

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

**ROLLMEDIA**  
**MEDIA**  
**FOR SURFACE**  
**FINISHING**





5

Rollmedia PB



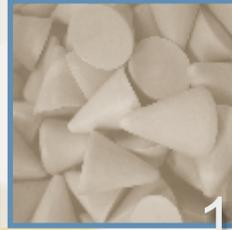
9

Rollmedia UF



10

Rollmedia INFO



11

Rollmedia HPM



12

Quattrofinish



13

Rollmedia CB



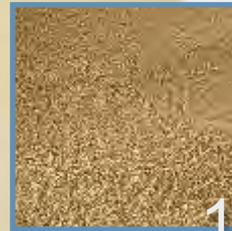
16

Rollmedia EB



17

Rollmedia EFI



18

Rollmesh



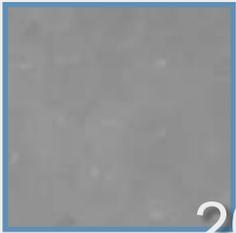
19

Rollmedia Spec.

**Una sinfonia di media e composti chimici specializzati per la finitura delle superfici, a vostra completa disposizione.**

Il programma di media e composti di finitura Rollwasch® è indubbiamente uno fra i più completi in Europa e al mondo. Fra gli orientamenti dei progetti Rollwasch® è sempre in primo piano il binomio qualità, competitività, nel giusto equilibrio con il rispetto per l'ambiente.

Azienda molto dinamica sul piano ricerca e sviluppo, Rollwasch® è alla continua ricerca dei migliori equilibri tra le soluzioni di finitura e la riduzione dell'inquinamento.



20

Rollglass Rollinox



21

Rollmedia CU



23

Super Cut



24

VibroBLAST media



25

Media CRB-CRND



26

Kera-Beads



27

REACH



27

QUALITY

**Una sinfonia di media e composti chimici specializzati per la finitura delle superfici, a vostra completa disposizione.**

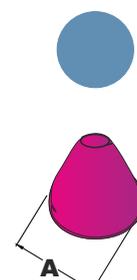
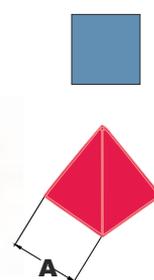
La chimica Rollwasch® ha avviato i primi passi di attenzione verso l'ambiente presentando al congresso TF (Trattamenti e Finiture), svoltosi a Parma nel 1991, la sua prima serie di composti senza "inquinanti difficili" (serie Europa). Di fatto ciò ha in pratica anticipato le disposizioni Reach di quasi vent'anni e, nel frattempo, i risultati positivi non si sono fatti attendere. A questo Rollwasch® affianca un continuo sviluppo di prodotti e processi a secco, processi ad umido a basso consumo d'acqua, e ottimi composti depuranti.



## PB

Geometria impronta:  
Imprint geometry:

Type Grinding power Expected final surface Colour  
Tipo Potere abrasivo Superficie finale attesa Colore



K - Cone - Cono

D - Pyramid - Piramide - D

KC - Cone - Cono

T/SF	C	T/NF	TR	S	V	G	R	N (*)
PB10KC; 20; 24; 25; ; 30; 32; 36; 40; 45; PB 50 Kt/SF	PB10KC; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KC	PB10KT/NF; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KT/NF;	PB 20 KTR; 30; 32; 36; 40; PC 60 KTR	PB10KS; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KS	PB10KV; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KV;	PB10KG; 20; 24; 30; 32; 36; 40; 45; PB60KG;	PB10KR; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KR;	PB10KN; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KN;
	PB10DC; 16; 20 30; 40; 50; PB60DC;	PB10DT/NF; 16; 20 30; 40; 50; PB60DT/NF;	PB 40 DTR	PB10DS; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DS;	PB10DV; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DV;	PB10DG; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DG;	PB10DR; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DR;	PB10DN; 16; 20; 30; 40; 50; PB60DN;
	PB 06 DC	PB 06 DT/NF		PB 06 DS	PB 06 DV	PB 06 DG	PB 06 DR	PB 06 DN
	PB 12 KCC PB 14 KCC	PB 12 KCT/NF PB 14 KCT/NF		PB12KCS; PB14KCS;	PB12KCV; PB14KCV;	PB12KCG; PB14KCG;	PB12KCR; PB14KCR;	PB12KCN; PB14KCN;

\*on demand only  
\*solo su richiesta  
Nota - Note:

Indicative density: 1,8 - 1,9 Kg./dm3  
Densità indicativa: 1,8 - 1,9 Kg./dm3  
06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm  
60D= △ 60x62h

### Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

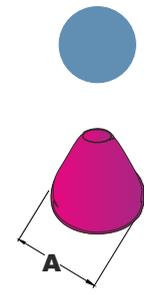
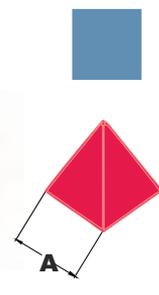
Alla Rollwasch® offriamo la nostra ampia esperienza e conoscenza delle superfici, per supportare i progetti più avanzati, per raggiungere un obiettivo comune.

Tutti i nostri sforzi, che spaziano dalla progettazione, alla continua sperimentazione, alla ricerca e sviluppo, all'applicazione presso i nostri laboratori per prove di finitura, contribuiscono giorno dopo giorno a perfezionare prodotti già di ottimo livello, rendendoli migliori e più competitivi.



Geometria impronta:  
Imprint geometry:

Type Grinding power Expected final surface Colour  
Tipo Potere abrasivo Superficie finale attesa Colore



**K** - Cone - Cono

**D** - Pyramid - Piramide - **D**

**KC** - Cone - Cono

Type	Grinding power	Expected final surface	Colour	Product codes
<b>A</b>				PB10KA; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KA;
<b>P</b>				PB10KP; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KP;
<b>B</b>				PB10KB; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KB;
<b>I</b>				PB10KI; 20, 24, PB30KI; 32
<b>L</b>				PB10KL; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KL;
<b>J (*)</b>				PB10KJ; 20; 24; 30; 36; 40; 45; PB60KJ;
<b>X</b>				PB10KX; 20; 24; 30; 32 36; 40; 45; PB60KX;

\*on demand only  
\*solo su richiesta

Nota - Note:

Indicative density: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
Densità indicativa: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>

06D= □ a 5,5; 10 D= △ a 11; 16D= △ a 19 x h 16 mm.  
60D= △ 60x62h

## Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

I colori indicati nel diagramma qui sopra, sono puramente indicativi, nonché l'indicazione di «superficie finale attesa» può variare, a seconda della durezza del materiale e delle condizioni iniziali, o dal materiale stesso (metalli, compositi, ceramica, vetro, polimeri, eccetera). Rollmedia PB sono confezionati in sacchi da 25 kg. e distribuiti su pallet di legno da 1000 kg. - 40 sacchi. - Ogni lotto, prima dell'imbballaggio, viene testato per verificarne le conformità al test di usura.

## PB

Geometria impronta:  
Imprint geometry:

Type	Grinding power	Expected final surface	Colour
Tipo	Potere abrasivo	Superficie finale attesa	Colore



**E** - Ellipse - Ellisse

**EF** - Ellipse - Ellisse

**G** - Gear (Tristar)

T/SF				PB 30 ET/SF (28x17x28)		
<b>C</b>				PB20EC; 30; 40; 50; 60; PB70EC;	PB40EFC	PB20GC; 30; 40; 50; PB70GC
<b>T/NF</b>				PB20ET/NF; 30; 40; 50; 60; PB70ET/NF;	PB40EFT/NF	PB20GT/NF; 30; 40; 50; PB70GT/NF
<b>TR</b>				PB 30 ETR		
<b>S</b>				PB20ES; 30; 40; 50; 60; PB70ES;	PB40EFS	PB20GS; 30; 40; 50; PB70GS
<b>V</b>				PB20EV; 30; 40; 50; 60; PB70EV;	PB40EFV	PB20GV; 30; 40; 50; PB70GV
<b>G</b>				PB20EG; 30; 40; 50; 60; PB70EG;	PB40EFG	PB20GG; 30; 40; 50; PB70GG
<b>R</b>				PB20ER; 30; 40; 50; 60; PB70ER;	PB40EFR	PB20GR; 30; 40; 50; PB70GR
<b>N (*)</b>				PB20EN; 30; 40; 50; 60; PB70EN;	PB40EFN	PB20GN; 30; 40; 50; PB70GN

\*on demand only  
\*solo su richiesta

Indicative density: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
Densità indicativa: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>

### Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

Alla Rollwasch® offriamo la nostra ampia esperienza e conoscenza delle superfici, per supportare i progetti più avanzati, per raggiungere un obiettivo comune.

Tutti i nostri sforzi, che spaziano dalla progettazione, alla continua sperimentazione, alla ricerca e sviluppo, all'applicazione presso i nostri laboratori per prove di finitura, contribuiscono giorno dopo giorno a perfezionare prodotti già di ottimo livello, rendendoli migliori e più competitivi.

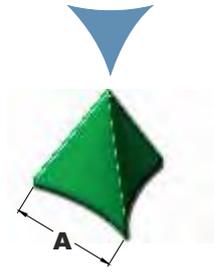
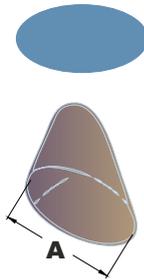


Geometria impronta:  
Imprint geometry:

Type Grinding power  
Tipo Potere abrasivo

Expected final surface  
Superficie finale attesa

Colour  
Colore



**E** - Ellypse - Ellisse

**EF** - Ellypse - Ellisse

**G** - Gear (Tristar)

Type	Grinding power	Expected final surface	Colour	Code
<b>A</b>				<b>PB20EA</b> ; 30; 40; 50; 60; <b>PB70EA</b> ;
<b>P</b>				<b>PB20EP</b> ; 30; 40; 50; 60; <b>PB70EP</b> ;
<b>B</b>				<b>PB20EB</b> ; 30; 40; 45; 50; 60; <b>PB70EB</b> ;
<b>I</b>				<b>PB20EI</b> ; <b>PB30EI</b> ;
<b>L</b>				<b>PB20EL</b> ; 30; 40; 50; 60; <b>PB70EL</b> ;
<b>J (*)</b>				<b>PB20EJ</b> ; 30; 40; 50; 60; <b>PB70EJ</b> ;
<b>X</b>				<b>PB20EX</b> ; 30; 40; 50; 60; <b>PB70EX</b> ;

\*on demand only  
\*solo su richiesta

Indicative density: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
Densità indicativa: 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>

## Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

I colori indicati nel diagramma qui sopra, sono puramente indicativi, nonché l'indicazione di «superficie finale attesa» può variare, a seconda della durezza del materiale e delle condizioni iniziali, o dal materiale stesso (metalli, compositi, ceramica, vetro, polimeri, eccetera). Rollmedia PB sono confezionati in sacchi da 25 kg. e distribuiti su pallet di legno da 1000 kg. - 40 sacchi. - Ogni lotto, prima dell'imbballaggio, viene testato per verificarne le conformità al test di usura.

## UF

Type	Grinding power	Expected final surface	Colour
Tipo	Potere abrasivo	Superficie finale attesa	Colore



C - Cone - Cono

UB			UB15CC; 30; 40; UB60CC
----	--	--	------------------------

Indicative density: 1,4 - 1,5 Kg/dm<sup>3</sup>  
 Densità indicativa: 1,4 - 1,5 Kg/dm<sup>3</sup>

### Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante amminoplastico.

La serie Rollmedia UF contraddistingue la linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® con legante a base di Urea Formaldeide - da Luglio 2017 disponibile nella formuazione di abrasività media (UB\_Azzurro) che negli ultimi 35 anni ha riscontrato maggiore popolarità e richiesta del mercato. Questa linea di prodotti è oggetto di un particolare programma di ricerca e sviluppo mirato a identificare i possibili sviluppi di una resina con contenuti di formaldeide ancor minori di quelli attuali (già minimi) o addirittura assenti - il programma riguarda il triennio 2017-18-19.

Prodotto contenente leganti a base di acqua - soggetto a modesto calo fisiologico.



## Informazioni utili sul migliore utilizzo possibile dei preformati abrasivi Rollmedia.

Tutti i preformati abrasivi Rollmedia CB, PB e UF sono l'evoluzione che dagli anni '50 per i CB, '60 per i PB e dagli anni '80 per gli UF ha permesso di sostituire gli «abrasivi naturali» (pietre selezionate per grado abrasivo e famiglie dimensionali) con cui originariamente si effettuavano i processi di burattatura. In tutti questi decenni di evoluzione, le aziende produttrici, fra cui Rollwasch, hanno cercato di orientare i consumatori verso prodotti sempre meno inquinanti e sempre più in grado di durare nel tempo. Le attività di Ricerca e Sviluppo degli ultimi decenni hanno portato Rollwasch a poter proporre, in alcuni casi, soluzioni in grado di contenere ulteriormente la produzione di rifiuti e di fanghi industriali.

Parliamone!

## HPM



Type	Grinding power	Expected final surface	Colour		
Tipo	Potere abrasivo	Superficie finale attesa	Colore		
				<b>K - Cone - Cono (su richiesta - on demand)</b>	<b>K - Cone standard - Cono standard</b>
7				HPM15K7 (Su richiesta - on demand)	HPM30K7; HPM50K7
6				HPM15K6 (su richiesta - on demand);	HPM30K6; HPM50K6
5				HPM15K5 (su richiesta - on demand);	HPM30K5; HPM50K5
4				HPM15K4 (su richiesta - on demand);	HPM30K4; HPM50K4
3				HPM15K3 (su richiesta - on demand);	HPM30K3; HPM50K3

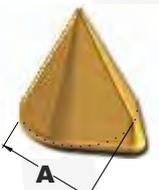
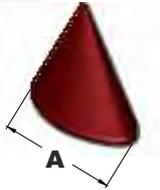
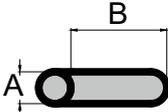


### HPM preformati abrasivi speciali per processi di vibrofinitura a secco.

Il programma di preformati abrasivi **HPM** si rivolge alla clientela che vuole sostituire processi tradizionali ad umido, con processi totalmente a secco. La particolare natura di questi preformati, consente di ottenere superfici ben levigate e lisce, su molti articoli metallici, plastici e naturali.

I media **HPM** sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.



Type	Grinding power	Expected final surface	Colour				
Tipo	Potere abrasivo	Superficie finale attesa	Colore	A	A	A	A, B
				K - Cone - Cono	N - Pyrakon*	E - Ellipse-Ellisse	I - Cylinder- Cilindro
C3				QF12KC3; 40; QF60KC3	QF10NC3; 20; QF30NC3	QF30EC3; QF70EC3	QF0304IC3
L6				QF12KL6; 40; QF60KL6	QF10NL6; 20; QF30NL6	QF30EL6; QF70EL6	
L5 (!)				QF12KL5; 40; QF60KL5	QF10NL5; 20; QF30NL5	QF30EL5; QF70EL5	
P7				QF12KP7; 40; QF60KP7	QF10NP7; 20; QF30NP7	QF30EP7; QF70EP7	QF0304IP7
L3				QF12KL3; 40; QF60KL3	QF10NL3; 20; QF30NL3	QF30EL3; QF70EL3	
EB				QF12KEB; 40 QF60KEB	QF10NPV; 20 QF30NEB	QF30EEB QF30EEB	
PV				QF12KPV; 40; QF60KPV	QF10NPV; 20; QF30NPV	QF30EPV; QF70EPV	

\*on demand only  
\*solo su richiesta

(!) Compatible with previous formula W5  
(!) Compatibile con la precedente formula W5

## Preformati abrasivi speciali polivalenti Quattrofinish per processi a secco e processi ad umido a basso impatto ambientale

Il programma di preformati abrasivi Quattrofinish (*patent pending* - I) è costituito da una serie di forme geometriche e misure studiate per risolvere una vasta gamma di problematiche.

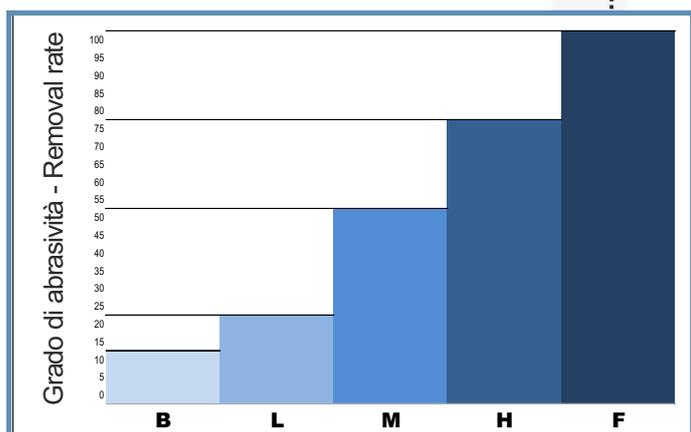
Nella scelta di media classici, alcune forme sono sempre state abbinate al tipo di abrasivo - con la serie Quattrofinish questo concetto può essere accantonato offrendo maggiori possibilità di scelta sia tra i materiali, sia tra le forme e le relative misure.

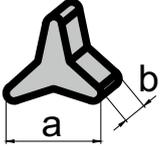
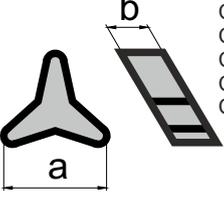
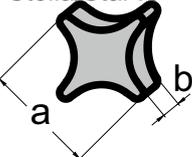
I media Quattrofinish sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.

Densità indicativa media serie CB  
2,4 - 2,7 Kg./dm<sup>3</sup>.

Indicative average density CB series  
2,4 - 2,7 Kg./dm<sup>3</sup>.

Esempio - Example  
CB 25 YH

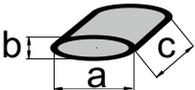
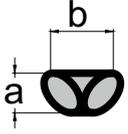


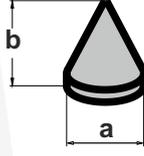
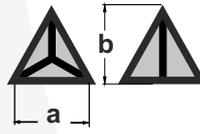
Forma Shape	Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm	
Stella a tre punte/Tristar Y		
Stella a tre punte a taglio obliquo/Angle cut Tristar K		
	CB 04 Y	CB 04 K 4x4
	CB 06 Y	CB 06 K 6x6
	CB 0610 Y	CB 0610 K 6x10
	CB 10 Y	CB 10 K 10x10
	CB 15 Y	CB 15 K 15x15
	CB 1507 Y	CB 1507 K 15x07
	CB 20 Y	CB 20 K 20x20
	CB 2007 Y	CB 2007 K 20x07
	CB 2010 Y	CB 2010 K 20x10
	CB 2510 Y	CB 2510 K 25x10
	CB 30 Y	CB 30 K 30x30
	CB 3010 Y	CB 3010 K 30x10
	CB 3015 Y	CB 3015 K 30x15
		
Stella/Star X		
	CB 2008 X	20x08
	CB 2212 X	22x12
	CB 3010 X	30x10

### Linea di preformati abrasivi Rollwasch® a legante ceramico.

Questa serie di preformati abrasivi si contraddistingue per una affermata varietà di formulazioni diverse che in comune hanno il legante ceramico. La serie Ceramic CB si articola in varie qualità di impasti che si contraddistinguono principalmente per il grado di abrasione che si articola in ben cinque gradi standard. Il prodotto più diffuso nel trattamento delle superfici metalliche, è indubbiamente la tipologia «H» che ha soddisfatto una grande maggioranza della clientela in questo ambito. Una grande attenzione, nella scelta dei media abrasivi ceramici, va posta alla possibilità di «chipping» ovvero di frammentazione nelle fasi di carico dei pezzi, soprattutto se pesanti. A tale riguardo è possibile richiedere, con partecipazione ai costi, il rodaggio dei media prima della consegna.



Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm										
Ellittico/Ellipsoyd E 	<table border="0"> <tr><td>CB 10 E</td><td>10x5x10</td></tr> <tr><td>CB 15 E</td><td>15x7x15</td></tr> <tr><td>CB 20 E</td><td>20x8x20</td></tr> <tr><td>CB 25 E</td><td>25x9x25</td></tr> <tr><td>CB 2513 E</td><td>25x13x25</td></tr> </table>	CB 10 E	10x5x10	CB 15 E	15x7x15	CB 20 E	20x8x20	CB 25 E	25x9x25	CB 2513 E	25x13x25
CB 10 E	10x5x10										
CB 15 E	15x7x15										
CB 20 E	20x8x20										
CB 25 E	25x9x25										
CB 2513 E	25x13x25										
Cilindro bisellato/Double cut cylinder G 	<table border="0"> <tr><td>CB 12 G</td><td>12x12</td></tr> <tr><td>CB 15 G</td><td>15x15</td></tr> </table>	CB 12 G	12x12	CB 15 G	15x15						
CB 12 G	12x12										
CB 15 G	15x15										

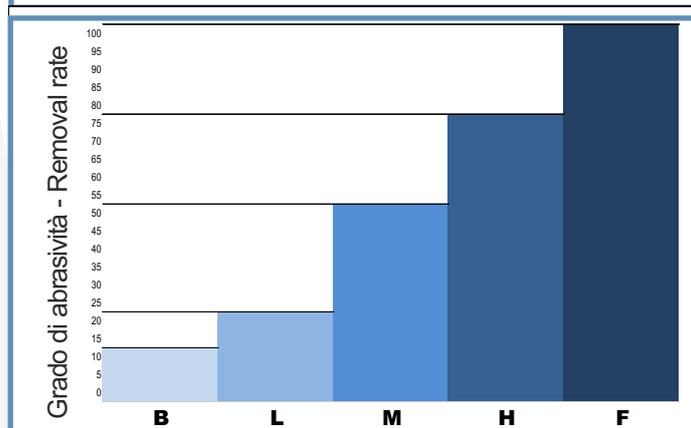
Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm. Dimensions "a x b x c" mm.																						
Cono/Cone C 	<table border="0"> <tr><td>CB 15 C</td><td>15x15</td></tr> <tr><td>CB 30 C</td><td>30x30</td></tr> <tr><td>CB 40 C</td><td>40x40</td></tr> </table>	CB 15 C	15x15	CB 30 C	30x30	CB 40 C	40x40																
CB 15 C	15x15																						
CB 30 C	30x30																						
CB 40 C	40x40																						
Piramide/Pyramid P 	<table border="0"> <tr><td>CB 25 P</td><td>28,5x24,5</td></tr> <tr><td>CB 2527 P</td><td>25x27</td></tr> <tr><td>CB 30 P</td><td>35,5x30</td></tr> <tr><td>CB 45 P</td><td>45x45</td></tr> </table>	CB 25 P	28,5x24,5	CB 2527 P	25x27	CB 30 P	35,5x30	CB 45 P	45x45														
CB 25 P	28,5x24,5																						
CB 2527 P	25x27																						
CB 30 P	35,5x30																						
CB 45 P	45x45																						
Sfera/Sphere S 	<table border="0"> <tr><td>CB 01 S</td><td>01</td></tr> <tr><td>CB 02 S</td><td>02</td></tr> <tr><td>CB 03 S</td><td>03</td></tr> <tr><td>CB 04 S</td><td>04</td></tr> <tr><td>CB 05 S</td><td>05</td></tr> <tr><td>CB 06 S</td><td>06</td></tr> <tr><td>CB 07 S</td><td>07</td></tr> <tr><td>CB 08 S</td><td>08</td></tr> <tr><td>CB 10 S</td><td>10</td></tr> <tr><td>CB 12 S</td><td>12</td></tr> <tr><td>CB 15 S</td><td>15</td></tr> </table>	CB 01 S	01	CB 02 S	02	CB 03 S	03	CB 04 S	04	CB 05 S	05	CB 06 S	06	CB 07 S	07	CB 08 S	08	CB 10 S	10	CB 12 S	12	CB 15 S	15
CB 01 S	01																						
CB 02 S	02																						
CB 03 S	03																						
CB 04 S	04																						
CB 05 S	05																						
CB 06 S	06																						
CB 07 S	07																						
CB 08 S	08																						
CB 10 S	10																						
CB 12 S	12																						
CB 15 S	15																						

**Linea di preformati abrasivi Rollwasch® a legante ceramico.**

La serie **Ceramic CB** si articola in varie forme geometriche e misure, alcune delle quali, come ad esempio coni e piramidi, sono ottenute per stampaggio e non per estrusione. Alcune forme e misure possono essere prodotte solo su richiesta.

Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm	
Triangolo/Triangle T Triangolo taglio obliquo/Angle cut Triangle W		
	CB 02 T	02x02x02
	CB 03 T	03x03x03
	CB 0306 W	03x03x06
	CB 0310 W	03x03x10
	CB 04 T	04x04x04
	CB 0410 W	04x04x10
	CB 05 T	05x05x05
	CB 0510 W	05x05x10
	CB 06 T	06x06x06
	CB 0610 W	06x06x10
	CB 0612 W	06x06x12
	CB 08 T	08x08x08
	CB 09 T	09x09x09
	CB 10 T	10x10x10
	CB 1006 T	10x10x06
	CB 1015 W	10x10x15
	CB 12 T	12x12x12
	CB 1206 T	12x12x06
	CB 1210 T	12x12x10
	CB 1215 W	12x12x15
	CB 15 T	15x15x15
	CB 15 W	15x15x15
	CB 1518 W	15x15x18
	CB 1520 W	15x15x20
	CB 1525 W	15x15x25
	CB 16 T	16x16x16
	CB 16 W	16x16x16
	CB 17 T	17x17x17
	CB 17 W	17x17x17
	CB 17,5 T	17,5x17,5x17,5
	CB 18 T	18x18x18
	CB 20 T	20x20x20
	CB 2010 T	20x20x10
	CB 2015 T	20x20x15
	CB 2025 W	20x20x25
	CB 25 T	25x25x25
	CB 25 W	25x25x25
	CB 2510W	25x25x10
	CB 30 T	30x30x30
	CB 30 W	30x30x30
	CB 3010 W	30x30x10
	CB 3220 T	32x32x20
	CB 34 T	34x34x34
	CB 35 T	35x35x35
	CB 35 W	35x35x35
	CB 40 T	40x40x40
	CB 40 W	40x40x40
	CB 50 T	50x50x50
	CB 5070 T	50x50x70
	CB 5650 T	56x56x50

Forma Shape	Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm	
Cilindro/Cylinder I Cilindro taglio obliquo/Angle cut Cylinder V		
	CB 02 V	02X02
	CB 2,505 V	2,5x05
	CB 0206 V	02x06
	CB 0210 V	02x10
	CB 2,506 V	2,5x06
	CB 03 V	03x03
	CB 0304 V	03x04
	CB 0305 V	03x05
	CB 0306 V	03x06
	CB 0310 I	03x10
	CB 0408 V	04x08
	CB 0410 I	04x10
	CB 0415 I	04x15
	CB 05 V	05x05
	CB 0510 I	05x10
	CB 0610 I	06x10
	CB 0615 V	06x15
	CB 0620 V	06x20
	CB 07 V	07x07
	CB 0715 V	07x15
	CB 0720 V	07x20
	CB 0815 V	08x15
	CB 0818 V	08x18
	CB 0820 V	08x20
	CB 1015 I	10x15
	CB 1020 I	10x20
	CB 1030 V	10x30
	CB 1220 V	12x20
	CB 1225 V	12X25
	CB 1210 V	12x10
	CB 15 V	15x15
	CB 1520 V	15x20
	CB 1525 V	15x25
	CB 1530 V	15x30
	CB 18 V	18x18
	CB 2025 V	20x25
	CB 2040 I	20x40
	CB 25 V	25x25
	CB 2530 V	25x30
	CB 30 V	30x30
	CB 3050 V	30x50



Linea di preformati abrasivi Rollwasch® a legante ceramico.



Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm		
<b>Triangolo/Triangle T - Triangolo taglio obliquo/Angle cut Triangle W</b>			
	EB 03 T	03x03x03 DH Z	
	EB 0306 W	03x03x06 DH Z	
	EB 0309 W	03x03x09 DH Z	
	EB 0310 W	03x03x10 DH Z	
	EB 04 T	04x04x04 DH Z	
	EB 05 T	05x05x05 DH Z	
	EB 06 T	EB 06 W	06x06x06 DH Z
	EB 0610 W	06x06x10 DH Z	
	EB 0615 W	06x06x15 DH Z	
	EB 0620 W	06x06x20 DH Z	
	EB 08 T	08x08x08 DH Z	
	EB 0810 T	08x08x10 DH Z	
	EB 10 T	EB 10 W	10x10x10 DH Z
	EB 1006 T	EB 1006 W	10x10x06 DH Z
	EB 1015 W	10x10x15 DH Z	
	EB 1020 W	10x10x20 DH Z	
	EB 12 T	12x12x12 DH Z	
	EB 1206 T	12x12x06 DH Z	
	EB 1210 T	12x12x10 DH Z	
	EB 15 T	EB 15 W	15x15x15 DH Z
	EB 1506 T	15x15x06 DH Z	
	EB 1510 T	EB 1510 W	15x15x10 DH Z
	EB 2010 W	20x20x10 DH Z	
<b>Ellisse/Ellipse E</b>			
	EB 10 E	10x05x10 DH Z	
	EB 1015 E	10x05x15 DH Z	
	EB 15 E	15x07x15 DH Z	
	EB 20 E	20x08x20 DH Z	
	EB 2510 E	25x10x25 DH Z	
<b>Cilindro bisellato/Double cut cylinder G</b>			
	EB 12 G	12x12 DH Z	
	EB 15 G	15x15 DH Z	
	EB 20 G	20x20 DH Z	
	EB 25 G	25x25 DH Z	

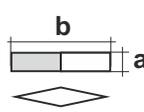
Forma Shape	Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm		
<b>Cilindro/Cylinder I - Cilindro taglio obliquo/Angle cut Cylinder V</b>			
	EB 0208 I	EB 0408 V	04x08 Z
	EB 0305 I	EB 0208 V	02x08 Z
	EB 0306 I	EB 0305 V	03x05 DH Z
	EB 0306 V	EB 0306 V	03x06 DH Z
	EB 0310 I	EB 0310 V	03x10 DH Z
	EB 0406 I	EB 0406 V	04x06 DH Z
	EB 0410 I	EB 0410 V	04x10 DH Z
	EB 0510 I	EB 0510 V	05x10 DH Z
	EB 0608 I	EB 0608 V	06x08 DH Z
	EB 0610 I	EB 0610 V	06x10 DH Z
	EB 0615 I	EB 0615 V	06x15 DH Z
	EB 0710 I	EB 0710 V	07x10 DH Z
	EB 0715 I	EB 0715 V	07x15 DH Z
	EB 0810 I	EB 0810 V	08x10 DH Z
	EB 0815 I	EB 0815 V	08x15 DH Z
	EB 0913 I	EB 0913 V	09x13 DH Z
	EB 0915 I	EB 0915 V	09x15 DH Z
	EB 10 I	EB 10 V	10x10 DH Z
	EB 1013 I	EB 1013 V	10x13 DH Z
	EB 1015 I	EB 1015 V	10x15 DH Z
	EB 1020 I	EB 1020 V	10x20 DH Z
	EB 1525 I	EB 1525 V	15x25 DH Z
<b>Stella a tre punte/Tristar Y</b>			
<b>Stella a tre punte taglio obliquo - Tristar angle cut K</b>			
	EB 04 Y	EB 04 K	04x04 DH Z
	EB 06 Y	EB 06 K	06x06 DH Z
	EB 0610 Y	EB 0610 K	06x10 DH Z
<b>Sfera/Sphere S</b>			
	EB 02 S	02	DH Z
	EB 03 S	03	DH Z
	EB 04 S	04	DH Z
	EB 05 S	05	DH Z
	EB 06 S	06	DH Z
	EB 08 S	08	Z

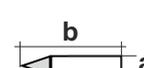
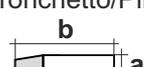
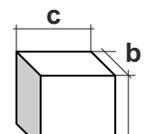
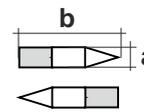
**Linea di preformati con legante in porcellana bianca (Z) oppure ad alta densità (DH) colore marrone.**

**EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity** - con legante in porcellana speciale ad alta densità - colore bianco - particolarmente indicato per processi Diafinish, Diagrit e Superfinish.  
Densità medie orientative 2,7 - 3,0 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-DH, Euro Bond High Density** - con legante in porcellana speciale ad alta densità - colore marrone/beige - particolarmente indicato per processi Abrakem,  
Densità medie orientative 3,4 - 3,5 Kg./dm<sup>3</sup>.

Forma Shape	Dimensioni # mm. Dimensions # mm.
Tipo LC/LC type	
PGSI-D25/LC	2,4÷4
PGSI-D30/LC	1,7÷2,4
PGSI-D35/LC	1,3÷1,7
PGSI-D40/LC	0,8÷1,3
PGSI-D45/LC	0,4÷0,8
PGSI-D50/LC	0,2÷0,4
Tipo LV/LV type	
PGSI-D05/LV	2,4÷4
PGSI-D15/LV	1,7÷2,4
PGSI-D10/LV	1,3÷1,7
PGSI-D20/LV	0,8÷1,3
PGSI-D25/LV	0,4÷0,8
Trapezio/Trapezium	
TR 11	7x38
TR 7,5	6x26
TR 5	5x17



Forma Shape	Dimensioni # mm. Dimensions # mm.
Aghetto/Pin	
	PIN 05/05/23 5x5x24
	PIN 06/06 4x4x20
	PIN 06/08 3x3x20
	
Tronchetto/Pin Cut	
	PIN-CUT 6X6X19
	
Dado/Cube	
	D8 8x8x8
	D6 6x6x6
	D4 4x4x4
	
Doppio cuneo/wedge shaped pin	
	K-6 6x26
	K-4 4x24
	K-3 3x21
	



### Granulati vegetali speciali “EFI” e legnetti.

Una vasta gamma di granulati vegetali speciali “Efi” (ad alta efficienza) e di legnetti sia naturali, sia impregnati, idonei a processi a secco di ogni tipo.

I granulati o media impregnati, grazie ad una speciale impregnatura ad alta temperatura, sono pronti per l'uso sia per processi di levigatura fine, sia per quelli di lucidatura, rendendo così possibile il raggiungimento di una qualità ottima delle superfici trattate, già dal primo processo di lavorazione. Grazie a quest'impregnatura di alto valore, i granulati hanno una durata maggiore.



# Rollmedia

## Rollmesh



Forma Shape	Dimensioni mm. Dimensions mm.
----------------	----------------------------------

### NATUR

Mais/Corn cob

GM-04	~5÷8
GM-06 - GM-06/R	> 4,1÷7
GM-08 - GM-08/R	~2,6÷4,1
GM-12 - GM-12/R	~1,9÷2,6
GM-16 - GM-16/R	~1,4÷1,9
GM-20 - GM-20/R	~0,9÷1,4
GM-30 - GM-30/R	~0,65÷0,9
GM-40 - GM-40/R	~0,20÷0,65

Albicocca/Apricot

AP-G1/A	L
AP-G2/A	M
AP-G3/A	S
AP-G45/A	XS

Speciale/Special

GRA-0A4	XXXL
GRA-00A	XXL
GRN-00A	XXL

Legnetto classico/Classic wood-chips

WOOD-04	04x04x04
WOOD-06	04x04x06
WOOD-07	07x07x07
WOOD-10	10x10x10
WOOD-12	12x12x12

### SYNTHETIC

TEKNOPLAST-MX

### Granulati vegetali

ROLLMESH contraddistingue la linea di granulati vegetali Rollwasch® classica ed offre un'ampia gamma di grandezze e qualità.

La serie Rollmesh è disponibile, su richiesta, anche sotto forma di impregnato.

TEKNOPLAST contraddistingue una linea alternativa di granulati di tipo sintetico, finalizzata all'impiego in settori particolari (medicale, chirurgico, farmaceutico, etc.) oppure in tutti i processi ove le caratteristiche di una graniglia vegetale potessero risultare incompatibili.

Forma Shape	Dimensioni "min - max" mm. Dimensions "min - max" mm.		
<b>CAVIAR-HD</b> 	CAVIAR-HD-0406	0,4+0,6	
	CAVIAR-HD-0608	0,6+0,8	
	CAVIAR-HD-0810	0,8+1,0	
	CAVIAR-HD-1012	1,0+1,2	
	CAVIAR-HD-1214	1,2+1,4	
	CAVIAR-HD-1416	1,4+1,6	
	CAVIAR-HD-1618	1,6+1,8	
	CAVIAR-HD-1820	1,8+2,0	
	CAVIAR-HD-2022	2,0+2,2	
	CAVIAR-HD-2225	2,2+2,5	
	CAVIAR-HD-2426	2,4+2,6	
	CAVIAR-HD-2528	2,5+2,8	
	CAVIAR-HD-2832	2,8+3,2	
	CAVIAR-HD-3040	3,0+4,0	
	<b>ZIRCONIX</b> 		<b>STD</b>
ZIRCONIX-01		0,1	
ZIRCONIX-0102			0,1+0,2
ZIRCONIX-02		0,2	
ZIRCONIX-0203			0,1+0,3
ZIRCONIX-03		0,3	
ZIRCONIX-0304			0,3+0,4
ZIRCONIX-0405			0,4+0,5
ZIRCONIX-0406		0,4+0,6	
ZIRCONIX-0506			0,5+0,6
ZIRCONIX-0204			0,2+0,4
ZIRCONIX-0406			0,4+0,6
ZIRCONIX-0608		0,6+0,8	0,6+0,8
ZIRCONIX-0801		0,8+1,0	0,8+1,0
ZIRCONIX-1012		1,0+1,2	1,0+1,2
ZIRCONIX-1214		1,2+1,4	1,2+1,4
ZIRCONIX-1416			1,4+1,6
ZIRCONIX-1417		1,4+1,7	
ZIRCONIX-1618			1,6+1,8
ZIRCONIX-1520		1,5+2,0	
ZIRCONIX-1820			1,8+2,0
ZIRCONIX-2025		2,0+2,5	2,0+2,5
ZIRCONIX-2630			2,6+3,0
ZIRCONIX-30		3,0	
ZIRCONIX-40		4,0	
ZIRCONIX-50	5,0		
ZIRCONIX-80	8,0		

Forma Shape	Dimensioni "min - max" mm. Dimensions "min - max" mm.	
<b>BLACK</b> 	Black_U14/19	14+19
	Black_U13/14	12,7+14
	Black_U9,5/13	9,5+12,7
	Black_U8/9,5	7,9+9,5
	Black_U6/7	5,6+7,9
	Black_U5/6	4,8+6,35
	Black_U3/4	3,2+4,8
Black_U2/3	2,4+3,2	



## Media ceramico speciale

**CAVIAR** - Uno speciale processo di produzione ci permette di offrirvi un nuovo Media speciale in ceramica. Caviar-HD è un sinterizzato ad alta densità di materiali speciali in ceramica. Rispetto ad altri tipi di media presenti sul mercato, che vengono prodotti in un processo di fusione, la sinterizzazione minimizza inclusioni d'aria e quindi la rottura dei media e danneggiamento delle superfici e / o di un qualche tipo di macchine come le disc-finishing, per esempio. Per questo motivo molte applicazioni esistono grazie a questo particolare tipo di media di finitura.

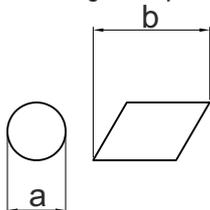
**ZIRCONIX** - sfere in zirconio con elevate proprietà lucidanti, disponibili in varie dimensioni. STD: per uso industriale - DLX: con certificazione ad uso alimentare

**BLACK** - Media ceramico speciale particolarmente indicato per processi Abrakem, Diafinish e simili, ad altissima densità. Questa particolare serie di Media si contraddistingue per l'elevata capacità di finitura dovuta all'irregolarità geometrica che consente una copertura superficiale ottimale, per l'altissima densità e per il colore marrone.



Forma Shape      Dimensioni "a x b x c" mm  
Dimensions "a x b x c" mm

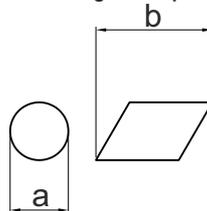
cilindro taglio obliquo/Cylinder angle cut TRN



TRN-CU-0,1X0,3	0,1x0,3
TRN-CU-0,1X1	0,1x1,0
TRN-CU-0,1X2	0,1x2,0
TRN-CU-0,15X0,4	0,15x0,4
TRN-CU-0,15X1	0,15x1,0
TRN-CU-0,25X0,5	0,2x0,5
TRN-CU-0,2X0,7	0,2x0,7
TRN-CU-0,2X1	0,2x1,0
TRN-CU-0,2X2	0,2x2,0
TRN-CU-0,2X3	0,2x3,0
TRN-CU-0,3X0,4	0,3x0,4
TRN-CU-0,3X0,5	0,3x0,5
TRN-CU-0,3X1,5	0,3x1,5
TRN-CU-0,3X2	0,3x2,0
TRN-CU-0,3X3	0,3x3,0
TRN-CU-0,3X4	0,3x4,0
TRN-CU-0,3X6	0,3x6,0
TRN-CU-0,3X10	0,3x10,0
TRN-CU-0,4X0,5	0,4x0,5
TRN-CU-0,4X2	0,4x2,0
TRN-CU-0,4X3	0,4x3,0
TRN-CU-0,4X4	0,4x4,0
TRN-CU-0,4X6	0,4x6,0
TRN-CU-0,4X10	0,4x10,0
TRN-CU-0,5X1	0,5x1,0
TRN-CU-0,5X2	0,5x2,0
TRN-CU-0,5X3	0,5x3,0
TRN-CU-0,5X4	0,5x4,0
TRN-CU-0,5X6	0,5x6,0
TRN-CU-0,5X8	0,5x8,0
TRN-CU-0,6X2	0,6x2,0
TRN-CU-0,6X3	0,6x3,0
TRN-CU-0,6X4	0,6x4,0
TRN-CU-0,6X6	0,6x6,0
TRN-CU-0,7X1	0,7x1,0
TRN-CU-0,7X2	0,7x2,0
TRN-CU-0,7X4	0,7x4,0
TRN-CU-0,7X6	0,7x6,0
TRN-CU-0,7X8	0,7x8,0
TRN-CU-0,7X10	0,7x10,0
TRN-CU-0,8X1	0,8x1,0
TRN-CU-0,8X2	0,8x2,0
TRN-CU-0,8X3	0,8x3,0
TRN-CU-0,8X4	0,8x4,0
TRN-CU-0,8X5	0,8x5,0
TRN-CU-0,8X6	0,8x6,0
TRN-CU-0,8X8	0,8x8,0
TRN-CU-0,8X10	0,8x10,0
TRN-CU-1X2	1x2
TRN-CU-1X3	1x3
TRN-CU-1X4	1x4
TRN-CU-1X5	1x5
TRN-CU-1X6	1x6
TRN-CU-1X7	1x7
TRN-CU-1X8	1x8
TRN-CU-1X10	1x10
TRN-CU-1X12	1x12
TRN-CU-1X15	1x15
TRN-CU-1,2X4	1,2x4
TRN-CU-1,2X6	1,2x6
TRN-CU-1,2X8	1,2x8
TRN-CU-1,3X2,5	1,3x2,5
TRN-CU-1,3X4	1,3x4,0
TRN-CU-1,3X6	1,3x6,0
TRN-CU-1,3X8	1,3x8,0
TRN-CU-1,3X10	1,3x10,0

Forma Shape      Dimensioni "a x b" mm  
Dimensions "a x b" mm

cilindro taglio obliquo/Cylinder angle cut



TRN-CU-1,4X4	1,4x4,0
TRN-CU-1,4X6	1,4x6,0
TRN-CU-1,4X8	1,4x8,0
TRN-CU-1,5X4	1,5x4,0
TRN-CU-1,5X6	1,5x6,0
TRN-CU-1,5X8	1,5x8,0
TRN-CU-1,5X10	1,5x10,0
TRN-CU-1,5X16	1,5x16,0
TRN-CU-1,7X5	1,7x5,0
TRN-CU-1,7X6	1,7x6,0
TRN-CU-1,8X4	1,8x4,0
TRN-CU-1,8X5	1,8x5,0
TRN-CU-1,8X6	1,8x6,0
TRN-CU-1,8X8	1,8x8,0
TRN-CU-1,8X8,5	1,8x8,5
TRN-CU-1,8X10	1,8x10,0
TRN-CU-2X3	2,0x3,0
TRN-CU-2X4	2,0x4,0
TRN-CU-2X5	2,0x5,0
TRN-CU-2X6	2,0x6,0
TRN-CU-2X8	2,0x8,0
TRN-CU-2X10	2,0x10,0
TRN-CU-2X13	2,0x13,0
TRN-CU-2X15	2,0x15,0
TRN-CU-2X20	2,0x20,0
TRN-CU-2,5X6	2,5x6,0
TRN-CU-2,5X7	2,5x7,0
TRN-CU-2,5X8	2,5x8,0
TRN-CU-2,5X10	2,5x10,0
TRN-CU-2,5X12	2,5x12,0
TRN-CU-3X6	3,0x6,0
TRN-CU-3X7	3,0x7,0
TRN-CU-3X8	3,0x8,0
TRN-CU-3X10	3,0x10,0
TRN-CU-3X12	3,0x12,0
TRN-CU-3X15	3,0x15,0
TRN-CU-3X16	3,0x16,0
TRN-CU-3X18	3,0x18,0
TRN-CU-3X20	3,0x20,0
TRN-CU-3X40	3,0x40,0
TRN-CU-3,5X8	3,5x8,0
TRN-CU-3,5X10	3,5x10,0
TRN-CU-3,5X12	3,5x12,0
TRN-CU-3,5X13	3,5x13,0
TRN-CU-3,5X16	3,5x16,0
TRN-CU-4X6	4,0x6,0
TRN-CU-4X8,5	4,0x8,5,0
TRN-CU-4X10	4,0x10,0
TRN-CU-4X13	4,0x13,0
TRN-CU-4X15	4,0x15,0
TRN-CU-4X20	4,0x20,0
TRN-CU-4X40	4,0x40,0
TRN-CU-4,5X10	4,5x10,0
TRN-CU-4,5X12	4,5x12,0
TRN-CU-4,5X15	4,5x15,0
TRN-CU-5X10	5,0x10,0
TRN-CU-5X12	5,0x12,0
TRN-CU-5X15	5,0x15,0
TRN-CU-5X16	5,0x16,0
TRN-CU-5X20	5,0x20,0
TRN-CU-5X24	5,0x24,0
TRN-CU-5X50	5,0x50,0
TRN-CU-6X15	6,0x15,0
TRN-CU-6X18	6,0x18,0

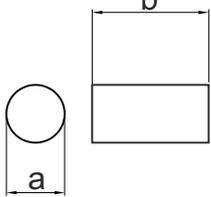
Media in rame



**Forma**  
**Shape**

**Dimensioni "a x b x c" mm**  
**Dimensions "a x b x c" mm**

**Cilindro taglio dritto/Cylinder straight cut**



TRN-D-CU-0,1X0,1	0,1x0,1
TRN-D-CU-0,1X0,2	0,1x0,2
TRN-D-CU-0,15X0,15	0,15x0,15
TRN-D-CU-0,2X0,2	0,2x0,2
TRN-D-CU-0,3X0,3	0,3x0,3
TRN-D-CU-0,4X0,4	0,4x0,4
TRN-D-CU-0,5X0,5	0,5x0,5
TRN-D-CU-0,5X1	0,5x1,0
TRN-D-CU-0,5X2	0,5x2,0
TRN-D-CU-0,5X3	0,5x3,0
TRN-D-CU-0,6X0,6	0,6x0,6
TRN-D-CU-0,7X0,7	0,7x0,7
TRN-D-CU-0,8X0,8	0,8x0,8
TRN-D-CU-0,8X1	0,8x1,0
TRN-D-CU-0,8X1,5	0,8x1,5
TRN-D-CU-0,8X2	0,8x2,0
TRN-D-CU-0,8X3	0,8x3,0
TRN-D-CU-1X1	1,0x1,0
TRN-D-CU-1,3X4	1,3x4,0
TRN-D-CU-1,5X1,5	1,5x1,5
TRN-D-CU-1,5X4	1,5x4,0
TRN-D-CU-1,8X2	1,8x2,0
TRN-D-CU-1,8X4	1,8x4,0
TRN-D-CU-2X2	2,0x2,0
TRN-D-CU-2X3	2,0x3,0
TRN-D-CU-2X4	2,0x4,0
TRN-D-CU-2,5X6	2,5x6,0

**Forma**  
**Shape**

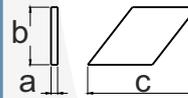
**Dimensioni "a x b" mm**  
**Dimensions "a x b" mm**

**Sfera/Sphere SB**



SB-CU-0,071/0,160	0,071±0,160
SB-CU-0,180/0,250	0,180±0,250
SB-CU-0,315/0,630	0,315±0,630
SB-CU-45-90	45±90my

**RMB-CU: romboidali - rhombus**



RMB-CU-0,5X2X6	0,5x2x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X6	0,85x2,8x6,0
RMB-CU-0,85X2,8X8	0,85x2,8x8,0
RMB-CU-1,7X5X10	1,7x5,0x10,0
RMB-CU-1,7X5X13	1,7x5,0x13,0
RMB-CU-2X7X16	2,0x7,0x16,0
RMB-CU-3X4,8X12	3,0x4,8x12,0
RMB-CU-3X4,8X15	3,0x4,8x15,0
RMB-CU-3X5,7X15	3,0x5,7x15,0
RMB-CU-3,2X5,2X12	3,2x5,2x12,0
RMB-CU-4X5,7X15	4,0x5,7x15,0
RMB-CU-5X6,5X15	5,0x6,5x15,0



**Media in rame**

# Rollmedia

## Super Cut

ROLL  
WASCH

Prodotto Rollkemik HDMIX  
Rollkemik Product HDMIX

HDMIX40/MD Per finitura/For finishing  
HDMIX45/MD Per finitura/For finishing  
HDMIX50/MD Per finitura/For finishing

HDMIX15/MDLV Sgrossatura/raggiatura - rough sharpening/radiusing  
HDMIX45/MDLV Sgrossatura/raggiatura - rough sharpening/radiusing

HDMIX15/MDLV-H  
HDMIX45/MDLV-H

Prodotto Rollkemik EXTRA-CUT  
Rollkemik Product EXTRA-CUT

EXTRA-CUT-MD/LC  
EXTRA-CUT-BD/LC  
EXTRA-CUT-CF/LC  
EXTRA-CUT-LP/LV  
EXTRA-CUT-B0D0/LV



**Una linea di superabrasivi, per azioni decise e veloci di asportazione superficiale.**

HDMIX è un media di finitura speciale, definito come “media superabrasivo, supportato da granulato vegetale duro”, disponibile in varie gradazioni di abrasività per raggiungere anche rugosità estremamente basse.



# Rollmedia

## VibroBLAST

Forma Shape	Dimensioni mm. Dimensions mm.
<b>MIKROS</b>	
	MIKROS-40/70 40+70µm P - A
	MIKROS-70/110 70+100µm P - A
	MIKROS-90/150 90+150µm P - A
	MIKROS-150/250 150+250µm P - A
	MIKROS-300/400 300+400µm P - A

Prodotto Rollkemik Super Cut Rollkemik Product Super Cut	Colore/grana Colour/mesh
<b>SC-FN</b>	Nero/Black - fine/Fine



**VibroBLAST MEDIA** è una linea di media di sabbiatura, pallinatura e granigliatura compatibile con la tecnologia VibroBLAST.

La serie **Rollglass** si compone di sfere di vetro con un'ampia gamma di grandezze e sono generalmente ideali per processi di pallinatura (con apposite macchine) e di vibrofinitura (sole o impiegate con altri "media") oltre che di vibro-sabbiatura.

**Super Cut** è una serie di super abrasivi indirizzata, spesso, a processi a secco con tecniche e macchinari di vario tipo. Parallelamente è anche previsto l'impiego a umido, in combinazione con altri composti della serie Rollkemik. I composti Super Cut sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.

Serie **VibroBLAST media**: ampia gamma di media per sabbiatura, pallinatura e granigliatura. Media ideali per macchine della serie VibroBLAST e per le più diffuse marche di sabbiatrici.

Questa gamma è composta da microsfele di vetro, graniglia di plastica, graniglia in acciaio fuso sferica, graniglia inossidabile al Cromo tipo C, graniglia di acciaio angolare fuso, graniglia ceramica, abrasivi naturali e sintetici.

Sono infine disponibili graniglie speciali.

Prodotto Product	Colore/grana Colour/mesh
<b>CRND-B:</b> Per sbavatura - graniglia fine - colore: bianco For Deburring - fine grit - colour: white	
CRND-B 40	ID nr. 11 438µm
CRND-B 60	ID nr. 8 260µm
CRND-B 120	ID nr. 2 109µm
CRND-B 180	63µm
CRND-B 240	44,5µm
CRND-B 360	22,8µm

Prodotto Product	Colore/grana Colour/mesh
<b>CRB:</b> Per sbavatura - grana grossa - colore: rosso bruno For Deburring - big grit - colour: red brown	
CRB 30/60	ID nr. 1 30/60mm
CRB 20/30	ID nr. 5 20/30mm
CRB 10/15	ID nr. 9 10/15mm
CRB 8/10	ID nr. 10 8/10mm

Prodotto Product	Colore/grana Colour/mesh
<b>CRND-RB:</b> Per sbavatura - graniglia fine - colore: rosso bruno For Deburring - fine grit - colour: red-brown	
CRND-RB 16	1,18mm
CRND-RB 30	600µm
CRND-RB-36	ID nr. 3 525µm
CRND-RB-60	ID nr. 7 260µm
CRND-RB-80	ID nr. 12 185µm
CRND-RB-120	106µm
CRND-RB-160	ID nr. 4 70µm
CRND-RB-240	ID nr. 6 44,5 +/-2µm



- CRB:** grana grossa - big grit  
rosso/bruno - red/brown
- CRND-RB:** graniglia fine - fine grit  
rosso/bruno - red/brown
- CRND-B:** graniglia fine - fine grit  
bianco - white

### Granulari abrasivi a base di ossido di alluminio

#### CRND-B

L'elevato grado di purezza e l'assenza di impurità contaminanti permettono di ottenere superfici perfettamente pulite e pronte per successive lavorazioni, consentendo il trattamento di metalli nobili, materie plastiche, vetro e acciaio inox. Il corindone bianco è utilizzato nei settori dentale, orafa etc.

#### CRB e CRND-RB

Il corindone rosso bruno è un composto di ossido di alluminio cristallino, si distingue per la sua tenacità e capacità di abradere rapidamente ogni tipo di materiale. Il corindone rosso bruno è particolarmente idoneo alla sabbatura con riciclo, grazie all'alta resistenza all'impatto. I vari tipi e le granulometrie consentono di scegliere il grado di incisione adatto ad ogni esigenza.

Il corindone rosso bruno non è tossico ed è assolutamente privo di sostanze nocive per la salute.



# Rollmedia Kera-Beads

Forma Shape	mesh mesh	Dimensioni mm. Dimensions mm.	
<b>KERA-BEADS</b>			
	B.20	20/30	0,600-0,850mm
	B.30	30/40	0,425-0,600mm
	B.40	40/60	0,250-0,425mm
	B.60	60/120	0,125-0,250mm
	B.80	80/100	0,180-0,250mm
	B.100	90/120	0,125-0,180mm
	B.120	120/200	0,063-0,125mm
	B.125	120	0-0,125mm
	B.205	220	0-0,063mm

## KERA-BEADS

La serie KERA-BEADS sono utilizzate sia con sabbiatrici ad aria compressa, secca e umida, sia a turbina. Utilizzo con aria compressa: la resistenza all'alto impatto delle KERA-Beads diminuisce significativamente il consumo del materiale di sabbiatura e di conseguenza i costi di funzionamento. Le microsferiche di ceramica producono poca polvere.

La loro alta densità permette di diminuire la pressione di sabbiatura, ottenendo lo stesso effetto di pulizia. Turbina: le microsferiche KERA-Beads limitano sensibilmente l'usura delle superfici degli stampi. Il vantaggio è la riduzione dei costi sia a livello di manutenzione che si sostituzione stampi.



### **Regolamento REACH - acronimo di Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals Regolamento Reach (dichiarazione all'utilizzatore)**

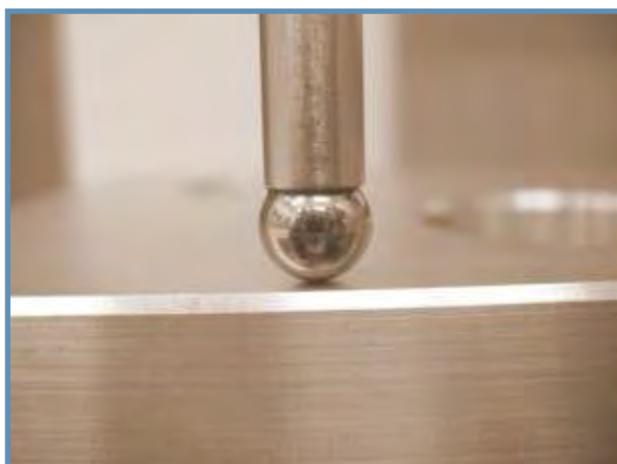
Come noto, il 1 giugno 2007 è entrato in vigore il REACH, il nuovo regolamento europeo il cui obiettivo è quello di permettere un utilizzo responsabile delle sostanze chimiche, che sarà costantemente garantito da studi di impatto ambientale e sulla salute umana attraverso la Registrazione presso l'organismo competente dell'Unione Europea, sia delle nuove sostanze sia di quelle già esistenti sul mercato.

La completa applicazione del Regolamento necessiterà di un intervallo di tempo di 11 anni e si è concluso nel 2018.

Questa fase comprendeva un primo periodo, conclusosi al 1 dicembre 2008, durante il quale le aziende potevano pre-registrare le sostanze da loro prodotte e/o importate al fine di mantenerne la presenza sul mercato.

Essendo la nostra azienda collocata come "utilizzatore a valle" di sostanze, abbiamo provveduto a richiedere ai nostri fornitori di materie prime di effettuare la pre-registrazione di tutte le sostanze da noi acquistate ed utilizzate nelle formulazioni dei prodotti di nostra produzione e/o fornitura.

Ad oggi possiamo garantirvi l'assoluta disponibilità da parte dei nostri fornitori di materie prime e sostanze, che ci hanno comunicato di aver effettuato la pre-registrazione delle sostanze medesime, inoltre vi confermiamo che nei composti Rollkemik non vi è la presenza di sostanze SVHC.



### **Qualità, secondo Rollwasch®.**

La qualità, secondo Rollwasch®, è un motivo di continua crescita e attenzione.

Ogni prodotto, ogni dispositivo, ogni macchinario, è soggetto a una infinita serie di controlli e riesami, a partire dalla progettazione, proseguendo attraverso la prototipazione, fino alla preserie e alla produzione di serie.

Dando ampi spazi alla comunicazione e alla qualità di scambio di pareri tra collaboratori esperti la gamma di prodotti e macchinari Rollwasch® è in continuo miglioramento e aggiornamento.



VIA SAN CARLO, 21  
20847 ALBIATE (MB) - ITALIA



TEL. +39 0362 930334  
FAX. +39 0362 931440  
E-MAIL [INFO@ROLLWASCH.IT](mailto:INFO@ROLLWASCH.IT)



[WWW.ROLLWASCH.COM](http://WWW.ROLLWASCH.COM)  
PERFECT SURFACES SINCE 1950

OUR EXPERIENCE, YOUR RESULTS

