'ils ont effectué le pré-enregistrement des ces substances. Par ailleurs nous vous confirmons que dans les composés Rollkemik il n'y a pas de substances SVHC.

Qualité, selon Rollwasch®.

La qualité, selon Rollwasch®, est un motif de croissance et d'attention continue.
Chaque produit, chaque dispositif, chaque machine, est soumis à une série infinie de contrôles et réexamens, à partir de la conception, en passant à travers le prototypage, jusqu'à la présérie et à la production de série. En donnant de grands espaces à la communication et à la qualité d'échange d'opinions entre collaborateurs experts, la gamme de produits et de machines Rollwasch® est en constante amélioration et mise à jour.

FR

VIA SAN CARLO, 21
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA

TEL. +39 0362 930334
FAX. +39 0362 931440
E-MAIL INFO@ROLLWASCH.IT

WWW.ROLLWASCH.COM
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

ROLL WASCH